



Contact Methods
Mob: (86)18668768846
Tel: (86) 577 68668118
Wechat: zigpac123
Skype: bruce.chan1999
E-mail: bruce@zigpac.com
Whatsapp: +86-18668768846
Telegram: @Zigpacstickers

Company Info
Name: Wenzhou Zigpac Industry Limited
Address: No. 148-152, Building C, Jiangbin
Commercial and Residential Building, Longgang
City, Wenzhou City, Zhejiang 325802, China



YOUR CUSTOM PRINTING & PACKAGING PARTNER FOR SMALL AND MEDIUM BUSINESSES



Mug Berkemah Enamel Kustom: Cara Menentukan Spesifikasi, Dekorasi, dan Sumber Mug Kemah Bermerek yang Tahan Lama

Product Image













Details

Mug berkemah enamel kustom adalah mug baja berlapis enamel kaca lebur dan diberi merek berupa logo, nama, atau karya seni. Ketahanan merek bergantung pada cara penerapannya. Dekal keramik yang dibakar dalam tungku menyatu dengan glasir, sedangkan cetak sublimasi berada pada lapisan polimer. Sebelum memesan, cantumkan secara tertulis ketebalan baja, bibir mug, metode dekorasi, kapasitas terukur, serta pengujian timbal dan kadmium per batch.

Siapa yang Membeli Mug Berkemah Enamel Kustom, dan Apa Kebutuhan Mereka? [↑](#)

Empat kelompok pembeli mencari mug ini, dan ukuran pesanan mereka sangat berbeda. Kelompok terbesar adalah pembeli merek dan promosi: penyelenggara pameran dagang, pemanggang kopi,

merek perlengkapan luar ruangan, dan tim SDM yang memesan hadiah untuk klien atau staf. Mereka biasanya membutuhkan puluhan hingga beberapa ratus unit dengan logo yang konsisten. Kelompok kedua adalah penyelenggara acara yang merencanakan pernikahan, akhir pekan pesta lajang, atau ulang tahun tim. Mereka sering membutuhkan sepuluh hingga beberapa lusin mug dengan nama atau desain bersama. Kelompok ketiga adalah pembeli hadiah perorangan dan pekemah yang menginginkan satu atau dua mug berukir. Kelompok keempat adalah kreator yang ingin membuat satu sampel sebelum menjual.

Keempat kelompok menginginkan tiga hal yang sama. Cetakan harus sesuai dengan proof yang disetujui, tahan terhadap pencucian normal, dan tiba sebelum acara. Pekemah juga menginginkan mug ringan yang dapat dibawa ke api unggun. Pembeli merek menginginkan logo yang tetap terlihat selama bertahun-tahun, dan data industri mendukung prioritas itu: PPAI Research melaporkan pada Januari 2026 bahwa [70,4 % distributor menyebut daya tahan sebagai sinyal terkuat nilai produk^{\[3\]}](#). Enamel yang dipersonalisasi juga merupakan kategori komersial besar. PW Consulting memperkirakan bahwa cangkir bermotif dan bercetak kustom mencakup USD 212,12 juta USD, atau 39,65 %, dari pasar global cangkir enamel senilai USD 535,0 juta USD pada 2025^[4].

Mengapa Begitu Banyak Mug Enamel Bermerek Mengecewakan Setelah Diterima? [↑](#)

Masalahnya dimulai dari kata "enamel". Pembeli memesannya dengan harapan ketahanan kaca lebur. Banyak yang menerima baja berlapis dengan cetakan permukaan yang tidak pernah dibakar ke dalam glasir. Mug tersebut tampak sama pada foto produk, tetapi berperilaku sangat berbeda di dapur.

Kepatuhan regulasi adalah risiko paling serius. Pada 2025, Boots dan TK Maxx di Inggris menarik mug enamel bertema karakter setelah pelepasan logam berat melampaui batas yang diizinkan^[8].

Solusinya adalah memperlakukan pesanan sebagai spesifikasi, bukan pilihan katalog. Cantumkan substrat, metode dekorasi, bibir mug, laporan uji, dan label perawatan dalam pesanan pembelian. Setujui sampel fisik sebelum produksi massal. Jelaskan kepada penerima dengan terus terang apa yang dapat dan tidak dapat dilakukan mug kemah enamel. Sisa panduan ini membahas setiap keputusan tersebut.



