



Contact Methods
Mob: (86)18668768846
Tel: (86) 577 68668118
Wechat: zigpac123
Skype: bruce.chan1999
E-mail: bruce@zigpac.com
Whatsapp: +86-18668768846
Telegram: @Zigpacstickers

Company Info
Name: Wenzhou Zigpac Industry Limited
Address: No. 148-152, Building C, Jiangbin
Commercial and Residential Building, Longgang
City, Wenzhou City, Zhejiang 325802, China



YOUR CUSTOM PRINTING & PACKAGING PARTNER FOR SMALL AND MEDIUM BUSINESSES



Label Gulung Kustom untuk Botol, Stoples, dan Pouch: Label Peka Tekanan yang Ditentukan agar Berjalan di Lini Anda

Product Image





正面视图



背面视图



展开视图



应用效果









Details

Label gulung kustom adalah label peka tekanan berwarna penuh yang digulung pada inti sehingga dapat dikeluarkan secara manual atau dimasukkan ke aplikator. Gulungan kemasan biasanya menggunakan inti 3 inci. Keberhasilan pesanan bergantung pada lima hal yang dicantumkan sebelum pencetakan: bahan muka, perekat, arah gulungan ulang, jumlah label per gulung, dan proof yang disetujui.

Siapa yang Memesan Label Gulung Kustom, dan untuk Produk Apa? [↑](#)

Sebagian besar pembeli tidak sedang mencari printer label. Mereka adalah pemilik merek, pimpinan operasional, dan manajer produksi. Tugas mereka adalah memastikan satu desain terpasang lurus dan tetap menempel pada ratusan atau ribuan wadah identik. Produk umumnya mencakup kaleng

lilin, botol sabun dan perawatan kulit, kantong kopi, stoples madu dan saus pedas, minuman artisan, serta sisipan kotak langganan. Panduan panduan label gulung vs. lembar 4OVER4^[1] mencatat bahwa hampir setiap merek kotak langganan, minuman artisan, lini lilin, dan kosmetik menggunakan gulungan. Riset kategori menunjukkan arah yang sama. riset label artisan PW Consulting^[2] mengaitkan sekitar 44,9 % pendapatan label artisan dengan makanan dan minuman serta sekitar 29,4 % dengan perawatan pribadi dan kosmetik, berdasarkan data 2025.

Biasanya dua peran berbagi keputusan pembelian, dan kebutuhan mereka berbeda:

Pendiri menginginkan tampilan siap pajang, hasil akhir tahan gores, dan produksi awal yang cukup kecil untuk menguji aroma atau rasa baru. Manajer produksi menginginkan gulungan yang dapat dimuat tanpa penyesuaian, terkelupas bersih, dan tidak pernah menghentikan lini.

Pemicunya biasanya sama untuk keduanya: pemasangan label lembaran secara manual tidak lagi bisa mengimbangi volume produksi. Sebelum beralih ke pemasangan semi-otomatis, periksa kecepatan pelabelan, keselarasan, gelembung, dan kerutan pada wadah Anda sendiri.

Halaman ini membahas label produk cetak berwarna penuh dalam bentuk gulungan. Halaman ini tidak membahas gulungan label pengiriman direct-thermal kosong untuk printer desktop. Gulungan tersebut menggunakan inti, bahan, dan logika pembelian yang berbeda.

Mengapa Pesanan Label Gulung Gagal Setelah Proof Terlihat Sempurna? [↑](#)

Pesanan label gulung dapat lolos semua pemeriksaan visual tetapi tetap gagal di meja pengisian. Proof menunjukkan desain. Proof tidak menunjukkan sisi mana yang pertama keluar dari gulungan, berapa banyak label pada setiap inti, atau bagaimana perekat bekerja pada botol dingin dan melengkung.

Periksa detail berikut sebelum pesanan mencapai lini pengisian:

Konfirmasi jumlah label pada setiap gulungan agar frekuensi pengisian ulang gulungan sesuai dengan alur kerja aplikasi Anda.

