



Contact Methods
Mob: (86)18668768846
Tel: (86) 577 68668118
Wechat: zigpac123
Skype: bruce.chan1999
E-mail: bruce@zigpac.com
Whatsapp: +86-18668768846
Telegram: @Zigpacstickers

Company Info
Name: Wenzhou Zigpac Industry Limited
Address: No. 148-152, Building C, Jiangbin
Commercial and Residential Building, Longgang
City, Wenzhou City, Zhejiang 325802, China



YOUR CUSTOM PRINTING & PACKAGING PARTNER FOR SMALL AND MEDIUM BUSINESSES



Stiker Goyang Blister PVC Kustom: Stiker Tertutup yang Dapat Digoyang dengan Spesifikasi yang Dapat Diuji

Product Image













Details

Stiker goyang blister PVC kustom adalah stiker cetak dengan blister PVC bening berisi glitter, payet, atau cairan. Isian bergerak saat stiker digoyang, dan bagian belakangnya memakai perekat peka tekanan dengan liner pelepas. Pesan dengan urutan ini: tetapkan metode segel dan daftar isian, setuju desain vektor, lalu mulai produksi hanya setelah sampel lulus pemeriksaan kebocoran selama 48 jam dan uji kupas terdokumentasi.

Siapa yang Membeli Stiker Goyang Blister Kustom, dan Untuk Apa? [↑](#)

Tiga kelompok pembeli membuat sebagian besar pesanan nyata.

Orang tua dan pembeli hadiah menginginkan suvenir atau kerajinan yang langsung bisa dipakai pada hari yang sama. Untuk kit, pastikan semua bagian blister dan isian sudah disertakan.

Kreator ingin karakter mereka sendiri berada di dalam lapisan yang bergerak. Kelompok ini mencakup pembuat jurnal, pembuat kartu, dan penjual di konvensi.

Merek kecil dan tim acara ingin hadiah logo yang disimpan orang, termasuk stiker yang dibagikan bersama kartu nama.

Penggunaan umum meliputi kartu ulang tahun, hadiah konser dan fandom, insert kemasan, bagian yang dibagikan di booth, serta gantungan yang oleh pembeli diubah menjadi gantungan kunci atau jepit rambut. Penggunaan terakhir itu menciptakan batas tanggung jawab. Lem struktural untuk bagian penahan beban bukanlah perekat pendukung stiker, dan kontrak harus menyatakannya secara tegas. Halaman ini tidak mencakup botol shaker protein, pencetak label, maupun vinil glitter datar.

Mengapa Stiker Goyang Bocor, Mengelupas, atau Mengecewakan Pembeli? [↑](#)

Kebocoran dan pudarnya warna adalah hal yang perlu diperiksa sebelum memesan. Periksa sampel untuk rembesan dan pastikan klaim ketahanan warna apa pun melalui pengujian yang relevan, bukan hanya mengandalkan deskripsi marketplace.

Periksa metode penyegelan dengan cermat. Sambungan resin-ke-film mungkin menahan film di tempatnya tanpa membentuk ikatan yang andal. Periksa pemisahan dan kebocoran setelah uji jatuh yang disepakati, bukan hanya ketika sampel sedang diam.

Perekat pendukung juga perlu diperiksa. Uji apakah perekat itu menempel pada permukaan yang dituju, bukan hanya menilainya dari penampilan.

Bagian blister yang hilang dapat membuat kit tidak bisa digunakan. Pastikan setiap kit berisi bagian yang dibutuhkan untuk perakitan.

Periksa setiap batch untuk tepi yang terangkat, bercak buram di antara lapisan, garis potong yang tidak akurat, dan insert yang berukuran terlalu kecil. Catat cacat-cacat ini selama pemeriksaan sampel dan produksi.

Tutup rongga dengan blister PVC termoformasi yang disegel panas di bawah suhu, tekanan, dan waktu yang terkendali. Jangan merekatkan film setelah pengisian. Cantumkan daftar isian, metode uji perekat, dan permukaan target di dalam perintah kerja. Lalu gunakan sampel sebagai gerbang persetujuan, bukan sekadar pemeriksaan penampilan. Halaman ini tidak membuat klaim tahan air, tahan sinar matahari, atau aman dicuci di mesin pencuci piring untuk produk ini. Sifat-sifat tersebut baru menjadi klaim setelah pengujian batch mengonfirmasinya.



