



Contact Methods
Mob: (86)18668768846
Tel: (86) 577 68668118
Wechat: zigpac123
Skype: bruce.chan1999
E-mail: bruce@zigpac.com
Whatsapp: +86-18668768846
Telegram: @Zigpacstickers

Company Info
Name: Wenzhou Zigpac Industry Limited
Address: No. 148-152, Building C, Jiangbin
Commercial and Residential Building, Longgang
City, Wenzhou City, Zhejiang 325802, China



YOUR CUSTOM PRINTING & PACKAGING PARTNER FOR SMALL AND MEDIUM BUSINESSES



Tas Tote Poliester Custom: Tas Tote 210D, 600D dan rPET Cetak dengan Spesifikasi Sebelum Pemesanan

Product Image













Details

Tas tote poliester cetak custom adalah tas tote dari poliester tenun, biasanya 210D untuk suvenir lipat atau 600D untuk penggunaan harian yang lebih kokoh, dengan sablon, sublimasi, atau DTF. Pesanan yang berhasil bergantung pada penetapan denier, GSM, pelapis, konstruksi pegangan, metode cetak, toleransi, dan ketentuan inspeksi secara tertulis sebelum produksi dimulai.

Halaman ini ditujukan bagi orang yang membagikan tas di pameran dagang, open house, paket onboarding, atau acara toko dan ingin tas tersebut tetap digunakan bulan depan. Pembeli umumnya adalah koordinator pemasaran, perencana acara, staf asosiasi, dan pemilik usaha kecil yang memesan satu atau dua kali setahun. Penerimaannya bisa peserta konferensi, karyawan, atau pelanggan. Artinya, satu tas tote mungkin harus memuat dokumen, sampel produk, belanjaan, atau perlengkapan gym; render yang menarik saja tidak cukup.

Masalahnya: kata "poliester" pada penawaran mencakup berbagai spesifikasi. Tas souvenir transparan 210D dan tas serbaguna berstruktur 600D bisa memakai nama produk yang sama. Beberapa katalog juga mencantumkan polipropilena non-woven dalam kategori tote yang sama. Tanggal acara tidak bisa digeser, sehingga cetak ulang hampir tidak mungkin dilakukan. **Solusinya:** perlakukan tas tote sebagai spesifikasi tertulis, bukan sekadar gambar katalog. Bagian di bawah ini membahas pemilihan kain dan lapisan, pencocokan metode cetak dengan kain, pemeriksaan preflight desain, jadwal yang realistis, serta uji penerimaan secara berurutan. Kami memberikan penawaran MOQ, waktu produksi, dan harga satuan per proyek setelah spesifikasi dikonfirmasi. Tidak ada isi halaman ini yang merupakan janji menyeluruh.



Daftar Isi

- [Apa yang Anda beli dengan tas tote poliester cetak custom?](#)
- [Tingkat kain mana yang sesuai untuk penggunaan Anda: 210D, 600D, rPET, atau berlapis?](#)
- [Bagaimana memilih metode cetak yang tidak akan retak atau pudar?](#)
- [Bagaimana pesanan bergerak dari penawaran hingga tas terkirim?](#)
- [Seperti apa inspeksi yang seharusnya dilakukan sebelum Anda membayar pelunasan?](#)
- [Bagaimana poliester dibandingkan dengan kanvas, katun, dan nonwoven?](#)
- [Label dan klaim daur ulang mana yang aman di AS dan Uni Eropa?](#)
- [Apa poin utama untuk pesanan Anda berikutnya?](#)
- [Siapa mengubah brief Anda menjadi spesifikasi yang ditandatangani?](#)

Apa yang Anda beli dengan tas tote poliester cetak custom?



Tas tote poliester cetak custom adalah tas jahit yang dipotong dari kain filamen poliester tenun, biasanya anyaman oxford atau kanvas, lalu diberi artwork Anda. Ada dua model pemesanan. Model pertama adalah menghias blanko stok, yang hanya mengubah cetakan karena warna, ukuran, dan saku ditetapkan oleh SKU. Model kedua adalah kustomisasi struktural, yang mengubah kain, dimensi, pegangan, gusset, dan saku. Pekerjaan struktural memerlukan sampling dan biasanya memiliki

jumlah minimum lebih tinggi serta jadwal lebih panjang.

