



Contact Methods
Mob: (86)18668768846
Tel: (86) 577 68668118
Wechat: zigpac123
Skype: bruce.chan1999
E-mail: bruce@zigpac.com
Whatsapp: +86-18668768846
Telegram: @Zigpacstickers

Company Info
Name: Wenzhou Zigpac Industry Limited
Address: No. 148-152, Building C, Jiangbin
Commercial and Residential Building, Longgang
City, Wenzhou City, Zhejiang 325802, China



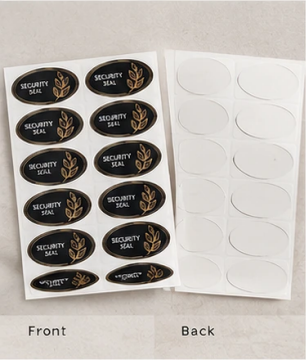
YOUR CUSTOM PRINTING & PACKAGING PARTNER FOR SMALL AND MEDIUM BUSINESSES



Stiker Cangkang Telur Kustom: Label Keamanan Mudah Hancur yang Dirancang untuk Pecah, Bukan Terkelupas

Product Image





Front Back

FRONT & BACK



ROLL VIEW



DESTRUCTIBLE EDGE



IN APPLICATION









Details

Stiker eggshell kustom adalah label penunjuk pembukaan yang dirancang untuk pecah saat ada upaya pelepasan, bukan terlepas utuh untuk dipakai ulang. Hasilnya bergantung pada konstruksi label, permukaan, dan cara label dipasang. Uji sampel pada permukaan yang dituju sebelum memilihnya untuk segel peralatan, label aset, atau penutup kemasan.

Siapa yang memesannya. Tim kemasan, kualitas, dan pengadaan yang mencari bukti kasat mata bahwa label telah dilepas sebaiknya mulai dari bagian atau kemasan yang perlu mereka segel. Merek yang memilih label promosi yang sulit dilepas juga perlu memeriksa persyaratan pembersihannya. Gunakan label hanya pada permukaan yang Anda miliki atau yang Anda berwenang untuk memasangnya.

Masalahnya. Jika segel dapat diangkat utuh lalu dipasang kembali, pembukaan atau pelabelan ulang bisa luput dari perhatian. Label destruktif dirancang agar pelepasan tersebut terlihat. Uji coba sampel

sebaiknya memeriksa dua hal: daya rekat pada permukaan dan apakah label pecah saat dilepas.

Mengapa biayanya meningkat. Beralih ke bahan cangkang telur menimbulkan titik kegagalannya sendiri:

Pelepasan liner: Apakah label dapat dilepas dari liner-nya tanpa retak sebelum dipasang?

Kesesuaian permukaan: Apakah sampel tetap menempel dan menunjukkan kerusakan yang terlihat saat pelepasan dicoba pada bagian asli Anda, termasuk area melengkung atau bertekstur?

Paparan: Apakah konstruksi yang diusulkan sesuai dengan kelembapan, sinar matahari, pembersihan, dan penanganan yang akan dihadapinya? Mintalah bukti yang relevan dengan kondisi tersebut.

Tampilan holografik: Jika desain Anda memerlukan efek holografik, bandingkan sampel fisik dengan desain di bawah pencahayaan tempat label akan digunakan. Contoh pelanggan di bawah ini berkaitan dengan pesanan holografik yang terpisah, bukan tinjauan kinerja atas label eggshell ini.

Label yang retak sebelum dipasang, terangkat utuh setelah dipasang, atau tampak berbeda dari sampel yang disetujui mungkin tidak memenuhi tujuan penggunaannya.

Solusinya. Perlakukan label sebagai komponen hasil rekayasa:

Pilih bahan muka sesuai substrat dan lingkungan Anda, pertahankan desain di dalam zona aman, lalu buktikan kinerja label pada permukaan nyata Anda setelah waktu pengendapan perekat penuh. Setelah itu, terima produksi berdasarkan sampel induk yang ditandatangani.

Kirimkan bersama bahan permukaan, ukuran label, tujuan penggunaan, jumlah yang diminta, dan desain agar konstruksi serta sampel yang diusulkan dapat dinilai berdasarkan brief yang sama.



