



Contact Methods
Mob: (86)18668768846
Tel: (86) 577 68668118
Wechat: zigpac123
Skype: bruce.chan1999
E-mail: bruce@zigpac.com
Whatsapp: +86-18668768846
Telegram: @Zigpacstickers

Company Info
Name: Wenzhou Zigpac Industry Limited
Address: No. 148-152, Building C, Jiangbin
Commercial and Residential Building, Longgang
City, Wenzhou City, Zhejiang 325802, China



YOUR CUSTOM PRINTING & PACKAGING PARTNER FOR SMALL AND MEDIUM BUSINESSES



Tas Jinjing Nonwoven Kustom: Dijahit, Dicitak, dan Diverifikasi Sebelum Acara Anda

Product Image













Details

Tas jinjing nonwoven jahit kustom terbuat dari polipropilena spunbond dan dicetak dengan logo Anda. Tas ini paling cocok untuk hadiah promosi dalam volume besar di pameran dagang, ritel, dan komunitas. Sebelum produksi, tentukan gramasi kain, jahitan pegangan, kontras tinta, dan daftar pemeriksaan penerimaan. Untuk pesanan Anda, jumlah pesanan minimum, harga per unit, waktu produksi, dan kapasitas beban hanya ditetapkan melalui penawaran tertulis serta sampel pra-produksi yang disetujui.

Siapa yang Memesan Tas Jinjing Nonwoven Kustom, dan Untuk Apa? [↑](#)

Sebagian besar pembeli tas jinjing nonwoven jahit kustom tidak mencari tas fesyen. Mereka adalah manajer pemasaran, perencana acara, distributor produk promosi, operator ritel, serta koordinator

sekolah atau organisasi nirlaba. Mereka membutuhkan ratusan atau ribuan tas berlogo yang dikirim sebelum tanggal tetap. Tas hanyalah satu pos dalam anggaran yang jauh lebih besar. Penjualan distributor produk promosi di AS mencapai \$27,1 miliar pada 2025, naik 1,3 %, menurut [Perkiraan Volume Penjualan PPAI^{\[1\]}](#). Tas nonwoven tidak dilacak sebagai kategori terpisah dalam angka tersebut.

Pameran dagang tetap menjadi penggunaan utama. Ringkasan pasar dari PW Consulting^[2] menempatkan polipropilena nonwoven pada sekitar 53,8 % dari pendapatan tas pameran dagang dan konvensi pada 2025, dengan Amerika Utara sebagai wilayah terbesar. Berikutnya adalah hadiah di kasir ritel, hadiah anggota, paket sekolah, penggalangan dana amal, dan acara komunitas. Pesanan ini biasanya memuat logo sablon satu atau 2 warna.

Penerima yang memutuskan apakah tas itu akan dipakai lagi. Keputusan penggunaan ulang itu menentukan berapa banyak kali logo Anda terlihat setelah acara berakhir. Harga satuan tidak berpengaruh.

Mengapa Tas Murah Gagal pada Hari yang Penting? [↑](#)

Seorang kepala QA yang dikutip oleh LeeLine Bags^[5] menelusuri masalah daya rekat tinta ke oven pengeringan yang beroperasi di bawah 160°C, tempat tinta "hanya menempel di permukaan." Dalam satu kasus, sebuah batch berisi 5,000 buah ditolak setelah terowongan pengeringan turun hingga sekitar 140°C.

Kegagalan warna dan kontras baru terlihat saat karton dibuka. Panduan OEM dari tiioc^[7] melaporkan deviasi warna flexo sekitar $\pm 8-12$ % pada PP standar. Angka itu cukup untuk membuat biru navy tua terlihat bergeser ke hitam.

Bagi pembeli acara, sebagaimana Avecobaggie^[9] menyebutkan, "tenggat yang terlewat berarti produk itu tidak berguna."

Atasi risiko-risiko ini pada tahap spesifikasi, bukan menemukannya di dok pemuatan. Gunakan urutan pembelian berikut:

- Tetapkan gramasi kain dan jahitan.
- Buktikan kontras tinta pada sampel fisik.
- Tuliskan klausul penerimaan untuk jumlah, warna, dan daya lekat.
- Susun jadwal mundur dari tanggal acara Anda.