Daftar katalog AS publik menunjukkan tampilan model pertama. Model ini tersedia sebagai tas tote ukuran sedang 210D dengan dimensi 16" W x 12" H x 6" D, dengan area cetak 11-3/4" x 9" dan pegangan tali polipropilena 28". Entri ini menggambarkan model pemesanan produk polos dari stok, sebagaimana tercantum dalam daftar katalog untuk tas tote 210D^[3]. Angka-angka ini menggambarkan satu SKU pada satu titik waktu. Angka-angka tersebut bukan rata-rata industri.

Denier mengukur ketebalan benang. Ini bukan berat kain dan bukan peringkat beban. Oxford GSM 420D dengan GSM tinggi dan tenunan rapat dapat lebih berat serta lebih tahan abrasi daripada kain GSM 600D dengan GSM rendah dan tenunan longgar panduan denier kain^[4], jadi mintalah denier dan GSM pada setiap penawaran. Volume pakai dan beban aman bergantung pada dimensi aktual, cara tas dimuati, serta verifikasi pada sampel. Kami mengonfirmasi keduanya pada sampel praproduksi, alih-alih mencetak peringkat berat generik.

Tingkat kain mana yang sesuai untuk penggunaan Anda: 210D, 600D, rPET, atau berlapis? [↑](#)

Tingkat	Berat kain acuan	Paling sesuai untuk	Batasan
Poliester 210D	Sekitar 110–180 gsm	Suvenir lipat, tas konferensi	Tidak cocok untuk beban berat atau pencucian sering; dapat terlihat tembus pandang
Poliester 420D–600D	600D sekitar 280–360 gsm	Penggunaan harian, paket onboarding, acara luar ruang	Karton lebih berat dan ongkos kirim lebih tinggi
rPET 600D rPET	Konfirmasikan GSM dalam penawaran	Program ESG, produk ritel	Klaim "daur ulang" memerlukan dokumentasi tingkat pesanan
Berlapis PU atau PVC	Minta tinggi kolom air dalam mm	Paparan hujan, struktur tambahan	Lebih kaku dan berat; pelapis dapat retak saat penyimpanan lembap

Rentang GSM berasal dari panduan pabrik yang dikutip di atas dan berubah sesuai kerapatan tenun. Poliester tanpa pelapis paling jauh hanya tahan air. Pelapis PU menjaga tas tetap dapat dilipat, sedangkan PVC memberi ketahanan air lebih kuat dengan konsekuensi berat dan kekakuan. Mintalah nilai tinggi kolom air dalam milimeter, bukan sekadar menerima istilah "tahan air" panduan pemesanan tas poliester^[5]. Panduan yang sama menyebut sebagian besar keluhan poliester bukan tentang kainnya, melainkan sambungan pegangan atau cetakan yang retak di sepanjang garis lipatan. Tanpa jahitan bartack atau box-X, pegangan dapat robek saat menahan beban.



Tentukan ukuran tas dan area cetak secara bersamaan. Saku, jahitan, dan gusset memperkecil area yang dapat dicetak, sehingga tas besar tetap dapat berakhir dengan logo kecil. Ukur panel depan datar yang bebas dari jahitan dan pegangan. Kemudian pastikan logo terbaca dari jarak orang benar-benar melihatnya, biasanya dari seberang stan atau lorong, bukan di layar.



Finishing permukaan dan pemasangan pegangan adalah titik kegagalan umum pada tote murah. Kain berlapis yang disimpan di gudang panas dan lembap dapat menjadi lengket atau terdelaminasi. Tetapkan pemasok pelapis untuk seluruh batch dan larang penggantian selama produksi. Untuk pegangan, tetapkan lebar webbing, jenis jahitan, dan penguatan pada setiap sambungan, lalu setuju pada sampel fisik sebelum pemotongan massal dimulai.