- [Apa Itu Stiker Cangkang Telur, dan Mengapa Sengaja Dibuat untuk Pecah?](#)
- [Bagaimana Menentukan Ukuran Label agar Kode Tetap Terbaca?](#)
- [Kombinasi Permukaan, Bahan Muka, dan Liner Mana yang Akan Merekat?](#)
- [Bagaimana Membawa Label dari Desain ke Produksi yang Disetujui?](#)
- [Bagaimana Memeriksa dan Menerima Batch yang Dikirim?](#)
- [Cangkang Telur, VOID, atau Kertas Rapuh: Mana yang Harus Dibeli?](#)
- [Apa yang Perlu Disertakan dalam Permintaan Penawaran Stiker Eggshell?](#)
- [Poin Penting bagi Pembeli](#)
- [Siap Membuktikan Segel pada Permukaan Anda Sendiri?](#)

Apa Itu Stiker Cangkang Telur, dan Mengapa Sengaja Dibuat untuk Pecah? [↑](#)

“Eggshell” menggambarkan pendekatan label destruktif, bukan satu spesifikasi bahan yang berlaku umum. Konstruksi kertas dan film tersedia dalam kategori ini. Perilaku pelepasan yang dimaksud adalah pecah atau sobek, bukan terlepas utuh; konstruksi yang tepat tetap harus disesuaikan dengan aplikasinya.

Penunjuk pembukaan tidak berarti label tidak mungkin dilepas. Tujuannya adalah bukti kasat mata bahwa label telah dilepas, bukan jaminan terhadap setiap upaya membuka kemasan atau memindahkan label. Perhatikan perbedaan berikut:

Label cangkang telur dapat meninggalkan residu, tergantung pada perekat, permukaan, dan lamanya label terpasang.

Tidak setiap label bukti perusakan adalah label cangkang telur.

Jelaskan perilaku yang ditunjukkan oleh sampel yang disetujui. Jangan menjanjikan pelepasan yang bersih, tidak berpindah di setiap permukaan, atau perlindungan terhadap segala bentuk pemalsuan.

Klaim kepatuhan memerlukan bukti terpisah.

Identifikasi peralatan. Jika label harus memuat informasi keselamatan atau identifikasi yang permanen, cantumkan persyaratan itu dalam brief. Label yang dirancang pecah saat dilepas tidak otomatis cocok untuk setiap aplikasi penandaan permanen.

Kemasan yang diatur. Label destruktif saja bukan bukti bahwa seluruh kemasan memenuhi persyaratan regulasi. Dapatkan dokumentasi untuk aplikasi yang dimaksud sebelum membuat klaim kepatuhan.

Jangan menambahkan keterangan sertifikasi atau kepatuhan pada desain tanpa dokumentasi yang mencakup label dan aplikasi yang diusulkan.

Bagaimana Menentukan Ukuran Label agar Logo, Nomor Seri, dan Kode Tetap Terbaca? [↑](#)

Film rapuh pertama kali retak di tepi dan fitur potong bentuk yang sempit, sehingga keterbacaan adalah keputusan tata letak. Ikuti aturan ini:

Jaga nomor seri, barcode, kode QR, dan teks kecil tetap berada di dalam area aman yang disepakati.

Konfirmasi margin pada proof, jangan menganggap satu jarak saja cocok untuk setiap desain.

Hindari garis sangat tipis.

Utamakan teks keamanan singkat ditambah nomor seri dibanding desain halftone yang padat.

Jika Anda memerlukan nomor seri, barcode, atau kode QR, cantumkan data contoh dalam brief desain dan tanyakan apakah proses yang diusulkan dapat menghasilkannya. Periksa cetakan sampel dengan pemindai yang akan digunakan dalam praktik. Jika diminta finishing holografik, periksa juga kode tersebut di bawah pencahayaan yang dimaksud.

Ukuran juga memengaruhi penanganan. Uji ukuran terbesar yang dimaksud dan permukaan yang paling sulit sebelum memesan. Periksa apakah label dapat dilepas, diposisikan, dan ditekan tanpa retak atau gelembung yang tidak diinginkan. Untuk segel yang melintasi suatu bukaan, uji penempatan yang sebenarnya dan jangan hanya mengandalkan sampel datar.



Kombinasi Permukaan, Bahan Muka, dan Liner Mana yang Akan Merekat? [↑](#)

Bandingkan konstruksi yang diusulkan dengan aplikasi Anda, bukan dengan rata-rata spesifikasi dari pemasok yang tidak berkaitan. Gunakan pertanyaan berikut saat meninjau sampel atau penawaran:

Item yang diperiksa	Pertanyaan yang harus dijawab
Bahan muka label	Bahan muka label apa yang diusulkan, dan apa yang terjadi saat pelepasan dicoba?
Perekat dan permukaan	Apakah sampel sudah diuji pada bahan dan finishing yang sebenarnya?
Ketebalan dan fleksibilitas	Apakah konstruksi yang diusulkan sesuai dengan bentuk dan penanganan bagian tersebut?
Lingkungan	Bukti apa yang mencakup suhu, kelembapan, pembersihan, dan paparan luar ruang yang dimaksud?

