



Contact Methods  
Mob: (86)18668768846  
Tel: (86) 577 68668118  
Wechat: zigpac123  
Skype: bruce.chan1999  
E-mail: bruce@zigpac.com  
Whatsapp: +86-18668768846  
Telegram: @Zigpacstickers

Company Info  
Name: Wenzhou Zigpac Industry Limited  
Address: No. 148-152, Building C, Jiangbin  
Commercial and Residential Building, Longgang  
City, Wenzhou City, Zhejiang 325802, China



# YOUR CUSTOM PRINTING & PACKAGING PARTNER FOR SMALL AND MEDIUM BUSINESSES

---



## Kemasan Tabung Kertas Kustom: Kotak Teleskopik 2 Bagian

---

### Product Image













## Details

Judul SEO: Kemasan Tabung Kertas Kustom | Kotak Teleskopik 2 Bagian Deskripsi meta: Tentukan kotak tabung kertas 2 bagian untuk lilin, kosmetik, dan hadiah. Bandingkan kesesuaian, finishing, pengambilan sampel, pemeriksaan kualitas, dan pengiriman sebelum meminta penawaran.

**Kotak tabung kertas teleskopik kustom 2 bagian memadukan badan berbentuk silinder dengan tutup tumpang tindih yang dapat dilepas. Untuk lilin, kosmetik kemasan, dan hadiah, mulailah dari kesesuaian produk, sensasi saat dibuka, dan penempatan desain—lalu konfirmasi bahan, perlindungan, ketentuan pesanan, dan pengiriman melalui penawaran khusus proyek serta sampel fisik.**

**Untuk pendiri merek, pembeli kemasan, dan tim produk:** format ini layak dievaluasi ketika presentasi tetap penting melampaui pembelian pertama. Pertimbangkan stoples lilin yang terlihat saat tutup yang dapat diangkat dilepas, botol perawatan kulit yang ditahan oleh sisipan yang pas, atau hadiah yang disajikan tanpa karton lipat konvensional. Setiap aplikasi memerlukan penilaian

kesesuaian dan perlindungannya sendiri.

**Tampilan luar yang rapi tidak dapat menutupi bukaan yang tidak nyaman.** Tutup yang longgar, botol yang berguncang, atau permukaan cetak yang tergores dapat merusak pengalaman yang Anda inginkan. Menemukan masalah tersebut setelah pengisian juga menimbulkan penanganan tambahan, kemasan pengganti, dan ketidakpastian peluncuran.

Solusi praktisnya adalah menyetujui kemasan sebagai satu sistem: produk, sisipan, badan tabung, tutup, dan karton pengiriman. Halaman ini membahas Kotak Tabung Kertas Teleskopik Kustom 2 Bagian dalam kategori Kotak Kustom / Tabung Kertas Kustom. Dimensi, spesifikasi material, sertifikasi, MOQ, waktu produksi, berat satuan, dan hasil kinerja untuk produk ini belum dikonfirmasi.



Konsep tabung dan finishing ilustratif; konfigurasi yang ditampilkan memerlukan validasi kesesuaian fisik.

Jelajahi panduan pembelian

- [Apa yang membuatnya menjadi kotak teleskopik 2 bagian?](#)
- [Bagaimana menentukan kesesuaian dan desain yang mudah dibaca?](#)
- [Permukaan dan detail penutupan mana yang perlu dijadikan sampel?](#)
- [Apa yang harus diselesaikan dalam pemeriksaan awal desain?](#)
- [Bagaimana proses pengambilan sampel dan persetujuan produksi seharusnya dilakukan?](#)
- [Pemeriksaan kualitas apa yang melindungi pembelian?](#)
- [Opsional kemasan mana yang sesuai dengan prioritas pembelian Anda?](#)
- [Bagaimana mengendalikan risiko pengiriman dan pemesanan ulang?](#)
- [Apa yang perlu dibawa ke dalam keputusan pengadaan?](#)
- [Ubah ringkasan produk menjadi spesifikasi siap sampel](#)

## Apa yang membuatnya menjadi kotak teleskopik 2 bagian?



Ciri penentunya adalah hubungan antara badan dan tutup yang dapat dilepas: tutup menutupi sebagian badan dan bergeser untuk membuka isi. “Teleskopik 2 bagian” menjelaskan struktur bukaan, bukan ketebalan dinding, metode penggulangan, atau tingkat bahan yang telah diverifikasi. Detail konstruksi tersebut harus dicantumkan dalam spesifikasi yang disetujui.

