



Contact Methods
Mob: (86)18668768846
Tel: (86) 577 68668118
Wechat: zigpac123
Skype: bruce.chan1999
E-mail: bruce@zigpac.com
Whatsapp: +86-18668768846
Telegram: @Zigpacstickers

Company Info
Name: Wenzhou Zigpac Industry Limited
Address: No. 148-152, Building C, Jiangbin
Commercial and Residential Building, Longgang
City, Wenzhou City, Zhejiang 325802, China



YOUR CUSTOM PRINTING & PACKAGING PARTNER FOR SMALL AND MEDIUM BUSINESSES



Stiker Felt Kustom: Felt Perekat Mandiri Potong Mati untuk Branding Taktil

Product Image







印花表面
色彩鲜明 质感细腻



精细切边
轮廓清晰 不易掉毛



加厚毛毡
柔软耐用 不易变形







Details

Stiker felt kustom adalah bentuk potong mati dari felt wol, poliester, atau campuran yang memiliki lapisan belakang ber perekat peka tekanan. Gunakan saat hasil akhir yang lembut, matte, dan taktil lebih penting daripada ketahanan luar ruang. Tentukan jenis dan ketebalan felt, perekat, serta permukaan sasaran. Lalu setuju sampel fisik dan uji daya rekat awal, ikatan setelah waktu tunggu, serta residu sebelum produksi massal.

Siapa Membeli Stiker Felt Kustom, dan Di Mana Paling Cocok Digunakan? [↑](#)

Tiga kelompok pembeli menyumbang sebagian besar permintaan nyata. Tim kemasan untuk anggur, minuman beralkohol, lilin, dan makanan khusus menggunakan label felt karena permukaannya yang bertekstur menciptakan pengalaman taktil yang “menyampaikan kualitas dan keahlian”, menurut

Blue Label Packaging^[1]. Merek pakaian, sekolah, klub, dan merek kegiatan luar ruang menginginkan tampilan warisan yang matte, bukan bahan sintetis mengilap. American Patch Shop^[2] mencantumkan merek pakaian butik, sekolah swasta, merek gaya hidup luar ruang, dan seniman yang menginginkan “alternatif lebih lembut daripada patch tradisional berlapis belakang plastik”. Kelompok ketiga adalah kreator dan tim acara. Mereka memakai bentuk felt kecil sebagai sisipan merchandise, suvenir konvensi, dan pelengkap jurnal, karena rasa lembut dan berbulu itulah tujuannya.

Satu kelompok sebaiknya tidak membeli produk ini: rumah tangga yang melindungi lantai di bawah kursi yang bergeser setiap hari. The Wearify^[3] menjelaskan bahwa pada kursi dapur, kursi kerja, atau bangku, “gaya geser konstan mengelupaskan felt.” Glide yang dipasang dengan paku atau sekrup lebih cocok untuk keperluan itu. Halaman ini membahas stiker felt dekoratif dan branding, bukan bantalan furnitur.

Mengapa Pesanan Stiker Felt Mengecewakan, dan Bagaimana Mencegahnya? [↑](#)

Sebagian besar kegagalan berawal dari ekspektasi keliru: pembeli mengira felt berperilaku seperti vinil laminasi. Felt adalah hamparan serat. Perekat harus mencengkeram serat longgar di satu sisi dan permukaan yang sering kali tidak diketahui di sisi 1 lainnya. Karena itu, kepadatan serat, ketebalan, dan kimia perekat menentukan apakah stiker bertahan, bukan hanya desain cetaknya.

Periksa sampel untuk perekat yang terlepas dari felt, melengkung pada permukaan tidak rata, tepi potongan berbulu, perembesan warna, daya lekat yang lemah, hilangnya kontras artwork, dan tepi lengket yang terbuka. Uji poin-poin ini sebelum menyetujui produksi massal untuk mengurangi risiko cetak ulang, pengembalian dana, atau keterlambatan.

Solusinya bersifat prosedural, bukan kosmetik. Tetapkan spesifikasi bahan dan perekat secara tertulis, lalu rancang desain untuk tekstur serat. Setujui sampel fisik dari batch bahan yang sama dengan pesanan massal. Kemudian terima barang massal berdasarkan pengujian mode kegagalan, bukan sekadar “terlihat benar”. Bagian berikut menjelaskan alur kerja itu langkah demi langkah.