Bagaimana memilih metode cetak yang tidak akan retak atau pudar? [↑](#)

Metode	Warna	Kain gelap	Paling sesuai untuk
Sablon	1-4 warna spot (Pantone)	Ya, tinta terang memerlukan lapisan dasar putih	Logo dan warna merek solid
Sublimasi pewarna	Tak terbatas	Tidak	Gambar full-bleed pada tas berwarna terang dengan kandungan poliester tinggi
Transfer panas / DTF	Tak terbatas	Ya	Tanda kecil penuh warna pada tas gelap
Bordir	Warna benang	Ya	Logo kecil yang jauh dari ritsleting dan jahitan tebal

Sublimasi membutuhkan bahan dasar poliester. Satu panduan cetak menyatakan bahwa hanya poliester 100 % yang menerima sublimasi pewarna untuk foto penuh pada tote putih

guidance cetak tote^[6]. Jika blanko tidak menyatakan persentase seratnya, anggap sublimasi pada blanko tersebut belum teruji. Untuk pencucian, panduan dekorator 2026 memperkirakan sablon pada kanvas poliester 600D bertahan sekitar 30-40 kali cuci dan menyarankan pembersihan noda. Panduan tersebut menyebut kanvas katun 10 oz yang dapat dicuci mesin bertahan 50+ kali cuci, dengan asumsi kondisi standar dan proses curing yang tepat

guidance bahan dekorator^[7].

Tas menentukan area cetak, bukan artwork. Satu tote oxford kationik 600D dalam katalog AS hanya mengizinkan cetakan 3" x 3", dengan sablon atau transfer, serta 7-10 hari kerja produksi

daftar tote oxford^[8]. Pada kain 210D gelap, sablon terang memerlukan lapisan dasar putih, yang menambah satu proses dan biaya.



Lakukan prapemeriksaan ini sebelum meminta proof:

- File vektor (AI, EPS, atau PDF) dengan semua teks telah diubah menjadi outline.
- Referensi Pantone untuk setiap warna spot.
- Lokasi cetak dan ukuran maksimum diukur bebas dari jahitan, saku, dan pegangan.
- Tidak ada garis yang lebih tipis dari sekitar 1–1,5 pt, dan artwork dijaga sekitar 15 mm dari jahitan.
- Pilihan tertulis untuk warna spot atau penuh warna, serta hanya sisi depan atau kedua sisi.
- Persetujuan bahwa proof yang ditandatangani menjadi acuan produksi.

Bagaimana pesanan bergerak dari penawaran hingga tas terkirim? [↑](#)

Langkah 1 — Brief dan penawaran. Kirimkan jumlah, tanggal barang harus diterima, alamat pengiriman, tingkat kain, ukuran tas, gaya pegangan, metode cetak, dan jumlah warna. Penawaran harus mencantumkan harga satuan, biaya screen atau setup, biaya sampel, pengiriman, dan inspeksi sebagai baris terpisah agar Anda dapat membandingkan penawaran secara setara.

Langkah 2 — Proof digital. Proof menunjukkan posisi dan ukuran cetak serta warna Pantone pada templat tas yang sebenarnya. Hitung waktu produksi sejak proof disetujui, bukan sejak hari pertama Anda mengajukan pertanyaan.

Langkah 3 — Sampel fisik. Langkah ini wajib untuk setiap kain atau konstruksi baru. Foto sampel di bawah cahaya siang di samping render, lalu lakukan uji cuci dan gosok jika tas akan dicuci. Sampel bertanda tangan menetapkan dimensi, kepadatan jahitan, posisi pegangan, registrasi logo, dan hardware.



Langkah 4 — Produksi massal. Produksi mengikuti sampel yang ditandatangani, dengan foto proses pemotongan, pencetakan, dan penjahitan. **Langkah 5 — Inspeksi akhir** dilakukan sebelum pembayaran pelunasan (lihat bagian berikutnya). **Langkah 6 — Pengiriman** dipilih berdasarkan tanggal acara: kurir domestik untuk blanko stok yang telah dihias, serta laut, udara, atau ekspres untuk produksi luar negeri.