Daftar Isi

- [Siapa yang Membeli Mug Berkemah Enamel Kustom?](#)
- [Mengapa Mug Enamel Bermerek Mengecewakan?](#)
- [Apa Itu Mug Berkemah Enamel Kustom?](#)
- [Bagaimana Memesan Mug yang Tahan Lama?](#)
- [Metode Dekorasi Mana yang Paling Tahan Lama?](#)
- [Jalur Pengadaan Mana yang Sesuai dengan Jumlah Pesanan Anda?](#)
- [Dokumen Apa yang Membuktikan Keamanan Kontak Pangan?](#)
- [Bagaimana Anda Memeriksa Kiriman?](#)
- [Bagaimana Mug Harus Dikemas dan Dipesan Ulang?](#)
- [Poin Utama](#)
- [Siapa Menentukan Spesifikasi Mug Anda?](#)

Sebenarnya Apa Itu Mug Berkemah Enamel Kustom? [↑](#)

Mug enamel asli memiliki badan baja yang dilapisi enamel vitreous, yaitu kaca bubuk yang dileburkan ke logam di dalam tungku. Seorang produsen menyebut rentang pembakarannya sebagai 750–850 °C dan menyatakan mug tersebut "tidak boleh digunakan dalam microwave karena inti bajanya"^[9]. Inti baja itulah yang membuat mug ringan dan lebih tahan jatuh daripada keramik. Namun, inti itu juga menyebabkan glasir dapat terkelupas saat terbentur dan dinding mug cepat panas.

Keluarga produk kedua dijual dengan kata kunci yang sama. Photo USA, yang menjual blanko sublimasi, menyatakan mugnya berbadan baja "dengan hasil akhir tampilan enamel yang dilapisi untuk sublimasi," dan menjelaskan bahwa "enamel vitreous asli adalah kaca lebur dan tidak dapat menerima transfer sublimasi pewarna"^[10]. Kedua keluarga produk tersebut sah, tetapi tidak boleh dikutip seolah-olah merupakan barang yang sama.

Kapasitas dan area cetak memerlukan perhatian yang sama. Ukuran yang dipublikasikan berkisar di sekitar 12 oz, tetapi angka katalog berbeda antar sumber. Katalog Emalco 2026 mencantumkan mug

8 cm cm-nya pada 370 ml / 12,5 oz^[11], sedangkan halaman Emalco lain menyebut 390 ml untuk mug dengan tinggi yang sama. Untuk Mug Berkemah Enamel Kustom kami, kapasitas pakai ditentukan oleh cetakan aktual, garis isi, dan pengukuran sampel; kapasitas ini dikonfirmasi pada sampel yang disetujui, bukan diambil dari katalog. Dekorasi juga tidak menutupi seluruh mug. Dieline Emalco 8 cm menunjukkan contoh area lilit 230 x 60 mm dan panel samping 100 x 60 mm^[12]. Pita 60 mm tersebut yang benar-benar dilihat pengguna, jadi buat nama dan slogan tetap singkat serta periksa ketebalan garis minimum pada proof cetak berukuran nyata.



Bagaimana Memesan Mug Enamel Kustom yang Tahan Lama? [↑](#)

Sebagian besar kegagalan dapat dihindari dengan membuat enam keputusan secara berurutan, alih-alih memilih mug dari foto:

1. Tetapkan kasus penggunaan. Putuskan apakah mug untuk api unggun atau kantor, apakah penerima akan menggunakan mesin pencuci piring, berapa unit yang dibutuhkan, dan tanggal barang harus diterima.
2. Tentukan spesifikasi badan. Salah satu panduan pabrik merekomendasikan baja canai dingin 0,6-0,8 mm dan bibir gulung baja tahan karat 304, serta membatasi ketebalan 0,40-0,45 mm untuk hadiah promosi berbiaya rendah^[13] karena baja tipis dapat melengkung di dalam tungku.
3. Pilih metode dekorasi menggunakan perbandingan pada bagian berikutnya.
4. Siapkan karya seni pada dieline pemasok. Gunakan file vektor untuk sablon dan file CMYK 300 DPI untuk sublimasi^[14].
5. Setujui sampel fisik. Periksa warna, registrasi, hasil akhir bibir mug, las pegangan, dan kapasitas terukur.
6. Kunci dokumen sebelum produksi massal dimulai: laporan uji, ketentuan pengemasan, dan inspeksi.