Daftar Isi

- [Siapa Membeli Stiker Felt Kustom, dan Di Mana Paling Cocok Digunakan?](#)
- [Mengapa Pesanan Stiker Felt Mengecewakan, dan Bagaimana Mencegahnya?](#)
- [Apa Itu Stiker Felt Kustom Potong Mati Berperekat Mandiri?](#)
- [Bagaimana Memesan Stiker Felt yang Tetap Menempel dan Mudah Dibaca?](#)
- [Stiker Felt, Label Flocking, Patch Felt, atau Vinil: Mana yang Sesuai?](#)
- [Pemeriksaan Kepatuhan dan Material Apa yang Melindungi Merek Anda?](#)
- [Apa Poin Utama bagi Pembeli?](#)
- [Siapa Menentukan Spesifikasi Pesanan Stiker Felt Anda?](#)

Apa Itu Stiker Felt Kustom Potong Mati Berperekat Mandiri?



Stiker felt berperekat mandiri memiliki 3 lapisan:

- permukaan felt dari poliester needle-punch, wol, atau campuran;
- perekat peka tekanan (PSA);
- lapisan pelepas silikon.

“Die-cut” berarti bentuk dipotong menembus felt dan perekat hingga sesuai garis luar akhirnya. “Kiss-cut” menyisakan beberapa bentuk pada satu lembar liner bersama. Pemotongan laser merupakan alternatif untuk garis luar yang rumit, tetapi dapat meninggalkan tepi meleleh pada serat sintetis. Katalog pemasok publik menunjukkan rentang yang umum. Salah satu pemasok stiker felt^[7] mencantumkan berat 180–400 g/m² dan ketebalan 1–5 mm, dengan pemotongan heat-press, pemotongan laser, dan sablon layar. Ini merupakan klaim katalog dari satu vendor, bukan nilai terukur yang spesifik untuk produk.

Dua produk yang berdekatan sering tertukar dengan stiker felt. Stiker flocking atau “berbulu” membawa serat pendek pada dasar film, sehingga menghasilkan kilau beludru alih-alih ketebalan felt asli. Patch felt disulam dan dimaksudkan untuk dijahit atau ditempel setrika. Mengenai perekatan, sebuah studi perekatan Avery Dennison^[8] menyatakan bahwa “perekatan felt dipengaruhi oleh ketebalan dan integritas felt.” Studi yang sama mengevaluasi ikatan dengan uji kupas 180° pada 12 in/min. Kerapatan juga mengendalikan kualitas cetak: The Felt Store^[9] mencatat bahwa felt dengan kerapatan lebih tinggi menghasilkan cetakan sablon yang lebih jelas.

Bidang spesifikasi	Yang perlu ditetapkan dalam RFQ Anda	Tahap konfirmasi
Kandungan serat	Wol %, poliester %, klaim kandungan daur ulang	Konfirmasi pada sampel
Berat dan ketebalan	g/m ² , mm, dan toleransi yang disepakati	Konfirmasi dalam penawaran harga
Perekat	PSA permanen atau dapat dilepas; permukaan target yang ditentukan	Konfirmasi melalui pengujian
Metode pemotongan	Die-cut, kiss-cut, atau laser; sudut dalam terkecil	Konfirmasi pada sampel
Dekorasi	Metode cetak, jumlah warna, referensi Pantone	Konfirmasi pada sampel
Ukuran dan bentuk	Dimensi luar dalam mm dan toleransi	Ditetapkan berdasarkan artwork yang disetujui

MOQ, harga satuan,
waktu tunggu

Per desain, per tingkat harga kuantitas

Konfirmasi dalam penawaran
harga

Dokumen kepatuhan

Laporan laboratorium yang sesuai dengan
penggunaan akhir sebenarnya

Konfirmasi melalui pengujian

Konfirmasi setiap nilai melalui penawaran harga, pengambilan sampel, dan pengujian. Rentang katalog dari vendor lain tidak dapat menggantikan hal ini. Gunakan tabel ini sebagai kerangka pesanan pembelian Anda agar setiap nilai disetujui sebelum alat potong dibuat.

Bagaimana Memesan Stiker Felt yang Tetap Menempel dan Mudah Dibaca? [↑](#)

Langkah 1: Tentukan ukuran, ketebalan, dan detail yang terbaca

Serat felt menelan detail goresan tipis dan huruf kecil. Rancang dengan bentuk tebal, ruang dalam huruf yang lapang, dan pasangan warna berkontras tinggi. Mintalah proof cetak untuk menyertakan teks terkecil dan garis tertipis Anda, agar keterbacaannya dinilai pada bahan asli, bukan di layar. Ketebalan merupakan pertukaran antara keuntungan dan kerugian. Felt yang lebih tebal memberi kesan kedalaman dan bayangan, tetapi melunakkan garis halus dan mengubah cara perekat menempel, sebagaimana dicatat dalam studi Avery. Konfirmasikan lebar garis minimum dan tinggi teks pada sampel fisik.



