



Contact Methods
Mob: (86)18668768846
Tel: (86) 577 68668118
Wechat: zigpac123
Skype: bruce.chan1999
E-mail: bruce@zigpac.com
Whatsapp: +86-18668768846
Telegram: @Zigpacstickers

Company Info
Name: Wenzhou Zigpac Industry Limited
Address: No. 148-152, Building C, Jiangbin
Commercial and Residential Building, Longgang
City, Wenzhou City, Zhejiang 325802, China



YOUR CUSTOM PRINTING & PACKAGING PARTNER FOR SMALL AND MEDIUM BUSINESSES



Polo Sublimasi Kustom: Polo Poliester Cetak Menyeluruh untuk Tim, Staf, dan Merek

Product Image













Details

Polo sublimasi kustom adalah polo poliester dengan artwork yang diwarnai ke serat menggunakan panas. Desain warna penuh, gradasi, dan nama dapat mencakup bagian depan, belakang, lengan, serta kerah tanpa lapisan cetak timbul. Hasil terbaik diperoleh pada bahan berwarna terang dengan kandungan poliester tinggi, artwork yang telah dikunci, dan sampel fisik yang ditandatangani.

Siapa yang Memesan Polo Cetak Menyeluruh, dan Di Mana Mereka Memakainya? [↑](#)

Sebagian besar pembeli adalah organisasi, bukan pembeli individu. Direktur atletik, pelatih, dan manajer klub menginginkan warna tim, kemampuan menyerap kelembapan, serta ukuran dewasa, wanita, dan anak dalam satu program. Momentec memosisikan polo Holloway FreeStyle-nya sebagai

dirancang untuk pelatih, staf, dan tim perusahaan^[1]. Panduan Fortera menyebut tim olahraga, skuad esports, dan kru acara^[2] sebagai pengguna yang paling sesuai.

Kelompok kedua membeli untuk acara dan pakaian kerja ringan. Termasuk turnamen golf, kru pameran dagang, restoran, serta perusahaan jasa yang membutuhkan sesuatu yang lebih rapi daripada kaus dan lebih ekspresif daripada logo dada bordir. SWAGO mencantumkan tim perusahaan, turnamen golf, restoran, serta perusahaan HVAC atau lanskap^[3] sebagai pembeli umum. Kelompok ketiga adalah merek kecil dengan rilis terbatas, ketika artwork menjadi produknya. Fexwear menyebutkan produksi batch kecil dengan desain tinggi^[4].

Ketiga kelompok mengajukan pertanyaan yang sama. Apakah cetakan akan tetap bertahan setelah dicuci? Bisakah cetakan ini diterapkan pada warna merek kami? Apakah ukurannya pas? Apakah barang akan tiba sebelum acara? Halaman ini menjawab pertanyaan-pertanyaan tersebut untuk kategori ini dan untuk Custom All-Over-Print Polyester Polo Shirts kami.

Mengapa Pesanan Polo Sublimasi Bermasalah, dan Bagaimana Mencegahnya? [↑](#)

Masalah: Mockup dapat terlihat sempurna di layar, tetapi sublimasi mengikuti aturan material yang tidak dapat ditunjukkan oleh mockup. Seorang printer komersial di Reddit memperingatkan bahwa pada poliester-katun 50/50, cetakan “akan terlihat bagus sampai dicuci”^[5], karena pewarna pada benang katun akan luntur saat dibilas. Diskusi yang sama mencatat bahwa pengepresan pada polo yang sudah dijahit setidaknya meninggalkan “area kosong di sisi baju.”

Masalah: Kegagalan ini biasanya baru terlihat setelah tim mengenakan kaus tersebut, ketika pemesanan ulang berjalan lambat dan mahal. Perubahan setelah pencetakan juga bukan sekadar edit biasa. Customised Sportswear menegaskan bahwa perubahan di tengah pesanan “adalah pesanan baru”^[7], karena panel yang sudah dicetak tidak dapat diwarnai ulang.

Solusi: Perlakukan pesanan sebagai spesifikasi, bukan gambar. Empat aturan mencegah sebagian besar kegagalan:

- Pilih bahan berkonten poliester tinggi dengan dasar warna terang.
- Cetak panel datar sebelum dijahit.
- Kumpulkan daftar lengkap ukuran dan nama sebelum artwork dikunci.
- Setujui sampel fisik yang dibuat dari bahan produksi.