Rute pengadaan	Jumlah pesanan minimum yang umum ditemui	Waktu yang umum ditemui	Paling sesuai untuk
Cetak katalog AS pada blanko stok	25-150 pcs pcs	3-10 hari produksi setelah proof, ditambah transit	Acara kurang dari 3 minggu lagi
Warna stok plus cetak, luar negeri	100-300 pcs pcs	15-25 hari, ditambah pengiriman	Suvenir tahunan yang direncanakan
Kain, ukuran, dan hardware custom penuh	1,000+ pcs	40-55 hari ditambah 20-30 hari melalui laut	Ritel dan private label

Baris luar negeri berasal dari pasar daring B2B, dengan panduan 2026 tentang tas tote promosi, sebagaimana dijelaskan dalam panduan MOQ pasar daring^[9]. Baris AS mencerminkan daftar katalog untuk tas tote 210D, 600D dan tas tote oxford dengan waktu produksi 3-5, 5-7 dan 7-10 hari, termasuk tas tote konvensi 600D dengan waktu produksi 5-7 hari kerja, sebagaimana tercantum dalam daftar katalog tas tote konvensi 600D^[10]. Jika acara Anda kurang dari 3 minggu lagi, hias produk polos dari stok dan jangan memulai perubahan struktural. MOQ dan waktu produksi kami diberikan per pesanan setelah rincian kebutuhan lengkap.

Seperti apa inspeksi yang seharusnya dilakukan sebelum Anda membayar pelunasan? [↑](#)

Lakukan sampling dengan ISO 2859-1 / ANSI/ASQ Z1.4 pada Tingkat Inspeksi Umum II. Izinkan 0 cacat kritis, AQL 2,5 untuk cacat mayor, dan AQL 4,0 untuk cacat minor. Daftar periksa inspeksi tas menggolongkan pegangan terlepas, jahitan terbuka, atau logo terbalik sebagai cacat mayor panduan AQL tas^[13]. AQL 2,5 adalah batas penerimaan sampling. Ini bukan izin untuk mengirim barang cacat 2,5 % penjelasan sampling AQL^[14].

Untuk warna gelap atau fluoresen, cantumkan ketahanan luntur warna dalam PO. Pencucian harus memenuhi ISO 105-C06 atau AATCC 61 pada tingkat 4 atau lebih baik untuk perubahan warna, dan tingkat 3 atau lebih baik untuk noda. Uji gosok harus dilakukan sesuai ISO 105-X12 atau AATCC 8, sebagaimana dijelaskan dalam panduan pengujian ketahanan luntur warna^[15]. Hasil lulus satu siklus jauh lebih lemah daripada hasil lulus beberapa siklus. Daya tolak air dapat diperiksa dengan uji semprot AATCC TM22^[16], yang mengukur ketahanan terhadap pembasahan tetapi tidak membuktikan daya kedap air maupun kemampuan dicuci dengan mesin. Kekuatan kain dapat ditentukan dengan [uji tarik grab ASTM D5034](#)^[17]. Metode-metode ini tidak menetapkan klaim kinerja teruji untuk pesanan Anda. Masing-masing merupakan item uji pengambilan sampel atau uji pihak ketiga yang disepakati per pesanan.

Katalog AS umumnya menyatakan toleransi sekitar 0,5 inci dalam ukuran kain. Itu adalah ketentuan kontrak penjual, bukan standar. Jika Anda memerlukan toleransi lebih ketat, tuliskan pada proof. Toleransi ukuran tidak pernah membenarkan cetakan yang salah posisi, pegangan tidak rata, atau warna logo yang salah.



- Jumlah karton diperiksa terhadap PO dan daftar pengepakan sebelum pekan acara.
- Bau dan kelembapan: bau singkat kain baru dapat hilang dengan diangin-anginkan, tetapi karton lembap atau berjamur harus ditolak.
- Sambungan pegangan diuji tarik dan dibandingkan dengan penguatan pada sampel yang ditandatangani.
- Posisi, ukuran, dan Pantone cetakan harus sesuai, tanpa lubang jarum atau pengelupasan.
- Dimensi diukur dalam keadaan datar dan berada dalam toleransi yang disepakati.



Tentukan unit per kantong dalam dan per karton, batas berat karton, serta label karton agar staf acara dapat membagikan tas tanpa menyortir terlebih dahulu. Tetapkan periode penerimaan pada

7-15 hari kerja setelah penerimaan, bukan beberapa hari setelah pengiriman. Penjual harus membayar ongkos kirim untuk cacat mayor seperti pegangan hilang, luntur warna pada seluruh batch, atau logo salah. Simpan sampel bertanda tangan, proof yang disetujui, dan daftar Pantone agar pemesanan ulang tahun depan tetap sama.

