Zigpac

Contact Methods
Mob: (86)18668768846
Tel: (86) 577 68668118
Wechat: zigpac123
Skype: bruce.chan1999
E-mail: bruce@zigpac.com
Whatsapp: +86-18668768846
Telegram: @Zigpacstickers

Company Info
Name: Wenzhou Zigpac Industry Limited
Address: No. 148-152, Building C, Jiangbin Commercial and Residential Building, Longgang City, Wenzhou City, Zhejiang 325802, China

YOUR CUSTOM

PRINTING & PACKAGING **PARTNER** FOR SMALL AND **MEDIUM BUSINESSES**



Stiker Transfer Vinyl Kustom: Dekal Vinyl Potong dengan Pita Aplikasi

---

Product Image




WANDER
MORE
EXPLORE
MORE
LIFE IS BETTER
AROUND THE FIRE
Adventure Awaits


EXPLORE
MORE
ROUND THE
Adv


WANDER
MORE
EXPLORE
MORE
LIFE IS BETTER
AROUND THE FIRE
EXPLORE
MORE
Adventure Awaits


WANDER
MORE
WANDER
MORE
N
W
E
EXPLORE
MORE
LIFE IS BETTER
AROUND THE FIRE
LIFE IS BETTER
AROUND THE FIRE
Adventure Awaits



Details

Stiker transfer vinyl kustom adalah dekal vinyl potong yang hanya menyisakan tulisan atau logo Anda pada permukaan, tanpa film latar belakang. Setiap desain dikirim setelah proses weeding pada pelapis kertas di bawah pita aplikasi, sehingga huruf terpisah dapat terpasang presisi dalam sekali aplikasi. Desain warna solid tunggal paling cocok untuk format ini. Gradasi dan foto memerlukan format cetak atau UV DTF.

Siapa yang memesan ini, dan untuk apa? Mulailah dari pekerjaan yang perlu dilakukan dekal tersebut. Merek mikro seperti pembuat lilin, penyangrai kopi, toko roti, dan butik ingin logo ada di toples, tutup, dan amplop tanpa tepi stiker bersudut. Bisnis jasa lokal membutuhkan tulisan pintu, jam buka toko, dan identifikasi alat. Tim acara dan studio desain memesan ulang tulisan dalam batch untuk klien. PrintRunner memosisikan stiker transfernya untuk botol, toples, alat, tutup, serta permukaan kaca, logam, atau plastik di halaman produk stiker transfer[1]. Ketiganya menginginkan dekal yang terlihat seperti dicat langsung di permukaan, menempel kuat pada permukaannya, dan

tiba siap dipasang tanpa weeding.

Masalah: “Transfer” mencakup beberapa produk berbeda, dan pembeli sering baru mengetahui produk mana yang mereka beli saat barang tiba. **Yang perlu diperiksa:** pastikan setiap huruf dan elemen terpisah ada, lalu verifikasi dimensi jadi dan apakah desain memiliki latar belakang yang terlihat. Untuk pelepasan pita, Decals.com menyebut pita yang tidak mau lepas sebagai “salah satu kendala paling umum dalam aplikasi dekal” dalam panduan pelepasan pita[4]. **. Solusi:** Perlakukan setiap pesanan dekal sebagai spesifikasi tertulis. Grade film, perekat, tack pita, dimensi jadi, dan kriteria inspeksi dikonfirmasi saat penawaran dan proof, serta klaim luar ruangan atau substrat apa pun divalidasi dengan pengujian sampel.



Daftar Isi

- Apa Sebenarnya Stiker Transfer Vinyl Kustom Itu?
- Seberapa Kecil Huruf dan Garis Masih Dapat Terbaca?
- Permukaan, Film, dan Perekat Mana yang Sesuai untuk Aplikasi Anda?
- Bagaimana Menyiapkan Artwork agar Terpotong Bersih?
- Bagaimana Setiap Dekal Dipotong, Di-weeding, dan Diberi Pita?
- Pemeriksaan Apa yang Harus Lulus Sebelum Batch Dikirim?
- Bagaimana Mengaplikasikannya Tanpa Gelembung atau Huruf Terangkat?
- Format Transfer Mana yang Harus Anda Beli?
- Bagaimana Pengemasan, Pengiriman, dan Pesan Ulang Seharusnya Dilakukan?
- Poin Penting untuk Pembeli
- Siap Menentukan Spesifikasi Dekal Transfer Anda?

