



Contact Methods
Mob: (86)18668768846
Tel: (86) 577 68668118
Wechat: zigpac123
Skype: bruce.chan1999
E-mail: bruce@zigpac.com
Whatsapp: +86-18668768846
Telegram: @Zigpacstickers

Company Info
Name: Wenzhou Zigpac Industry Limited
Address: No. 148-152, Building C, Jiangbin
Commercial and Residential Building, Longgang
City, Wenzhou City, Zhejiang 325802, China



YOUR CUSTOM PRINTING & PACKAGING PARTNER FOR SMALL AND MEDIUM BUSINESSES



Stiker Puffy Kustom: Lembar Stiker Puffy Kustom 3D untuk Kemasan, Merchandise Merek, dan Produksi Kreator

Product Image













Details

Lembar stiker puffy kustom 3D terbuat dari film vinil atau PET cetak yang dilaminasi di atas inti lembut dan dapat ditekan, lalu dipotong kiss-cut pada satu backing bersama. Hasilnya adalah logo atau karakter timbul yang dapat diremas. Produk ini paling cocok untuk segel kemasan, kotak hadiah, merchandise merek, dan lembar koleksi dengan permukaan datar atau sedikit melengkung. Untuk lengkungan tajam, bagian dalam jurnal, dan surat yang disortir mesin, vinil datar lebih sesuai.

Siapa yang Memesan Lembar Stiker Puffy Kustom 3D, dan untuk Apa? [↑](#)

Tiga kelompok pembeli mencari produk ini, dengan kebutuhan yang berbeda. Kelompok pertama adalah pembeli merek dan kemasan, termasuk pemilik merek kecil, desainer kemasan, operator e-

commerce, dan tim hadiah. Mereka menginginkan logo bertekstur pada segel toples kosmetik, botol serta tutup minuman, mainan, alat tulis, dan paket koleksi, yaitu daftar penggunaan yang diterbitkan oleh PuffSticker^[1]. Pertanyaan mereka praktis: apakah stiker dapat dibuat sampelnya lebih dulu, apakah akan menempel pada kotak atau botol, dan apakah ketebalannya tahan terhadap lengkungan?

Kelompok kedua adalah ilustrator, penjual di acara konvensi, dan toko merchandise kecil. Mereka membutuhkan jumlah pesanan minimum yang rendah, desain campuran, serta efek khusus yang tetap menyisakan ruang untuk margin ritel. Orang tua dan pembuat jurnal membentuk kelompok ketiga. Mereka umumnya membeli paket siap pakai. Periksa apakah stiker puffy akan membuat jurnal tetap nyaman untuk ditulis.

Permintaan terhadap stiker koleksi 3D memang nyata. NHK WORLD^[4] melaporkan pada 2026-05-31 bahwa Q-lia telah mengirim 22 juta stiker Bonbon Drop antara September 2025 dan akhir Maret 2026. Di AS, ASInsight^[5] memperkirakan bahwa 50 listing Amazon "puffy stickers" teratas menjual 1,203,150 unit, sekitar \$11,16 juta, dalam 12 bulan hingga Juli 2026. Pasar stiker personalisasi yang lebih luas bernilai USD 4,84 miliar pada 2025, menurut Towards Packaging^[6]. Tidak satu pun angka ini mengukur segmen puffy kustom secara langsung. Gunakan sebagai sinyal arah, bukan prakiraan untuk pesanan Anda.

Mengapa Pesanan Stiker Puffy Gagal Setelah Bukti Cetak yang Tampak Bagus? [↑](#)

Stiker puffy lebih tebal dan lebih berat daripada vinil datar. Massa tambahan itu “bekerja melawan ikatan setiap kali substrat melentur atau suhu berubah-ubah,” menurut Polinal^[7]. Panas memperburuk masalahnya. Salah satu penjelasan proses^[9] menyatakan bahwa busa poliuretana mulai melunak di atas 120°F (49°C), dan bahwa lipatan berulang membuat inti retak.

Bagi sebuah merek, setiap kesalahan berakibat mahal. Sebelum menyetujui sampel, periksa warnanya, pastikan liner terlepas dengan bersih, dan periksa ikatan antara permukaan cetak dan inti.

Solusinya adalah proses, bukan janji. Pastikan permukaan dapat menerima stiker puffy. Tuliskan seluruh susunan lapisan ke dalam permintaan penawaran (RFQ) Anda. Lakukan preflight pada artwork. Setujui proof sesuai toleransi yang disepakati. Kemudian uji kekuatan kelupasan dan laminasi sebelum pengiriman. Untuk Custom 3D Puffy Sticker Sheets, MOQ, lead time, ketebalan inti, dan harga satuan ditetapkan dalam penawaran tertulis Anda serta dikonfirmasi saat pembuatan sampel. Halaman ini tidak menjanjikannya di muka.