Daftar Isi

- [Siapa yang membeli stiker goyang blister kustom?](#)
- [Mengapa stiker goyang bocor atau mengelupas?](#)
- [Apa itu stiker goyang blister PVC?](#)
- [Cara memesan tanpa kebocoran](#)
- [Perbandingan alternatif](#)
- [Daftar periksa kepatuhan dan penawaran](#)
- [Poin utama](#)
- [Siapa membuat sampel?](#)

Apa Tepatnya Stiker Goyang Blister PVC Kustom? [↑](#)

Ini adalah komponen empat lapis:

1. Film dasar tercetak.
2. Isian lepas, seperti glitter, payet, atau cairan berbasis air maupun minyak.
3. Blister PVC bening yang dibentuk di atas isian tersebut dan disegel pada flensa datar.
4. Perkat peka tekanan dengan liner pelepas.

Setiap penawaran harus mencantumkan 4 lapisan untuk setiap potong. Kubah yang hilang membuat unit tidak bisa digunakan.

Tiga produk serupa sering tertukar dengan produk ini:

Stiker resin berkubah. Produk ini menggunakan lensa resin cor sekitar 1 mm, dengan ketebalan total kira-kira 1,5 mm. Lensanya padat, sehingga tidak ada yang bergerak di dalamnya, sebagaimana dijelaskan oleh 4OVER4^[10].

Stiker glitter datar. Produk ini menggunakan BOPP Glitter Rainbow 4,5 mil dengan laminasi PET mengilap. Produk ini sama sekali tidak memiliki rongga, menurut halaman produk MakeStickers^[11].

Gantungan shaker akrilik. Ini adalah aksesoris tiga lapis. Produk ini bukan stiker ber perekat.

Ukuran dan keterbacaan saling terkait. Isian berada di atas karya seni, sehingga menutupi apa pun yang dicetak di bawahnya. Pastikan karya seni tetap terbaca dengan isian yang dipilih. Letakkan logo dan teks di flensa atau di area tanpa isian. Jauhkan garis tipis dari rongga. Blister jadi lebih tebal daripada stiker datar. Blister lebih cocok untuk pembagian langsung daripada insert untuk pengiriman surat pipih. Ketebalan akhir dan kapasitas isian bergantung pada kedalaman blister dan beban isian, dan sampellah tempat Anda memverifikasinya.

Elemen desain	Nilai rujukan publik	Sumber dan batasan
Resolusi gambar	Di atas 300 dpi	Vograce ^[12] stiker goyang berisi air
Mode warna	CMYK	Halaman Vograce yang sama
Garis aman dan bleed	1,5 mm dari garis potong	Halaman Vograce yang sama
Dinding bingkai minimum	2,5 mm	StickerGorillas ^[13] ; hanya analog akrilik
Jarak bebas isian ke dinding	1,5–2 mm	StickerGorillas; hanya analog akrilik
Ukuran komponen isian yang disarankan	10–15 mm	StickerGorillas; hanya analog akrilik
Kedalaman blister dan lebar flensa	Ditetapkan selama pembuatan sampel	Dikonfirmasi pada sampel kontur

Nilai-nilai ini berasal dari daftar publik penjual lain. Gunakan sebagai titik awal untuk karya seni, bukan sebagai spesifikasi produk ini. Baris akrilik menggambarkan struktur yang berbeda. Untuk blister PVC, lebar flensa dan kedalaman rongga yang menghasilkan segel panas yang andal ditetapkan selama pembuatan sampel dan dicatat pada sampel yang disetujui.



Bagaimana Memesan Stiker Goyang Blister Kustom Tanpa

Kebocoran? [↑](#)

Langkah 1: Tetapkan struktur, metode segel, dan daftar isian

Pilih satu metode segel untuk setiap desain dan konfirmasi secara tertulis. Cantumkan setiap komponen isian serta nyatakan apakah mengandung air, minyak, atau glitter metalik. Isian berbasis air memberi tekanan lebih besar pada segel tepi.

Minyak memerlukan perhatian khusus pada PVC. PVC fleksibel mengandung plasticizer, dan insinyur yang membahas minyak pada selang vinil menyimpulkan bahwa bahan ini “memang tidak kompatibel dengan minyak” (AskEngineers^[14]). Jika minyak diusulkan, lakukan uji kompatibilitas perendaman dan periksa kehilangan berat, rembesan, kabut, serta kondisi sambungan.