Apa Sebenarnya Stiker Transfer Vinyl Kustom Itu? ↑

Dekal transfer memiliki 3 lapisan: liner pelepas di bawah, vinil desain peka tekanan di tengah, dan pita aplikasi berdaya lekat rendah di atas. Want Stickers menjelaskan bahwa setelah bagian-bagian itu “dilepas dari liner pendukung, bagian-bagian tersebut dapat diposisikan bersama, lalu ‘ditransfer’

ke permukaan," dalam panduan stiker transfer[5]. Setelah pemasangan, pita aplikasi dilepas dan permukaan terlihat di antara huruf-hurufnya. 4over4 menambahkan: "Tingkat tack disesuaikan dengan pekerjaan, karena detail halus membutuhkan cengkeraman lebih kuat dan area solid yang luas membutuhkan lebih sedikit," sesuai panduannya di panduan stiker transfer[6]. Produk ini adalah versi vinil potong: film warna solid yang dipotong dengan plotter, dibersihkan secara manual (weeding), dan ditutup dengan pita aplikasi.

Format	Konstruksi	Setelah pemasangan	Rentang warna	Paling sesuai untuk
Transfer vinyl potong (produk ini)	Film solid dipotong plotter, di-weeding, di bawah pita aplikasi	Tanpa latar belakang; permukaan terlihat di antara huruf	Satu warna solid per lembar	Tulisan jendela, pintu truk, logo sederhana
Transfer cetak penuh warna	Vinyl putih cetak dengan beberapa potongan bagian dalam, pada pita transfer	Tanpa latar belakang di sekeliling bagian	Penuh warna	Logo multicolor dalam ruangan pada kaca, logam, pintu
Transfer UV DTF	Lapisan gambar cetak dilepas dari film pembawa	Film hampir tidak atau tidak terlihat	Penuh warna, sedikit timbul	Tumbler, buku catatan, barang keras kecil
Die-cut berlaminasi (referensi)	Vinyl cetak plus laminasi, satu bagian	Tepi stiker terlihat	Penuh warna dan foto	Botol minum, laptop, merchandise

Transfer cetak merupakan sistem material yang berbeda dari vinyl potong. FAQ material Sticker Mule[7] menyatakan bahwa transfernya dicetak pada vinyl putih matte 3,4 mil (86 µm), "ideal untuk penggunaan dalam ruangan," serta tanpa laminasi pelindung maupun tinta tahan UV. UV DTF juga bukan peningkatan universal: The Print Reviewer menyimpulkan vinyl tetap lebih mudah dispesifikasikan ketika pekerjaan bergantung pada kemampuan mengikuti kontur, perekat tertentu, kemampuan dilepas, format besar, atau alur kerja kendaraan, dalam perbandingan UV DTF vs vinyl[8].

Seberapa Kecil Huruf dan Garis Masih Dapat Terbaca? ↑

Goresan tipis paling sering menyebabkan kegagalan transfer, jadi tetapkan batas minimum sebelum desain final. Batas yang dipublikasikan berbeda-beda menurut pemasok dan proses. Untuk transfer cetaknya, Sticker Mule melalui FAQ stiker transfer[9] mencantumkan bagian solid minimal 0,08 in, celah potong minimal 0,09 in, ukuran dari 1 × 1 in hingga 15 × 15 in, dan 300 PPI desain pada ukuran final. Pedoman potong transfer[10] dari Decals.com lebih konservatif untuk pekerjaan potong: teks minimal 1/2 in dan garis minimal 1/8 in, dengan desain rumit diuji terlebih dahulu. Ini aturan pemasok lain, bukan aturan kami. Untuk dekal ini, goresan minimum dan celah dikonfirmasi lewat uji potong pada film yang Anda pilih.

YG Tape menyatakan bahwa "teks kecil, sudut tajam, dan elemen sempit biasanya menjadi area pertama yang gagal jika pemotongannya tidak lengkap," menurut panduan pita untuk vinyl potong[11]. Font script, serif, dan counter di dalam a, e, dan o adalah titik lemah yang umum. Keterbacaan berbeda dari kemampuan dipotong: tentukan kotak pembatas luar akhir dalam inci atau milimeter, nyatakan apakah tinggi huruf berarti tinggi huruf kapital atau tinggi keseluruhan, dan catat jarak pandang. Jam operasional etalase dibaca dari jarak lengan; nomor armada harus terbaca melintasi area parkir. Proof yang disetujui mencetak dimensi sebenarnya, sehingga tidak ada yang menebak skala.