Bagian berikut mengubah aturan ini menjadi proses langkah demi langkah.



Daftar Isi

- [Siapa yang Memesan Polo Cetak Menyeluruh?](#)
- [Mengapa Pesanan Polo Sublimasi Bermasalah?](#)
- [Apa Itu Polo Sublimasi Pewarna?](#)
- [Bagaimana Cara Memesan Langkah demi Langkah?](#)
- [Sublimasi vs. Bordir vs. DTF vs. OEM](#)
- [Apa yang Harus Diverifikasi Sebelum Produksi Massal?](#)
- [Poin Penting yang Didukung Bukti](#)
- [Siapa Menyusun Brief Program Polo Anda?](#)

Apa Itu Polo Sublimasi Pewarna, dan Apa Keterbatasannya? [↑](#)

Sublimasi pewarna menggunakan panas dan tekanan untuk mengubah pewarna dispersi padat menjadi gas, yang kemudian masuk ke serat poliester. Customised Sportswear menetapkan reaksi ini pada sekitar 200°C. Pada titik itu warna menjadi bagian dari kain, bukan lapisan di atasnya; karena itu polo yang disublimasi dengan benar tidak retak atau mengelupas.

Kimia yang sama juga menetapkan batasnya. Pewarna hanya berikatan dengan poliester, sehingga polo katun dan kaya katun tidak berhasil. Pewarna juga transparan, sehingga tidak dapat menutupi pakaian berwarna gelap^[8]. Pada dasar navy atau hitam, artwork tampak kusam, bukan cerah. Sublimasi juga bukan berarti “tidak pernah pudar”. Paparan UV yang lama dan pencucian agresif dapat mengurangi warna seiring waktu, sehingga setiap klaim ketahanan harus dikaitkan dengan kandungan bahan dan perawatan.

Ada dua jalur produksi:

- **Cetak-potong-jahit:** setiap panel datar dicetak lalu pakaian dijahit, sehingga artwork dapat memanjang dari sambungan ke sambungan, termasuk kerah dan lengan.

- **Pengepresan pakaian jadi:** desain dipres pada pakaian polos yang telah dijahit. Momentec memperingatkan bahwa jalur ini dapat memperlihatkan ketidaksempurnaan^[9] karena pakaian mungkin tidak terbentang rata, dan tidak ada 2 produk yang terlihat identik.

Untuk desain menyeluruh apa pun, tuliskan spesifikasi cetak-potong-jahit.

Permintaan kini meluas melampaui pakaian olahraga. Grand View Research memperkirakan pasar pakaian sublimasi pewarna sebesar USD 4,21 miliar pada 2022, diproyeksikan mencapai USD 10,67 miliar pada 2030^[10] dengan CAGR 12,3 %. Emergen Research menyebut program perusahaan yang mensyaratkan “polo sublimasi dan atasan performa”^[11] sebagai pakaian kerja bermerek. Perusahaan riset menggunakan cakupan berbeda, jadi estimasinya tidak boleh digabungkan.

Bagaimana Cara Memesan Polo Cetak Menyeluruh Langkah demi Langkah? [↑](#)

Langkah 1: Kunci daftar pemakai, ukuran, dan keterbacaan nama

Mulailah dari orangnya, bukan artwork. Kumpulkan ukuran setiap pemakai serta nama atau nomor sebelum desain disetujui, karena setiap pakaian yang dipersonalisasi merupakan panel data variabel tersendiri. Tabel ukuran sangat bervariasi antarprodusen. Bandingkan sampel dengan polo yang sudah disukai pemakai, termasuk lebar dada, panjang badan, dan panjang lengan. Redwood Sports merekomendasikan memesan sampel untuk memeriksa ukuran dan bahan^[12] sebelum memesan untuk tim.

Untuk memeriksa keterbacaan, lihat nama dan nomor dari jarak satu lengan pada sampel fisik. Pastikan kontras terhadap latar ramai dan jauhkan teks kecil dari jahitan serta plaket. Ukuran besar mungkin dikenakan biaya tambahan, jadi mintalah tercantum dalam penawaran.



Langkah 2: Pilih permukaan kain, kerah, dan plaket

Komposisi bahan memengaruhi warna dan ketahanan cuci lebih besar daripada pilihan lain.

