Zigpac

Contact Methods
Mob: (86)18668768846
Tel: (86) 577 68668118
Wechat: zigpac123
Skype: bruce.chan1999
E-mail: bruce@zigpac.com
Whatsapp: +86-18668768846
Telegram: @Zigpacstickers

Company Info
Name: Wenzhou Zigpac Industry Limited
Address: No. 148-152, Building C, Jiangbin Commercial and Residential Building, Longgang City, Wenzhou City, Zhejiang 325802, China

YOUR CUSTOM

PRINTING & PACKAGING **PARTNER** FOR SMALL AND **MEDIUM BUSINESSES**



Patch Bordir Kustom: Patch Logo Kain Jahit untuk Seragam, Tim, dan Merek

---

Product Image



















Details

Patch bordir kustom adalah lencana logo yang dijahit dengan benang poliester pada dasar twill atau felt. Masing-masing memiliki tepi merrow, potong panas, atau potong laser serta alas jahit, setrika, atau kait. Cocok untuk logo solid, tulisan tebal, dan identitas seragam. Garis halus, gradasi, dan foto lebih sesuai untuk patch tenun atau cetak. Jumlah, waktu produksi, dan spesifikasi akhir dikonfirmasi pada tahap penawaran dan sampel.

Siapa yang Memesan Patch Logo Jahit, dan Apa Kebutuhan Setiap Pembeli? ↑

Empat kelompok pembeli memiliki kebutuhan yang berbeda: pembeli seragam dan merek, tim dan keluarga, kolektor dan label kecil, serta pemakai taktis atau tanda pengenal (ID).

Pembeli	Prioritas utama	Jangan dijanjikan
Pembeli seragam, merek, dan asosiasi	Ketepatan logo, tenggat waktu, pemesanan ulang yang konsisten	"Tidak pernah mengelupas" tanpa uji cuci
Tim, sekolah, dan keluarga	Perapian desain, tempel setrika untuk set yang sudah ada, total biaya	100 % replika gambar anak
Kolektor dan label kecil	Patch belakang tunggal berukuran besar	Sulaman fotorealistik
Pemakai taktis dan tanda pengenal (ID)	Warna kain, font, lapisan kait (hook)	Kepatuhan spesifikasi militer tanpa bukti benang dan kain

Setiap kelompok bisa menghadapi masalah yang berbeda. Pembeli seragam kehilangan waktu ketika pesanan ulang menyimpang dari batch pertama. Keluarga kesulitan mengubah gambar menjadi desain yang siap pakai. Kolektor perlu memastikan jumlah minimum sebelum memesan.

Mengapa Pesanan Patch Gagal Setelah Bukti Desain Terlihat Benar? ↑

Sebagian besar keluhan bukan tentang apakah logo dapat dibordir. Keluhan terkonsentrasi pada tiga kegagalan: perekat yang lepas, patch jadi yang tidak sesuai desain yang disetujui, dan pengiriman yang melewati acara.

Solusinya adalah menyepakati spesifikasi sebelum apa pun dijahit:

- Periksa keterbacaan terhadap tinggi teks minimum sebelum digitalisasi.
- Sesuaikan alas dengan kain pakaian dan frekuensi pencuciannya.
- Mulai produksi hanya setelah Anda menandatangani bukti tingkat jahitan yang mencantumkan ukuran, warna benang, tepi, dan alas.
- Nyatakan tanggal kirim secara terpisah dari waktu transit kurir.

Harga, jumlah minimum, dan waktu produksi produk ini ditawarkan per desain, bukan dijanjikan di muka.



Daftar isi

- Siapa yang memesan patch logo jahit?
- Mengapa pesanan patch gagal?
- Apa itu patch logo kain?
- Bagaimana menentukan patch yang rapi?
- Jenis patch mana yang cocok?
- Apa yang harus dikonfirmasi sebelum membayar?
- Poin utama
- Siap meminta penawaran?

Apa Sebenarnya Patch Logo Kain Bordir Kustom? ↑

Ini adalah lencana terpisah yang dibuat dalam empat tahap. Pertama, benang poliester atau rayon dijahit pada dasar twill atau felt dengan stabilizer. Patch kemudian dipotong sesuai bentuk dan tepinya diselesaikan. Terakhir, alas ditambahkan agar patch dapat dipasang pada pakaian, topi, atau tas.