Langkah 2: Sesuaikan perekat dan lapisan belakang dengan permukaan

Blue Label menyatakan batas kelembapan dengan jelas: label felt “tahan lembap, bukan kedap air”. Kondensasi dan cipratan sesekali dapat diterima, tetapi perendaman lama atau ember es memerlukan label film. Sumber yang sama menyebut perekat yang tepat tetap menempel dalam penyimpanan berpendingin. FAQ Estrella Felt menyampaikan hal yang sama tentang air: “Ini bukan perlengkapan menyelam.”

Pemilihan permukaan sama pentingnya dengan kelembapan:

- **Dasar yang baik:** kertas halus, karton berlapis, kaca, dan plastik kaku.
- **Dasar yang kurang ideal:** permukaan kasar, berpori, atau melengkung tajam.
- **Jenis perekat:** pilih PSA permanen atau dapat dilepas per SKU, dan jangan pernah mencampur keduanya dalam satu daftar produk.
- **Pakaian:** sebuah panduan lapisan belakang patch^[10] menilai lapisan belakang berperekat sebagai sementara dan memperingatkan bahwa “akan terlepas saat dicuci”. Pakaian memerlukan patch jahit atau tempel setrika.



Langkah 3: Periksa awal berkas desain

Sediakan desain vektor dengan garis potong pada lapisan tersendiri. Ubah semua teks menjadi outline. Berikan referensi Pantone untuk setiap warna cetak, dan sebutkan warna dasar felt secara terpisah. Tandai felt gelap yang akan berada di bawah tinta terang atau di samping substrat terang agar risiko luntur diuji pada sampel. Jauhkan detail penting dari tepi potong karena bulu serat di tepi dapat mengaburkan elemen terdekat. Lembar spesifikasi tertulis singkat (dimensi, kuantitas per desain, jenis perekat, permukaan sasaran) harus menyertai berkas. Dengan begitu, penawaran, bukti cetak, dan produksi semuanya merujuk pada data yang sama.



Langkah 4: Setujui sampel, lalu jalankan produksi

Ikuti urutan tetap:

1. Minta penawaran.
2. Terima sampel yang dibuat dari batch felt dan perekat yang sama untuk produksi massal.
3. Uji sampel pada kemasan atau produk nyata Anda.
4. Berikan persetujuan tertulis.
5. Buat alat potong, lalu lakukan dekorasi, laminasi perekat, pemotongan, inspeksi, dan pengemasan.

Jangan pernah membiarkan pembelian alat potong atau bahan dalam jumlah besar terjadi sebelum persetujuan akhir. Mengubah ketebalan felt setelah persetujuan akan mengubah kekuatan rekat sekaligus kualitas potongan. Waktu tunggu sampel, waktu produksi, dan MOQ untuk pesanan Anda dikonfirmasi dalam penawaran harga. Nilai-nilai tersebut tidak ditetapkan di muka.



Langkah 5: Inspeksi terhadap mode kegagalan nyata

Pemeriksaan	Metode	Tolak jika
Daya rekat awal	Tekan kuat selama 30 detik pada permukaan sasaran	Tepi langsung terangkat
Ikatan setelah waktu tunggu	Diamkan beberapa jam, idealnya semalaman, lalu dorong dan kelupas	Felt terpisah dari lapisan perekat
Pelepasan	Kelupas setelah waktu tunggu (hanya spesifikasi dapat dilepas)	Tersisa residu berat
Tepi potong	Pemeriksaan visual dengan pembesaran	Berbulu, tepi terbakar, atau potongan mengenai desain
Perpindahan warna	Gosok felt gelap pada substrat terang	Luntur terlihat
Dimensi dan lapisan pelepas	Pengukuran jangka sorong; pemeriksaan kesejajaran lapisan pelepas	Di luar toleransi yang disepakati atau ada serat pada perekat