Ini bukan dispenser dorong ke atas, wadah berulir, atau tabung pengiriman industri. Proyek yang memerlukan pengeluaran langsung, mekanisme penguncian khusus, atau pengiriman tanpa karton luar memerlukan penilaian struktur terpisah, bukan asumsi bahwa semua kemasan silinder berperilaku sama.

### Pisahkan presentasi dari penahanan produk

Untuk botol perawatan kulit tersegel atau stoples lilin, evaluasi tabung sebagai kemasan sekunder di sekitar wadah primer. Untuk teh, kopi, atau barang kering lainnya, tentukan apakah diperlukan kantong bagian dalam tersegel sebelum memilih bagian luar. Roastar panduan produk tabung kertas<sup>[1]</sup> mengilustrasikan perbedaan ini dengan membahas kantong pelindung bersama tabungnya; klaim kelayakan untuk pangan dan daur ulangnya berlaku untuk konfigurasinya sendiri, bukan otomatis untuk produk ini.

Kapasitas, beban yang didukung, dan jumlah barang yang dapat dimuat harus ditentukan dari dimensi produk aktual, kondisi terisi, dan validasi sampel. Foto tabung yang terisi bukan spesifikasi kapasitas atau bukti perlindungan selama pengangkutan.

## Bagaimana menentukan kesesuaian dan desain yang mudah dibaca?

Mulailah dengan produk lengkap dalam kondisi siap dijual. Sertakan penutup terlebar, label, pembungkus pelindung, dan komponen apa pun yang dikemas bersamanya. Catat dimensi dalam milimeter dan massa dalam gram, lalu bedakan ruang internal yang dapat digunakan dari selubung eksternal akhir.

| Kolom spesifikasi                     | Yang perlu diberikan atau dikonfirmasi                                                   | Tujuan persetujuan                                                            |
|---------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------|
| Selubung produk                       | Lebar atau diameter maksimum dan tinggi total, dalam mm                                  | Menetapkan objek sebenarnya yang harus masuk dan keluar dari tabung           |
| Dimensi internal yang dapat digunakan | Diameter internal dan tinggi yang dapat digunakan, dalam mm; menunggu persetujuan sampel | Memperhitungkan sisipan, pembungkus, dan kelonggaran                          |
| Dimensi eksternal akhir               | Diameter dan tinggi keseluruhan saat tertutup, dalam mm; menunggu gambar teknis          | Memeriksa posisi di rak, penyimpanan, dan kesesuaian dengan karton pengiriman |
| Hubungan tutup                        | Kedalaman tumpang tindih dan sensasi bukaan yang diinginkan; menunggu sampel             | Menyeimbangkan kemudahan akses dengan retensi penutupan                       |
| Kondisi terisi                        | Massa produk dalam g, orientasi, dan susunan sisipan                                     | Menentukan konfigurasi yang dinilai selama uji penanganan                     |

| Kolom spesifikasi | Yang perlu diberikan atau dikonfirmasi                            | Tujuan persetujuan                                         |
|-------------------|-------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------|
| Area desain       | Templat badan dan tutup, posisi sambungan, serta area tersembunyi | Menjaga informasi penting tetap terlihat setelah perakitan |

Kolom-kolom ini merupakan kerangka spesifikasi, bukan batas ukuran yang diiklankan. Jangan mengganti kesesuaian internal dengan dimensi eksternal, atau menerapkan kelonggaran universal tanpa menguji produk dan sisipan yang sebenarnya.

Sensasi bukaan juga memerlukan pemeriksaan fisik. Paper Tube Co. melalui penjelasan kecocokan tutupnya<sup>[2]</sup> menjelaskan bagaimana kertas dan kondisi penyimpanan dapat memengaruhi kesesuaian berdasarkan tegangan. Untuk proyek Anda, sepakati perilaku bukaan dan penahanan yang dapat diterima, bukan mengandalkan “pas” sebagai satu-satunya kriteria penerimaan.