Tiga jenis jahitan melakukan pekerjaan ini. Jahitan lari membentuk garis luar halus. Jahitan satin membentuk tepi dan tulisan. Jahitan isi menutup area besar. Lapisan dasar diletakkan lebih dulu agar alas tetap rata.

Cakupan menentukan tampilan dan biaya. Signature Patches[7] menjelaskan dua tingkat: cakupan hingga 75 %, yang membuat twill tetap terlihat, dan cakupan 76–100 %, yaitu permukaan berjahit penuh yang lebih tebal dan kaku.

Kepadatan memiliki dua sisi. Northwest Custom Apparel[8] mencatat bahwa kepadatan tinggi pada patch kecil “menyebabkan distorsi kain”, sedangkan kepadatan rendah pada patch besar “terlihat jarang”. Sebagai gambaran, seorang pembuat di r/Machine_Embroidery[9] mencatat 30,782 jahitan dan sekitar 90 menit waktu mesin untuk desain isi penuh berukuran 4 inci.

Tidak ada standar yang menetapkan kepadatan isi patch. ASTM D6193-16(2025)[10], diterbitkan 1 November 2025, mengklasifikasikan jahitan dan kelim yang digunakan pada barang jahit. “Merrow” adalah nama dagang untuk jahitan obras dalam kelas 500. Karena itu, pesanan harus menyatakan lebar tepi dalam milimeter, bukan hanya “tepi merrow”.

Bagaimana Menentukan Patch yang Dijahit Rapi? ↑

Langkah 1: Periksa ukuran dan keterbacaan sebelum digitalisasi

Mulailah dari huruf terkecil, bukan garis luar logo. panduan pengadaan 2026 Ruixing[11] menetapkan teks bordir yang rapi pada 3,5–4,0 mm, dibandingkan 1,5–2,0 mm untuk huruf mikro tenun berdensitas tinggi. spesifikasi Panda Patches[12] memberikan tinggi minimum berdasarkan gaya font:

- Sekitar 4 mm untuk sans-serif yang rapi.
- Sekitar 8 mm untuk font serif.
- Sekitar 10 mm untuk font dekoratif.

Garis tipis berada di bawah lebar benang sekitar 1 mm. Jika teks Anda lebih kecil, perbesar patch, sederhanakan font, atau beralih ke tenun.

Berikutnya, tentukan ukuran patch berdasarkan lokasi pemakaian. The Eagle Patches[13] menyarankan ukuran berikut:

- Aksen kecil: 1×1 to 1,5×2 inci.
- Dada kiri: 2,5×3 to 3×4 inci.
- Lengan: 2×3 to 3,5×4 inci.
- Punggung jaket: 8×10 to 10×12 inci.

World Emblem[14] menetapkan harga berdasarkan (lebar + tinggi) ÷ 2. Desain juga dibatasi hingga 15 warna benang, termasuk tepi. Cantumkan ukuran dan jumlah warna dalam ringkasan awal.



Langkah 2: Sesuaikan alas dan tepi dengan pakaian

Pilih alas berdasarkan kain dan pencucian, bukan kebiasaan. Jahit adalah pilihan standar untuk barang yang sering dicuci. Kait-dan-loop cocok untuk identitas yang dapat ditukar. Setrika cocok untuk katun, denim, dan twill tahan panas. World Emblem menyarankan agar tidak memakai alas segel panas pada beberapa nilon, sutra, kulit, wol, fleece, dan kain berlapis pelindung cuaca karena bahan kimia finishing menghambat perekat menempel.