Periksa adanya rembesan perekat di tepi label selama uji pilot, sebelum memuat gulungan ke aplikator.

Periksa daya lekat tinta pada sampel label sebelum melepas pengiriman ke lini produksi.

Sesuaikan arah penggulungan dan lebar gulungan dengan persyaratan aplikator Anda sebelum memesan.

Solusinya adalah membeli label gulung sebagai spesifikasi teknik, bukan sebagai grafis. Tentukan wadah, lingkungan, metode aplikasi, dan geometri gulungan terlebih dahulu. Lalu validasikan pada sampel sebelum memesan volume produksi.

Pastikan jumlah pesanan minimum (MOQ), waktu produksi, ketersediaan bahan, dan opsi gulungan dalam penawaran tertulis dan proof Anda.



Daftar isi

- [Siapa yang Memesan Label Gulung Kustom, dan untuk Produk Apa?](#)
- [Mengapa Pesanan Label Gulung Gagal Setelah Proof Terlihat Sempurna?](#)
- [Apa Sebenarnya Label Gulung Peka Tekanan?](#)
- [Bagaimana Menentukan Gulungan yang Berjalan Sejak Hari Pertama?](#)
- [Apa yang Perlu Dibandingkan Sebelum Memesan Label Gulungan?](#)
- [Apa yang Perlu Diingat Sebelum Meminta Penawaran?](#)
- [Siapa Mengubah Spesifikasi Gulungan Anda Menjadi Penawaran?](#)

Apa Sebenarnya Label Gulung Peka Tekanan? ↑

Label peka tekanan merekat dengan tekanan ringan, tanpa panas atau air. Pada gulungan, setiap label terdiri atas tumpukan lapisan:

Lapisan teratas adalah bahan muka tercetak (kertas atau film), terkadang dengan laminasi atau lapisan pelindung. Di bawahnya terdapat perekat. Liner pelepas membawa label mengelilingi inti karton.

Laguna Digital^[8] menjelaskan stiker gulung sebagai beberapa bahan yang direkatkan menjadi satu web. Mereka menyebut pelengkungan sebagai keluhan utama pada pencetakan label produksi pendek dan menyatakan penyebab umumnya adalah lapisan yang mengembang dengan laju berbeda, bukan tinta.

Pembeli sering mencampuradukkan dua istilah yang dipisahkan oleh pemasok. halaman produk OnlineLabels^[9] menjelaskan perbedaannya: bahan adalah media yang dicetak, sedangkan laminasi adalah lapisan atas terpisah yang ditambahkan untuk ketahanan.

Gulungan kemasan umumnya digulung pada inti 3 inci. FAQ label gulungan OnlineLabels^[10] menyatakan bahwa semua label gulungan kustomnya dikirim dengan inti 3 inci.

Gulungan paling masuk akal digunakan ketika satu desain diulang.



Sesuaikan ukuran label dengan panel datar atau sedikit melengkung, bukan seluruh wadah. Label yang sangat panjang berperilaku berbeda pada gulungan. LP Automation^[11] mencatat bahwa label yang lebih panjang dari sekitar 5 inci cenderung melengkung di dekat inti. Pelengkungan ini dapat menggagalkan pemasangan manual maupun vakum, dan mungkin diperlukan inti yang lebih besar. Jauhkan teks, kode batang, dan garis halus dari garis pisau agar tetap aman terhadap toleransi pemotongan kecil.

Bagaimana Menentukan Gulungan yang Berjalan Sejak Hari Pertama? [↑](#)

Lalui enam keputusan secara berurutan. Masing-masing menghilangkan satu mode kegagalan yang dijelaskan di atas.

Langkah 1: Jelaskan wadah, permukaan, dan lingkungan

Catat empat hal:

Substrat: kaca, PET, HDPE, pouch kraft, atau kaleng. Bentuk wadah. Cara pengisiannya. Dan lokasi produk setelahnya: lemari es, ember es, kamar mandi, rak, atau pasar luar ruang.

