



Contact Methods  
Mob: (86)18668768846  
Tel: (86) 577 68668118  
Wechat: zigpac123  
Skype: bruce.chan1999  
E-mail: bruce@zigpac.com  
Whatsapp: +86-18668768846  
Telegram: @Zigpacstickers

Company Info  
Name: Wenzhou Zigpac Industry Limited  
Address: No. 148-152, Building C, Jiangbin  
Commercial and Residential Building, Longgang  
City, Wenzhou City, Zhejiang 325802, China



# YOUR CUSTOM PRINTING & PACKAGING PARTNER FOR SMALL AND MEDIUM BUSINESSES

---



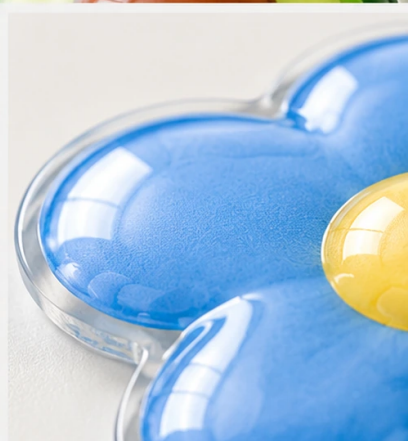
## Stiker Kubah Epoksi Kustom: Label Logo Berkubah Resin untuk Penggunaan Nyata

---

### Product Image













## Details

Stiker kubah epoksi kustom adalah label cetak yang dipotong sesuai bentuk dan dilapisi lensa resin bening hasil tuang yang berhenti di tepi potongan. Epoksi adalah pilihan untuk komponen datar, di dalam ruangan, dan berumur pendek. Komponen merek untuk luar ruangan, permukaan melengkung, atau yang berumur panjang sebaiknya diuji sampelnya dengan poliuretan alifatik sebelum produksi disetujui.

## Siapa Membeli Stiker Kubah Epoksi Kustom, dan Untuk Apa?



Pembeli yang paling konsisten adalah B2B pemilik merek, insinyur pengemasan, dan tim pembelian di bidang elektronik, peralatan rumah tangga, perkakas, kendaraan, dan peralatan olahraga. Mereka menginginkan logo yang terlihat sebagai bagian dari produk, bukan sebagai label kertas. Dalam

industri cetak, panduan stiker kubah<sup>[1]</sup> menempatkan kubah pada pelat nama peralatan, pelat serial, lambang kendaraan, dan helm proyek. Pastikan masa pakai yang diharapkan pada permukaan produk yang dimaksud sebelum menyetujui rencana merek.

Kelompok kedua adalah pembeli promosi dan kemasan. Mereka menambahkan kubah pada gantungan kunci, flash disk USB, peralatan minum, pulpen, dan kotak hadiah agar barang cenderamata terasa lebih mahal. Kelompok kecil kreator independen dan modder komputer vintage membeli rencana casing serta koleksi edisi terbatas dalam produksi berjumlah kecil.

| Skenario penggunaan                            | Permukaan umum                                  | Resin yang diuji lebih dahulu             | Hal utama yang perlu diperhatikan                            |
|------------------------------------------------|-------------------------------------------------|-------------------------------------------|--------------------------------------------------------------|
| Pelat nama peralatan dalam ruangan             | Logam datar atau lapisan bubuk                  | Epoksi dapat digunakan                    | Lapisan bubuk memerlukan uji kupas pada komponen sebenarnya  |
| Emblem perkakas atau kendaraan di luar ruangan | Datar hingga lengkung ringan, terpapar matahari | Poliuretan alifatik                       | Epoksi menguning kecokelatan di bawah UV                     |
| Hadiah promosi jangka pendek                   | Area datar kecil                                | Epoksi                                    | Nyatakan komponen untuk dalam ruangan dan umur pakai singkat |
| Kemasan produk kaku                            | Panel datar                                     | Pilih berdasarkan masa simpan             | Tidak ada proses panas setelah pembentukan kubah             |
| Botol, helm, panel membulat                    | Lengkung ringan                                 | Kubah poliuretan kecil                    | Lengkung tajam akan terkelupas pada kekuatan perekat apa pun |
| Lencana koleksi atau casing                    | Panel casing datar                              | Salah satu, dipilih melalui uji kekerasan | Warna terang paling cepat menunjukkan kekuningan             |

Gunakan tabel ini sebagai titik awal pengambilan sampel. Tabel ini tidak menjamin kinerja. Resin ditentukan oleh sinar matahari, panas, pelenturan, dan umur pakai yang diharapkan, bukan oleh nama produk pada halaman katalog.