TeckWrapCraft menetapkan batas praktis: campuran hanya berfungsi bila kandungan poliester 65 % atau lebih tinggi^[13], dan poliester 100 % berwarna putih atau terang memberikan hasil terbaik.

Workwear Manufacturer memperkirakan retensi pewarna sebesar sekitar 95–98 % pada poliester 100 %, dibandingkan 75–85 % pada 65/35^[14]. Ini adalah angka dari vendor sendiri, bukan hasil laboratorium.

Bahan	Kecocokan sublimasi	Catatan pemakaian	Penggunaan umum
poliester 100 %	Warna dan ketahanan cuci terbaik	Menyerap kelembapan, cepat kering, tahan kusut	Tim, seragam yang sering dicuci
Poliester/spandeks	Sangat baik	Elastis dan pas di badan	Golf, atletik, polo ramping
Campuran poliester tinggi (poliester 65 %+)	Dapat diterima, tetapi warna terlihat lebih kusam	Lebih lembut saat disentuh	Program berorientasi kantor
Katun atau kaya katun	Tidak sesuai	Tidak berlaku	Gunakan bordir atau DTF

Tabel ini mengurutkan bahan berdasarkan keandalan menahan pewarna, bukan kenyamanan; kenyamanan harus dinilai pembeli dari swatch. Fortera dan Spartan sama-sama menggunakan rajutan performa. Spartan mencantumkan 5,3 oz oz atau 6 oz oz poliester/spandeks 92/8 dengan UPF 40+^[15]. Tekstur permukaan juga penting: jersey halus, garis bertekstur, dan rajutan mirip mesh masing-masing menampilkan garis halus secara berbeda.

Untuk kerah dan plaket, pastikan tiga hal. Pertama, apakah kerah menggunakan bahan yang sama dengan badan (dapat dicetak) atau rib rajut (biasanya polos). Kedua, jumlah dan finishing kancing. Ketiga, apakah cetakan harus sejajar melintasi bukaan plaket. Kami memastikan campuran poliester, berat kain, dan pilihan trim yang tepat pada penawaran dan sampel pra-produksi.



Langkah 3: Pemeriksaan awal file artwork

Artwork menyeluruh dibuat berdasarkan templat panel, bukan mockup kaus datar. Panduan artwork sublimasi menyeluruh^[16] dari BrandHK dan aturan file Fortera memberikan acuan yang berguna.

Pemeriksaan	Persyaratan	Sumber
Resolusi raster	Minimal 300 dpi pada ukuran cetak akhir	BrandHK
Bleed	Lebihkan setidaknya 10–15 mm di luar garis potong	BrandHK
Jenis file	AI, EPS, atau SVG lebih disarankan; PNG/PDF pada 300 DPI atau lebih tinggi	Fortera
Warna	Setujui pada bahan asli, bukan di layar	Customised Sportswear

Sebelum mengirim file, ubah teks menjadi outline dan pertahankan logo sebagai vektor bila memungkinkan. Gunakan templat milik pemasok karena nilai bleed berbeda. Baris warna memerlukan perhatian terbesar. Customised Sportswear menyebutnya “jebakan proof layar”: hijau, oranye, dan biru tua yang jenuh terlihat berbeda setelah terikat pada poliester. Karena itu, persetujuan warna merek harus dilakukan pada swatch cetak.



Langkah 4: Setujui sampel, lalu produksi

Produksi dijadwalkan setelah peninjauan file desain dan persetujuan sampel, dan jadwalnya tercantum pada penawaran. Selalu pisahkan waktu produksi dari pengiriman dari pintu ke pintu, lalu hitung mundur dari tanggal acara.

Pada mesin press, Fexwear menyebut kisaran umum 380–410°F (193–210°C). Pengaturan tepat bergantung pada bahan dan harus diverifikasi dengan termometer terkalibrasi, bukan tampilan mesin. Setelah dicetak, panel dipotong dan dijahit sehingga artwork berlanjut di seluruh jahitan samping tanpa celah.



Sublimasi vs. Bordir vs. DTF vs. OEM Luar Negeri: Mana yang Sesuai untuk Pesanan Anda? [↑](#)

Pembeli sedang membandingkan empat jalur produksi, bukan empat gaya polo: sublimasi panel penuh, bordir, DTF atau cetak digital, dan sublimasi OEM luar negeri.

Jika Anda hanya membutuhkan logo di dada, pertimbangkan bordir atau DTF daripada sublimasi panel penuh.