Tinjau desain saat tutup tertutup dan dilepas. Teks penting tidak boleh tersembunyi di bawah bagian tumpang tindih, dan grafis yang melintasi badan serta tutup harus dievaluasi keselarasan perakitannya. Keterbacaan harus dinilai pada permukaan fisik yang melengkung, bukan hanya pada pratinjau layar datar.

## Permukaan dan detail penutupan mana yang perlu dijadikan sampel? [↑](#)

Tampilan kraft, wrap putih bercetak, perlakuan matte atau glossy, detail foil, embossing, dan efek spot merupakan arah yang layak dibahas. Semua itu adalah kandidat penawaran, bukan daftar opsi yang telah dikonfirmasi untuk produk ini. Mintalah sampel yang menunjukkan kertas, dekorasi, dan finishing yang diusulkan secara bersamaan.

Bandingkan tampilan pada sambungan, bibir yang terbuka, dan area tutup yang tumpang tindih. Finishing yang terlihat menarik pada contoh datar mungkin memerlukan tinjauan lebih lanjut pada area tempat tutup bergeser menutupi badan. Tentukan tingkat goresan, visibilitas lem, dan tampilan

tepi yang dapat diterima pada sampel yang disetujui.

Perangkat keras pengait belakang bukan bagian dari konsep produk teleskopik ini. Keputusan penutupan yang relevan adalah tumpang tindih tutup, permukaan kontak, dan label segel yang ditentukan secara terpisah. Segel dekoratif tidak membuktikan sifat kedap udara atau sifat tahan anak; tidak satu pun sifat tersebut telah diverifikasi untuk produk ini.



## Pisahkan klaim pengadaan dari klaim pembuangan

Sertifikasi FSC berkaitan dengan pengadaan yang bertanggung jawab dan proses lacak balak, sebagaimana dijelaskan dalam [panduan kertas dan kemasan FSC<sup>\[3\]</sup>](#). Jika sertifikasi diperlukan, minta dokumentasi untuk pasokan yang diusulkan dan konfirmasi klaim yang berlaku sebelum menyetujui desain. Tidak ada sertifikasi FSC yang ditetapkan di sini untuk produk ini.

Demikian pula, istilah “berbasis kertas” tidak membuktikan bahwa produk dapat didaur ulang secara universal, dapat dikomposkan, atau memiliki pengurangan karbon tertentu. Nilai konstruksi lengkap, termasuk pembungkus, pelapis, perekat, liner, dan sisipan, berdasarkan jalur pemulihan yang dituju. Perlindungan penghalang yang lebih tinggi dapat menimbulkan kompromi dalam pemisahan bahan.