## Mengapa Label Kubah Gagal Setelah Sampel Tampak Sempurna? [↑](#)

**Masalahnya:** Saat sampel tiba, kubah epoksi dan poliuretan tampak sama-sama mengilap. Sebuah perbandingan resin dari pembuat label<sup>[4]</sup> menyatakan keduanya sulit dibedakan selama kira-kira bulan pertama. Setelah itu, epoksi mulai kehilangan kilap, menguning, mengeras, menyusut, dan melengkung.

**Mengapa merugikan:** Kegagalan muncul setelah label sudah terpasang pada produk Anda. Sebuah analisis poliuretan versus epoksi<sup>[5]</sup> memperingatkan bahwa paparan cahaya siang yang kecil sekalipun dapat membuat lapisan epoksi menjadi kuning atau cokelat “setelah hanya beberapa bulan pemakaian.” Latar putih dan terang memperlihatkannya paling jelas. Sebuah panduan menilai stiker logo 3D<sup>[6]</sup> menambahkan bahwa panas saja dapat membuat kubah epoksi berwarna ambar, bahkan di gudang tanpa matahari langsung. Perubahan warna tersebut tidak dapat dipulihkan.

Penyusutan menimbulkan kegagalan kedua. Saat resin menyusut, tepi label terangkat. Pelanggan kemudian menyalahkan perekat, walaupun perbandingan yang sama menelusuri penyebabnya ke bahan pembentuk kubah. Pada lengkungan besar, sebuah ulasan masalah umum stiker kubah<sup>[7]</sup> menyatakan kubah terkelupas di sepanjang tepi “terlepas dari kekuatan perekat yang digunakan.”

**Solusinya:** Tentukan label berdasarkan kegunaannya, bukan berdasarkan nama produknya. Minta kimia resin dicantumkan secara tertulis, uji sampel pada substrat dan tinta akhir Anda, dan setuju produksi hanya setelah seluruh konstruksi lolos pemeriksaan. Periksa seluruh konstruksi terhadap penguningan, gelembung, daya rekat yang buruk, dan kubah yang tidak rata sebelum persetujuan.



Daftar isi

- [Siapa yang membeli stiker kubah dan penggunaannya](#)
- [Mengapa label kubah gagal setelah sampel sempurna](#)
- [Apa itu stiker resin epoksi berkubah](#)
- [Cara menentukan spesifikasi, mengambil sampel, dan menyetujui pesanan](#)
- [Epoksi vs poliuretan vs opsi datar](#)
- [Standar dan aturan untuk pesanan 2026](#)
- [Poin utama](#)
- [Langkah berikutnya](#)

## Apa Tepatnya Stiker Resin Epoksi Berkubah? [↑](#)

Stiker berkubah memiliki empat lapisan: bahan muka cetak, biasanya vinil atau poliester; perekat peka tekanan; liner pelepas; dan resin yang dituangkan di atasnya. Resin dapat berupa dua komponen atau diawetkan UV. Resin menyebar hingga mencapai tepi hasil potong die-cut, tempat tegangan permukaan menahannya dan membentuk lensa. Liner penting saat penuangan. Lembar data lembar data Bahan Label Lembaran 3M 7903FL<sup>[9]</sup> menyatakan bahwa liner poliester setebal 4,0 mil miliknya “tidak berubah bentuk dan menyediakan permukaan halus selama proses pembentukan kubah.”