Permukaan, Film, dan Perekat Mana yang Sesuai untuk Aplikasi Anda? ↑

Permukaan menentukan lebih banyak daripada dekal. halaman stiker transfer Stickerit[12] mencantumkan ikatan andal pada kaca, logam berlapis bubuk, akrilik, aluminium anodisasi, dinding bercat, dan sebagian besar plastik halus, menyatakan bahwa "kain tidak cocok," serta menyebut cat baru memerlukan setidaknya 30 hari untuk mengeras. Material berenergi permukaan rendah adalah risiko tersembunyi. Kim's Direct menyebut "polipropilena, silikon, permukaan berlapis bubuk," bersama minyak, debu, dan tekanan lengkungan, sebagai penyebab dekal mengelupas yang paling umum, dalam panduan pengelupasan dan gelembung[13]. Beri tahu kami substrat yang tepat. Wadah HDPE atau PP memerlukan perekat dengan daya rekat lebih tinggi, yang diuji pada komponen aktual Anda.

Film kalander adalah pilihan ekonomis untuk penggunaan datar, dalam ruangan, atau jangka pendek. Film cast lebih tipis, lebih stabil, dan mengikuti paku keling serta lengkungan tanpa menyusut kembali. Flywheel Brands merangkum peringkat produsen yang tersedia untuk umum dalam perbandingan dekal luar ruang[14]:

Sistem film	Masa pakai luar ruang terukur (vertikal)	Dasar
Kalander monomerik ekonomis	Dapat gagal dalam 1 tahun	Ringkasan Flywheel Brands
Kalander polimerik	5–7 tahun	Ringkasan Flywheel Brands
Cast tanpa cetak	8–10 tahun	Ringkasan Flywheel Brands
Cast cetak + laminasi stabil UV	Sekitar 8 tahun (peringkat 3M sebagaimana dilaporkan)	Ringkasan Flywheel Brands
Avery MPI 1105 SuperCast, cetak	Hingga 7 tahun	Avery PDS, Rev. 12

Angka-angka ini merupakan performa yang diharapkan produsen dalam kondisi yang dinyatakan, bukan jaminan untuk dekal jadi. Flywheel melaporkan bahwa Avery Dennison memangkas peringkat

daya tahannya sebesar 50 % untuk aplikasi horizontal, jadi rencanakan untuk kap mobil, permukaan meja, dan roof box pada kira-kira setengah dari angka tersebut. Untuk Avery, lembar data MPI 1105[15] (tertanggal 12/15/25) menetapkan suhu aplikasi minimum 45°F untuk permukaan datar, 50°F di atas paku keling, dan 60°F pada lengkung kompleks. Film dan perekat (permanen atau dapat dilepas) untuk dekal ini tercantum dalam penawaran Anda, dan masa pakai apa pun yang kami sebutkan adalah peringkat yang dipublikasikan produsen film untuk film yang tepat itu.



Bagaimana Menyiapkan Artwork agar Terpotong Bersih? ↑

Plotter mengikuti jalur, bukan piksel. Stickerit menyatakan file vektor memberi hasil paling bersih: AI, EPS, SVG, dan PDF dengan outline. Penelusuran bitmap di menit terakhir menghasilkan jalur bergerigi yang menyebabkan potongan setengah, serabut, dan kegagalan weeding, jadi rencanakan waktu gambar ulang jika Anda hanya memiliki JPG atau PNG. Lakukan preflight sebelum mengunggah:

- Ubah semua teks menjadi outline agar font yang hilang tidak dapat mengubah bentuk huruf.
- Tutup setiap jalur dan hapus garis duplikat atau tumpang tindih.
- Tempatkan setiap warna film pada lapisan atau swatch tersendiri.
- Periksa garis, celah, dan counter huruf terhadap batas minimum yang dikonfirmasi untuk film Anda.
- Gambar kotak luar akhir pada ukuran sebenarnya dan beri label dalam inci atau milimeter.

Baris ukuran membantu menghindari ketidaksesuaian antara desain dan dekal jadi. Proof kami mencantumkan dimensi luar dalam kedua satuan, dan produksi hanya dimulai setelah Anda mengonfirmasinya. Untuk tulisan sambung atau garis tipis yang mendekati batas, mintalah uji potong alih-alih mengandalkan pratinjau layar.