Item yang diperiksa

Pertanyaan yang harus dijawab

Liner dan format

Apakah label dapat dilepas dan dipasang dengan metode yang dimaksud tanpa retak sebelumnya?

Tinjau informasi teknis untuk konstruksi yang benar-benar ditawarkan. Nilai yang diukur untuk bahan atau permukaan lain bukan batas penerimaan untuk pesanan Anda.

Mintalah lembar data teknis untuk bahan muka dan perekat yang benar-benar ditawarkan.

Uji permukaan yang sebenarnya. Sertakan bahan, finishing, dan bentuk yang sebenarnya dalam uji coba sampel. Hasil pada panel uji datar tidak membuktikan kinerja pada setiap bagian.

Permukaan yang sulit. Tandai PP, PE, cat bubuk, finishing bertekstur, dan lekukan tajam dalam brief. Sepakati cara permukaan akan dibersihkan dan cara sampel akan dipasang, lalu periksa daya rekat sekaligus perilaku pelepasannya.

Kertas versus film. Bandingkan konstruksi yang tersedia dengan kondisi kelembapan, penanganan, dan pelepasan yang dimaksud. Jangan memilih hanya berdasarkan nama bahan atau asumsi keunggulan harga.

Lapisan pelindung. Jangan menambahkan laminasi atau pelapis tanpa memeriksa pengaruhnya terhadap perilaku pelepasan. Evaluasi konstruksi jadinya, termasuk lapisan pelindung apa pun, dan jangan berasumsi bahwa konstruksi itu akan berperilaku seperti sampel tanpa pelapis.

Liner dan pemasangan. Periksa liner secara terpisah dari bahan muka label. Untuk pemasangan manual, uji cara pemasang memulai dan melepaskan label. Untuk pemasangan mesin, uji format yang diusulkan pada aplikator yang dimaksud. Pastikan pelepasan dan penempatan tidak menyebabkan retak yang tidak diinginkan.



Bagaimana Membawa Label Cangkang Telur dari Desain ke Produksi yang Disetujui? [↑](#)

Tetapkan pemasangan dan desain sebelum membandingkan penawaran. Catat garis potong, area aman, data variabel, dan efek holografik yang diminta dalam brief yang sama. Sampel fisik dapat menjawab pertanyaan yang tidak dapat dijawab oleh proof layar.

Warna holografik: contoh dari pelanggan

Ulasan ini berkaitan dengan pesanan holografik yang terpisah. Ulasan ini disertakan sebagai contoh pemeriksaan tampilan, bukan tinjauan atas konstruksi label eggshell ini.



Craig A., Australia, 2025 — ulasan pelanggan dari dinding ulasan kami.

Tanggapan kami

Halo Craig, terima kasih atas ulasannya, dan maaf hologramnya tidak tampak seperti yang Anda harapkan. Finishing holografik tidak menampilkan satu gambar tetap: seberapa kuat kilauannya dan arah jalur pelangi yang tampak akan berubah mengikuti cahaya dan sudut ketika Anda memegangnya. Di bawah cahaya dalam ruangan yang lembut, efeknya bisa terlihat samar; di bawah cahaya langsung, saat Anda memiringkannya, efeknya menjadi jelas. Garis yang lebih tebal dan desain yang lebih penuh juga membuatnya lebih menonjol, itulah sebabnya foto yang diambil di bawah cahaya kuat bisa tampak berbeda dari produk di tangan. Kami selalu senang meninjau desain terlebih dahulu dan menyarankan ketebalan garis yang membuat efeknya lebih terlihat.