Pilihan permukaan sama pentingnya dengan logo. Warna glasir dapat ditetapkan terpisah untuk bagian luar, bagian dalam, bibir mug, dan pegangan. Bibir gulung baja tahan karat atau gelap

menyamarkan keausan di tepi minum. Glasir berbintik lebih baik menyamarkan variasi kecil buatan tangan dibanding putih datar. Setiap warna tambahan berarti satu lapisan yang dibakar dalam tungku lagi, jadi minta pemasok menunjukkan dampak harga dan waktu pengerjaan setiap pilihan dalam penawaran.



Periksa karya seni sebelum masuk produksi. Kode Pantone Solid Coated adalah target warna, bukan jaminan, karena warna hasil pembakaran tungku dapat berubah dan memerlukan chip warna hasil pembakaran untuk konfirmasi. Ubah teks menjadi outline, pisahkan warna sesuai metode dekorasi, dan jauhkan detail halus dari bibir mug serta pangkal pegangan, tempat lengkungan mendistorsi cetakan.



Kolom RFQ	Yang harus ditentukan	Mengapa penting
Badan dan bibir mug	Ketebalan baja dalam mm; bahan bibir gulung	Menentukan ketahanan terhadap penyok dan serpihan
Kapasitas	Nilai nominal oz/ml ditambah nilai terukur pada sampel	Volume katalog dan aktual berbeda
Warna glasir	Bagian luar, bagian dalam, bibir mug, pegangan; target Pantone	Pembakaran tungku menggeser warna
Dekorasi	Dekal bakar, sablon, atau sublimasi; posisi cetak	Menentukan ketahanan terhadap pencucian
Karya seni	Dieline pemasok; file vektor atau 300 DPI	Mencegah peregangan dan buram
Pengujian	Laporan pelindian timbal/kadmium per SKU, dekorasi, batch	Membuktikan kepatuhan kontak pangan
Pengemasan	Kotak satuan, kartu perawatan, sekat karton	Mengurangi serpihan saat pengiriman

Kirimkan tujuh bidang ini bersama setiap permintaan penawaran agar pemasok menghargai produk yang sama. Untuk Mug Berkemah Enamel Kustom kami, jumlah pesanan minimum, harga satuan, waktu sampel, dan waktu produksi dikonfirmasi dalam penawaran tertulis setelah kami meninjau lembar ini dan karya seni Anda. Tidak ada yang mengikat sampai Anda menyetujui sampel.

Produksi mengikuti urutan yang sebagian besar dikerjakan dengan tangan. Katalog Emalco menjelaskannya sebagai pemotongan blanko baja, pengepresan, pengelasan pegangan, pembersihan, inspeksi, penerapan lapisan dasar dan enamel berwarna, pengeringan, pembakaran, serta inspeksi kedua. Dekal keramik diterapkan setelah itu dan dibakar kembali. Panduan Ruixing menyebut pembakaran kedua sekitar 600–700 °C. Setiap langkah menambah waktu, sehingga mug yang dibakar dalam tungku memerlukan minggu, bukan hari.



Metode Dekorasi Mana yang Paling Tahan Lama? [↑](#)

Metode	Cara melekat	Paling sesuai untuk	Batasan
Dekal keramik bakar	Diterapkan pada enamel yang sudah dibakar, lalu dibakar kembali agar menyatu dengan glasir	Logo berumur panjang, penggunaan api unggun	Lebih lambat; setiap warna menambah biaya
Sablon (tinta epoksi)	Tinta termoset yang dikeringkan pada sekitar 180 °C	Logo vektor satu atau 2 warna	Kurang tahan cuci dibanding dekal bakar
Sublimasi	Pewarna terserap ke dalam lapisan polimer	Foto penuh warna, produksi singkat	Bukan enamel vitreous; disarankan cuci tangan

Pengerasan epoksi 180 °C berasal dari panduan Ruixing yang dikutip di atas. Mengenai daya tahan, Emalco berpendapat bahwa dekal yang dibakar “menjadi bagian dari enamel,” sementara desain sublimasi “lebih rentan terkelupas, retak, dan pudar”^[15]. Ini adalah klaim produsen, bukan uji penuaan independen. Pilih dekal yang dibakar untuk hadiah yang dimaksudkan bertahan bertahun-tahun. Pilih sublimasi hanya jika warna foto lebih penting daripada umur pakai, dan sebutkan hal itu pada kartu perawatan.

