



Contact Methods
Mob: (86)18668768846
Tel: (86) 577 68668118
Wechat: zigpac123
Skype: bruce.chan1999
E-mail: bruce@zigpac.com
Whatsapp: +86-18668768846
Telegram: @Zigpacstickers

Company Info
Name: Wenzhou Zigpac Industry Limited
Address: No. 148-152, Building C, Jiangbin
Commercial and Residential Building, Longgang
City, Wenzhou City, Zhejiang 325802, China



YOUR CUSTOM PRINTING & PACKAGING PARTNER FOR SMALL AND MEDIUM BUSINESSES



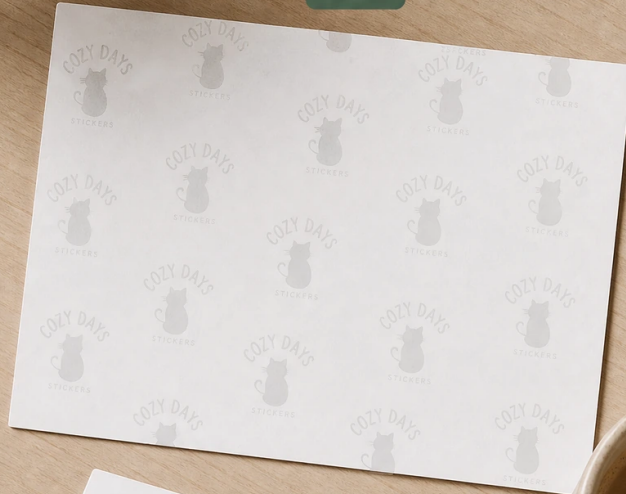
Lembar Stiker Kiss-Cut Kustom untuk Merek, Kreator, dan Acara

Product Image



FRONT

BACK



CLOSE UP /
ALTERNATE VIEW





Weekend Plan

- ♡ coffee
- ♡ reading
- ♡ plants
- ♡ cat naps
- ♡





Details

Lembar stiker kiss-cut kustom menempatkan beberapa desain yang dapat dikupas pada satu liner bersama. Satu lembar dapat digunakan sebagai kemasan ritel, sisipan kiriman, atau hadiah acara. Empat faktor menentukan apakah setiap stiker mudah dikupas, mempertahankan warna saat pemesanan ulang, dan tahan air atau matahari: bahan, laminasi, jarak tata letak, dan persetujuan proof. Format lembar itu sendiri tidak.

Siapa yang Memesan Lembar Stiker Kustom, dan Apa Kebutuhannya? [↑](#)

Lembar stiker kustom melayani empat kelompok pembeli utama:

Seniman independen dan kreator fandom membuat koleksi bertema untuk konvensi dan toko online. Fourthwall melaporkan bahwa sekitar 70 % penjualan stiker di platformnya berasal dari kreator skala

kecil yang bekerja tanpa tim Data kreator Fourthwall^[1]. Merek DTC kecil di bidang perawatan kulit, madu, dan penjualan kembali PC menggunakan lembar sebagai sisipan logo dan segel kemasan. Penyelenggara acara memesan produksi kecil untuk tim remaja, reuni, dan pesta. Penjual planner membutuhkan bahan matte yang dapat ditulisi, bukan vinil luar ruang.

Keempat kelompok membutuhkan hal yang sama dalam porsi berbeda: beberapa desain pada setiap lembar, produksi awal yang cukup kecil untuk menguji produk yang laku, hasil akhir yang sesuai dengan permukaan penempatan stiker, tanggal kirim yang dapat diandalkan, dan biaya per unit yang tetap masuk akal saat lembar menjadi hadiah gratis. Bagian berikut membahas keputusan tersebut.

Mengapa Pesanan Lembar Stiker Gagal Setelah Dikirim? [↑](#)

Masalah. Lembar dapat gagal dengan cara yang jarang terjadi pada stiker die-cut satuan.

Yang pertama adalah blocking. Tumpukan halaman vinil saling menempel hingga 1 halaman menarik stiker dari halaman berikutnya. Periksa apakah lembar yang berdampingan dapat terpisah tanpa mengangkat stiker.

Yang kedua adalah kedalaman potong. Periksa garis potong yang tidak rata dan stiker yang tidak terlepas dengan bersih.

Cacat ini paling merugikan ketika pesanan terikat pada tanggal tertentu. Cetak ulang biasanya menjadi solusinya, tetapi cetak ulang tidak dapat mengembalikan pameran yang sudah terlewat. Pergeseran warna antarbatch merugikan Anda secara lebih perlahan. Jika Anda tidak dapat mencocokkan lembar bulan lalu, stok lama tidak lagi cocok dengan stok baru.