[Lihat ulasan pelanggan dan tanggapan kami](#)



1. **Tentukan penggunaan dan substrat.** Catat bahan sasaran (logam, kaca, ABS, PP/PE, lapisan bubuk, atau karton), paparan dalam atau luar ruang, rentang suhu, serta pemasangan manual atau mesin. Jika pemeriksa memerlukan teks yang tetap terbaca setelah pelepasan, pertimbangkan label VOID.
2. **Lakukan pemeriksaan awal file.** Sediakan AI, EPS, atau PDF vektor. Tentukan CMYK atau Pantone. Ubah semua font menjadi outline. Tandai garis potong, zona aman, bidang nomor seri atau QR, dan arah hologram.
3. **Tinjau konstruksi yang diusulkan.** Tanyakan bahan muka label, perekat, liner, dan format pengiriman mana yang sesuai dengan aplikasi. Konfirmasi finishing atau penomoran yang diminta dengan sampel dan penawaran, jangan berasumsi bahwa setiap kombinasi tersedia.
4. **Sampel pada permukaan sebenarnya.** Sepakati metode pembersihan yang sesuai dengan bagian, tekanan pemasangan, kondisi, dan waktu tunggu. Lalu coba pelepasan dan catat apakah label terangkat utuh, pecah, atau meninggalkan sisa. Bandingkan hasilnya dengan persyaratan penerimaan yang disepakati.
5. **Tandatangani sampel induk.** Bagian yang disetujui menjadi acuan untuk warna, arah hologram, kedalaman potong bentuk, dan perilaku retak.
6. **Lepaskan produksi.** Konfirmasikan jumlah, format pengemasan, dan rencana inspeksi per lot secara tertulis.

Sepakati jadwal untuk pesanan ini. Mintalah tahap sampel, kondisi awal produksi, dan perkiraan tanggal pengiriman dinyatakan terpisah dari waktu transit.

Lakukan uji pelepasan pada bagian cadangan atau permukaan uji yang representatif. Catat waktu antara pemasangan dan pelepasan, dan gunakan kondisi yang sama seperti yang disepakati saat membandingkan sampel atau batch.



Bagaimana Memeriksa dan Menerima Batch yang Dikirim? [↑](#)

Evaluasi daya rekat, pelepasan liner, dan kerusakan yang terlihat sebagai pemeriksaan terpisah. Acuan [metode uji FINAT](#) mengidentifikasi uji label perekat yang sudah mapan; metode ini tidak menyediakan batas kinerja untuk produk ini. Tentukan pemeriksaan dan batas mana yang berlaku untuk pesanan Anda.

Pemeriksaan	Metode	Informasi yang diperoleh
FTM 1	Daya rekat kupas 180° pada 300 mm/menit	Seberapa kuat label melekat pada substrat standar atau substrat pelanggan
FTM 2	Daya rekat kupas 90° pada 300 mm/menit	Perilaku pengelupasan pada sudut yang lebih curam
FTM 8	Ketahanan terhadap geser	Daya tahan di bawah beban berkelanjutan
FTM 9	Daya lekat awal loop	Daya rekat awal sebelum pengendapan
FTM 3 / FTM 10	Pelepasan kecepatan rendah; pelepasan silikon	Apakah liner terlepas tanpa meretakkan lapisan muka lebih dahulu
Uji pemasangan dan pelepasan	Pasang pada permukaan sebenarnya dengan kondisi dan waktu tunggu yang disepakati	Periksa kerusakan yang terlihat dan persyaratan tidak berpindah yang disepakati

Sepakati uji pelepasan pada bagian yang sebenarnya, termasuk cara mencatat kerusakan. Metode laboratorium yang tercantum tidak dapat menggantikan pemeriksaan pada aplikasi yang dimaksud.

Metode FINAT adalah prosedur pengujian, bukan sertifikasi.

Periksa setiap lot terhadap sampel induk dan catat:

Pelepasan liner, serta apakah label retak pada liner.

Perilaku pelepasan setelah waktu tunggu yang disepakati pada substrat Anda.

Perbedaan warna dari sampel induk.

Kualitas pemotongan die dan apakah liner tetap sesuai untuk metode pemasangan yang disepakati.

Arah hologram.

Jika label contoh terangkat utuh padahal seharusnya rusak saat dilepas, catat hasilnya dan selesaikan ketidaksesuaian itu sesuai rencana penerimaan yang disepakati sebelum batch digunakan.



Cangkang Telur, VOID, atau Kertas Rapuh: Label Bukti Perusakan Mana yang Harus Dibeli? [↑](#)

Setiap pilihan menunjukkan perusakan melalui mekanisme berbeda, dan setiap mekanisme cocok untuk produk berbeda. Pilih berdasarkan mode kegagalan terlebih dahulu, lalu harga.