## Tentukan batas kontak pangan

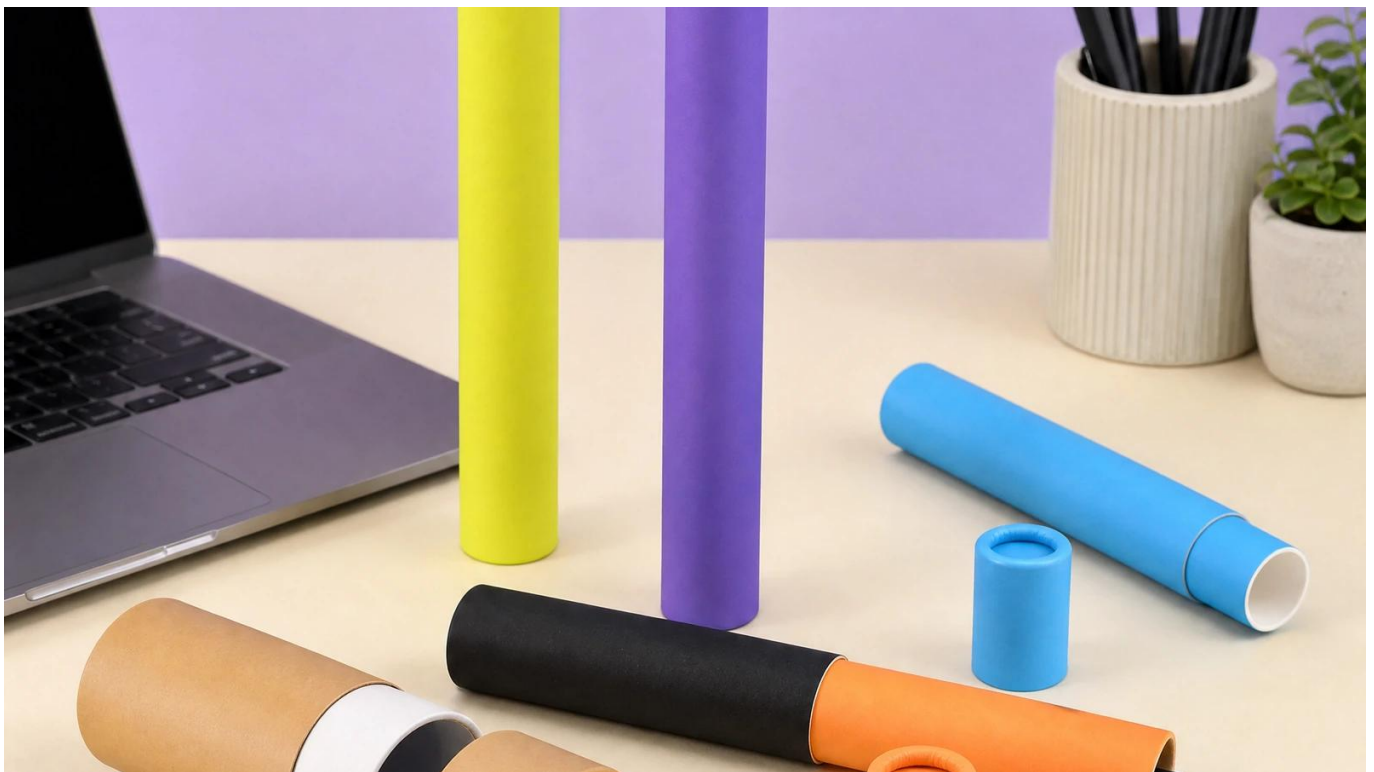
Untuk kontak langsung dengan pangan berair atau berlemak, [21 CFR 176.170<sup>\[4\]</sup>](#) membahas komponen kertas dan karton kertas yang relevan dalam kondisi tertentu. Ini bukan persetujuan menyeluruh untuk setiap tabung kertas atau aplikasi pangan. Tentukan jenis pangan, kondisi kontak, dan sistem bahan lengkap sebelum meminta dokumentasi pendukung.

Konstruksi kertas standar tidak boleh dianggap kedap air. Jika perlindungan terhadap kelembapan, lemak, atau oksigen penting, tentukan fungsi penghalang yang diperlukan dan minta pengujian kompatibilitas serta kinerja. Liner yang diusulkan saja bukan bukti masa simpan.

## Apa yang harus diselesaikan dalam pemeriksaan awal desain? [↑](#)

Setujui struktur sebelum menyelesaikan desain. Mengubah diameter, kedalaman tutup, atau konstruksi pembungkus setelah persetujuan desain dapat mengubah area yang terlihat dan hubungan sambungan. Gunakan templat badan dan tutup aktual proyek, bukan mengadaptasi file pemasok yang hanya tampak serupa.

- **Geometri:** konfirmasi file mana yang menjadi milik badan dan mana yang menjadi milik tutup.
- **Penempatan:** identifikasi zona tumpang tindih, sambungan, dan area yang tersembunyi saat tertutup.
- **Keterbacaan:** periksa teks kecil dan detail halus pada ukuran cetak yang dituju.
- **Warna:** dokumentasikan warna proses atau warna spot yang diinginkan serta acuan persetujuan fisik.
- **Finishing khusus:** identifikasi area foil logam, embossing, atau perlakuan spot secara terpisah.
- **Klaim:** hapus tanda sertifikasi, klaim kinerja, dan janji pembuangan yang tidak didukung.
- **Kendali versi:** catat revisi karya seni yang disetujui pada gambar struktur yang sesuai.



Bukti cetak digital dapat menyelesaikan pertanyaan tentang isi dan penempatan. Namun, bukti cetak tersebut tidak dapat menetapkan gesekan tutup, rasa permukaan, atau warna akhir pada kertas yang dipilih. Tetapkan keputusan tersebut berdasarkan sampel fisik, bukan menganggap PDF yang disetujui sebagai persetujuan atas semua karakteristik produksi.