MOQ, harga, waktu produksi, dan kapasitas muat Anda dipastikan melalui penawaran dan sampel, tidak pernah diasumsikan.



Daftar Isi

- [Siapa yang Memesan Tas Jinjing Nonwoven Kustom, dan Untuk Apa?](#)
- [Mengapa Tas Murah Gagal pada Hari yang Penting?](#)
- [Apa Itu Tas Jinjing Nonwoven Jahit Kustom?](#)
- [Bagaimana Menentukan Kain, Cetak, dan Konstruksi?](#)
- [Bagaimana Sampel, Produksi, dan Inspeksi Melindungi Jadwal Anda?](#)
- [Pilihan Tas dan Rute Pengadaan Mana yang Sesuai dengan Anggaran Anda?](#)
- [Apa yang Dapat Anda Klaim tentang Daur Ulang, California, dan Impor?](#)
- [Apa Pokok Penting bagi Pembeli?](#)
- [Siapa Menentukan Tas yang Bertahan Sepanjang Acara Anda?](#)

Apa Itu Tas Jinjing Nonwoven Jahit Kustom? [↑](#)

Tas jinjing nonwoven kustom adalah tas bawa yang dipotong dari lembaran polipropilena spunbond. Filamennya direkatkan menjadi lembaran, bukan ditenun atau dirajut. Totally Promotional^[10] menjelaskan tas ini dibuat dari serat yang direkatkan untuk menciptakan alternatif yang tahan lama bagi katun dan kanvas.

Berdasarkan [aturan serat tekstil \(16 CFR Part 303\)](#)^[11], nama generik untuk serat polipropilena adalah olefin. Olefin didefinisikan sebagai sedikitnya 85 % berdasarkan berat etilena, propilena, atau unit olefin lainnya. Tas jinjing umumnya tidak termasuk pelabelan tekstil wajib. Meski demikian, setiap pernyataan kandungan serat yang Anda pilih untuk dicetak harus menggunakan nama generik dan harus akurat.

Produk ini juga merupakan produk plastik. Panduan bahan baku Kete Group^[12] menyatakan bahwa "tas nonwoven PP tidak dapat terurai secara hayati." Klaim yang dapat dipertahankan adalah dapat digunakan kembali dan, jika fasilitas tersedia, dapat didaur ulang. Teks yang menyebut tas ini dapat terurai secara hayati menimbulkan risiko kepatuhan yang dibahas lebih lanjut di halaman ini.

"Dijahit" penting karena pangkal pegangan adalah bagian yang pertama kali rusak pada tas ini. West Papier^[13] menjahit ganda pegangan dan keliman karena itu adalah titik paling sensitif pada tas. Konstruksi segel panas atau hanya lem menurunkan biaya, tetapi menyisakan margin ketahanan yang lebih kecil.

Dua batasan material juga membentuk desain grafis Anda:

- Polipropilena tidak cocok untuk pencetakan sublimasi^[14].
- Tinta tidak meresap. 4OVER4^[15] menjelaskan bahwa pada lembaran berikatan ini tinta "berada di permukaan, bukan meresap." Karena itu warna tercetak lebih cerah dan rata dibandingkan file yang sama pada katun, serta materialnya peka terhadap panas.

Petunjuk perawatan mengikuti kepekaan terhadap panas tersebut. Satu listing tas belanja 80G berbunyi "Bersihkan noda dan keringkan dengan diangin-anginkan. Jangan disetrika."^[16]

Bagaimana Menentukan Kain, Cetak, dan Konstruksi? [↑](#)

Mulailah dari gramasi kain. Ini menentukan biaya, rasa saat dipegang, dan penggunaan yang secara realistis dapat dilayani tas. Rentang di bawah merangkum panduan pemasok; ini bukan hasil dari satu perbandingan laboratorium.