Resource Label Group^[12] mencantumkan tiga penyebab umum label terangkat dan berkerut: bahan muka yang tidak sesuai wadah, perekat yang tidak sesuai suhu aplikasi atau suhu penggunaan, serta label yang terlalu besar. Mereka merekomendasikan waktu 24-48 bagi perekat untuk membangun ikatan sebelum penyimpanan dingin atau pengiriman.

Langkah 2: Pilih bahan muka, perekat, dan hasil akhir



Bahan	Kelembapan dan minyak	Batas penggunaan	Nilai referensi yang dipublikasikan
Kertas tanpa pelapis	Tidak tahan air	Hanya untuk kemasan kering di dalam ruang	Biaya terendah; mudah tergores tanpa lapisan pelindung
Kertas berlapis pelindung	Lapisan pelindung mengilap atau matte melindungi dari minyak dan air	Produk rak dalam ruangan	Lapisan pelindung dipilih saat pemesanan
BOPP putih	Tahan air dan minyak	Dalam ruangan atau berpendingin; hindari paparan matahari berkepanjangan	2,4 mil; –75°F hingga 200°F setelah aplikasi
BOPP bening	Ketahanan film seperti BOPP putih	Warna terang memerlukan cetak dasar putih	Disarankan artwork vektor
BOPP perak	Tahan minyak dan kelembapan	Tampilan metalik pada botol	2,0 mil; sekitar –40°F hingga 200°F

BOPP putih adalah pilihan default umum untuk produk yang terkena air atau minyak. Namun, batas yang dipublikasikan lebih penting daripada kata “tahan air”.

spesifikasi StickerGiant^[13] mencantumkan BOPP putih 2,4 mil dengan perekat akrilik permanen dan liner 40#. Produk ini direkomendasikan untuk penggunaan dalam ruangan dan diperingatkan agar tidak terkena sinar matahari langsung dalam waktu lama.

SheetLabels^[14] menerbitkan BOPP perak 2,0 mil dengan rentang penggunaan sekitar –40°F hingga 200°F.

PrintRunner^[15] menyatakan bahwa BOPP cukup tahan minyak dan kelembapan untuk produk freezer, sedangkan kertas tanpa pelapis tidak tahan air.

Untuk kertas, baris lapisan pelindung mengikuti FAQ OnlineLabels yang menyatakan bahwa pelapis mengilap dan matte sama-sama melindungi dari minyak dan air. Baris film bening mengikuti panduan cetak dasar putih dalam FAQ yang sama.

Klaim kontak pangan perlu dirumuskan dengan hati-hati. Pemasok terkadang mengutip 21 CFR 175.105. Dalam [eCFR^{\[16\]}](#), bagian tersebut mencakup perekat yang digunakan dalam kemasan pangan dalam kondisi tertentu, misalnya penghalang fungsional atau kontak jejak di tepi.

Label yang diterapkan langsung pada permukaan makanan tunduk pada [21 CFR 175.125^{\[17\]}](#), yang memperlakukan produk segar secara terpisah dari makanan lain. Tidak satu pun bagian mensertifikasi keseluruhan label, tinta, atau bahan muka sebagai “disetujui FDA”.

Langkah 3: Tetapkan geometri gulungan untuk metode aplikasi Anda

Kolom	Yang harus dicantumkan dalam pesanan	Risiko jika tidak dicantumkan
Diameter dalam inti	3 in inci untuk sebagian besar aplikator kemasan; konfirmasi dengan mesin Anda	Gulungan tidak dapat dipasang
Diameter luar maksimum	Diambil dari manual aplikator	Gulungan terlalu besar atau terbelah secara tak terduga
Arah gulungan ulang	Bagian atas, bawah, kanan, atau kiri keluar lebih dahulu; lampirkan diagram	Label terpasang terbalik
Jumlah label per gulung	Jumlah tepat, misalnya, “250 label per gulung”	Gulungan pendek dan sering berhenti
Kolom	Satu kolom untuk aplikator	Gulungan multikolom tidak dapat masuk
Celah dan liner	Celah antarlabel; liner PET untuk kecepatan tinggi	Sensor gagal membaca atau liner putus
Awal waktu produksi	Hari kerja setelah persetujuan artwork	Tanggal pengisian terlewat

Setiap baris di atas memiliki sumber publik:

Panduan penyelesaian akhir gulungan StickerGiant^[18] menawarkan empat posisi penggulangan ulang.