## Bagaimana proses pengambilan sampel dan persetujuan produksi seharusnya dilakukan? [↑](#)

Gunakan persetujuan bertahap agar setiap keputusan memiliki acuan yang jelas. Urutan di bawah ini

adalah alur pembelian yang diusulkan, bukan klaim tentang proses pabrik yang sudah ada atau waktu penyelesaian yang dijamin.

1. **Kirim brief aplikasi.** Sertakan produk, dimensi, massa terisi, jumlah per desain, tujuan, dan jendela waktu kedatangan yang diperlukan.
2. **Tinjau struktur yang diusulkan.** Konfirmasikan konstruksi 2 bagian, kesesuaian internal, konsep sisipan, dan batasan pengiriman.
3. **Evaluasi sampel struktur.** Masukkan dan keluarkan produk sebenarnya; nilai rasa penutupan, pergerakan, dan tepi yang terbuka.
4. **Setujui dekorasi.** Periksa sampel cetak terhadap desain grafis serta referensi finishing yang dipilih.
5. **Tetapkan acuan praproduksi.** Catat gambar teknis, bahan, revisi desain grafis, dan kriteria penerimaan secara bersamaan.
6. **Otorisasi produksi berdasarkan ketentuan yang disepakati.** Konfirmasikan persyaratan inspeksi, pengemasan, dan pengiriman sebelum dirilis.



Pisahkan persiapan sampel, waktu persetujuan, produksi, inspeksi, dan transportasi dalam jadwal. Durasi manufaktur yang dikutip bukanlah tanggal kedatangan. Perubahan pada desain grafis, bahan, atau struktur harus menerima jadwal terbaru, bukan diam-diam mewarisi perkiraan awal.

Belum ada MOQ khusus produk, waktu produksi, atau berat satuan yang diberikan. Minta jumlah pesanan minimum dalam satuan buah, waktu produksi dengan titik mulai yang didefinisikan jelas, dan berat satuan dalam gram untuk konfigurasi yang disetujui. Bidang-bidang ini tetap menjadi item penawaran atau pengukuran.

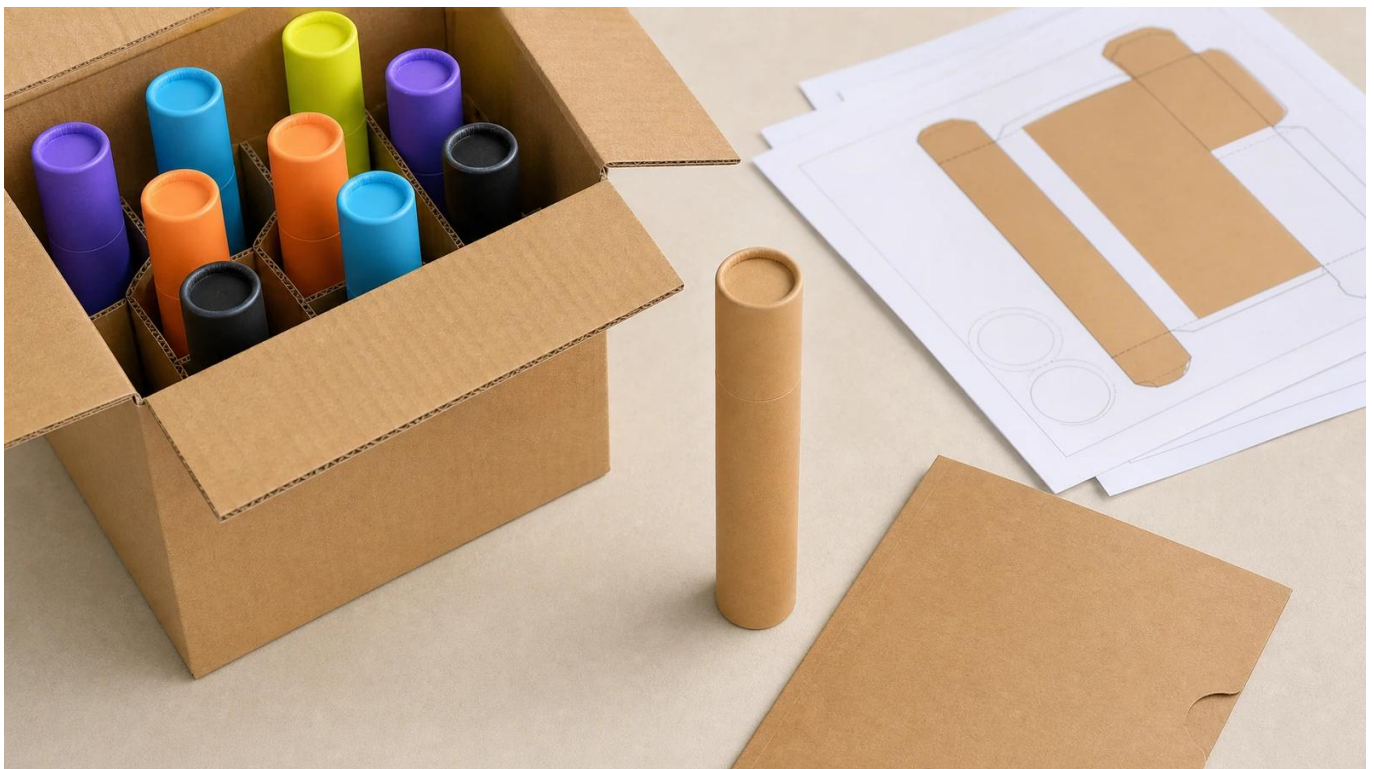
## Pemeriksaan kualitas apa yang melindungi pembelian? [↑](#)