Daftar Isi

- [Siapa yang Memesan Lembar Stiker Puffy Kustom 3D?](#)
- [Mengapa Pesanan Stiker Puffy Gagal?](#)
- [Apa Itu Lembar Stiker Puffy, Lapisan demi Lapisan?](#)
- [Cara Memesan Tanpa Menghamburkan Anggaran Sampel](#)
- [Puffy, Busa, Epoksi, atau Vinil Datar?](#)
- [Dokumen Apa yang Dibutuhkan Stiker Puffy Anak-anak di AS?](#)
- [Poin Penting](#)
- [Apakah Lembar Puffy Tepat untuk Produksi Anda Berikutnya?](#)

Apa Itu Lembar Stiker Puffy Kustom 3D, Lapisan demi Lapisan? ↑

Lembar stiker puffy kustom 3D memuat beberapa stiker timbul pada satu backing bersama, dipotong kiss-cut (menembus stiker tetapi tidak liner). panduan konstruksi PuffSticker^[12] menjelaskan 5 lapisan: film pelindung, vinil atau PET cetak, inti busa atau PU, perekat akrilik, dan liner pelepas silikon. Grafik perbandingannya menetapkan tinggi timbul pada 1-3 mm. Menurut panduan tersebut, "permukaannya sedikit dapat ditekan." Sifat dapat ditekan inilah yang membedakan stiker puffy dari kubah epoksi keras.

Pemasok tidak mengukur "ketebalan" dengan cara yang sama. JJC^[13] mencantumkan ketebalan standar PVC 0,4 mm. custompuffystickers.com^[14] mencantumkan 0,8-2 mm. lini busa PuffSticker^[15] menawarkan inti EVA 1, 2 atau 3 mm. Sebagian pemasok menyebut tinggi total dan sebagian hanya inti, sehingga setiap RFQ harus mencantumkan nilai dalam milimeter serta lapisan yang diukur.

Bidang RFQ	Rentang pada spesifikasi publik	Konfirmasi pada sampel
Tinggi timbul	0,4 mm hingga 3 mm, dengan metode ukur berbeda pada setiap pemasok	Pengukuran total vs. inti

Material inti	Busa EVA, bantalan PU/vinil, busa PVC, spons	Material harus disebutkan, bukan hanya "puffy"
Film atas	Vinil/PVC atau PET, cetak CMYK	Ikatan laminasi ke inti
Perekat	Akrilik permanen; opsi dapat dilepas	Uji tempel 24 jam pada permukaan asli Anda
Finishing	Glossy, matte, soft-touch; tambahan foil logam, holografik, glitter	Kontras warna setelah laminasi
Ukuran stiker	Sekitar 0,75–8 in per sisi untuk busa	Keterbacaan detail terkecil
Format lembar	Kiss-cut, hingga sekitar 40 buah per lembar	Jarak antarstiker, kemudahan mengelupas liner
Artwork	AI, EPS, PDF, SVG, atau PSD; 300 DPI	Garis potong dan bleed

Gunakan tabel ini sebagai daftar periksa RFQ, bukan sebagai spesifikasi produk. Kolom tengah merangkum halaman publik dari PuffSticker, JJC, Vograce, dan custompuffystickers.com. Kolom kanan mencantumkan hal-hal yang sebaiknya ditetapkan secara tertulis sebelum produksi massal. Nilai untuk pesanan Anda dikonfirmasi per pesanan melalui penawaran dan pembuatan sampel.



Ukuran menentukan keterbacaan. Garis halus dan detail yang lebih kecil dari sekitar 0,75 in cenderung kabur pada inti tebal, sehingga potret rumit biasanya lebih cocok dengan konstruksi puffy yang lebih tipis atau vinil datar. Kelengkungan permukaan adalah batas lainnya. halaman kategori PuffSticker^[16] menyatakan bahwa stiker kecil dan sedang dapat ditempelkan pada botol serta tumbler yang sedikit melengkung, dan menyebutkan: "Untuk lengkungan tajam kami merekomendasikan stiker vinil datar." Halaman yang sama membatasi lembar kiss-cut hingga sekitar 40 buah pada backing maksimum 8,5×11 in.