Rentang GSM	Posisi umum dalam panduan pemasok	Catatan
40–60 g/m ²	Hadiah promosi ringan sekali pakai; Kete menyebut sekitar 3–5 kg	Nilai pengalaman produsen, bukan beban teruji
80 g/m ²	Standar untuk tas promosi dan pameran dagang AS	Beban yang dinyatakan sangat bervariasi menurut pemasok dan metode jahitan
100–120 g/m ²	Tas ritel yang lebih berat dan dapat berdiri tegak; kain jahit 100 GSM disebut mampu menahan 20–30 lb	Sumber memakai satuan dan konstruksi yang berbeda; jangan gabungkan

Baca angka ini sebagai klaim katalog, bukan peringkat. ReuseThisBag^[17] menyarankan: "Anggap GSM sebagai indikator ketahanan dan masa pakai, bukan peringkat berat." Mereka juga mencatat bahwa kain 80 GSM yang sama berperilaku berbeda ketika dilas dibandingkan ketika dijahit. Panduan QA LeeLine adalah untuk "mewajibkan minimum 80GSM," karena menghemat beberapa sen dengan 60 GSM meningkatkan risiko kegagalan di lapangan.

Kapasitas beban tas Anda bergantung pada ukuran jadi, cara memuatnya, dan pengujian pada sampel yang disetujui. Agar GSM dapat diverifikasi, tuliskan metode uji dan toleransi dalam pesanan pembelian, misalnya 90±5 g/m². ISO 9073-1:2023^[18] adalah metode nonwoven untuk massa per satuan luas. Kete melaporkan spesimen setidaknya 50,000 mm² dan akurasi timbangan ±0,1 %.



Sesuaikan ukuran logo dengan area cetak, bukan seluruh sisi tas. Area cetak pemasok berada jauh di dalam panel agar tidak mengenai jahitan dan gusset.

Keterbacaan bergantung pada kontras. Pada kain navy, hitam, atau hijau hutan, minta tinta opak dan setuju warna putih atau terang pada swatch fisik, bukan mockup layar. Garis tipis dan teks kecil yang terlihat rapi pada katun dapat menutup pada polipropilena, jadi ujilah pada ukuran jadi di material asli.

Toleransi registrasi harus ditulis, bukan diasumsikan. PrintGlobe^[19] menganggap salah registrasi sekitar 0,015625–0,0625 in sebagai praktik industri yang dapat diterima. Jika desain Anda memiliki pertemuan warna yang rapat, nyatakan batas yang lebih ketat seperti ≤ 1 mm. Untuk daya lekat, Tiger Textile^[20] merekomendasikan perlakuan korona pada PP hingga tegangan permukaan di atas 38 dynes/cm. Itu merupakan aturan praktis pabrik, bukan standar nasional.



Finishing permukaan adalah keputusan berikutnya. Menurut NoWoBag^[21], setiap finishing cocok untuk metode cetak yang berbeda:

- Spunbond polos cocok untuk sablon.
- Laminasi PP menambah ketahanan air dan dapat dicetak flexo atau sablon.
- Film BOPP mengilap digunakan untuk cetak gravure fotografis.

Tas berlaminasi juga terasa lebih kaku dan membawa sedikit risiko delaminasi.

Untuk pegangan, pilih antara pegangan jahit dari kain yang sama dan webbing. Tentukan jahitan kotak atau X pada setiap pangkal pegangan, dan nyatakan apakah gusset atau papan dasar lepas-pasang termasuk dalam harga penawaran.



Periksa desain grafis Anda sebelum meminta proof. Lakukan pemeriksaan ini:

- Berikan file vektor (AI, EPS, atau SVG) dengan seluruh teks diubah menjadi outline.
- Cantumkan referensi Pantone untuk setiap warna spot.
- Siapkan satu file untuk setiap lokasi cetak.
- Pastikan jumlah warna sesuai dengan penawaran, karena setiap screen tambahan menambah biaya persiapan.
- Tandai setiap gradasi sejak awal. Gradasi mengalihkan Anda dari sablon standar ke transfer panas atau cetak warna penuh berlaminasi, yang mengubah jumlah pesanan minimum dan harga.