Alas	Kain yang sesuai	Ketahanan menurut pemasok	Hal yang perlu diperhatikan
Jahit	Semua, termasuk nilon dan kulit	Jangka panjang, pencucian berulang	Memerlukan tenaga jahit
Setrika (segel panas)	Katun, denim, twill	Sekitar 20–30 kali cuci bila disetrika di rumah	Terangkat pada topi, fleece, dan kain berlapis; tidak tersedia untuk PVC
Kait-dan-loop	Tergantung panel pakaian	Pertukaran berulang	Panel loop harus sesuai ukuran patch

Pengaturan perekat berbeda menurut pemasok, jadi tuliskan dalam pesanan:

- Ruixing menawarkan heat press komersial pada 150–160°C selama 15 detik di bawah 4–5 bar. Pihaknya mengklaim 50+ kali cuci rumah tangga dan target pengelupasan 25 N/cm.
- Panda Patches menetapkan 350°F (175°C) selama 25–30 detik untuk lemnya sendiri.
- Northwest Custom Apparel menilai alas setrika rumahan sekitar 20–30 kali cuci.

Owl Badges[15] mencatat bahwa PVC cetak tidak dapat memakai alas setrika. Untuk pencucian industri, tambahkan jahitan pengunci keliling setelah segel panas.

Tepi menentukan seberapa banyak desain yang bertahan. ChinaPatchFactory[16] mencantumkan lebar umum: merrow 3,0–4,0 mm, satin laser 2,0–2,5 mm, dan potong panas 1,0–1,5 mm. Juga dicatat bahwa tepi merrow 3 mm memakai 6 mm dari total lebar sehingga memenuhi patch 1,5 inci. Gunakan merrow untuk lingkaran, oval, persegi panjang, dan perisai sederhana. Gunakan potong panas atau potong laser untuk sudut tajam dan bentuk kontur. Lebar ini adalah pengalaman produsen, bukan toleransi ASTM.



Langkah 3: Periksa awal file desain

Kirim file AI, EPS, PDF, atau SVG. File raster harus minimal 300 dpi. Qinghan Label[17] merekomendasikan file vektor untuk tepi rapi dan referensi Pantone (PMS) untuk akurasi warna karena RGB layar tidak dipetakan ke pustaka benang.

Nyatakan ukuran luar akhir, termasuk tepi. Mengubah ukuran setelah digitalisasi bukan sekadar penskalaan. Memperbesar file jahitan lebih dari sekitar 10–20 % menipiskan cakupan, sedangkan memperkecil menumpuk jahitan, sehingga patch yang diubah ukurannya memerlukan file baru. Tandai foto, gradasi, dan garis sangat tipis pada tahap ini. Gunakan patch tenun atau cetak, bukan memaksakannya melalui kepadatan jahitan lebih tinggi.



Langkah 4: Setujui sampel fisik, lalu kunci file jahitan

Simulasi digital menunjukkan tata letak. Hanya sampel jahit yang menunjukkan kekakuan, lengkungan, jahitan tenggelam, dan warna di bawah cahaya nyata. Pada produk pertama, periksa ukuran, tinggi teks, urutan warna, lebar tepi, dan benang lepas di bagian belakang.

Kegagalan umum yang dilaporkan di r/Machine_Embroidery[18] adalah tulisan putih kecil yang tenggelam ke dalam isi gelap. Ini biasanya diperbaiki dengan warna kain dasar dan jarak isi, bukan lapisan jahitan tambahan. Setelah sampel disetujui, file jahitan (DST) dikunci dan tidak ada jahitan yang ditambahkan di lantai produksi.

Waktu pembuatan sampel dan produksi massal untuk produk ini dikonfirmasi dalam penawaran Anda. Keduanya dihitung sejak persetujuan proof dan tidak termasuk ongkos kirim.



Langkah 5: Inspeksi dengan kriteria yang dapat dihitung

Inspeksi hanya efektif saat cacat dapat diukur. Ruixing memeriksa pada AQL 2,5 mayor / 4,0 minor menurut sampling ISO 2859-1. Tingkat tersebut adalah pilihan kontrak pembeli, bukan kewajiban bordir. Jika disyaratkan pesanan, ketahanan warna terhadap pencucian dapat diuji menurut ISO 105-C06.

Tuliskan pemicu penolakan sebagai angka agar batch gagal dibuat ulang, bukan didiskon. Pemicu umum adalah ujung benang terlihat yang lebih panjang dari panjang yang disepakati, pergeseran teks melebihi jumlah milimeter yang disepakati, jahitan hilang, dan alas yang salah.