Metode penekanan dan waktu tunggu berasal dari panduan penerapan felt berperekat. Panduan Lazada^[11] menyarankan untuk menekan “kuat setidaknya selama tiga puluh detik”. Engineer Fix^[12] merekomendasikan agar perekat dibiarkan mengeras beberapa jam, “idealnya semalaman”. Kedua sumber membahas bantalan furnitur, jadi gunakan sebagai titik awal, bukan spesifikasi stiker. Untuk produk rantai dingin atau pajangan hangat, lakukan pengujian 72 jam dan siklus suhu pada wadah sebenarnya. Untuk data tingkat laboratorium, uji kupas 180° seperti dalam studi Avery menghasilkan angka yang dapat dibandingkan. Tulis toleransi ke dalam pesanan pembelian agar “tolak” adalah fakta kontrak, bukan opini.



Langkah 6: Kemas, kirim, aplikasikan, dan pesan ulang

Felt berubah bentuk di bawah tekanan. Tentukan pengemasan datar dengan papan kaku dan tanpa dilipat. Beri label pada karton dengan petunjuk pemasangan sederhana: permukaan bersih, kering, bebas minyak; jangan sentuh sisi perekat; tekan dengan kuat; beri waktu jeda sebelum ditangani. Untuk pemesanan ulang, simpan satu sampel yang disetujui sebagai standar acuan dan catat nomor lot-nya. Kemudian bandingkan batch baru dengan sampel tersebut dari segi warna, ketebalan, dan daya lekat sebelum dikirim.



Stiker Felt, Label Flocking, Patch Felt, atau Vinil: Mana yang Sesuai? [↑](#)

Opsi	Tampilan dan rasa	Batas ketahanan	Paling sesuai untuk
Stiker felt berperekat mandiri potong mati	Lembut, matte, ketebalan terlihat	Dalam ruangan; hanya tahan lembap; tidak untuk perendaman atau pencucian mesin	Kemasan premium, merchandise, suvenir, jurnal
Label flocking / berbulu	Kilau beludru pada dasar film	Kontras detail menurun; daya rekat tetap setingkat stiker	Hiasan pakaian, kemasan sepatu dan tas
Patch felt bersulam	Jahitan timbul pada felt	Jahitan paling tahan lama; lapisan belakang berperekat bersifat sementara	Topi, jaket, seragam
Potong mati vinil laminasi	Cetakan datar mengilap atau matte	Dirancang untuk penggunaan luar ruang dan basah	Botol, kendaraan, promosi luar ruang

Pilih felt ketika sentuhan menjadi bagian dari pesan merek. Pilih vinyl ketika stiker akan terpapar hujan, mesin cuci piring, atau sinar matahari.

- Teal Packaging^[17] mengklaim vinil tahan terhadap paparan luar ruang selama 3–5 tahun. Itu adalah pernyataan pemasok, bukan standar laboratorium, dan tidak berlaku untuk felt.

Pemeriksaan Kepatuhan dan Material Apa yang Melindungi Merek Anda? [↑](#)

Produk anak-anak (AS). Jika stiker felt Anda dirancang atau terutama ditujukan untuk anak-anak berusia 12 tahun ke bawah, aturan AS berlaku. [CPSIA^{\[18\]}](#) mewajibkan pengujian oleh laboratorium yang diterima CPSC, dengan pengecualian terbatas, serta Children's Product Certificate tertulis. Panduan [label pelacakan^{\[19\]}](#) CPSC menambahkan bahwa tanda pembeda harus dipasang secara permanen pada produk dan kemasannya, sejauh dapat dilakukan. Stiker pengiriman lepas tidak memenuhi persyaratan tersebut.

Proposition 65 California. Lapisan perekat merupakan titik paparan bahan kimia. Sebuah [surat informasi OEHA^{\[20\]}](#) bertanggal Desember 2025 menyatakan bahwa stiker produk yang menyertai pembelian konsumen dapat menimbulkan paparan bisfenol S (BPS) yang memerlukan peringatan Proposition 65. [Intertek^{\[21\]}](#) menandai perekat peka tekanan serta tinta UV atau flexo sebagai kemungkinan sumber BPS dan menyarankan PSA akrilik bebas BPS.

Batas PFAS Uni Eropa. Jika ada lapisan akhir penolak air atau tahan noda yang mengandung fluor, periksa sebelum ekspor. Beveridge & Diamond^[22] melaporkan bahwa sejak 10 Oktober 2026, 10, tekstil Uni Eropa untuk pakaian dan aksesoris terkait tidak boleh mengandung 25 ppb atau lebih PFHxA dan garamnya.