Ubah ekspektasi subjektif menjadi pemeriksaan yang dapat diamati. “Kualitas premium” harus menjadi batas yang disepakati untuk tampilan dan fungsi, didukung sampel referensi serta kondisi inspeksi yang dicatat. Rencana pengambilan sampel, kategori cacat, dan ambang penerimaan harus disepakati untuk pesanan tersebut.

| Pemeriksaan             | Yang diperiksa                                                                    | Bukti yang diminta                                                  |
|-------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------|
| Dimensi dan kesesuaian  | Ruang internal, dimensi tertutup, dan pemasukan produk                            | Pengukuran terhadap gambar yang disetujui                           |
| Pembukaan dan penahanan | Upaya pelepasan, pemisahan yang tidak disengaja, dan perilaku penggunaan berulang | Metode yang dicatat, siklus yang disepakati, dan hasil yang diamati |
| Tampilan                | Keselarasan cetak, warna, bekas lem, goresan, dan finishing tepi                  | Foto inspeksi dan perbandingan dengan sampel referensi              |
| Keutuhan perakitan      | Pemasangan dasar, daya rekat pembungkus, dan deformasi                            | Pemeriksaan penanganan yang ditetapkan dan catatan cacat            |
| Respons lingkungan      | Kesesuaian dan tampilan setelah paparan penyimpanan yang relevan                  | Suhu, kelembapan relatif, durasi, dan pengamatan                    |
| Perlindungan distribusi | Tabung terisi, sisipan, dan karton luar secara bersamaan                          | Konfigurasi pengujian, prosedur, dan hasil penerimaan               |

Belum ada batas lulus numerik atau hasil uji yang berhasil yang ditetapkan untuk produk ini. Catat kriteria yang diusulkan sebelum pengujian agar sampel yang tampak baik tidak menggantikan keputusan penerimaan yang dapat direproduksi.

Untuk perencanaan distribusi, ikhtisar ASTM D4169 dari Westpak<sup>[5]</sup> menjelaskan evaluasi kontainer dan sistem pengiriman terhadap bahaya distribusi. Diskusikan prosedur yang sesuai untuk rute aktual dan paket lengkap dalam kondisi terisi. Penyebutan standar tersebut tidak berarti tabung ini telah lulus pengujian atau setiap pesanan memerlukan urutan pengujian yang identik.



Pengukuran kompresi tingkat bahan atau inti kertas menjawab pertanyaan yang berbeda dari pengujian transportasi paket lengkap. Jangan menggunakan peringkat beban inti industri untuk tabung ritel berdekorasi. Untuk isi yang rapuh, perlindungan tetap bergantung pada dimensi aktual, kondisi terisi, dan validasi sampel.