Bagaimana poliester dibandingkan dengan kanvas, katun, dan nonwoven? [↑](#)

Material	Kekuatan cetak	Perawatan	Karakter rasa	Skenario terbaik
Poliester 600D	Sublimasi, transfer, permukaan halus	Bersihkan noda	Kokoh, tahan air	Penggunaan luar ruang harian, onboarding
Poliester 210D	Sablon, transfer	Bersihkan noda	Ringan, dapat dilipat	Suvenir volume tinggi
Kanvas katun 10 oz	Sablon, bordir	Dapat dicuci mesin	Lebih berat, menyerap air	Produk ritel
Katun 4-6 oz	Sablon, DTG	Penggunaan ulang terbatas	Lembut, mudah berubah bentuk	Kampanye singkat
PP nonwoven 80 gsm	Sablon suhu curing rendah	Tidak dapat dicuci	Kesan ekonomis	Distribusi massal sekali pakai

Kolom cetak dan perawatan mengikuti perbandingan bahan dekorator yang dikutip sebelumnya. Harga tidak dicantumkan karena penawaran berubah menurut spesifikasi, warna cetak, dan ketentuan pengiriman. Pilih poliester ketika ketahanan air, kemampuan dilipat, atau sublimasi penuh warna paling penting. Pilih kanvas ketika nilai persepsi dan pencucian mesin paling penting. Pilih nonwoven hanya ketika biaya satuan dan volume lebih penting daripada penggunaan ulang. Poliester memiliki rasa sintetis, jadi hindari render bertekstur kanvas yang menciptakan ekspektasi keliru.

Label dan klaim daur ulang mana yang aman di AS dan Uni Eropa? [↑](#)

Berdasarkan [16 CFR 303.45^{\[18\]}](#), Textile Act mencakup produk terdaftar seperti pakaian, perlengkapan tidur, dan handuk, serta mengecualikan produk tekstil lainnya. Tas tote tidak termasuk dalam daftar. Setiap kandungan serat yang Anda nyatakan pada kemasan atau daftar produk tetap harus benar.

Pedoman [FTC Green Guides^{\[19\]}](#) mewajibkan barang yang sebagian didaur ulang menyatakan dengan jelas jumlah atau persentase kandungan daur ulang berdasarkan berat. Karena itu, klaim seperti "terbuat dari botol daur ulang" memerlukan sertifikat transaksi GRS untuk PO tersebut, dan pegangan atau pelapis yang tidak didaur ulang membatasi klaim untuk keseluruhan tas. Textile Exchange melaporkan sekitar 9,7 juta ton poliester daur ulang diproduksi pada 2025, 97 %, dengan 97 % berasal dari botol plastik laporan pasar material^[20]. Setiap klaim "tekstil-ke-tekstil" memerlukan bukti bahan baku terpisah.

Sejak 1 Januari 2026, toko California yang tercakup hanya boleh menyediakan tas belanja kertas daur ulang, dengan biaya minimum \$0,10 [aturan CalRecycle^{\[21\]}](#). Tote poliester promosi tidak otomatis memenuhi syarat sebagai tas kasir yang patuh, jadi dapatkan peninjauan hukum ritel sebelum menggunakannya untuk tujuan tersebut.

Di Uni Eropa, klaim umum tanpa bukti seperti "ramah lingkungan" dilarang dalam pemasaran konsumen pada 27 September 2026 [analisis EmpCo^{\[22\]}](#). Mulai 10 Oktober 2026, PFHxA pada pakaian,

aksesori, dan alas kaki dibatasi hingga 25 ppbikhtisar pembatasan PFAS^[23], sehingga finishing penolak air memerlukan uji batch. Di California, pemberitahuan Prop 2026 tahun 65 menuduh adanya DEHP dalam tas tote [pemberitahuan Prop 65](#)^[24]. Pemberitahuan itu adalah tuduhan, bukan putusan, tetapi merupakan alasan untuk menyaring trim PVC, pelapis, dan tinta. Tas yang dibuat untuk anak usia 12 tahun ke bawah juga tunduk pada aturan pengujian CPSIA dan label pelacakan.