Solusi. Tuliskan spesifikasi sebelum memesan. Sesuaikan bahan muka dan laminasi dengan penggunaan akhir, buat tata letak berdasarkan aturan jarak terukur, setuju proof terhadap referensi fisik, sepakati kriteria penerimaan tertulis, dan sisakan waktu sebelum acara untuk satu cetak ulang penuh.



Daftar Isi

- [Siapa yang Memesan Lembar Stiker Kustom?](#)
- [Mengapa Pesanan Gagal Setelah Dikirim?](#)
- [Apa Itu Lembar Kiss-Cut, dan Berapa Banyak Desain yang Muat?](#)
- [Bagaimana Memesan Lembar yang Mudah Dikupas, Warnanya Konsisten, dan Tiba Tepat Waktu?](#)
- [Bahan, Tingkat Harga, dan Klaim Apa yang Sesuai untuk Pesanan Anda?](#)
- [Apa yang Perlu Diingat Pembeli?](#)
- [Apa yang Harus Dikirim untuk Mendapatkan Penawaran Akurat?](#)

Apa Itu Lembar Stiker Kiss-Cut, dan Berapa Banyak Desain yang Muat? [↑](#)

Untuk kiss-cut, kedalaman pisau diatur sesuai ketebalan bahan muka ditambah perekat. 4OVER4 menjelaskan hasilnya sebagai berikut: “pisau memotong bentuknya, tetapi liner di bawahnya tetap utuh dan berkesinambungan” definisi kiss-cut^[5]. Liner bersama inilah yang menjadikannya lembar. Setiap stiker dapat diangkat sendiri, sedangkan sisanya tetap di tempatnya.

Stiker die-cut satuan juga dipotong menembus liner, sehingga tiba sebagai potongan lepas. Pilih stiker satuan saat setiap desain memerlukan kontur sendiri tanpa liner di sekelilingnya. Pilih lembar untuk set, bundel, atau berbagai ukuran pada satu halaman.

Jumlah stiker per lembar ditentukan oleh tata letak, bukan spesifikasi tetap. Tabel di bawah menunjukkan jumlah stiker persegi yang dipublikasikan oleh 4OVER4, berdasarkan margin lembar 0,25 in dan celah 1/8 in panduan kepadatan lembar^[6].

Ukuran lembar	mm	persegi 1 in	persegi 2 in	persegi 3 in
4 × 6 in	101,6 × 152,4	15	2	1
5 × 7 in	127 × 177,8	20	6	2
8,5 × 11 in	215,9 × 279,4	63	15	6

Gunakan angka ini hanya untuk perencanaan. Sudut membulat, kontur tidak beraturan, dan bleed semuanya mengurangi jumlah. Artwork Anda menentukan jumlah akhir, dan proof mengonfirmasikannya.

Batas pemasok juga berbeda. StickerGiant mengizinkan hingga 11 × 14 in dan 30 desain per lembar, dengan ukuran stiker minimum 0,375 in aturan artwork StickerGiant^[7]. StickerApp mencantumkan maksimum 10,8 × 10,8 in dan minimum 1 × 1 in batas ukuran StickerApp^[8]. Tanyakan batas yang berlaku untuk penawaran Anda sendiri.



Stiker kecil hanya menyisakan sedikit ruang untuk teks, jadi beberapa kebiasaan berikut membantu:

- Simpan teks penting di dalam zona aman.
 - Hindari garis sangat tipis di dekat garis potong.
 - Untuk stiker berukuran di bawah sekitar 1 in, mintalah tab kupas atau sudut liner terbuka agar mudah diangkat.
 - Pada proof, cantumkan setiap dimensi dalam inci dan milimeter.
 - Beri label ukuran keseluruhan lembar secara terpisah dari ukuran setiap garis potong.
- Kekeliruan antara “2 × 3” dalam inci dan sentimeter adalah sumber sengketa yang umum.

Permukaan dan backing menentukan perilaku lembar saat digunakan. Kertas dapat ditulisi dan murah. Namun, 4OVER4 mencatat bahwa kertas tanpa lapisan, semi-gloss, dan UV hi-gloss “akan berkerut dan terangkat setelah benar-benar basah” panduan kertas vs vinil^[9]. Vinil putih tahan terhadap kelembapan dan penggunaan luar ruang.

Film holografik memang menarik perhatian, tetapi dapat mengaburkan detail. Periksa apakah detail halus tetap jelas pada contoh film yang Anda pilih.