## Opsì kemasan mana yang sesuai dengan prioritas pembelian Anda? [↑](#)

Bandingkan alternatif berdasarkan tugas yang harus dijalankannya. Metode penggulangan, struktur pembukaan, dan konstruksi penghalang adalah sumbu spesifikasi yang berbeda; jangan memperlakukannya sebagai kategori produk yang saling eksklusif atau memberi peringkat berdasarkan satu skor kekuatan yang tidak didukung.

| Opsì                               | Prioritas yang ditangani                                              | Pertukaran utama dalam pembelian                                 | Yang harus diverifikasi                                            |
|------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------|
| Tabung kertas teleskopik 2 bagian  | Tampilan silinder dan bukaan dengan tutup yang dapat dilepas          | Kesesuaian penutupan dan volume penyimpanan kemasan kosong       | Kesesuaian produk, finishing, dan dimensi pengiriman dalam kemasan |
| Karton lipat                       | Penyimpanan datar sebelum perakitan                                   | Persyaratan tampilan dan perakitan yang berbeda                  | Perlindungan, upaya perakitan, dan total biaya terkirim            |
| Tabung stok dengan label khusus    | Pencitraan merek pada ukuran yang sudah ada                           | Kebebasan yang lebih sedikit atas kesesuaian dan proporsi produk | Ketersediaan ukuran, penempatan label, dan pengadaan ulang         |
| Wadah komposit berlapis penghalang | Perlindungan terhadap kelembapan, lemak, atau oksigen yang ditentukan | Kompleksitas bahan dan daur ulang tambahan                       | Kesesuaian kontak, metode penyegelan, dan hasil penghalang         |
| Tabung kertas dorong ke atas       | Mengeluarkan formulasi padat yang kompatibel                          | Mekanisme dan persyaratan formulasi yang berbeda                 | Pengujian pengeluaran produk terisi; di luar identitas produk ini  |

Pilih format 2 bagian ketika tampilan dan pengalaman pembukaannya sepadan dengan ruang serta pekerjaan spesifikasi. Pilih struktur lain ketika penyimpanan datar, pengeluaran langsung, atau sistem penghalang tervalidasi menjadi persyaratan utama.

## Bandingkan penawaran lengkap, bukan harga satuan utama

Menurut Tabung Kertas Kustom, panduan harga<sup>[6]</sup> menyatakan bahwa kustomisasi memengaruhi biaya kemasan. Ajukan penawaran khusus sesuai aplikasi.

Minta penawaran membedakan tabung, sisipan, dekorasi, penyiapan, sampel, pengujian, karton luar, dan biaya angkut. Catat pengecualian dan ketentuan pengiriman. Bandingkan jumlah dan jumlah desain grafis yang identik agar penghematan yang tampak bukan sekadar komponen yang dihilangkan atau cakupan pengiriman yang berbeda.

## Bagaimana mengendalikan risiko pengiriman dan pemesanan ulang? [↑](#)

Tabung kaku tidak dapat disimpan datar seperti karton lipat yang belum dirakit. Tinjau dimensi karton dan ruang gudang sejak awal, bukan menganggap berat satuan yang rendah berarti pengiriman murah. Biaya angkut harus dihitung berdasarkan susunan kemasan dan tujuan yang diusulkan.

Contoh eksternal yang berguna adalah desain ulang tabung Lismore oleh Smurfit Westrock<sup>[7]</sup>, yang menyesuaikan tinggi tabung untuk mempertahankan kompatibilitas dengan peti pengiriman yang

sudah ada. Pelajaran pembeliannya adalah menilai kemasan ritel dan logistik secara bersamaan; kasus tersebut tidak menetapkan hasil lingkungan atau pengiriman yang setara untuk produk ini.



Untuk barang rapuh, pertimbangkan karton luar pelindung dan penahan internal yang sesuai. Uji pergeseran, perpindahan tutup, dan kontak permukaan dalam kondisi kemasan yang dimaksudkan. Jumlah tabung per karton harus ditentukan berdasarkan dimensi aktual, kondisi terisi, dan validasi sampel pengemasan.