“Kubah epoksi” sering kali merupakan nama kategori, bukan uraian kimianya. halaman stiker epoksi StickerApp<sup>[10]</sup> menyatakan stiker tersebut dilapisi resin poliuretan dan paling sesuai untuk permukaan datar serta halus. Karena satu nama dapat mencakup tiga sistem resin, ikuti aturan dari panduan 4OVER4: jika pemasok tidak bersedia menyebutkan resin yang digunakannya, perlakukan label

tersebut sebagai produk dalam ruangan.

Keterbacaan bergantung pada lensa. Menurut panduan yang sama, lengkungan memperbesar “apa pun yang berada di bawah bahunya”. Karena itu, teks halus, garis tipis, dan angka seri kecil harus ditempatkan di zona tengah datar, jauh dari tepi. Label yang lebih kecil memiliki area datar lebih sedikit, jadi konfirmasi ukuran akhir dan tinggi teks minimum pada bukti fisik.



| Bidang spesifikasi   | Titik rujukan dari sumber yang dipublikasikan                                                                                  | Status untuk pesanan Anda              |
|----------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------|
| Ukuran               | Daftar dagang menyebut sekitar 10-120 mm per sisi (EximNext)                                                                   | Dikonfirmasi pada penawaran dan bukti  |
| Ketebalan kubah      | Daftar menyebut sekitar 1,0-2,0 mm                                                                                             | Ditetapkan dan diperiksa pada sampel   |
| Bahan muka dan liner | Vinil atau poliester yang dapat dicetak pada liner poliester                                                                   | Dipilih sesuai substrat                |
| Kimia resin          | Epoksi, poliuretan alifatik, atau diawetkan UV                                                                                 | Dicantumkan tertulis pada penawaran    |
| Perekat              | Akrilik permanen; akrilik tahan geser tinggi seperti Perekat 3M 350 untuk lapisan bubuk dan plastik berenergi permukaan rendah | Diuji kupas pada komponen aktual Anda  |
| Desain grafis        | AI, PDF, atau PSD; Pantone dikonfirmasi terpisah                                                                               | Diperiksa awal sebelum pembuatan bukti |

Rentang di atas adalah titik rujukan dari halaman pihak ketiga. Itu bukan komitmen untuk produk ini. Jumlah pesanan minimum, waktu produksi, dan harga satuan ditawarkan untuk setiap pesanan setelah peninjauan desain, dan tidak satu pun dipublikasikan di sini. Pemilihan perekat adalah bidang yang paling sering diremehkan pembeli. Rumah bertekstur atau berlapis memerlukan pemeriksaan kupas pada komponen produksi karena hasil pada panel sampel tidak dapat langsung diterapkan.



## Bagaimana Menentukan Spesifikasi, Mengambil Sampel, dan Menyetujui Pesanan Stiker Kubah? [↑](#)

### Langkah 1: Catat kasus penggunaan

Catat substrat, paparan dalam atau luar ruangan, paparan panas, pelenturan, dan umur pakai yang diharapkan. Kemudian biarkan fakta tersebut menentukan resin. Sebuah ikhtisar resin pembentuk kubah dari produsen peralatan<sup>[11]</sup> menjelaskannya demikian: epoksi sering lebih mudah untuk produk kaku dalam ruangan, sedangkan poliuretan adalah pilihan umum untuk produk luar ruangan, lentur, atau terpapar UV. Ada satu aturan tanpa pengecualian. Komponen berkubah tidak boleh melewati laminator, mesin press panas, atau oven. Jika langkah apa pun dalam proses Anda melibatkan panas, pilih vinil luar ruangan cetak sebagai gantinya.

### Langkah 2: Periksa awal desain grafis

Sediakan file AI atau PDF vektor, atau PSD untuk karya raster, dengan garis die-cut tertutup dan referensi Pantone yang telah dikonfirmasi. Bulatkan sudut tajam bila memungkinkan. Sebuah uraian kesalahan produksi kubah<sup>[12]</sup> menjelaskan bahwa tegangan permukaan tidak stabil pada sudut siku-siku dan titik tajam. Di titik tersebut, resin akan meluap melewati garis luar atau tertarik mundur hingga cetakan terekspos. Tata letak dengan banyak elemen terpisah atau penghubung tipis memerlukan lebih banyak titik dispensing, sehingga meningkatkan risiko barang cacat.