Artikel StickerGiant tentang gulungan kecil^[19] menegaskan bahwa pesanan secara default dapat dipecah ke dalam gulungan yang lebih kecil. Artikel tersebut juga mencatat bahwa instruksi khusus tidak ikut terbawa ke pesanan ulang.

VistaPrint^[20] menyatakan bahwa gulungan satu kolom berfungsi dengan aplikator otomatis dan manual.

Untuk pemasangan manual, pastikan ukuran inti dan arah penggulangan sebelum memesan.

Proof digital biasanya tidak menunjukkan arah gulungan ulang. Sebagai gantinya, lampirkan diagram aplikator pada pesanan.

Langkah 4: Praverifikasi artwork dan teks regulasi



Pencetakan menggunakan CMYK, sedangkan monitor menampilkan RGB, sehingga warna akan bergeser antara layar dan gulungan. Panduan proof StickerGiant^[22] membahas peninjauan file desain sebelum produksi. Proof PDF bukan contoh warna. Jika warna merek penting, minta sampel fisik dan sepakati toleransi variasi warna yang dapat diterima secara tertulis.

Sebelum mengunggah, konversi warna ke CMYK, ubah font menjadi outline atau sematkan font, dan sertakan bleed. Berikan artwork vektor untuk label bening karena cetak dasar putih mengikuti file vektor. Pertahankan kode batang pada ukuran penuh dengan quiet zone tetap utuh.

Teks label adalah tanggung jawab merek, dan dua aturan terbaru memengaruhi label pangan:

Berdasarkan [California AB 660](#)^[23], makanan yang dibuat pada atau setelah 1 Juli 2026 dan dijual di California harus menggunakan frasa seperti “BEST if Used by” atau “USE by”, dan tidak boleh mencantumkan “sell by”.

Aturan [ketertelusuran pangan FDA](#)^[24] semula memiliki tanggal kepatuhan 20 Januari 2026. Kongres kemudian mengarahkan FDA untuk tidak menegakkannya sebelum 20 Juli 2028, sehingga area kode lot pada label tidak lagi menghadapi batas peralihan 2026.

Konfirmasikan redaksi akhir dengan penasihat regulasi Anda sendiri.

Langkah 5: Setujui proof, lalu lakukan uji coba sebelum produksi volume



Hitung waktu produksi sejak persetujuan file desain, bukan sejak pembayaran.

Jika label dimasukkan ke aplikator, lakukan uji coba singkat pada lini nyata dengan wadah sebenarnya. Kemudian paparkan botol uji coba pada siklus dingin atau basah yang sama seperti yang akan dialami produk.

Jumlah pilot, waktu produksi, dan opsi produksi kilat dicantumkan dalam penawaran. Anggap semuanya masih menunggu hingga ada konfirmasi tertulis.

Langkah 6: Periksa setiap kiriman sebelum mencapai lini



Pemeriksaan	Metode referensi	Catatan
Daya lekat kupas	ASTM D3330/D3330M-04(2025); FINAT FTM 1	Waktu tinggal berbeda; sebutkan metodenya
Daya lekat tinta	Uji selotip pada label pertama dan terakhir setiap gulungan	Simpan gulungan gagal sebagai bukti
Kedalaman die-cut	Penanda di sepanjang garis potong: garis utuh berarti terlalu dalam, garis putus-putus berarti belum terpotong	Periksa sebelum memasukkan ke aplikator
Ikatan pada wadah sebenarnya	Terapkan, tunggu 24–48 h, lalu paparkan pada kondisi dingin atau basah	Hanya berlaku untuk kondisi yang diuji
Kualitas kode batang	Penilaian ISO/IEC 15416:2025; GS1 General Specifications	Nilai setiap batch cetak

[ASTM D3330](#)^[25] mengukur daya lekat kupas pita peka tekanan. Standar ini mencatat bahwa nilai kupas tidak dapat langsung diterjemahkan menjadi kinerja penggunaan akhir.