Judul daftar pemasok seperti “Tahan Minyak” atau “Tahan Air” bukanlah validasi. Sebuah daftar blister PVC^[15] mengklaim keduanya dan menampilkan “Belum ada ulasan.”

Untuk desain anak-anak, hindari minyak mineral, minyak bayi, atau minyak lampu. Sebanyak 2026-06-25, 8,420 botol minyak bayi ditarik karena kemasannya gagal memenuhi persyaratan tahan-anak berdasarkan Poison Prevention Packaging Act, menurut CPSC^[16].

Langkah 2: Tentukan permukaan dan spesifikasikan uji perekat

Daya lekat bergantung pada permukaan; beri tahu pemasok secara tepat di mana stiker akan dipasang: kertas, kaca, powder coat, atau plastik berenergi permukaan rendah. Kegagalan biasanya dimulai dari tepi. Seperti yang disebut dalam panduan perawatan, perekat “gagal di kelilingnya, ketika air masuk ke bawah sudut yang terangkat” (Lost Canyon Threads^[17]). Jangan pasang blister melintasi lengkungan atau sambungan.

Tuliskan metode uji pada instruksi kerja, bukan frasa “perekat kuat”. Metode saat ini adalah ASTM D3330/D3330M-04(2025), disetujui 2025-08-01 (ASTM D3330^[18]). Metodenya adalah:

- **Metode A:** Kupas 180°.
- **Metode C:** pita berlapis perekat ganda.
- **Metode D:** daya lekat liner pelepas.
- **Metode F:** Kupas 90°.

Laboratorium biasanya memakai spesimen selebar sekitar 25 mm dan mengondisikannya selama 24 jam pada 23°C serta 50 % RH, menurut Adhesives Research^[19]. Nyatakan metode, sudut, substrat, dan nilai minimum dalam N/25 mm.

Standar ini memiliki batasan. Standar tersebut menyatakan bahwa daya lekat kupas biasanya “tidak memiliki hubungan langsung” dengan persyaratan fungsional. Hasil pada panel baja karena itu tidak dapat memprediksi kinerja pada casing ponsel atau tumbler. Nilai minimum untuk produk ini masih perlu diuji.



Langkah 3: Periksa awal file desain

Persyaratan file:

- Kirim desain vektor sebagai AI, EPS, atau PDF.
- Letakkan garis pisau pada lapisan tersendiri, terpisah dari bleed.
- Terapkan nilai resolusi, mode warna, dan margin dari tabel di atas.
- Minta pemasok mencantumkan lebar garis minimum dan radius sudut dalam tiket pekerjaan.

Bitmap bergaya foto menjadi kurang tajam saat diperbesar. Flensa segel panas juga dapat memotong tinta yang ditempatkan terlalu dekat dengan rongga. Setujui proof digital sebelum sampel kontur atau tooling blister dimulai.



Langkah 4: Ikuti urutan produksi terkendali

Urutan umumnya adalah:

1. Proof digital
2. Sampel kontur
3. Tooling blister
4. Pencetakan
5. Pengisian
6. Pembersihan permukaan segel
7. Penyegehan panas
8. Pemotongan die
9. Laminasi liner

Lakukan pengisian, pembersihan, dan penyegehan di stasiun terpisah. Pada satu batch yang rusak, pembuat menelusuri kerusakan ke residu minyak bayi dan kelembapan. Seorang penjawab berkata tentang minyak tersebut, “Minyak itu menyebar ke mana-mana” (diskusi resin^[20]).

Mengubah struktur segel setelah pembuatan sampel biasanya berarti perkakas baru dan sampel baru. Waktu produksi akan ditawarkan per proyek. Jangan meminjam waktu pengerjaan dari stiker vinil datar. Selalu cantumkan waktu produksi dan pengiriman internasional sebagai angka terpisah.