### Langkah 3: Uji sampel pada bahan akhir

Tuangkan benda uji pada tinta, film, dan lapisan yang persis akan digunakan untuk produksi. Seperti dicatat dalam ikhtisar produsen peralatan, bahan ini mengubah pembasahan, daya rekat, kejernihan, dan pengawetan. Alat penyaringan cepat adalah uji kuku dari perbandingan Polinal. Tekan bagian tengah kubah. Bekas yang memudar dalam sekitar belasan detik menunjukkan poliuretan lentur. Bekas permanen, atau permukaan yang terlalu keras untuk ditekan, menunjukkan epoksi. Minta juga lembar data resin karena istilah seperti “lentur” atau “tahan UV” pada penawaran tidak dapat diuji.

### Langkah 4: Kendalikan pencetakan, pemotongan, dan penuangan

Tinta harus benar-benar kering sebelum penuangan. Tinta berbasis air yang masih basah adalah penyebab umum delaminasi. Tepi hasil potong die-cut harus bersih karena tepi tajam atau gerinda dan sisa limbah berubah menjadi luapan atau takik. Uraian kesalahan produksi memperingatkan bahwa kesalahan 1-2 % pada rasio pencampuran dapat merusak satu batch. Uraian itu menyarankan area penuangan sekitar 22-24°C dengan kelembapan relatif di bawah kira-kira 40-45 %. Waktu pengawetan bergantung pada sistem resin dan dikonfirmasi untuk setiap pesanan. Label tidak boleh ditumpuk atau ditekan sebelum benar-benar mengeras.



## Langkah 5: Periksa sebelum dilepas

| Cacat                           | Pemeriksaan penerimaan yang disepakati                                                 | Kemungkinan penyebab                                                  |
|---------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------|
| Gelembung atau keruh            | Pemeriksaan visual dengan cahaya dari belakang                                         | Kesalahan rasio, kelembapan, udara terperangkap                       |
| Permukaan lengket               | Pemeriksaan sentuh setelah jendela pengawetan                                          | Pengeras terlalu sedikit atau pencampuran buruk                       |
| Kubah rapuh dan terlalu keras   | Pemeriksaan kuku dan kekerasan                                                         | Pengeras berlebih, atau epoksi digunakan ketika poliuretan diperlukan |
| Luapan atau penyusutan di sudut | Pemeriksaan tepi dengan pembesaran                                                     | Sudut tajam, tegangan permukaan tidak stabil                          |
| Tepi terangkat                  | Uji kupas 180° per <a href="#">ASTM D3330<sup>[13]</sup></a> pada permukaan sebenarnya | Penyusutan, kelengkungan, permukaan kotor atau dingin                 |
| Risiko kekuningan               | Sampel warna terang yang disimpan dibandingkan dari waktu ke waktu                     | Kimia epoksi, UV, panas                                               |

Sepakati pemeriksaan ini sebelum bukti ditandatangani. Batch yang gagal harus dibuang seluruhnya, bukan dipilah. Uji kupas mengonfirmasi konsistensi, tetapi tidak memprediksi umur pakai di luar ruangan.



### **Langkah 6: Cantumkan aturan aplikasi dalam catatan pengiriman**

Bersihkan permukaan dengan alkohol isopropil atau heptana, aplikasikan pada suhu ruang atau lebih tinggi, lalu tekan dari tengah ke arah luar. Lembar data 3M 7903FL memperingatkan bahwa permukaan di bawah 50°F (10°C) dapat membuat perekat terlalu kaku untuk membentuk kontak penuh. Bagian muka kubah tersegel, tetapi bagian bawahnya tidak. Air “masuk pada garis perekat, bukan melalui kubah.” Karena itu, tepi yang terangkat pada permukaan kotor atau berlapis lilin adalah masalah pemasangan, bukan kegagalan kedap air.