[metode uji FINAT](#)^[26] mencakup FTM 1 (kupas 180°) dan FTM 9 (daya rekat loop). Karena waktu tinggal antar-metode berbeda, spesifikasi harus menyebutkan metode yang tepat, bukan hanya mengatakan “telah diuji kupas”.

Pemeriksaan die-cut dengan penanda mengikuti LP Automation panduan yang disebutkan sebelumnya.

Kode batang linear dinilai berdasarkan [ISO/IEC 15416:2025](#)^[27]. Ukuran simbol dan kualitas minimum berasal dari [GS1 General Specifications](#)^[28] versi 26,0, dirilis pada Januari 2026.

Tidak ada isi tabel ini yang merupakan hasil uji pabrik untuk label ini. Ini adalah pemeriksaan penerimaan yang perlu disepakati secara tertulis sebelum pesanan pertama.

Apa yang Perlu Dibandingkan Sebelum Memesan Label Gulungan? [↑](#)

Bandingkan penawaran menggunakan ukuran label, bahan, penyelesaian akhir, jumlah, dan geometri gulungan yang sama. Pastikan jumlah pesanan minimum (MOQ) dan waktu produksi untuk spesifikasi Anda secara tertulis.

Untuk kemasan spa, premium, atau kemasan yang digunakan dalam kondisi basah, periksa ketebalan sampel, ketahanan terhadap goresan, retensi warna, dan ketahanan terhadap paparan alkohol apa pun yang akan dihadapi produk. Pilih bahan dan penyelesaian akhir berdasarkan kondisi tersebut, bukan semata-mata tampilannya.

Jika Anda menjual ke Eropa atau berencana membuat klaim dapat didaur ulang, tanyakan tentang pelepasan perekat saat daur ulang. AD CleanFlake dari Avery Dennison memperoleh persetujuan teknologi RecyClass untuk aliran PET^[31] pada September 2025.

Label tanpa liner masih merupakan ceruk, sekitar 6 % dari volume label peka tekanan global pada 2025, menurut AWA sebagaimana dilaporkan oleh Label & Narrow Web^[32].

Smithers^[33] memproyeksikan label kemasan tumbuh dari \$48,3 miliar pada 2025 menjadi \$57,5 miliar pada 2030. Dalam periode serupa, pencetakan digital diperkirakan meningkat dari 7,0 % volume label pada 2024 to 11,3 % menjadi 2030.



Untuk pemesanan ulang, simpan spesifikasi gulungan satu halaman. Dokumen tersebut harus mencantumkan inti, diameter luar, arah gulungan ulang, jumlah label per gulung, bahan, hasil akhir, dan file proof yang disetujui. Tempelkan pada setiap pemesanan ulang karena instruksi khusus tidak diulang secara otomatis.

Tanyakan cara gulungan dikemas agar label tidak tertekan atau terangkat di tepinya selama pengiriman. Jika tanggal pengisian tidak dapat diubah, simpan sumber kedua yang telah memenuhi syarat dengan sampel yang disetujui.

Apa yang Perlu Diingat Sebelum Meminta Penawaran? [↑](#)

- **Makanan dan perawatan pribadi mendorong sebagian besar permintaan label artisan** — sekitar 44,9 % dan 29,4 % dari pendapatan ([Sumber](#))
- **Bandingkan penawaran untuk spesifikasi yang sama** — sesuaikan ukuran, bahan, penyelesaian akhir, jumlah, dan geometri gulungan
- **Label gulung kemasan biasanya dikirim pada inti standar** — 3 in ([Sumber](#))
- **Tentukan label per gulungan** — sepakati jumlahnya untuk alur kerja aplikasi Anda dan ulangi pada setiap pesanan
- **Aturan frasa tanggal California kini berlaku untuk label** — berlaku efektif 1 Juli 2026 ([Sumber](#))
- **Penegakan ketertelusuran pangan FDA ditunda** — tidak sebelum 20 Juli 2028 ([Sumber](#))