Langkah 5: Terima sampel berdasarkan fungsi, bukan tampilan

Pemeriksaan	Metode	Kondisi lulus
Kebocoran	Diamkan 48 jam, lalu balik dan goyangkan perlahan	Tidak ada rembesan pada flensa
Integritas segel	Tekan dengan jari ditambah jatuh dari ketinggian yang disepakati	Tidak ada delaminasi atau lubang jarum
Daya lekat kupas	ASTM D3330 dengan metode dan substrat disebutkan	Memenuhi minimum N/25 mm yang disepakati
Liner pelepas	Metode D atau kupas tangan	Liner terlepas tanpa mengangkat perekat
Aplikasi	Pasang pada permukaan target dan periksa setelah 24 jam	Tidak ada tepi terangkat atau gelembung besar
Visual	Bandingkan dengan proof bertanda tangan	Warna, garis potong, dan jumlah isian sesuai

Masa istirahat 48 jam adalah usulan pemeriksaan sampel, bukan standar stiker shaker dekoratif. Segel yang tampak kuat tetap bisa menyembunyikan lubang kecil, sehingga pemeriksaan kebocoran dan uji jatuh dicantumkan sebagai baris terpisah. Catat lebar flensa, berat isian, dan hasil uji kupas sampel. Nilai-nilai tersebut menjadi acuan produksi.



Langkah 6: Rilis lot percontohan, lalu tetapkan kemasan untuk pemesanan ulang

Jalankan lot pertama pada pengaturan segel sampel yang disetujui. Cantumkan rasio sampling untuk tampilan, jumlah isian, segel, dan perekat secara terpisah dalam kontrak. Perlakukan kebocoran dan gelembung antarlapisan sebagai cacat kritis tanpa pengecualian. Kerjakan ulang hanya lot yang gagal. Jangan ubah pengaturan berdasarkan kesepakatan lisan.

Kunci juga spesifikasi kemasan. Dalam satu kasus, 2,400 PVC item sudah benar, tetapi belum dikemas satu per satu dalam kantong sebagaimana disyaratkan. Pelanggan menuntut pengemasan ulang, sebagaimana dijelaskan oleh Qinghan Label^[22].

Setiap pengiriman harus menyertakan daftar bahan, nomor lot, dan catatan inspeksi. Dengan begitu, pesanan ulang sesuai dengan pesanan pertama, bukan bergantung pada ingatan.



Bagaimana Perbandingan Stiker Goyang Blister dengan Alternatifnya? [↑](#)

Opsi	Isian bergerak	Penggunaan umum
Kit DIY ritel	Ya, dirakit sendiri	Kerajinan keluarga
Gantungan shaker akrilik	Ya	Merchandise artis
Gantungan kunci shaker ultra-tipis	Ya	Merchandise fandom
Stiker berisi air sesuai pesanan	Ya	Desain kustom berisi cairan
Stiker berisi air OEM	Ya	Stiker promosi
Stiker glitter datar	Tidak	Stiker merek datar
Stiker resin berkubah	Tidak	Lencana logo
Stiker shaker blister PVC kustom	Ya	Stiker perekat bermerek yang dapat dikocok

Pembagian praktisnya sederhana:

- Jika Anda ingin kerajinan yang langsung dikerjakan, pilih kit.
- Jika Anda ingin gantungan, bukan stiker perekat, pilih gantungan shaker atau gantungan kunci.
- Jika Anda membutuhkan stiker logo yang bisa dikirim sebagai surat pipih, pilih glitter datar. Stiker ini tidak memiliki rongga, sehingga tidak dapat menggantikan blister.

Pilih blister kustom bila stiker harus memuat desain Anda, menempel pada permukaan, dan bergerak saat digoyang, serta Anda bersedia menyetujui sampel sebelum produksi volume.

Batas Kepatuhan dan Detail Penawaran Apa yang Harus Diperiksa? [↑](#)

Tiga poin kepatuhan sering disalahpahami.

CPSIA (keamanan produk anak-anak AS). Stiker dekoratif biasa tidak otomatis termasuk produk anak-anak. Salah satu pencetak stiker besar menyatakan bahwa pengujian pihak ketiga CPSIA berlaku untuk produk anak-anak dan bahwa stikernya tidak dianggap sebagai produk anak-anak (Sticker Mule FAQ^[27]). Jika Anda memasarkan desain kepada anak-anak, Anda memerlukan laporan ASTM F963 khusus produk dan Children's Product Certificate. Klaim artikel marketplace berbunyi "Sepenuhnya aman menurut ASTM F963" tidak memiliki nomor laporan yang dapat diverifikasi, sehingga klaim tersebut tidak berlaku.

ISO 11607 (kemasan medis). ISO 11607-2:2019 mengatur kemasan untuk perangkat medis yang disterilkan secara terminal ([ISO^{\[28\]}](#)). Blister dekoratif bukan penghalang steril, jadi jangan beri label sebagai mematuhi ISO 11607.