Jalur Pengadaan Mana yang Sesuai dengan Jumlah dan Tenggat Anda? [↑](#)

Hitung mundur dari tanggal acara dan sisakan setidaknya dua minggu tambahan untuk inspeksi dan perbaikan.

Dokumen Apa yang Membuktikan Keamanan Kontak Pangan di AS? [↑](#)

Tidak ada rencana "Disetujui FDA" untuk peralatan minum. Panduan timbal FDA untuk barang berglasir, CPG Sec. 545,450, menetapkan [batas tindakan untuk cangkir dan mug sebesar 0,5 µg/mL timbal terlindi pada salah satu dari enam unit](#)^[21]. Panduan tersebut ditulis untuk tembikar dan keramik, sehingga tidak otomatis mencakup enamel pada baja. Khusus untuk enamel, [ISO 4531:2022 menetapkan metode uji dan batas pelepasan ion logam dari barang enamel untuk kontak pangan](#)^[22]. Proposition 65 California, [disetujui pemilih pada November 1986](#)^[23], adalah undang-undang peringatan, bukan sertifikasi. Klaim "mematuhi Prop 65" memerlukan penilaian paparan atau data uji sebagai dasar.

Dalam praktiknya, mintalah laporan pelindian pihak ketiga yang mencakup badan mug, bibir minum, dan dekorasi luar. Laboratorium pengujian mencantumkan uji timbal dan kadmium untuk bibir-dan-tepi serta dekorasi luar^[24] sebagai item terpisah. Laporan hanya berlaku untuk yang diuji: satu panduan pengadaan memperingatkan bahwa "setiap perubahan formula enamel, warna, atau kondisi pembakaran dapat membatalkan hasilnya"^[25]. Pilih laboratorium ISO/IEC 17025 dan laporan yang menyertakan nomor batch serta foto produk. Glasir merah, kuning, dan oranye secara historis menggunakan pigmen kadmium, jadi uji warna tersebut terlebih dahulu. Untuk mug kami, laporan uji adalah hasil penawaran yang terkait dengan SKU, metode dekorasi, dan batch tertentu. Kami tidak membuat klaim sertifikasi menyeluruh.

Bagaimana Anda Memeriksa dan Menerima Kiriman? [↑](#)

Pemeriksaan	Metode	Panduan terima / tolak
Lubang jarum, baja terbuka	Pemeriksaan visual di bawah cahaya miring, pada bibir dan pangkal pegangan	Baja terbuka di bagian dalam atau pada bibir: tolak
Serpihan pada bibir	Pemeriksaan visual dan sentuhan di sepanjang tepi minum	Setiap serpihan pada tepi minum: tolak
Daya lekat cetakan	Uji selotip dan gores pada mug sampel	Cetakan terangkat: tahan seluruh lot
Warna dan registrasi	Bandingkan dengan sampel bertanda tangan dan chip warna	Di luar toleransi yang disepakati: kerjakan ulang
Kapasitas	Pengisian air pada unit sampel	Catat terhadap nilai sampel

Sepakati tingkat sampling AQL dalam kontrak, dan definisikan secara tertulis variasi buatan tangan yang dapat diterima, seperti perubahan bintik kecil, agar "karakter buatan tangan" tidak dapat dipakai untuk memaafkan cacat nyata. Jika pemasok mengklaim mug aman untuk mesin pencuci piring, jalankan unit sampel melalui siklus mesin pencuci piring sebelum menerima klaim tersebut. Baja terbuka atau kegagalan uji logam berat berarti seluruh lot harus dikarantina. Jangan biarkan pemasok memilih unit bagus lalu mengirimkannya.



Bagaimana Mug Harus Dikemas, Diberi Label, dan Dipesan Ulang? [↑](#)

Kemas mug enamel seperti kaca, karena permukaannya memang kaca. Gunakan kemasan individual atau kotak serta sekat karton, dan jangan pernah menumpuk mug dengan bibir saling menempel.