Pilihan finishing dan perekat mengubah rasa stiker maupun cara keagalannya. Puffy berlapis atas vinil diberi nilai "Tinggi" untuk ketahanan air pada grafik PuffSticker, sedangkan busa EVA diberi nilai "Sedang" (PuffSticker). Liner sama pentingnya dengan sisi muka. Jika stiker akan dipasang manual dalam jumlah besar, tanyakan kepada pemasok tentang opsi liner belahan belakang atau mudah kupas.

Bagaimana Memesan Lembar Stiker Puffy Tanpa Menghamburkan Anggaran Sampel? [↑](#)

Langkah 1: Kualifikasikan permukaan sebelum desain

Segel kemasan, kotak hadiah, dan lembar koleksi cocok untuk stiker puffy 1–3 mm. Bagian dalam jurnal dan kartu pos tidak cocok. Periksa apakah stiker puffy bisa tersangkut selama penanganan pos. Untuk botol dengan lengkungan sempit, beralihlah ke vinil datar.

Langkah 2: Tetapkan susunan material dalam RFQ

Sebutkan film atas, inti (busa EVA, PU/vinil, atau PVC), jenis perekat, dan liner. Jika permukaannya PVC lunak, mintalah perekat yang tahan terhadap migrasi plasticizer. Bostik ^[18] mencatat bahwa migrasi plasticizer menyebabkan kerapuhan, distorsi, dan penyusutan. Mintalah kekuatan ikatan antara permukaan dan inti, bukan sekadar daya lekat awal. Periksa apakah permukaan cetak tetap melekat pada inti.

Langkah 3: Periksa awal artwork dan warna



Kirim file vektor AI, EPS, PDF, atau SVG. Artwork raster setidaknya harus 300 DPI. Halaman puffy Vograce meminta file PSD dalam CMYK pada 300 DPI atau setidaknya 1000 px, dengan bleed sekitar 1,2 mm di luar garis potong, jarak minimal 5 mm antarstiker, dan toleransi potong yang dinyatakan sebesar $\pm 1,2$ mm (Vograce). Berikan referensi Pantone untuk warna merek utama, dan cantumkan putih spot, foil logam, serta glitter sebagai item terpisah. Bukti cetak layar bukan sampel warna karena inti dan laminat sama-sama mengurangi kontras. Sepakati variasi warna batch yang dapat diterima secara tertulis.

Langkah 4: Setujui bukti cetak, lalu kunci

Persetujuan bukti cetak biasanya memulai produksi. StickerGiant^[19] menyatakan bahwa setelah Anda menyetujui, pesanan "langsung masuk produksi dan tidak dapat diubah atau dibatalkan." Cantumkan garis potong, toleransi warna, dan variasi kuantitas ($\pm\%$) dalam email persetujuan.

Langkah 5: Konfirmasi penawaran dan rencana sampel

Selalu gunakan penawaran tertulis untuk pesanan Anda sebagai acuan. Layanan percepatan, warna spot, foil, bentuk tidak biasa, dan pengiriman udara semuanya menambah biaya. Perkiraan jadwal total yang realistis adalah persetujuan file ditambah pengiriman sampel ditambah waktu persetujuan ditambah produksi ditambah pengiriman internasional.

Langkah 6: Kendalikan produksi dengan pengujian bernama



Kunci file yang disetujui, pisau potong, ketebalan inti, dan batch perekat. Minta pemeriksaan pada empat tahap: bahan masuk, proses berjalan, akhir, dan keluar. Stiker puffy tidak memiliki standar ISO atau ASTM khusus, jadi gunakan kerangka label peka tekanan yang [GMS Industries^{\[21\]}](#) petakan ke metode FINAT dan ASTM: kupas, loop tack, geser, gaya pelepas, dan akurasi die-cut.



Setiap klaim ketahanan air memerlukan bukti. Avery Dennison^[22] memilih perekat menggunakan perendaman air 4 jam dan pelapukan ASTM G155. StickerNation^[23] menyarankan perendaman 24 jam, kemudian pemeriksaan rembesan tinta, gelembung, dan pengangkatan tepi sebelum uji abrasi. Perhatikan khususnya tepi: sisi potong mengekspos inti, dan di situlah air masuk.

Langkah 7: Kemas, terima, dan pesan ulang



Kemas 100–500 lembar per kantong agar stiker yang tebal tidak meninggalkan bekas tekanan satu sama lain. Periksa karton luar sebelum Anda menandatangani tanda terima pengiriman. Kemudian lakukan pemeriksaan sampel untuk delaminasi, tepi potongan yang berserabut, dan liner yang sulit dilepas. Pastikan batas waktu untuk melaporkan kerusakan atau cacat cetak sebelum memesan. Simpan sampel yang disetujui dan nomor batch agar pesanan ulang sesuai dengan produksi pertama.