Periksa label dengan cermat. Salah satu listing polo “sublimasi”^[22] mencantumkan bahannya sebagai poliester/katun dan metodenya sebagai cetak digital, yang bertentangan dengan cara kerja sublimasi. Cantumkan persentase serat dan metode cetak dalam kontrak.

Apa yang Harus Diverifikasi Sebelum Menyetujui Produksi Massal? [↑](#)

Inspeksi kualitas dan metode pengujian

Periksa barang massal terhadap sampel yang ditandatangani. Periksa warna, kesejajaran artwork pada jahitan, keselarasan kerah dan plaket, ejaan nama terhadap daftar, label ukuran, serta jahitan. Bila memerlukan ketahanan warna yang terukur, mintalah laporan batch pemasok dengan metode yang diakui. Katalog AATCC^[23] mencakup ketahanan warna terhadap pencucian (TM61), pengepresan panas (TM133), dan perubahan dimensi setelah pencucian (TM135/TM150). [ISO 105-P01](#)^[24] mencakup ketahanan warna terhadap panas kering.

Standar-standar ini mengukur performa. Standar tersebut tidak memberi tahu pabrik cara mengatur produksi. Tidak ada satu standar wajib yang secara khusus berlaku untuk polo sublimasi. Variasi kilap atau berat kain antarbatch merupakan risiko massal yang sudah diketahui, sehingga catat lot kain yang disetujui pada pesanan pembelian. Laporan uji disepakati per pesanan. Kami tidak mengklaim hasil yang sudah ada.



Poin kepatuhan AS

Tekstil pakaian yang dijual di AS tunduk pada [standar mudah terbakar 16 CFR Bagian 1610^{\[25\]}](#). Jika ukuran anak memenuhi syarat sebagai produk anak, CPSC juga mewajibkan [label pelacakan permanen^{\[26\]}](#), serta Children's Product Certificate jika aturan keselamatan berlaku.

California [Health and Safety Code §108971^{\[27\]}](#) telah membatasi PFAS teregulasi pada tekstil sejak 1 Januari 2025. Batas total fluor organik adalah 100 ppm dan turun menjadi 50 ppm mulai 1 Januari 2027. Karena itu, finishing tahan noda atau tahan air memerlukan bukti kepatuhan terdokumentasi.

[OEKO-TEX STANDARD 100^{\[28\]}](#) bersifat sukarela. Klaim sebaiknya mencantumkan nomor sertifikat dan kelas produk yang nyata. Untuk poliester daur ulang, menurut Textile Exchange, panduan GRS^[29] umumnya mensyaratkan kandungan daur ulang minimal 20 % untuk pelacakan rantai pasok dan minimal 50 % untuk label yang ditujukan kepada konsumen. Produk ini tidak membawa klaim sertifikasi kecuali ada yang didokumentasikan pada penawaran.

Perawatan, pengemasan, dan pemesanan ulang

Petunjuk perawatan yang baik mencegah pemudaran yang mungkin dianggap pelanggan sebagai cacat kualitas. Fortera menyarankan pencucian di bawah 30°C (86°F), dengan bagian dalam di luar, lalu pengeringan mesin suhu rendah atau digantung hingga kering. Bendy Sports memperingatkan bahwa pemutih klorin meninggalkan bintik putih permanen^[30], dan pelembut kain menyumbat pori bahan yang menyerap kelembapan. Momentec mencatat bahwa panas tinggi mengaktifkan kembali tinta sublimasi dan menyebabkan perpindahan warna permanen^[31].

Kemas setiap polo secara terpisah, beri label ukuran dan nama, serta sertakan kartu perawatan cetak agar distribusi mudah. Untuk pemesanan ulang, simpan sampel bertanda tangan, file panel final, dan referensi warna, lalu buat penawaran ulang berdasarkan standar yang disetujui tersebut. Ini cara paling andal untuk menjaga konsistensi batch kedua dengan batch pertama.