Kartu perawatan mencegah sebagian besar keluhan. Kartu tersebut harus menyatakan: tidak aman untuk microwave karena inti baja; cuci tangan kecuali klaim pemasok telah diuji dan menyatakan

sebaliknya; dinding dan pegangan menjadi panas dengan minuman panas; jangan pernah memanaskan mug kosong; dan hentikan penggunaan jika tepi minum atau bagian dalam terkelupas. Agar pesanan ulang cocok dengan batch pertama, arsipkan sampel bertanda tangan, dieline, chip warna, dan laporan uji. Setiap perubahan pada pemasok glasir, dekal, atau baja harus memicu sampel dan pengujian baru.



Poin Utama bagi Pembeli Mug Enamel [↑](#)

- **Cetak kustom merupakan segmen inti pasar cangkir enamel.** — 39,65 % dari pendapatan global cangkir enamel 2025 ([Sumber](#))
- **Tolok ukur AS untuk cangkir didasarkan pada timbal terlindi.** — 0,5 µg/mL pada salah satu dari enam unit ([Sumber](#))
- **Enamel memiliki standar pelepasan logam tersendiri.** — ISO 4531:2022 ([Sumber](#))
- **Pembeli terutama menilai produk promosi berdasarkan daya tahan.** — 70,4 % distributor menyebutnya sinyal nilai terkuat ([Sumber](#))
- **Prop 65 adalah kewajiban peringatan, bukan sertifikasi.** — undang-undang disetujui November 1986 ([Sumber](#))

Siapa Menentukan Spesifikasi Mug Berkemah Enamel Kustom Anda? [↑](#)

Keberhasilan atau kegagalan mug enamel bermerek ditentukan oleh detail yang tidak dapat ditunjukkan foto produk: ketebalan baja, bibir mug, apakah logo dibakar ke dalam glasir, laporan uji yang sesuai dengan batch, dan kartu perawatan yang menetapkan ekspektasi jujur tentang panas dan microwave. Tentukan detail tersebut, setuju sampel fisik, dan lakukan inspeksi berdasarkan kriteria tertulis; mug akan membawa merek Anda selama bertahun-tahun, bukan hanya satu siklus mesin pencuci piring. Kirimkan karya seni, jumlah, preferensi dekorasi, dan tanggal barang harus diterima untuk meminta penawaran tertulis serta sampel pra-produksi.

-
- ^[3]PPAI Research: Survei distributor 2026 tentang tren daya tahan dan desain. [↵](#)
- ^[4]PW Consulting: Laporan pasar cangkir enamel dunia, Juni 2026. [↵](#)
- ^[8]The Sun: Penarikan mug enamel di Inggris pada 2025 UK akibat logam berat. [↵](#)
- ^[9]EnamelMFG: Rentang pembakaran enamel dan panduan larangan microwave. [↵](#)
- ^[10]Photo USA: Menjelaskan bahwa mug sublimasi berlapis, bukan enamel vitreous. [↵](#)
- ^[11]Katalog Emalco 2026: Ukuran mug, urutan produksi, dan waktu pengerjaan. [↵](#)
- ^[12]Dieline Emalco: Area cetak mug 8 cm cm, Februari 2025. [↵](#)
- ^[13]panduan Ruixing: Spesifikasi pabrik, suhu pembakaran, waktu, dan tingkatan harga. [↵](#)
- ^[14]Aquaholic: Teknik pencetakan mug enamel dan persyaratan file karya seni. [↵](#)
- ^[15]Emalco: Perbandingan produsen antara dekal keramik dan sublimasi, 2024. [↵](#)
- ^[21]FDA CPG 545,450: Batas tindakan timbal untuk barang keramik berglasir. [↵](#)
- ^[22]ISO 4531:2022: Uji dan batas pelepasan ion logam untuk barang enamel. [↵](#)
- ^[23]OEHHA: Ikhtisar undang-undang dan peraturan Proposition 65. [↵](#)
- ^[24]RTS Lab: Uji timbal dan kadmium peralatan enamel yang dirujuk FDA. [↵](#)
- ^[25]Panduan Mug Enamel Kustom: Sertifikat hanya mencakup sampel dan proses yang diuji. [↵](#)
-

Product Option