Puffy, Busa, Kubah Epoksi, atau Vinil Datar: Mana yang Sesuai untuk Penggunaan Anda? [↑](#)

Opsi	Rasa / tinggi	Klaim air pemasok	Kesesuaian terbaik
Puffy (atas PU/vinil)	Lembut, dapat ditekan, 1–3 mm	Tinggi (atas vinil)	Merchandise merek, segel kemasan
Busa EVA	Seperti spons, inti 1/2/3 mm	Sedang	Paket kerajinan, hadiah acara
Epoksi / kubah	Kubah bening keras, tidak dapat ditekan	Sangat tinggi	Botol, pelat nama, luar ruangan
Lembar puffy kreator	Lembar kiss-cut	Tidak dinyatakan	Artist alley, rilis kecil
Vinil die-cut datar	Datar, tanpa timbul	Klaim tahan air, UV	Lengkungan tajam, luar ruangan, volume besar

Tiga baris pertama berasal dari tabel perbandingan PuffSticker. Baris kreator mencerminkan halaman produk Vograce. Baris vinil datar berasal dari FAQ die-cut StickerYou. Anggap ini sebagai klaim pemasok, bukan spesifikasi untuk pesanan Anda.

Kubah epoksi dan poliuretan juga tidak dapat saling menggantikan. Polinal^[25] menyatakan bahwa epoksi "cepat menguning di bawah cahaya" dan rapuh, sedangkan poliuretan tetap bening serta

fleksibel. Ini adalah pandangan pemasok material, bukan pengujian independen. Untuk konstruksi puffy, halaman lama PuffSticker menyatakan bahwa produk tersebut "tahan air dan dapat menangani paparan luar ruangan ringan, tetapi paling sesuai untuk penggunaan dalam ruangan atau luar ruangan jangka pendek" (PuffSticker). Print Reviewer^[26] menjelaskan bahwa "tahan air" berarti sisi muka menahan air dan tinta tidak luntur. Ini tidak berarti tahan UV, panas, atau abrasi. Kecuali SKU tertentu memiliki laporan uji sendiri, jangan mengambil masa pakai luar ruangan atau klaim mesin pencuci piring dari vinil datar.

Dokumen Apa yang Dibutuhkan Stiker Puffy Anak-anak di AS? [↑](#)

Aturan	Batas	Berlaku untuk	Otoritas
Ftalat (CPSIA §108, 16 CFR 1307)	0,1 % masing-masing dari 8 ftalat	Bagian plastik lunak yang dapat diakses pada mainan anak dan produk perawatan anak	Ftalat CPSC ^[27]
Timbal total (15 U.S.C. §1278a)	100 ppm, komponen yang dapat diakses	Produk anak-anak	Timbal CPSC ^[28]
Keamanan mainan (16 CFR 1250)	ASTM F963-23	Mainan yang diproduksi pada atau setelah 2024-04-20	Keamanan mainan CPSC ^[29]
Sertifikat Produk Anak-anak	Laboratorium pihak ketiga yang diterima CPSC	Produk yang dirancang untuk anak-anak usia 12 tahun ke bawah	CPSC (baris di atas)

Aturan ini berlaku jika produk dirancang atau dimaksudkan untuk anak-anak usia 12 tahun ke bawah. Segel merek untuk toples perawatan kulit biasanya berada di luar aturan mainan. Lembar yang dipasarkan sebagai "kerajinan anak-anak" termasuk di dalamnya. Inti lunak adalah area risikonya. Sampling e-commerce Tiongkok 2026 yang diterbitkan ulang oleh [eco.gov.cn](#)^[30] menemukan kelebihan batas ftalat pada 16 dari 20 stiker anak-anak. Setiap pelanggaran terdapat pada badan plastik lunak 3D, sedangkan stiker datar kertas lolos. Itu adalah pemeriksaan satu sampel berisi 20, bukan sensus industri. Namun, "tidak beracun" pada halaman penjualan bukan sertifikat. Mintalah laporan laboratorium yang nomor laporan, material, dan batch-nya sesuai pesanan Anda. Jangan menyajikan EN 71 sebagai sertifikasi wajib AS.