Apa poin utama untuk pesanan Anda berikutnya? [↑](#)

- **Kanal produk promosi besar dan masih tumbuh perlahan** — penjualan distributor AS sebesar \$27,1 miliar, naik 1,3 % ([Sumber](#))
- **Produk berkelanjutan merupakan bagian penting dari belanja promosi** — \$3,69 miliar, atau 13,8 % dari penjualan 2024 ([Sumber](#))
- **Poliester daur ulang masih sebagian besar berbasis botol** — 9,7 juta ton pada 2025, 97 %, 97 % berasal dari botol ([Sumber](#))
- **Tote promosi bukan otomatis tas kasir California** — hanya kertas daur ulang, minimum \$0,10, sejak 1 Januari 2026 ([Sumber](#))
- **Klaim umum "ramah lingkungan" berisiko bagi pembeli Uni Eropa** — dilarang tanpa bukti mulai 27 September 2026 ([Sumber](#))
- **Tuliskan tingkat AQL dalam PO** — Tingkat II, 0 kritis, 2,5 mayor, 4,0 minor ([Sumber](#))

Siapa mengubah brief Anda menjadi spesifikasi yang ditandatangani? [↑](#)

Pesanan tas tote poliester custom yang baik ditentukan sebelum produksi dimulai. Artinya denier dan GSM dalam penawaran, pelapis yang dinyatakan, sambungan pegangan yang diperkuat, metode cetak yang sesuai serat, proof dan sampel bertanda tangan, serta ketentuan AQL dan ketahanan warna dalam PO. Kirimkan jumlah, tanggal barang harus diterima, artwork, dan penggunaan yang dimaksud. Kami akan membalas dengan penawaran tertulis dan proof digital, serta mencantumkan item yang masih memerlukan sampling atau pengujian.

[Minta penawaran dan proof digital Anda](#)

[3] Daftar katalog untuk tas tote 210D: Ukuran dan area cetak. [↪](#)

[4] Panduan denier kain: Denier dibandingkan GSM, dengan rentang berat untuk 210D dan 600D.. [↪](#)

[5] Panduan pemesanan tas poliester: Pelapis, tinggi kolom air, dan penguatan pegangan. [↪](#)

[6] Panduan cetak tote: Sublimasi memerlukan bahan dasar poliester 100 %. [↪](#)

[7] Panduan bahan dekorator: Ketahanan cetak dan perawatan, kanvas dibandingkan 600D.. [↪](#)

[8] Daftar tote oxford: Area cetak 3" x 3", 7-10 hari kerja. [↪](#)

[9] Panduan jumlah pesanan minimum marketplace: Tingkatan jumlah pesanan minimum dan waktu produksi berdasarkan tingkat kustomisasi. [↪](#)

[10] daftar tote konvensi 600D: 5-7 hari kerja, toleransi 0,5 inci. [↪](#)

^[13] Panduan AQL tas: Tingkat inspeksi dan kelas cacat untuk tas. [↵](#)

^[14] penjelasan sampling AQL: Mengapa AQL 2,5 tidak berarti cacat 2,5 %. [↵](#)

^[15] Panduan pengujian ketahanan warna: Ambang cuci dan gosok ISO serta AATCC. [↵](#)

^[16] uji semprot AATCC TM22: Metode ketahanan air untuk kain tekstil. [↵](#)

^[17] uji tarik grab ASTM D5034: Metode kekuatan putus untuk kain tenun. [↵](#)

^[18] 16 CFR 303.45: Cakupan produk yang dicakup Textile Act. [↵](#)

^[19] FTC Green Guides: Aturan klaim kandungan daur ulang, 16 CFR 260.13. [↵](#)

^[20] Laporan pasar material: Volume poliester daur ulang 2025 dan porsi botol. [↵](#)

^[21] aturan CalRecycle: Persyaratan tas belanja California berlaku sejak 2026. [↵](#)

^[22] analisis EmpCo: Aturan greenwashing Uni Eropa berlaku sejak 27 September 2026. [↵](#)

^[23] ikhtisar pembatasan PFAS: Batas PFHxA Uni Eropa untuk aksesoris sejak Oktober 2026. [↵](#)

^[24] pemberitahuan Prop 65: Pemberitahuan 2026 yang menuduh DEHP dalam tas tote. [↵](#)

Product Option