Di bagian belakang lembar, ada dua pilihan lagi: perekat permanen atau dapat dilepas, serta liner polos atau tercetak. Konfirmasikan opsi backing yang didukung bahan Anda pada tahap penawaran.



Bagaimana Memesan Lembar yang Mudah Dikupas, Warnanya Konsisten, dan Tiba Tepat Waktu? [↑](#)

Sebagian besar kegagalan pada bagian di atas dapat ditelusuri ke celah pada salah satu dari enam langkah berikut:

1. Tentukan penggunaan akhir dan tanggal barang harus sudah diterima. Tuliskan pada pesanan tanggal stiker harus sudah berada di tangan Anda, bukan hanya estimasi produksi.
2. Pilih bahan muka dan laminasi yang sesuai dengan lingkungan tersebut menggunakan tabel perbandingan di bawah.
3. Buat garis potong tertutup pada lapisan warna spot terpisah. Perpanjang bleed melewati setiap garis potong, dan pertahankan zona aman di dalamnya.
4. Lakukan preflight file. Gunakan artwork vektor, atau 300 dpi pada ukuran akhir. Ubah semua teks menjadi outline dan gunakan warna CMYK.
5. Setujui proof terhadap lembar referensi fisik, bukan terhadap layar Anda.
6. Periksa kiriman berdasarkan kriteria tertulis sebelum apa pun dikirim ke pelanggan Anda.

Aturan jarak cukup berbeda antar pemasok sehingga mencampur angkanya menimbulkan kesalahan. Paperlust merekomendasikan setidaknya 3–4 mm di antara garis potong yang berdekatan, dan 4–5 mm pada sudut tajam, agar pergeseran potong tidak menyatukan bentuk panduan jarak Paperlust^[1].

Aturan file	StickerGiant	StickerApp	Umum 4OVER4
Bleed melewati garis potong	1/16 in	2 mm (0,075 in)	1/8 in
Celah antarstiker	1/16 in	2 mm	1/8 in
Jarak dari tepi lembar	1/8 in	2 mm	0,25 in
Zona aman	1/16 in di dalam garis potong	Tidak dicantumkan terpisah	Teks berjarak 1/8 in dari tepi trim

Ukuran stiker minimum 0,375 in

1 x 1 in

Tidak ditetapkan di halaman

Gunakan satu kolom untuk setiap pekerjaan dan jangan mencampurnya. Angka ini berasal dari sumber yang dikutip di atas. Jika penawaran Anda mencantumkan toleransinya sendiri, toleransi tersebut mengesampingkan ketiga kolom.



Produksi digital singkat biasanya berjalan dari proof yang disetujui ke cetak, laminasi, kiss-cut, dan trim. Dua titik proses paling penting bagi pembeli: kedalaman potong harus diuji pada setiap bahan, dan lembar berlaminasi memerlukan waktu curing sebelum ditumpuk. Tanyakan bagaimana keduanya dikendalikan sebelum pesanan masuk produksi.



Jika Anda memerlukan kinerja terdokumentasi, bukan sekadar kata sifat, tanyakan metode uji yang mendukung setiap klaim:

- Daya lekat kupas bahan peka tekanan diukur menurut ASTM D3330^[12].
- Untuk kondisi yang lebih mendekati label, padanannya adalah FINAT FTM 1, pengujian kupas 180° pada 300 mm/min [metode uji FINAT](#)^[13].
- Ketahanan gosok cetakan menggunakan penguji gosok Sutherland menurut ASTM D5264^[14].

Siklus gosok di laboratorium tidak dapat diterjemahkan menjadi masa pakai luar ruang bertahun-tahun. Pengakuan UL 969 hanya mencakup sistem pelabelan tertentu yang memiliki nomor file konstruksi UL 969^[15]. Lembar promosi biasanya tidak memiliki file semacam itu.

Saat pesanan tiba, dan sebelum lembar dikirim kepada pelanggan, kupas secara acak 5-10 stiker, termasuk yang terkecil dan yang memiliki sudut dalam. Ambil lembar dari bagian tengah dan tepi tumpukan untuk memeriksa blocking.

4OVER4 mencantumkan hal-hal berikut sebagai alasan cetak ulang: pergeseran warna yang terlihat dari proof disetujui, garis potong melenceng dari artwork, laminasi bergelembung atau tidak rata, garis belang, dan salah registrasi syarat cetak ulang^[16]. Ini merupakan tolok ukur yang berguna, tetapi bukan ketentuan industri.