Batch bocor atau lengket. CPSC telah memperingatkan tentang mainan squishy yang bocor, terasa berminyak, atau berbau tajam, serta menyita 355,683 unit berbahaya di pelabuhan, seperti dilaporkan oleh Consumer Reports^[29]. Hentikan batch shaker yang menunjukkan tanda serupa.

Permintaan penawaran Anda harus memuat:

- Ukuran jadi, area blister, dan kuantitas per desain
- Daftar isian lengkap dengan komposisi cairan, atau “hanya isian kering”
- Permukaan target dan pengguna akhir yang dituju, termasuk apakah produk merupakan produk anak-anak
- Metode uji kupas, substrat, dan nilai minimum dalam N/25 mm
- Pemeriksaan penerimaan sampel dan definisi cacat kritis
- Jumlah komponen per lembar, metode pengemasan kantong, dan pelabelan karton
- Jumlah pesanan minimum tertulis, waktu produksi, dan berat per unit, semuanya dikonfirmasi setelah sampling

Apa Poin Utama Sebelum Meminta Penawaran? [↑](#)

- **Periksa sampel untuk kebocoran sebelum produksi.** Sertakan usulan istirahat, pembalikan, dan pemeriksaan kocok ringan dalam rencana sampel.
- **Pengujian kupas memiliki standar terkini, tetapi tidak menjamin kinerja di dunia nyata.** ASTM D3330/D3330M-04(2025) disetujui 2025-08-01 ([Sumber](#)).
- **Konfirmasi ketentuan komersial untuk desain yang dimaksud.** Minta harga satuan tertulis, jumlah per desain, dan jadwal produksi untuk konstruksi yang disepakati.
- **Isian minyak meningkatkan risiko keselamatan anak.** 8,420 botol minyak bayi ditarik pada 2026-06-25 karena kemasannya tidak tahan-anak ([Sumber](#)).
- **Standar blister medis tidak berlaku.** ISO 11607-2:2019 hanya mencakup kemasan perangkat medis yang disterilkan secara terminal ([Sumber](#)).
- **Konfirmasi MOQ, waktu produksi, dan berat per unit sebelum memesan.** Simpan rincian yang disepakati dalam penawaran tertulis dan catatan sampel yang disetujui Anda.

Siapa Membuat Sampel Stiker Goyang Blister Kustom Anda?



Stiker shaker berhasil atau gagal pada tiga titik: segel, isian, dan perekat pendukung. Tentukan ketiganya sebelum memoles karya seni. Ketika masing-masing didefinisikan secara tertulis dan terbukti pada sampel, Anda dapat memeriksa kebocoran, tepi yang terangkat, dan bagian yang hilang sebelum produksi massal.

Minta penawaran dan sampel praproduksi. Kirim desain vektor, ukuran jadi, kuantitas per desain, daftar isian, dan permukaan target Anda.

^[10]4OVER4: Lensa stiker berkubah dan ketebalan total. [↵](#)

^[11]halaman produk MakeStickers: Ketebalan dan laminasi BOPP glitter. [↵](#)

^[12]Vograce: Spesifikasi file stiker shaker berisi air. [↵](#)

^[13]StickerGorillas: Aturan desain shaker akrilik. [↵](#)

^[14]AskEngineers: PVC berplasticizer dan kompatibilitas minyak. [↵](#)

^[15]daftar blister PVC: Klaim tahan air dan tahan minyak yang dinyatakan sendiri oleh pemasok. [↵](#)

^[16]CPSC: Penarikan minyak bayi berdasarkan aturan kemasan tahan-anak. [↵](#)

^[17]Lost Canyon Threads: Kegagalan perekat stiker dimulai dari tepi. [↵](#)

^[18]ASTM D3330: Daftar standar daya lekat kupas terkini. [↵](#)

^[19]Adhesives Research: Rincian spesimen dan pengondisian D3330. [↵](#)

^[20]Diskusi resin: Residu minyak dan kelembapan merusak shaker. [↵](#)

^[22]Qinghan Label: Kasus pengerjaan ulang kemasan pesanan ulang. [↵](#)

^[27]FAQ Sticker Mule: Cakupan CPSIA untuk produk stiker. [↵](#)

^[28]ISO: Cakupan kemasan medis steril ISO 11607-2. [↵](#)

^[29]Consumer Reports: Peringatan CPSC tentang mainan squishy bocor. [↵](#)

Product Option