Bagaimana Setiap Dekal Dipotong, Di-weeding, dan Diberi Pita? ↑

Produksi memiliki tiga tahap, masing-masing dengan titik kegagalannya sendiri. Pertama, plotter melakukan kiss-cut pada film muka tanpa memotong pelapis; kedalaman pisau diatur untuk film, dan garis potong harus kontinu tanpa jembatan yang tidak terpotong. Kedua, weeding menghilangkan sisa vinyl secara manual, area besar terlebih dahulu, lalu counter dan celah halus. Untuk bagian sangat kecil, reverse weeding (pita daya rekat sedang dipasang sebelum limbah ditarik) menjaga bagian agar tidak hilang. Weeding adalah hambatan tenaga kerja, sehingga artwork sangat halus lebih mahal dan jarang cocok untuk pesanan massal berharga rendah.

Ketiga, lembar yang telah di-weeding diperiksa di bawah cahaya kuat, lalu pita aplikasi dipasang lebih besar sekitar 0,5–1 in per sisi, dirakel dengan sapuan tumpang tindih, dan diburnish. PalmGear menolak klaim bahwa "semua merek pita transfer dapat saling menggantikan," dengan mencatat bahwa Oracal, Cricut, dan Siser merancang pita agar berpasangan dengan vinyl mereka sendiri, dalam panduan pita transfer[16]. Pasangan pita dan film Anda ditetapkan pada proof dan disimpan dalam arsip. Hari produksi dikutip setelah proof disetujui karena bergantung pada jumlah, jumlah warna, dan kompleksitas weeding.



Pemeriksaan Apa yang Harus Lulus Sebelum Batch Dikirim?

↑

Tuliskan definisi cacat sebelum produksi, agar “dapat diterima” memiliki arti yang sama bagi kedua pihak. Tabel memetakan potensi cacat ke pemeriksaan yang mendeteksinya.

Cacat	Penyebab umum	Pemeriksaan penerimaan
Huruf atau bagian hilang	Kedalaman potong tidak lengkap, hilang saat weeding	Pemeriksaan visual setiap lembar untuk pekerjaan teks halus
Vinyl tetap pada pelapis saat pita diangkat	Daya rekat pita terlalu rendah, burnishing ringan	Uji kupas pada lembar yang diambil dari produksi
Vinyl menempel pada pita saat pemasangan	Daya rekat terlalu tinggi, permukaan dingin, pengupasan terlalu curam	Uji pelepasan pada suhu aplikasi yang dinyatakan
Ukuran akhir berbeda dari proof	Penskalaan otomatis ke kanvas atau ascender font	Ukur kotak luar terhadap proof dalam mm
Latar belakang tidak terduga	Format yang salah dipesan atau disetujui	Format dikonfirmasi pada proof

Jika pemeriksaan gagal pada batch kecil, solusinya adalah produksi ulang penuh, bukan penambahan parsial, karena signage dengan satu kata yang rusak tidak dapat digunakan. Untuk bukti laboratorium, metode uji FINAT[17] mencakup FTM 1 (180° peel pada 300 mm/menit), FTM 9 (loop tack), dan FTM 14 (stabilitas dimensi). Pengujian pelapukan yang dipercepat umumnya mengikuti paparan xenon-arc ASTM G155, namun white paper ID luar ruangan[18] dari Brady memperingatkan bahwa banyak klaim daya tahan pasar tidak memiliki data di baliknya. Kami tidak mempublikasikan hasil uji internal untuk dekal ini. Uji peel, tack, atau pelapukan pada film dan substrat Anda diatur per pesanan dan dilaporkan sebagai hasil terukur.



Bagaimana Mengaplikasikannya Tanpa Gelembung atau Huruf Terangkat? ↑

Sebagian besar kegagalan pemasangan berasal dari teknik, sehingga setiap pesanan menyertakan lembar instruksi 1 halaman:

- Bersihkan, keringkan, lalu lap dengan alkohol isopropil. Printable Press menggunakan "konsentrasi 70 % atau lebih tinggi" dan memberikan "setidaknya dua menit penuh waktu pengeringan" dalam protokol aplikasi[19]. Jangan pernah mengakhiri dengan pembersih kaca berbahan amonia.
- Periksa suhu. Vinyl Status menyatakan permukaan "harus setidaknya 50°F (10°C)" dalam panduan aplikasi[20]; Decals.com merekomendasikan 60–80°F tanpa sinar matahari langsung.
- Buat engsel dekal dengan masking tape di bagian atas atau tengah, periksa kerataan, lalu lepaskan setengah pelapis.
- Rakel ke arah luar dari engsel dengan sapuan tumpang tindih sekitar 45° untuk mendorong udara ke tepi.
- Kupas pita kembali ke arahnya sendiri mendekati 180°. Tekan kembali huruf yang terangkat, lalu tunggu 24–48 jam sebelum mencuci.