Bagaimana Sampel, Produksi, dan Inspeksi Melindungi Jadwal Anda? [↑](#)

Pertama, tentukan rute pengadaan yang Anda gunakan. Omaska^[23] memperingatkan: "Saat pemasok mengatakan 'tanpa minimum', hampir pasti mereka bergerak di bidang dekorasi barang stok." Dekorator mencetak pada tas polos, tetapi tidak dapat mengubah badan tas.

Sebagai aturan kerja, kurang dari 3 minggu menuju acara, desain sederhana, dan kurang dari sekitar 500 unit mengarah ke dekorator domestik. Dimensi khusus, GSM berbeda, perubahan struktur, atau lebih dari sekitar 1,000 unit untuk satu gaya mengarah ke manufaktur OEM.

Pada rute OEM, Szoneier^[24] mencantumkan pengambilan sampel selama 5–7 hari dan produksi massal selama 25–30 hari. Peninjauan sampel harus mencakup ukuran jadi, panjang dan posisi pegangan, kepadatan jahitan, penguatan, serta penempatan logo.

JUNYUAN^[25] memperkirakan 35–50 hari dari konfirmasi pesanan hingga pengiriman, termasuk 20–35 hari angkutan laut. Mereka menyarankan mulai 8–10 minggu sebelum acara. Pengiriman ekspres atau udara lebih cepat, tetapi biayanya jauh lebih tinggi. Tidak satu pun rentang ini mencakup revisi desain grafis, jadi tambahkan cadangan untuk sedikitnya satu sampel ulang setiap kali ukuran atau

GSM berubah.



Sertifikat tidak menggantikan inspeksi. NoWoBag mencatat bahwa ISO 9001:2015 "menunjukkan proses manajemen mutu yang terdokumentasi." Sertifikat itu tidak membuktikan batch Anda lolos. Tuliskan pemeriksaan di bawah dalam pesanan pembelian agar menjadi syarat yang dapat diberlakukan, bukan janji pemasaran.

Pemeriksaan	Cara memverifikasi	Klausul yang ditulis
Gramasi kain	Timbang spesimen potong sesuai ISO 9073-1	GSM yang disepakati dengan toleransi yang dinyatakan
Daya lekat cetak	Uji gosok pada hasil cetak yang telah dikeringkan, termasuk di dekat lipatan	Tidak mengelupas, berbayang, atau berpindah ke pakaian
Warna	Bandingkan dengan sampel fisik bertanda tangan di bawah pencahayaan yang sama	Warna merek dan rona gelap terkunci pada sampel yang disetujui
Registrasi	Ukur pergeseran antarwarna	Batas yang Anda nyatakan, misalnya ≤ 1 mm
Jahitan pegangan	Uji gantung statis pada 1,5x beban yang dituju pada sampel	Jahitan kotak atau X pada pangkal; tanpa pegangan yang hanya dilem
Jumlah dan kerusakan	Hitung karton, timbang, dan foto dalam 48	Toleransi kekurangan, misalnya ≤ 2 %, serta definisi kerusakan
Kelembapan	Periksa kondisi lembap, bau, atau jamur saat tiba	Penghalang kelembapan dan kartu kelembapan untuk angkutan laut

Ambang di atas adalah titik awal yang disarankan, bukan standar industri. Sepakati dengan pemasok dan lampirkan pada persetujuan proof. Tentukan jangka waktu klaim berdasarkan jenis cacat: kegagalan tersembunyi seperti jahitan terbuka, hilangnya tinta, atau jamur tidak boleh dikecualikan oleh klausul "periksa saat tiba" selama 5 hari.



Kemasan juga layak mendapat perhatian yang sama. Karton untuk pengiriman laut memerlukan perlindungan dari kelembapan dan pemeriksaan saat tiba. Mintalah alamat pengiriman terpisah dan tanggal pengiriman paling lambat secara tertulis sebelum produksi dimulai.

Untuk pemesanan ulang, simpan sampel yang sudah ditandatangani, referensi Pantone, dan catatan layar sablon dalam arsip.