Siapa Mengubah Spesifikasi Gulungan Anda Menjadi Penawaran? [↑](#)

Label gulung yang tampak benar tetapi macet, terangkat, atau tiba dengan inti yang salah biayanya jauh lebih besar daripada label itu sendiri. Mulailah dari wadah dan lingkungan. Tetapkan bahan muka, perekat, dan hasil akhir, lalu catat inti, diameter luar, arah gulungan ulang, dan jumlah label per gulung. Setujui proof, lakukan uji coba pada lini sebenarnya, dan periksa setiap gulungan saat tiba.

MOQ, waktu produksi, dan opsi bahan hanya dikonfirmasi dalam penawaran dan proof tertulis, tidak pernah diasumsikan. Kirimkan jenis wadah, ukuran label, jumlah, dan detail aplikator Anda untuk meminta penawaran label gulungan kustom Anda.

^[1]Panduan 4OVER4: Gulungan vs. label lembaran, 2026-07-08. [↵](#)

^[2]PW Consulting: Pangsa aplikasi pasar label artisan, data 2025. [↵](#)

^[8]Laguna Digital: Mengapa stiker gulung melengkung setelah dicetak, 2026-09-12. [↵](#)

^[9]Halaman Produk OnlineLabels: Bahan vs. laminasi. [↵](#)

^[10]FAQ OnlineLabels: inti 3 inci, underprint putih, 2025-07-14. [↵](#)

^[11]LP Automation: Pelengkungan label panjang di dekat inti; pemeriksaan kedalaman die-cut, 2024-10-01. [↵](#)

^[12]Resource Label Group: Mengatasi masalah aplikasi label; waktu curing perekat, 2022-05-20. [↵](#)

^[13]Spesifikasi StickerGiant: BOPP putih 2,4 mil, liner, suhu, batas UV. [↵](#)

^[14]SheetLabels: Ketebalan BOPP perak dan rentang suhu penggunaan. [↵](#)

^[15]PrintRunner: Opsi BOPP dan batas kertas. [↵](#)

^[16]eCFR 21 CFR 175: Kondisi perekat kemasan pangan pada Bagian 175.105. [↵](#)

^[17]eCFR 21 CFR 175.125: Perekat peka tekanan yang diterapkan pada permukaan makanan. [↵](#)

^[18]Penyelesaian Akhir Gulungan StickerGiant: Empat arah penggulungan, 2026-07-17. [↵](#)

^[19]Gulungan Kecil StickerGiant: Pemecahan gulungan secara default dan instruksi pesanan ulang, 2026-07-16. [↵](#)

^[20]VistaPrint AS: Gulungan satu kolom; rentang jumlah pada halaman label gulung. [↵](#)

^[22]Panduan Proof StickerGiant: CMYK vs. RGB dan tinjauan proof, 2026-06-03. [↵](#)

^[23]California AB 660: Istilah tanggal pangan seragam mulai 1 Juli 2026. [↵](#)

^[24]Aturan Ketertelusuran FDA: Riwayat tanggal kepatuhan dan penundaan penegakan. [↵](#)

^[25]ASTM D3330: Daya lekat kupas pita peka tekanan, persetujuan ulang 2025. [↵](#)

^[26]Metode Uji FINAT: Daftar metode FTM untuk kupas, pelepasan, dan daya rekat. [↵](#)

^[27]ISO/IEC 15416:2025: Penilaian kualitas cetak kode batang linear, edisi ketiga. [↵](#)

^[28]GS1 General Specifications: Aturan ukuran dan kualitas kode batang versi 26.0. [↵](#)

^[31]Label & Narrow Web: Persetujuan RecyClass PET untuk AD CleanFlake, September 2025. [↵](#)

^[32]Label & Narrow Web: Label tanpa liner sekitar 6 % volume PS global, 2026-10-02. [↵](#)

^[33]Smithers: Proyeksi pasar label kemasan dan pangsa digital hingga 2030. [↵](#)

Product Option