Untuk artwork halus, FAQ Sticker Mule menyarankan menunggu 24 jam sebelum melepas pita. Aplikasi basah hanya cocok untuk grafis besar yang dapat diposisikan ulang karena air dapat membuat huruf kecil bergeser dari posisinya.

Format Transfer Mana yang Harus Anda Beli? ↑

Pilih berdasarkan pekerjaan, bukan nama produk.

Jika Anda memerlukan	Pilih	Perhatikan

Etalase, nomor armada, identifikasi alat dalam 1 warna	Transfer vinyl potong	Font script halus memerlukan potongan uji
Logo multicolor pada kaca atau pintu dalam ruangan	Transfer cetak penuh warna	Tinta tanpa laminasi memudar di bawah matahari berkepanjangan
Tumbler dan barang keras kecil, tanpa film terlihat	UV DTF	Klaim aman mesin pencuci piring umumnya hanya pengujian penjual
Foto, gradasi, merchandise luar ruang jangka panjang	Die-cut atau kiss-cut berlaminasi	Tepi stiker terlihat
Permukaan horizontal atau ber-UV tinggi	Film cast dengan peringkat ketahanan	Rencanakan sekitar setengah peringkat vertikal

Bandingkan harga hanya dalam format yang sama. Periksa ukuran jadi, jumlah warna, kuantitas, dan kompleksitas desain saat membandingkan penawaran. PrintRunner menggambarkan vinil potong 2 mil miliknya sebagai cocok untuk “penggunaan dalam ruangan dan luar ruangan ringan.” Penawaran untuk dekal ini dihitung dari ukuran jadi, jumlah warna, kuantitas, dan kompleksitas weeding, sehingga logo skrip yang rumit lebih mahal per potong dibandingkan tulisan balok dengan ukuran yang sama.

Kepatuhan hanya berlaku ketika kasus penggunaan memicunya. UL 969 mencakup penandaan keselamatan permanen yang dievaluasi sebagai sistem pada substrat tertentu, menurut daftar standar UL 969[22]; standar itu tidak mensertifikasi dekal promosi. panduan ftalat CPSC[23] membatasi delapan ftalat hingga 0,1 % (1,000 ppm) pada bagian yang dapat diakses dari mainan anak dan artikel perawatan anak, relevan hanya jika dekal dirancang untuk anak berusia 12 tahun ke bawah. Untuk California, OEHHA mendaftarkan bisfenol S dalam Proposition 65[24], dengan kewajiban peringatan berlaku sejak 2024-12-29, jadi mintalah deklarasi tinta dan perekat. Untuk kemasan kontak pangan Uni Eropa, catatan PFAS FINAT[25] menjelaskan bahwa batas PPWR berlaku untuk kemasan jadi mulai 2026-08-12, dengan komponen label dinilai di dalamnya. Jangan menggambarkan dekal transfer PVC sebagai dapat dikomposkan atau bebas plastik.

Bagaimana Pengemasan, Pengiriman, dan Pesan Ulang Seharusnya Dilakukan? ↑

Pengemasan adalah titik terakhir tempat dekal yang baik bisa gagal. Periksa bahwa huruf tetap pada posisinya di liner dan desain yang sudah ditempel terlindungi selama transit. Kemasan datar atau gulungan, serta stiffener yang digunakan, disepakati per pesanan dan diperiksa pada pengiriman sampel. Lembar data Avery memberikan masa simpan 2 tahun sejak tanggal produksi untuk film tersebut, jadi gunakan dekal yang disimpan paling lama terlebih dahulu.

Waktu tunggu membutuhkan presisi tertulis yang sama seperti ukuran. Pastikan kapan produksi dimulai dan bagaimana waktu transit dihitung. Konfirmasi pesanan Anda mencantumkan hari produksi dan hari transit secara terpisah, dihitung sejak proof disetujui. Untuk pemesanan ulang, kami menyimpan proof yang disetujui, film dan warna, perekat, tack pita, dimensi luar, serta catatan cacat, sehingga batch berikutnya cocok tanpa proof ulang.