Pilihan Tas dan Rute Pengadaan Mana yang Sesuai dengan Anggaran Anda? [↑](#)

Tabel ini membandingkan daya tahan material dan kasus penggunaan; penawaran aktual bervariasi menurut ukuran, jumlah warna, dan ongkos kirim.

Opsi	Indikator daya tahan	Paling cocok
80 GSM PP, sablon 1 warna	Rendah; penggunaan jangka pendek	Pameran dagang, acara 1 hari
Non-woven PP berlaminasi	Ketahanan air lebih baik; risiko delaminasi	Acara outdoor, promosi supermarket
Non-woven rPET	Dinilai pemasok di atas PP polos	Merek yang membuat klaim kandungan daur ulang
10 oz kanvas	Tinggi	Barang dagangan ritel, hadiah jangka panjang

Pamusan^[28] menilai daya tahan non-woven PP sebagai "Rendah", dengan penggunaan terbaik untuk "Pembagian suvenir dalam jumlah besar, penggunaan jangka pendek." Jika Anda membutuhkan penggunaan ulang selama bertahun-tahun, beralih ke kanvas, bukan menambah GSM pada non-woven.

Apa yang Dapat Anda Klaim tentang Daur Ulang, California, dan Impor? [↑](#)

Pernyataan lingkungan diatur. Berdasarkan FTC Green Guides di [16 CFR 260.12](#)^[30], klaim "dapat didaur ulang" tanpa kualifikasi memerlukan fasilitas daur ulang yang tersedia bagi setidaknya 60 % konsumen atau komunitas tempat produk dijual. Pelapis, laminasi, atau komponen campuran yang menghambat daur ulang menjadikan klaim tanpa kualifikasi menyesatkan. Rumusan yang lebih aman adalah "polipropilena dapat digunakan kembali (#5); periksa titik pengumpulan setempat." Bersama pernyataan Kete bahwa nonwoven PP tidak dapat terurai secara hayati, ini meniadakan teks "100 % dapat terurai secara hayati".

Aturan California telah berubah. [CalRecycle](#)^[31] menyatakan bahwa mulai 1 Januari 2026, toko yang tercakup hanya boleh menyediakan tas belanja kertas daur ulang, dengan biaya minimum \$0.10. Pembeli tetap dapat membawa tas sintetis atau katun mereka sendiri. Posisikan tas nonwoven promosi sebagai hadiah promosi atau tas bawa sendiri, bukan produk yang memenuhi ketentuan kasir.

Risiko paparan bahan kimia biasanya berasal dari tinta, film transfer, dan aksesoris, bukan dari kain spunbond itu sendiri. Sebuah [pemberitahuan Proposition 65 tahun 2021](#)^[32] menargetkan DEHP pada tas belanja PVC bening dari penjual tas. Perkara itu diselesaikan dengan denda perdata \$500 dan pembayaran total \$17,000 in. Untuk pesanan menuju California, mintalah laporan uji batch alih-alih mengandalkan kepatuhan yang dinyatakan sendiri oleh pemasok.

Untuk impor, keputusan CBP NY N126028^[33] (2010) mengklasifikasikan tas belanja PP nonwoven dalam HTSUS 4202.92.3031 dengan tarif bea masuk umum 17,6 %. Konfirmasikan tarif terkini, keringanan sementara, dan bea tambahan dengan pialang pabean Anda pada tanggal pemasukan.

Apa Pokok Penting bagi Pembeli? [↑](#)

- **Tas nonwoven berada dalam kanal promosi yang besar, tetapi tidak dilacak secara terpisah.** — penjualan distributor AS sebesar \$27,1 miliar pada 2025 ([Sumber](#))
- **Anggap 80 GSM sebagai batas minimum untuk tas acara.** — minimum 80 GSM; tinta dapat gagal saat pengeringan berada di bawah 160°C ([Sumber](#))
- **Susun jadwal mundur untuk pesanan luar negeri dari tanggal acara.** — 35-50 hari hingga pengiriman; mulai 8-10 minggu lebih awal ([Sumber](#))
- **Klaim "dapat didaur ulang" tanpa kualifikasi memerlukan akses fasilitas yang luas.** — ambang 60 % konsumen atau komunitas ([Sumber](#))
- **Kasir California tidak lagi mengandalkan tas pakai ulang.** — hanya tas kertas daur ulang, minimum \$0,10, mulai 1 Januari 2026 ([Sumber](#))