Bordir, Tenun, PVC, Chenille, atau Cetak: Patch Mana yang Cocok? ↑

Pembeli yang mencari patch bordir kustom biasanya membandingkan proses, bukan merek. Perbandingan 2026 Atlanta Vinyl[21] menempatkan teks yang mudah dibaca pada sekitar 1/4 inci untuk bordir dan PVC, dibandingkan 1/8 inci untuk tenun.

Jenis	Teks terkecil yang mudah dibaca	Kekuatan	Batas
Bordir	~1/4 in	Tekstur timbul, kesan seragam klasik	Tanpa foto atau gradasi; isian padat membuat hasil kaku
Tenun	~1/8 in	Teks halus, tipis, dan lembut	Datar, tanpa tekstur timbul
PVC	~1/4 in	Tahan air, baik untuk luar ruangan	Tidak bisa tempel setrika; lebih berat daripada kain
Chenille	Hanya huruf tebal	Kesan jaket letterman	Detail rendah
Cetak/sublimasi	Setara foto	Warna penuh dan gradasi	Datar; bisa memudar seiring pemakaian

Sebagai pedoman umum, pilih bordir untuk logo padat dan tulisan pada seragam, topi, dan perlengkapan klub. Pilih tenun untuk teks halus, dan PVC untuk patch yang akan terkena basah atau dipakai di luar ruangan.

Apa yang Harus Dikonfirmasi Sebelum Membayar? ↑

Produk anak-anak

Jika patch dipasang pada produk yang terutama dibuat untuk anak berusia 12 tahun ke bawah, setiap komponen penting. 16 CFR 1252.1[22] menegaskan kembali batas CPSIA sebesar 100 ppm timbal total. 16 CFR 1307.3[23] membatasi ftalat yang tercantum hingga 0,1 % pada mainan anak dan barang perawatan anak. panduan timbal CPSC[24] menambahkan bahwa pengecualian material hanya membebaskan pengujian, bukan batasnya, dan Sertifikat Produk Anak tetap diperlukan.

Benang jarang mengandung plasticizer. Pengujian paling penting untuk perekat, pelapis, dan komponen PVC. Standar mudah terbakar 16 CFR 1610 berlaku untuk kain pakaian, bukan patch lepas, menurut panduan pakaian CPSC[25].

Pakaian kerja tahan api

REED Manufacturing[26] mengutip ASTM F1506 Lampiran X1.2.5 mengenai emblem yang tidak tahan api. Pada bagian luar pakaian berperingkat busur listrik, masing-masing tidak boleh menutup lebih dari 16 in², dengan total tidak lebih dari 40 in² in. Panduan NFPA 2112 merekomendasikan tidak lebih dari lima emblem semacam itu, dan aturannya tentang benang kelim mengecualikan bordir. Ini adalah rekomendasi, bukan kepatuhan otomatis. Sertifikasi tetap menjadi tanggung jawab produsen pakaian.

Bea, klaim daur ulang, dan penerimaan

Lencana bordir masuk dalam HTS 5810. ringkasan HTS Textile School[27] mencantumkan 14,1 % untuk 5810.10.00.00 dan memperingatkan bahwa tarif tabel tidak mencakup bea Bagian 301. Sebagai

konteks, data OEC[28] menunjukkan AS mengimpor bordir senilai $118M pada 2024 dan mengekspor $8.78M.. Tiongkok memasok $35.9M dari impor tersebut.

Untuk klaim “benang daur ulang”, pemberitahuan 2026 OEKO-TEX[29] memberlakukan aturan STANDARD 100 baru pada 1 Juni 2026. Cantumkan sertifikat benang dan tanggal kedaluwarsanya. Jangan membuat klaim menyeluruh yang mencakup patch dan perekat.