Poin Penting untuk Pembeli ↑

- **Transfer potong warna solid cocok untuk permukaan luar ruang yang bersih dan halus selama bertahun-tahun, bukan puluhan tahun** — 3 to 5 tahun sebelum pemudaran terlihat (Sumber)
- **Permukaan horizontal sangat mengurangi masa pakai film yang diberi peringkat** — pengurangan 50 % berdasarkan ketentuan jaminan Avery Dennison (Sumber)
- **Permukaan dingin memperlambat pembasahan perekat** — suhu permukaan minimum 50°F (10°C) (Sumber)
- **Garis tipis memerlukan batas minimum yang dipublikasikan sebelum artwork final** — bagian solid 0,08 in dan celah 0,09 in pada salah satu printer besar (Sumber)
- **Batas ftalat CPSIA hanya berlaku untuk mainan dan artikel perawatan anak** — 0,1 % (1,000 ppm) (Sumber)
- **Estimasi pasar stiker pihak ketiga memakai cakupan berbeda dan tidak boleh dijumlahkan** — subsegmen stiker $1,60 miliar (2024) diproyeksikan menjadi $2,90 miliar pada 2030, 10,4 % CAGR (Sumber)

Siap Menentukan Spesifikasi Dekal Transfer Anda? ↑

Dekal transfer berhasil atau gagal berdasarkan detail yang ditetapkan sebelum produksi: apakah desain cocok untuk vinil potong satu warna, apakah goresan memenuhi batas minimum yang telah diuji, film dan perekat mana yang sesuai dengan substrat, tack pita mana yang cocok dengan desain, dan standar inspeksi apa yang harus dilalui batch. Dekal ini dipesan berdasarkan ketentuan tersebut, dengan harga, hari produksi, dan klaim performa apa pun dikonfirmasi secara tertulis pada penawaran dan proof. Kirimkan file vektor yang sudah di-outline, dimensi luar jadi, dan foto permukaan target untuk meminta penawaran dan proof tertulis.

---

[1]PrintRunner: Kegunaan stiker transfer, film 2 mil, peringkat luar ruang ringan. ↩

[4]Decals.com: Penyebab pita transfer tidak terlepas. ↩

[5]Want Stickers: Konstruksi pelapis, vinyl, dan pita aplikasi. ↩

[6]4over4: Pencocokan daya rekat dengan tingkat detail. ↩

[7]FAQ material Sticker Mule: Vinyl putih 3,4 mil, fokus dalam ruangan, tanpa laminasi. ↩

[8]The Print Reviewer: Kapan vinyl mengungguli UV DTF. ↩

[9]FAQ transfer Sticker Mule: Batas ukuran, garis, celah, dan resolusi. ↩

[10]Panduan Decals.com: Teks minimum, lebar garis, dan suhu aplikasi. ↩

[11]YG Tape: Teks kecil gagal terlebih dahulu pada potongan dangkal. ↩

[12]Stickerit: Permukaan yang kompatibel, pengeringan cat, format file, masa pakai luar ruang. ↩

[13]Kim's Direct: Penyebab pengelupasan termasuk material berenergi permukaan rendah. ↩

[14]Flywheel Brands: Masa pakai luar ruang menurut sistem film, pengurangan horizontal. ↩

[15]Avery Dennison MPI 1105: Ketahanan, suhu aplikasi, masa simpan. ↩

[16]PalmGear: Merek pita transfer tidak dapat saling menggantikan. ↩

[17]FINAT: Metode uji kupas, tack, dan stabilitas dimensi. ↩

[18]Brady: Pengujian ASTM G155 dan klaim ketahanan tanpa dukungan. ↩

[19]Printable Press: Pembersihan alkohol isopropil dan waktu pengeringan. ↩

[20]Vinyl Status: Suhu permukaan minimum 50°F. ↩

[22]UL 969 (ANSI): Cakupan standar sistem penandaan dan pelabelan. ↩

[23]CPSC: Batas ftalat untuk mainan anak dan artikel perawatan anak. ↩

[24]OEHHA: Pendaftaran BPS Proposition 65 dan tanggal peringatan. ↩

[25]Catatan PFAS FINAT: Batas PFAS PPWR untuk kemasan kontak pangan. ↩

Product Option