Klaim ketahanan warna dan api. [ISO 105-B02^{\[23\]}](#) adalah metode uji busur xenon untuk ketahanan warna terhadap cahaya, bukan nilai kelulusan. Peringkat seperti “≥ Grade 4” adalah klaim pemasok sampai tersedia laporan laboratorium khusus batch. Mengenai perilaku api, The Felt Store mencatat bahwa wol 100 % secara alami padam sendiri, sementara felt sintetis dan campuran memerlukan perlakuan. Konfirmasikan kinerja terhadap api secara terpisah untuk ruang publik atau interior

kendaraan.

Apa Poin Utama bagi Pembeli? [↑](#)

- **Pasar induk stiker personalisasi tumbuh stabil.** — US\$4,84 miliar pada 2025, diproyeksikan US\$7,99 miliar pada 2034, 5,73 % CAGR (Sumber)
- **Felt tahan lembap tetapi tidak kedap air.** — kondensasi dapat diterima; perendaman lama tidak (Sumber)
- **Produk felt untuk anak-anak memerlukan pengujian laboratorium dan label pelacakan permanen.** — CPSIA, 15 U.S.C. § 2063(a)(5) ([Sumber](#))
- **Tekstil pakaian Uni Eropa menghadapi batas PFHxA baru.** — 25 ppb mulai 10 Oktober 2026, 10 (Sumber)
- **Nilai pengadaan dikonfirmasi per pesanan.** — MOQ, waktu produksi, dan berat satuan dikonfirmasi melalui penawaran harga dan pengambilan sampel

Siapa Menentukan Spesifikasi Pesanan Stiker Felt Anda? [↑](#)

Stiker felt layak digunakan ketika sentuhan membawa identitas merek: leher botol, tutup lilin, tas merchandise, atau suvenir konvensi. Produk ini gagal ketika pembeli memperlakukannya sebagai kedap air, tahan cuci, atau setara furnitur. Pesanan yang berhasil mengikuti enam langkah: tentukan serat, ketebalan, perekat, dan permukaan secara tertulis; rancang desain untuk tekstur serat; setuju sampel dari batch yang sama; inspeksi daya rekat awal, ikatan setelah waktu tunggu, kualitas tepi, dan luntur; kemas datar; serta simpan sampel referensi untuk pesanan ulang. Konfirmasikan kepatuhan sebelum menjual kepada anak-anak, ke California, atau ke Uni Eropa. **Kirim desain, permukaan sasaran, dan kuantitas Anda untuk meminta penawaran serta sampel praproduksi stiker felt kustom Anda.**

^[1]Blue Label Packaging: FAQ label felt mengenai kelembapan, penggunaan, dan penyimpanan dingin. [↪](#)

^[2]American Patch Shop: Profil pembeli patch felt, diperbarui 2026-01-08. [↪](#)

^[3]The Wearify: Gaya geser mengelupaskan felt tempel dari kursi bergerak. [↪](#)

^[7]Estrella Felt: Spesifikasi stiker felt yang diterbitkan pemasok, 2025-09-01. [↪](#)

^[8]Avery Dennison: Studi perekatan felt dengan uji kupas 180°. [↪](#)

^[9]The Felt Store: FAQ kerapatan felt, pencetakan, dan ketahanan api. [↪](#)

^[10]Custom Patch Guy: Lapisan belakang patch berperekat terlepas saat dicuci. [↪](#)

^[11]Panduan Lazada: Tekan felt berperekat setidaknya selama tiga puluh detik. [↪](#)

^[12]Engineer Fix: Biarkan perekat felt mengeras, idealnya semalaman. [↪](#)

^[17]Teal Packaging: Klaim pemasok tentang masa pakai vinil di luar ruang. [↪](#)

^[18]CPSC CPSIA: Persyaratan pengujian dan sertifikat produk anak-anak. [↪](#)

^[19]Label pelacakan CPSC: Penandaan permanen berdasarkan 15 U.S.C. § 2063(a)(5). [↵](#)

^[20]OEHHA: Paparan BPS dari stiker dan label produk. [↵](#)

^[21]Intertek: Risiko BPS dalam perekat dan tinta stiker. [↵](#)

^[22]Beveridge & Diamond: Batas tekstil PFHxA Uni Eropa sejak 2026-10-10. [↵](#)

^[23]ISO 105-B02:2014: Metode uji ketahanan warna terhadap cahaya dengan busur xenon. [↵](#)

Product Option