Item	Tuliskan pada lembar konfirmasi	Tolak atau buat ulang jika
Ukuran dan bentuk	Ukuran luar jadi, area jahitan, foto orientasi	Ukuran atau orientasi berbeda dari bukti desain
Warna	Nomor Pantone atau benang, jumlah warna	Warna diganti tanpa persetujuan
Tepi	Jenis tepi dan lebar dalam mm	Jenis tepi diganti
Alas	Jenis, serta suhu, waktu, dan tekanan press	Alas tidak ada atau salah
Kualitas jahitan	Panjang ujung benang, pergeseran teks dalam mm	Batas yang disepakati terlampaui atau jahitan hilang
Pengiriman	Tanggal keluar pabrik, terpisah dari transit	Biaya kilat tidak dikembalikan bila tanggal terlewati

Bukti desain tanpa bidang-bidang ini hanyalah gambar. Simpan sampel yang disetujui dan file jahitan sebagai acuan pesanan ulang agar batch berikutnya dijalankan dari file yang sama. Format kemasan, rincian karton, dan berat per unit dikonfirmasi dalam penawaran, bukan diasumsikan di sini.



Poin Utama untuk Pembeli Patch ↑

- **Bordir memerlukan teks lebih besar daripada tenun.** — tinggi minimum terbaca sekitar 1/4 inci dibandingkan 1/8 inci (Sumber)
- **Patch anak memiliki batas timbal yang tegas.** — 100 ppm timbal total per komponen (Sumber)

- **Emblem non-FR pada pakaian berperingkat busur listrik dibatasi ukurannya oleh panduan.** — masing-masing 16 in², total 40 in² (Sumber)
- **Bea yang tercantum bukan tarif sampai tujuan.** — 14,1 % pada HTS 5810.10, tidak termasuk Bagian 301 (Sumber)
- **AS bergantung pada bordir impor.** — impor $118M dibandingkan ekspor $8.78M pada 2024 (Sumber)

Siap Mengubah Logo Anda Menjadi Patch Siap Jahit? ↑

Pesanan patch yang baik diputuskan sebelum mesin mulai bekerja. Artinya, teks disesuaikan dengan benang, alas disesuaikan dengan kain, tepi dipilih untuk bentuknya, dan bukti desain yang ditandatangani menjadi standar penerimaan. Jumlah minimum, waktu sampel, waktu produksi massal, dan kemasan dikonfirmasi per desain dalam penawaran Anda, sehingga Anda dapat membandingkan hal yang setara sebelum berkomitmen.

Kirim logo, ukuran target, kain pakaian, dan jumlah Anda untuk meminta bukti file jahitan serta penawaran.

---

[7]Signature Patches: Tingkat cakupan dan metode harga berdasarkan ukuran. ↩

[8]Northwest Custom Apparel: Dampak kepadatan jahitan dan ketahanan patch setrika. ↩

[9]r/Machine_Embroidery: Jumlah jahitan dan waktu produksi untuk patch 4 inci. ↩

[10]ASTM D6193-16(2025): Praktik standar untuk jahitan dan kelim. ↩

[11]panduan Ruixing: Tinggi teks, pengaturan press, AQL, dan tolok ukur waktu. ↩

[12]spesifikasi Panda Patches: Tinggi font minimum dan pengaturan perekat. ↩

[13]The Eagle Patches: Ukuran patch yang direkomendasikan berdasarkan penempatan. ↩

[14]World Emblem: Rumus ukuran, batas warna, dan batasan alas. ↩

[15]Owl Badges: Alasan PVC tidak dapat memakai alas setrika. ↩

[16]ChinaPatchFactory: Lebar tepi dan kompromi patch kecil. ↩

[17]Qinghan Label: Panduan file vektor dan Pantone. ↩

[18]r/Machine_Embroidery: Tulisan putih yang tenggelam pada isi gelap. ↩

[21]Atlanta Vinyl: Tinggi teks terbaca menurut jenis patch. ↩

[22]16 CFR 1252.1: Batas timbal CPSIA 100 ppm. ↩

[23]16 CFR 1307.3: Batas ftalat 0,1 %. ↩

[24]Total timbal CPSC: Pengecualian membebaskan pengujian, bukan batasnya. ↩

[25]panduan pakaian CPSC: Cakupan standar mudah terbakar 16 CFR 1610. ↩

[26]REED Manufacturing: Panduan luas emblem ASTM F1506 dan NFPA 2112. ↩

[27]Textile School: Tarif bea HTS 5810, tidak termasuk Bagian 301. ↩

[28]OEC: Impor dan ekspor bordir AS, 2024. ↩

[29]OEKO-TEX: Aturan STANDARD 100 berlaku mulai Juni 2026. ↩

Product Option