Poin Penting yang Didukung Bukti[↑]

- **Kategori pakaian sublimasi besar dan terus berkembang.** — USD USD 4,21 miliar (2022) hingga USD USD 10,67 miliar (2030), CAGR 12,3 % (Sumber)
- **Analisis menyebut polo perusahaan sebagai penggunaan yang berkembang.** — USD USD 6,10 miliar pada perkiraan CAGR 2025, 9,2 % (Sumber)
- **Kandungan serat menetapkan batas dasar kualitas cetak.** — Campuran memerlukan poliester 65 %+; poliester 100 % memberi hasil terbaik (Sumber)
- **Batas PFAS California berlaku untuk finishing performa.** — 100 ppm total fluor organik sejak 2025, 50 ppm, 2027 sejak 2027 ([Sumber](#))
- **Label poliester daur ulang memerlukan kandungan terverifikasi.** — Setidaknya 50 % kandungan daur ulang untuk label konsumen GRS (Sumber)

Siapa Menyusun Brief Program Polo Cetak Menyeluruh Anda?[↑]

Pesanan polo sublimasi yang berhasil bergantung pada empat keputusan: kain ringan yang kaya poliester, konstruksi cetak-potong-jahit, daftar ukuran dan nama yang sudah dikunci, serta sampel bertanda tangan yang dibuat dari kain produksi. Hal lain, termasuk tingkatan harga, waktu tunggu, dan laporan uji, sebaiknya dituliskan dalam penawaran dan tidak diasumsikan begitu saja. Untuk Custom All-Over-Print Polyester Polo Shirts kami, campuran kain, berat, MOQ, dan jadwal produksi dikonfirmasi setelah peninjauan file desain dan sampel.

Kirim artwork, daftar pemakai, dan tanggal acara Anda untuk meminta penawaran serta sampel pra-produksi.

^[1] Polo Holloway FreeStyle Momentec: Halaman produk dengan pengguna sasaran dan bahan. [e](#)

- ^[2] Panduan Fortera: Kasus penggunaan, aturan file, perawatan, dan jadwal. [↵](#)
- ^[3] SWAGO: Pembeli perusahaan dan perdagangan umum untuk polo sublimasi. [↵](#)
- ^[4] Panduan Fexwear: Penggunaan batch kecil dan kisaran suhu heat press. [↵](#)
- ^[5] Reddit r/CommercialPrinting: Penjelasan luntur pada poliester-katun dan area kosong samping. [↵](#)
- ^[7] Customised Sportswear: Proses, batas bahan, dan peringatan proof layar. [↵](#)
- ^[8] NW Custom Apparel: Sublimasi gagal pada katun dan pakaian gelap. [↵](#)
- ^[9] Pakaian Jadi Momentec: Pernyataan ketidaksempurnaan untuk pakaian yang dipres. [↵](#)
- ^[10] Grand View Research: Pasar pakaian sublimasi pewarna, perkiraan 2022-2030. [↵](#)
- ^[11] Emergen Research: Laporan pasar yang menyebut polo sublimasi sebagai pakaian kerja. [↵](#)
- ^[12] Redwood Sports: Merekomendasikan sampel sebelum pesanan tim. [↵](#)
- ^[13] TeckWrapCraft: Ambang poliester 65 % untuk campuran. [↵](#)
- ^[14] Workwear Manufacturer: Estimasi retensi pewarna vendor berdasarkan bahan. [↵](#)
- ^[15] Spartan Merch: kain 92/8 dan UPF. [↵](#)
- ^[16] BrandHK: Panduan resolusi dan bleed. [↵](#)
- ^[22] Listing Alibaba: Polo “sublimasi” poliester/katun dengan metode yang tidak sesuai. [↵](#)
- ^[23] Standar AATCC: Metode uji ketahanan warna tekstil dan perubahan dimensi. [↵](#)
- ^[24] ISO 105-P01: Metode uji ketahanan warna terhadap panas kering. [↵](#)
- ^[25] CPSC Flammable Fabrics Act: Panduan mudah terbakar untuk tekstil pakaian. [↵](#)
- ^[26] Label Pelacakan CPSC: Persyaratan label pelacakan produk anak. [↵](#)
- ^[27] California HSC §108971: Pembatasan PFAS pada produk tekstil. [↵](#)
- ^[28] OEKO-TEX STANDARD 100: Pengujian zat berbahaya dan skema label. [↵](#)
- ^[29] Textile Exchange GRS-202: Ambang kandungan daur ulang untuk klaim. [↵](#)
- ^[30] Bendy Sports: Panduan perawatan pemutih, pelembut, dan panas. [↵](#)
- ^[31] Petunjuk Perawatan Momentec: Peringatan perpindahan warna akibat panas tinggi. [↵](#)
-

Product Option