Untuk pesanan berulang, simpan sampel, gambar teknis, desain, dan spesifikasi pengemasan yang telah disetujui. Tentukan perubahan mana yang memerlukan persetujuan ulang, terutama perubahan kertas, finishing, sisipan, atau penutup. Sepakati cara pelaporan cacat, bukti yang diperlukan, serta penanganan penggantian atau solusi lainnya.

## Apa yang perlu dibawa ke dalam keputusan pengadaan? [↑](#)

- **Setujui pengalaman fisik sebelum memesan dalam jumlah besar.** — Kesesuaian bagian dalam, sensasi tutup, dan tampilan cetak harus menjadi bagian dari persetujuan sampel.
- **Bandingkan konfigurasi yang diterima.** — Sertakan sisipan, finishing, inspeksi, pengemasan, dan biaya angkut, bukan hanya membandingkan harga tabung.
- **Pastikan klaim kinerja didukung bukti yang spesifik.** — Kontak dengan makanan, perlindungan penghalang, daur ulang, dan kesesuaian transportasi memerlukan dukungan untuk konstruksi yang dipilih.
- **Sertakan jadwal regulasi kemasan Uni Eropa saat menjual ke Eropa.** — PPWR secara umum berlaku mulai 12 Agustus 2026; setiap kewajiban memiliki jadwal penerapan masing-masing ([Sumber<sup>\[8\]</sup>](#)).

Konstruksi kertas saja tidak membuktikan kepatuhan regulasi. Cantumkan pasar tujuan, tujuan penggunaan kontak, dokumentasi material, dan petunjuk pemulihan material dalam brief pengadaan. Dengan demikian, tinjauan kepatuhan menjadi tugas pembelian yang jelas, bukan klaim dekoratif yang ditambahkan saat persetujuan desain.

## Ubah ringkasan produk menjadi spesifikasi siap sampel [↑](#)

Tabung teleskopik 2 bagian harus memudahkan produk ditampilkan, dikeluarkan, dan ditangani—bukan sekadar terlihat menarik dalam rendering. Keputusan pembelian yang kuat menghubungkan sampel yang disetujui dengan spesifikasi terukur, ketentuan pesanan yang realistis, dan susunan pengemasan yang telah diuji.

**Ajukan penawaran proyek dengan dimensi produk, massa muatan, jumlah per desain, artwork, tujuan, dan rentang waktu kedatangan yang diperlukan.**

---

<sup>[1]</sup>Tabung kertas Roastar: Panduan produsen mengenai format 2 bagian dan kantong dalam pelindung opsional; spesifikasi dan klaimnya tidak berlaku untuk produk ini. [↵](#)

<sup>[2]</sup>Kesesuaian tutup Paper Tube Co.: Penjelasan produsen mengenai variasi kecocokan tutup tipe gesek dan pengaruh lingkungan pada komponen kertas. [↵](#)

<sup>[3]</sup>Kertas dan kemasan FSC: Penjelasan resmi tentang sumber bahan yang bertanggung jawab dan sertifikasi rantai pengawasan; belum ada sertifikasi yang ditetapkan untuk produk ini. [↵](#)

<sup>[4]</sup>Komponen kontak makanan eCFR: Referensi regulasi untuk komponen kertas dan karton yang bersentuhan dengan makanan berair dan berlemak dalam kondisi tertentu. [↵](#)

<sup>[5]</sup>Pengujian distribusi Westpak: Penjelasan laboratorium mengenai ASTM D4169; dikutip sebagai kerangka pengujian, bukan pengujian yang telah selesai atau sertifikasi produk. [↵](#)

<sup>[6]</sup>Harga Custom Paper Tubes: Panduan produsen yang menjelaskan hubungan antara kustomisasi dan penawaran khusus aplikasi. [↵](#)

<sup>[7]</sup>Kasus kemasan Lismore: Contoh pelanggan dari Smurfit Westrock tentang penyesuaian tinggi tabung dengan kotak pengiriman yang sudah ada; bukan studi kasus untuk produk ini. [↵](#)

<sup>[8]</sup>Ikhtisar PPWR Komisi Eropa: Panduan resmi limbah kemasan yang mencakup penerapan umum dan persyaratan siklus hidup; setiap kewajiban memerlukan tinjauan keberlakuan. [↵](#)

---

## Product Option