Siapa Menentukan Tas yang Bertahan Sepanjang Acara Anda? [↑](#)

Tas jinjing nonwoven jahit kustom menjalankan fungsinya ketika logo tetap terbaca, pegangan bertahan selama acara, dan jumlah penuh tiba sebelum pintu dibuka. Hasil itu diperoleh dengan menuliskan GSM, jahitan, kontras tinta, dan syarat penerimaan dalam pesanan, lalu membuktikannya pada sampel fisik. Hasil itu tidak diperoleh dengan mengejar harga per unit terendah.

Jumlah pesanan minimum, harga per unit, waktu produksi, dan kapasitas beban Anda menunggu penawaran serta pengujian sampel, dan dikonfirmasi secara tertulis sebelum produksi massal. **Kirim logo vektor, tanggal acara, kuantitas target, dan isi yang direncanakan untuk meminta penawaran tertulis serta sampel pra-produksi.**

^[1]Perkiraan Volume Penjualan PPAI: penjualan distributor produk promosi AS pada 2025 U, diterbitkan Januari 2026. [↵](#)

^[2]PW Consulting: pangsa material pasar tas pameran dagang dan konvensi. [↵](#)

^[5]LeeLine Bags: panduan suhu pengeringan dan minimum 80 GSM, April 2026. [↵](#)

^[7]tiiociti: panduan OEM tentang deviasi Pantone flexo, April 2026. [↵](#)

^[9]Avecobaggie: kendala pembeli B2B dan amortisasi biaya pelat, Desember 2025. [↵](#)

^[10]Totally Promotional: halaman kategori tas nonwoven dan FAQ jumlah pesanan minimum. [↵](#)

^[11]16 CFR Part 303: nama serat generik FTC, termasuk olefin. [↵](#)

^[12]Kete Group: rentang GSM, catatan ISO 9073-1, PP tidak dapat terurai secara hayati. [↵](#)

^[13]West Papier: pegangan jahit ganda pada titik terlemah tas. [↵](#)

^[14]Gentle Packing: PP dan PE tidak cocok untuk pencetakan sublimasi. [↵](#)

^[15]4OVER4: perilaku tinta dan kepekaan panas pada polipropilena, Agustus 2026. [↵](#)

^[16]listing tas belanja polipropilena: petunjuk perawatan untuk tas 80G. [↵](#)

^[17]ReuseThisBag: GSM sebagai indikator ketahanan, bukan peringkat beban, Agustus 2026. [↵](#)

^[18]ISO 9073-1:2023: metode uji massa per satuan luas nonwoven. [↵](#)

^[19]PrintGlobe: catatan toleransi salah registrasi sablon nonwoven. [↵](#)

^[20]Tiger Textile: perlakuan korona di atas 38 dynes/cm untuk cetak PP. [↵](#)

^[21]NoWoBag: pilihan laminasi dan cakupan ISO 9001, Juli 2026. [↵](#)

^[23]Omaska: dekorasi barang stok versus manufaktur OEM, Agustus 2026. [↵](#)

^[24]Szoneier: pengambilan sampel 5–7 hari, produksi massal 25–30 hari. [↵](#)

^[25]JUNYUAN: jadwal pesanan hingga pengiriman dan perencanaan waktu tunggu, Agustus 2026. [↵](#)

^[28]Pamusan: Penilaian daya tahan material dan rentang MOQ, April 2026. [↵](#)

^[30]16 CFR 260.12: aturan FTC Green Guides untuk klaim dapat didaur ulang. [↵](#)

^[31]CalRecycle: persyaratan tas toko SB 1053 mulai Januari 2026. [↵](#)

^[32]California DOJ: pemberitahuan Prop 65 DEHP dan penyelesaian, 2021. [↵](#)

^[33]CBP NY N126028: klasifikasi HTS untuk tas PP nonwoven. [↵](#)

Product Option