### **Langkah 7: Kemas, dokumentasikan, dan rencanakan pemesanan ulang**

Selipkan lapisan pemisah atau kantong lembaran agar kubah tidak saling tertekan selama pengangkutan. Setiap catatan batch harus memuat nomor batch, resin yang disebutkan, poliuretan alifatik atau mutu epoksi tertentu, catatan pengawetan, SDS untuk resin cair, serta sampel warna terang tersimpan untuk mencocokkan pemesanan ulang. Untuk barang yang dijual di AS, panduan [FTC Made in USA<sup>\[14\]</sup>](#) mengizinkan klaim tanpa kualifikasi hanya ketika perakitan akhir, seluruh pemrosesan signifikan, dan hampir semua komponen berasal dari AS.



## Epoksi, Poliuretan, Dikeringkan UV, atau Vinil Datar: Mana yang Sesuai untuk Aplikasi Anda? [↑](#)

Perbandingan di bawah memisahkan pilihan berdasarkan proses, bukan nama pemasaran. Pembeli sering melihat semuanya dijual sebagai “kubah epoksi”.

| Pilihan                          | Ketahanan, menurut pemasok                                                                              | Kesesuaian terbaik                                                        |
|----------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------|
| Epoksi dua komponen              | Berbulan-bulan, terutama di dalam ruangan; keras dan rapuh                                              | Pelat datar dalam ruangan, promosi singkat                                |
| Poliuretan alifatik dua komponen | Kejernihan luar ruangan selama bertahun-tahun; lentur, lekukan pulih                                    | Komponen luar ruangan, lengkungan ringan, pencitraan merek jangka panjang |
| Kubah resin diawetkan UV         | “Dalam ruangan dan luar ruangan terbatas,” $-10^{\circ}\text{C}$ hingga $70^{\circ}\text{C}$ (EximNext) | Promosi skala menengah hingga besar                                       |
| Vinil datar hasil potong die-cut | Tidak ada resin yang dapat menguning                                                                    | Acara, lengkungan, proses panas                                           |
| Datar timbul atau holografik     | Tanpa penuaan resin                                                                                     | Visibilitas di rak tanpa kubah                                            |

Klaim ketahanan terhadap cuaca perlu disikapi dengan hati-hati. Satu halaman spesifikasi poliuretan dua komponen<sup>[18]</sup> melaporkan 500 jam paparan UV dan air tanpa degradasi yang berarti. Hasil itu hanya berlaku untuk poliuretan dan tidak boleh muncul pada pesanan epoksi.

Pilih ini untuk kampanye indoor singkat dan pelat nama datar yang perubahan warnanya setelah beberapa bulan masih dapat diterima. Untuk komponen merek, produk luar ruangan, dan lengkungan ringan, uji sampel poliuretan terlebih dahulu. Beralih ke epoksi hanya setelah membandingkan kedua sampel secara berdampingan.

# Standar dan Aturan Apa yang Membentuk Pesanan Label Kubah pada 2026? [↑](#)

ASTM D3330/D3330M-04(2025) mengukur adhesi kupas perekat peka tekanan, bukan kubahnya sendiri. [Edisi UL 969 6<sup>\[19\]</sup>](#), diterbitkan pada 2025, mencakup label yang digunakan sebagai pelat nama atau penandaan permanen. Standar ini mengevaluasi bahan muka, tinta, perekat, dan permukaan pemasangan secara bersama. Stiker promosi tidak menjadi tersertifikasi hanya karena berbahan epoksi atau kedap air. Daftar material 3M 7903FL (Berkas UL MH11410, Berkas CSA 99316) hanya mencakup material itu, bukan kubah kustom yang dibuat di atasnya.

Aturan kimia kini juga menjangkau lapisan perekat. Berdasarkan Bagian TSCA 8(7), produsen dan importir perekat harus melaporkan semua PFAS yang digunakan sejak 2011, termasuk bahan bantu proses dan aditif tersembunyi (pembaruan PFAS 2026<sup>[20]</sup>). [40 CFR § 751.407<sup>\[21\]</sup>](#) telah melarang PIP (3:1) dalam perekat sejak 6 Januari 2025, dan melarang distribusi artikel yang mengandungnya setelah 31 Oktober 2026. Di UE, ketentuan utama regulasi kemasan telah berlaku sejak 12 Agustus 2026. Pasal 12(8) melarang label keberlanjutan yang menyesatkan (Gleiss Lutz<sup>[22]</sup>). Karena itu, frasa “epoksi ramah lingkungan” yang tidak terbukti harus dihapus dari label kemasan.