Poin Penting bagi Pembeli Stiker Puffy [↑](#)

- **Konfirmasi harga dalam penawaran tertulis Anda** — tentukan ukuran lembar, ketebalan inti, finishing, dan jumlah
- **Konfirmasi rencana sampel sebelum produksi** — sepakati biaya pembuatan sampel dan perhitungkan persetujuan proof, pembuatan sampel, serta pengiriman
- **Bagian plastik lunak anak-anak menghadapi batas ftalat ketat** — 0,1 % untuk masing-masing dari 8 ftalat ([Sumber](#))
- **Lembar yang dipasarkan sebagai mainan harus memenuhi standar mainan terkini** — ASTM F963-23 untuk mainan yang dibuat sejak 2024-04-20 ([Sumber](#))
- **Permintaan ritel untuk stiker puffy stabil** — 1,203,150 unit dalam 12 bulan hingga Juli 2026, 50 teratas Amazon AS ([Sumber](#))
- **Ketentuan pesanan ditetapkan secara tertulis untuk setiap pesanan** — MOQ, lead time, dan berat satuan dikonfirmasi dalam penawaran serta sampel Anda

Apakah Lembar Stiker Puffy Kustom Tepat untuk Produksi Anda Berikutnya? [↑](#)

Pilih lembar stiker puffy saat sentuhan menjadi nilai jual dan permukaannya datar atau hanya melengkung landai, seperti segel kotak, tutup toples, amplop pengiriman, dan lembar koleksi. Pilih vinil datar untuk lengkungan sempit, paparan luar ruangan jangka panjang, atau penggunaan pos. Pilih epoksi saat Anda membutuhkan kejernihan yang kokoh dan tahan air. Apa pun pilihan Anda, dapatkan empat hal secara tertulis sebelum membayar: ketebalan dalam milimeter, inti dan perekat yang disebutkan namanya, toleransi warna dan pemotongan, serta hasil uji kelupasan dan laminasi. Siap memulai? Kirimkan artwork, permukaan target, ukuran lembar, dan jumlah Anda untuk meminta penawaran tertulis dan rencana sampel untuk Custom 3D Puffy Sticker Sheets.

^[1]PuffSticker: Contoh penerapan stiker puffy. [↵](#)

^[4]NHK WORLD: Tren stiker gelembung 3D di Jepang, 2026-05-31. [↵](#)

^[5]ASInsight: Estimasi penjualan stiker puffy Amazon AS, Juli 2026. [↵](#)

^[6]Towards Packaging: Ukuran pasar stiker personalisasi, dirilis 2025-07-18. [↵](#)

^[7]Polinal: Massa stiker timbul dibandingkan daya rekat perekat. [↵](#)

^[9]AliExpress Wiki: Kondisi kegagalan akibat panas, sinar matahari, dan pelipatan. [↵](#)

^[12]blog PuffSticker: Konstruksi puffy 5 lapisan dibandingkan kubah epoksi. [↵](#)

^[13]JJC Stickers: Lapisan puffy PVC, ketebalan standar 0,4 mm. [↵](#)

^[14]custompuffystickers.com: Ketebalan 0,8–2 mm, sisi muka PVC atau PET. [↵](#)

^[15]Busa PuffSticker: Opsi inti EVA. [↵](#)

^[16]kategori PuffSticker: Panduan lengkungan dan batas lembar kiss-cut. [↵](#)

^[18]Bostik: Efek migrasi plasticizer pada perekat vinil. [↵](#)

^[19]StickerGiant: Bukti cetak yang disetujui langsung masuk produksi. [↵](#)

^[21]GMS Industries: Uji label peka tekanan berdasarkan FINAT dan ASTM. [↵](#)

^[22]Avery Dennison: Panduan pemilihan perekat untuk perendaman dan ASTM G155. [↵](#)

^[23]StickerNation: Uji rendam 24 jam dan panduan ketahanan. [↵](#)

^[25]doming Polinal: Poliuretan versus epoksi dalam penguningan dan fleksibilitas. [↵](#)

^[26]Print Reviewer: Arti sebenarnya dari klaim stiker tahan air. [↵](#)

^[27]Ftalat CPSC: Delapan ftalat dibatasi hingga 0,1 % pada produk anak-anak. [↵](#)

^[28]Timbal CPSC: Total timbal 100 ppm pada komponen yang dapat diakses. [↵](#)

^[29]Keamanan mainan CPSC: ASTM F963-23 untuk mainan sejak 2024-04-20. [↵](#)

^[30]eco.gov.cn: Sampling ftalat stiker anak-anak 2026, 16 dari 20 gagal. [↵](#)

Product Option