Pemeriksaan	Cara menguji	Kondisi gagal
Kedalaman kiss-cut Kupas 5-10 stiker acak		Stiker tidak dapat diangkat atau merobek liner
Registrasi potong	Bandingkan tepi dengan proof	Tepi putih pada area artwork yang memiliki bleed
Blocking	Pisahkan lembar dari tengah dan tepi tumpukan	Stiker berpindah ke halaman di sebelahnya
Warna	Bandingkan dengan lembar referensi yang ditandatangani	Pergeseran terlihat, banding, atau tinta hilang

Permukaan

Periksa di bawah cahaya menyamping

Goresan atau kotoran di bawah laminasi

Jika salah satu pemeriksaan gagal, foto cacat di samping nomor pesanan dan minta cetak ulang seluruh batch. Jangan memilah lembar yang masih dapat dipakai.

Harapkan sedikit pergeseran registrasi antara cetak dan potong pada lembar kiss-cut. Latar penuh warna tanpa bleed karena itu dapat menunjukkan tepi putih.



Bahan, Tingkat Harga, dan Klaim Apa yang Sesuai untuk Pesanan Anda? [↑](#)

Opsi	Paling sesuai	Klaim ketahanan	Catatan
Kertas (tanpa lapisan, semi-gloss, UV hi-gloss)	Planner, segel dalam ruangan, label tulisan tangan	Hanya dalam ruangan	Berkerut dan terangkat saat basah
BOPP putih berlaminasi	Merchandise merek, kemasan, botol yang dicuci tangan	2,6 mil; hingga 12-18 bulan di luar ruang spesifikasi StickerGiant ⁽¹⁷⁾	Cuci tangan; mesin pencuci piring dapat memengaruhi laminasi seiring waktu
Vinil putih berlaminasi	Laptop, cooler, perlengkapan luar ruang	Sebagian vendor mengklaim 5 tahun di luar ruang	Dinyatakan vendor, tidak diuji secara independen
Vinil dapat dilepas	Kaca, sewaan, display jangka pendek	Penggunaan jangka pendek	Bukan untuk kemasan berminyak atau penggunaan luar ruang jangka panjang
Holografik, glitter, kraft	Hadiah dan rilisan fandom	Jangan mengasumsikan umur pakai vinil putih	Kraft sering tanpa laminasi; garis halus menjadi kabur

Baca setiap klaim masa pakai dengan cermat. Print Reviewer menyebut klaim satu vendor tentang

tahan air, aman untuk mesin pencuci piring, dan 5 tahun sebagai “klaim kinerja yang dinyatakan vendor, bukan hasil ketahanan independen” catatan klaim vendor^[18]. Terapkan kehati-hatian yang sama pada setiap angka masa pakai. Mintalah lembar data bahan, dan pahami tahun tersebut sebagai kondisi terukur, bukan garansi.

Bandingkan harga hanya pada ukuran, bahan, dan jumlah yang sama.

Pernyataan lingkungan membawa risiko hukum. Di AS, klaim “dapat didaur ulang” atau “ramah lingkungan” diatur oleh FTC Green Guides pada 16 CFR Bagian 260. Substansinya belum diperbarui secara menyeluruh sejak 2012 [16 CFR Bagian 260](#)^[22].

SB SB 343 California membatasi simbol daur ulang pada produk dan kemasan yang diproduksi setelah 4 Oktober 2026. Perintah penangguhan sementara yang dikeluarkan pada 14 Juli 2026 memblokir penegakan, tetapi undang-undangnya sendiri tetap berlaku [CalRecycle SB SB 343](#)^[23]. Stiker promosi jarang masuk ke sistem daur ulang kota. Kecuali Anda memiliki bukti pendukung, jangan membuat klaim dapat didaur ulang.

Sejumlah konteks pasar membantu menetapkan ekspektasi. Lembar adalah format ceruk: permintaannya turun dari 7 % menjadi 3 % dari permintaan bahan label Eropa selama dua dekade [data FINAT/Panteia](#)^[24]. Sementara itu, percetakan kemasan dan label AS memperkirakan produksi digital atau hibrida tumbuh dari 39,3 % menjadi 53,5 % dalam 5 tahun [survei PRINTING United](#)^[25]. Cetak digital produksi singkat memungkinkan produksi awal kecil. Namun, itu tidak menghilangkan risiko pemotongan dan blocking yang dijelaskan di atas.



Tanyakan bagaimana lembar akan dikemas. Laminasi gloss mudah menunjukkan goresan, sehingga memerlukan lapisan pemisah. Lembar harus dikirim datar agar sudutnya tidak kusut, dan tumpukan yang disimpan tidak boleh berada di bawah beban berat dalam ruangan hangat.