## Poin Utama Pengadaan Label Kubah [↑](#)

- **Epoksi menjadi resin dalam ruangan ketika terkena sinar matahari** — menjadi ambar “dalam satu atau dua musim” (Sumber)
- **Latar terang paling cepat menunjukkan kekuningan** — terlihat “setelah hanya beberapa bulan pemakaian” (Sumber)
- **Permukaan dingin mencegah kontak penuh perekat** — aplikasikan pada 10°C (50°F) atau lebih hangat (Sumber)
- **Toleransi pencampuran ketat** — kesalahan rasio 1-2 % dapat membuat satu batch dibuang; tuang di bawah sekitar 40-45 % RH (Sumber)
- **Pasar resin pembentuk kubah berkembang, menurut ringkasan laporan berbayar** — \$1,5 miliar pada 2025, diproyeksikan \$2,9 miliar pada 2034 dengan CAGR 8,1 % (Sumber)
- **Distribusi artikel PIP (3:1) akan berakhir** — dilarang setelah 31 Oktober 2026 ([Sumber](#))

## Siapa Menentukan Lingkup Stiker Resin Berkubah Kustom yang Tahan Selama Produk Anda? [↑](#)

Label kubah yang baik dimulai dengan spesifikasi jelas, bukan nama katalog. Tentukan permukaan, paparan, dan umur pakai. Sebutkan resin secara tertulis. Setujui hanya sampel yang dibuat pada bahan akhir Anda dengan pemeriksaan penerimaan yang disepakati. Jumlah pesanan minimum, waktu produksi, dan harga ditetapkan untuk setiap pesanan setelah lingkup tersebut jelas. **Kirim desain grafis, foto permukaan sasaran, dan rincian penggunaan Anda untuk meminta penawaran serta sampel pra-produksi.**

---

<sup>[1]</sup>4OVER4: Panduan penggunaan, ketahanan, resin, dan harga stiker berkubah, 2026. [↵](#)

<sup>[4]</sup>Qianxi Crafts: Penjelasan penyusutan dan pengeritingan tepi poliuretan versus epoksi. [↵](#)

<sup>[5]</sup>Polinal: Perbandingan pembentukan kubah poliuretan versus epoksi, 2026. [↵](#)

<sup>[6]</sup>Polinal: Cara mengenali stiker logo 3D yang tahan lama. [↵](#)

<sup>[7]</sup>Polinal: Lima masalah terbesar stiker kubah, 2025. [↵](#)

<sup>[9]</sup>3M 7903FL: Data material label, liner, suhu aplikasi. [↵](#)

<sup>[10]</sup>StickerApp: Halaman stiker kubah epoksi yang menjelaskan pelapisan poliuretan. [↵](#)

<sup>[11]</sup>Robota: Ikhtisar pemilihan resin pembentuk kubah, 2026. [↵](#)

<sup>[12]</sup>Polinal: Kesalahan produksi pada stiker berkubah 3D. [↵](#)

<sup>[13]</sup>ASTM D3330: Uji adhesi kupas untuk pita peka tekanan, 2025. [↵](#)

<sup>[14]</sup>FTC: Panduan standar pelabelan Made in USA. [↵](#)

<sup>[18]</sup>Domed Stickers Australia: Spesifikasi ketahanan cuaca poliuretan dua komponen. [↵](#)

<sup>[19]</sup>ANSI/UL 969: Standar sistem penandaan dan pelabelan, Edisi 6. [↵](#)

<sup>[20]</sup>Adhesives & Sealants Industry: Pembaruan pelaporan PFAS TSCA untuk perekat. [↵](#)

<sup>[21]</sup>40 CFR 751.407: Larangan dan tanggal PIP (3:1). [↵](#)

<sup>[22]</sup>Gleiss Lutz: Tanggal penerapan PPWR UE dan aturan pelabelan. [↵](#)

---

## Product Option