Opsi	Indikasi yang dimaksud	Yang perlu diperiksa
Film destruktif	Bahan muka pecah saat pelepasan dicoba	Pelepasan, pemasangan, dan kerusakan yang terlihat pada permukaan sebenarnya
Kertas rapuh	Bahan muka sobek saat pelepasan	Apakah konstruksi yang diusulkan sesuai dengan kelembapan dan penanganan
Label VOID / transfer	Pesan atau pola muncul setelah label diangkat	Di mana indikasi tetap berada dan apakah masih dapat dibaca
Opsi destruktif holografik, jika tersedia	Efek visual yang dikombinasikan dengan konstruksi destruktif	Tampilan dan perilaku pelepasan secara terpisah; konfirmasi ketersediaannya

Pilih berdasarkan bukti yang perlu dilihat pengguna. Jika prioritasnya mencegah penggunaan ulang utuh, uji konstruksi destruktif. Jika diperlukan pesan yang dapat dibaca, bandingkan konstruksi VOID yang sesuai. Tidak ada pilihan yang boleh dianggap dapat dilepas bersih tanpa pengujian.

Pertimbangkan kemasan secara utuh pada akhir masa pakainya. [Ringkasan whitepaper daur ulang PET dari FINAT](#) menjelaskan bahwa label dengan perekat permanen dapat mengganggu pencucian dan pemisahan PET. Ini bukan penilaian kemampuan daur ulang untuk produk ini. Periksa label, perekat, kemasan, dan aliran daur ulang yang dituju secara bersamaan; label kertas atau VOID tidak otomatis menjadi pengganti yang dapat didaur ulang.

Apa yang Perlu Disertakan dalam Permintaan Penawaran Stiker Eggshell? [↑](#)

Buat permintaan penawaran cukup spesifik agar dapat dibandingkan secara setara. Sertakan informasi berikut; jumlah yang diminta adalah kebutuhan Anda, bukan pesanan minimum yang dipublikasikan.

Masukan Anda	Yang perlu disertakan
Permukaan dan tujuan	Bahan, finishing, bentuk, penempatan, dan bukti yang Anda perlukan setelah pelepasan
Ukuran dan jumlah	Dimensi jadi, bentuk, dan jumlah yang diminta
Desain	File desain, warna, dan penomoran atau kode apa pun yang akan dinilai
Tampilan	Finishing holografik atau finishing lain yang diminta, dengan referensinya
Pemasangan dan pengemasan	Pemasangan manual atau mesin; lembaran atau gulungan yang diinginkan dan kebutuhan pengemasan
Waktu dan tujuan	Tanggal pengiriman yang diperlukan dan tujuan, agar produksi dan transportasi dapat dipertimbangkan secara terpisah

Pengemasan dan pemesanan ulang melindungi investasi Anda pada sampel induk:

Kirim bahan rapuh secara datar atau dalam gulungan di karton tahan hancur agar sudut tidak retak lebih dahulu selama pengiriman.

Rujuk sampel induk, spesifikasi konstruksi, dan versi file pada setiap pemesanan ulang.

Tanyakan bagaimana sampel referensi dan versi desain yang disetujui akan disimpan untuk pesanan ulang, dan sepakati cara membandingkan proses ulang tersebut.



Poin Penting bagi Pembeli [↑](#)

- **Mulai dari pemasangan.** Tentukan permukaan sebenarnya, penempatan, dan kondisinya.
- **Periksa pelepasan, bukan hanya daya rekat.** Daya rekat yang kuat saja tidak membuktikan adanya bukti pembukaan yang terlihat.
- **Jaga klaim tetap berbasis bukti.** Klaim sertifikasi dan kinerja memerlukan dokumentasi untuk konstruksi yang diusulkan.
- **Setujui konstruksi secara lengkap.** Sertakan liner, finishing, dan lapisan pelindung apa pun dalam penilaian sampel.
- **Gunakan kondisi yang dapat diulang.** Catat kondisi pemasangan dan waktu tunggu saat membandingkan sampel atau batch.
- **Minta penawaran khusus untuk pesanan.** Berikan ukuran, desain, jumlah, dan persyaratan pengemasan yang sama agar dapat dibandingkan.

Siap Membuktikan Segel pada Permukaan Anda Sendiri? [↑](#)

Sesuaikan label dengan permukaan sebenarnya, sepakati desain, dan periksa perilaku pelepasan pada sampel sebelum memesan. Catat konstruksi, kondisi pemasangan, dan kriteria penerimaan untuk pesanan ulang. Jelaskan hanya kinerja dan kepatuhan yang didukung bukti untuk aplikasi tersebut.

Kirimkan bahan permukaan, ukuran label, jumlah yang diminta, dan desain vektor untuk membahas sampel dan penawaran label eggshell kustom yang destruktif.

Product Option