Simpan lembar referensi bertanda tangan dari produksi pertama Anda dan kirimkan pada setiap pemesanan ulang. Dengan demikian warna dan potongan dicocokkan dengan sampel fisik, bukan ingatan. Untuk pesanan acara, tetapkan tanggal harus diterima dengan ruang untuk satu cetak ulang

penuh ditambah pengiriman.

Poin Penting: Apa yang Perlu Diingat Pembeli? [↑](#)

- **Lembar merupakan porsi bahan label yang terus menyusut, sehingga spesifikasi presisi lebih penting daripada klaim umum** — 3 % dari permintaan Eropa, turun dari 7 % ([Sumber](#))
- **Masa pakai di luar ruangan bergantung pada tiap bahan dan ditetapkan oleh vendor** — hingga 12–18 bulan untuk BOPP putih berlaminasi 2,6 mil
- **Bandingkan penawaran yang setara** — gunakan ukuran lembar, bahan, dan jumlah yang sama.
- **Toleransi tata letak berbeda di setiap pemasok, jadi ikuti satu aturan yang sama** — bleed dan jarak 2 mm (0,075 in) di StickerApp
- **Label daur ulang California kini memiliki tanggal batas produksi** — 4 Oktober 2026; penegakan ditangguhkan 14 Juli 2026 ([Sumber](#))
- **Kapasitas produksi singkat digital terus berkembang** — 39,3 % dari output saat ini, 53,5 % diperkirakan dalam 5 tahun ([Sumber](#))

Apa yang Harus Anda Kirim untuk Mendapatkan Penawaran Akurat? [↑](#)

Lembar stiker yang berfungsi baik adalah hasil dari keputusan yang dituliskan sebelum pencetakan. Keputusan ini mencakup bahan dan laminasi, jarak dan bleed terukur, proof yang diperiksa terhadap referensi fisik, pengujian penerimaan untuk pengelupasan, blocking, dan warna, serta tanggal pengiriman dengan ruang untuk cetak ulang.

Jumlah pesanan minimum, waktu produksi, ukuran yang tersedia, dan opsi backing untuk produk ini bergantung pada artwork dan bahan Anda. Penawaran tertulis dan proof Anda akan mengonfirmasikannya, sehingga tidak dicantumkan di sini sebagai angka tetap.

Kirimkan artwork, ukuran lembar, jumlah desain, kuantitas, penggunaan akhir, dan tanggal harus diterima untuk meminta penawaran dan proof bagi lembar stiker kiss-cut kustom Anda.

^[1]Data kreator Fourthwall: Porsi penjualan stiker dari kreator skala kecil. [↪](#)

^[5]Definisi kiss-cut: Penjelasan 4OVER4 tentang kedalaman pisau dan liner utuh. [↪](#)

^[6]Panduan kepadatan lembar: Jumlah stiker 4OVER4 per ukuran lembar. [↪](#)

^[7]aturan artwork StickerGiant: Batas bleed, jarak, ukuran, dan desain. [↪](#)

^[8]batas ukuran StickerApp: Maksimum lembar, minimum stiker, jarak 2 mm. [↪](#)

^[9]Panduan kertas vs vinil: Catatan 4OVER4 tentang perilaku bahan terhadap kelembapan. [↪](#)

^[11]panduan jarak Paperlust: Celah yang direkomendasikan antara garis potong berdekatan dan sudut. [↪](#)

^[12]ASTM D3330: Uji daya lekat kupas untuk bahan peka tekanan. [↵](#)

^[13]metode uji FINAT: Metode kupas label FTM 1 180°. [↵](#)

^[14]ASTM D5264: Uji gosok Sutherland untuk bahan cetak. [↵](#)

^[15]konstruksi UL 969: Contoh pengakuan UL 969 khusus sistem. [↵](#)

^[16]Syarat cetak ulang: Cacat 4OVER4 yang memenuhi syarat cetak ulang. [↵](#)

^[17]spesifikasi StickerGiant: Ketebalan BOPP putih, rating luar ruang, dan catatan perawatan. [↵](#)

^[18]Catatan klaim vendor: Catatan pihak ketiga bahwa klaim ketahanan dinyatakan vendor. [↵](#)

^[22]16 CFR Bagian 260: FTC Green Guides tentang klaim pemasaran lingkungan. [↵](#)

^[23]CalRecycle SB SB 343: Aturan label daur ulang California dan status penangguhan. [↵](#)

^[24]data FINAT/Panteia: Pembagian permintaan bahan label Eropa berdasarkan format. [↵](#)

^[25]survei PRINTING United: Porsi digital dari output kemasan dan label AS. [↵](#)

Product Option