



Contact Methods
Mob: (86)18668768846
Tel: (86) 577 68668118
Wechat: zigpac123
Skype: bruce.chan1999
E-mail: bruce@zigpac.com
Whatsapp: +86-18668768846
Telegram: @Zigpacstickers

Company Info
Name: Wenzhou Zigpac Industry Limited
Address: No. 148-152, Building C, Jiangbin
Commercial and Residential Building, Longgang
City, Wenzhou City, Zhejiang 325802, China



YOUR CUSTOM PRINTING & PACKAGING PARTNER FOR SMALL AND MEDIUM BUSINESSES

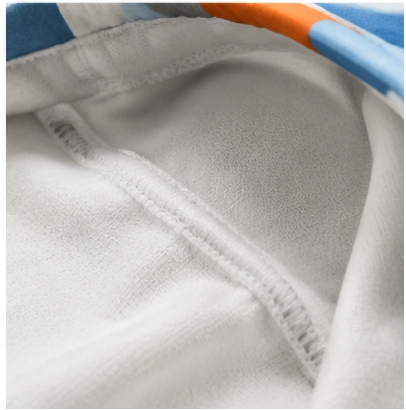
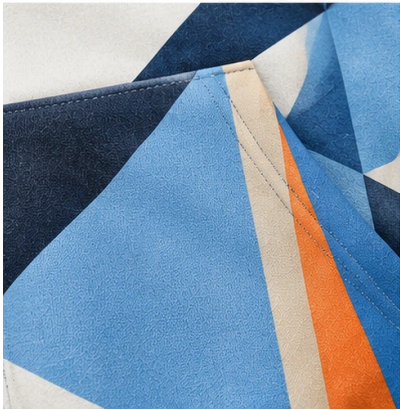


Hoodie Ritsleting Kustom: Hoodie Ritsleting Penuh Cetak yang Dirancang Tahan terhadap Ritsleting

Product Image













Details

Hoodie ritsleting kustom adalah hoodie fleece beritsleting penuh yang dihias pada dada kiri, lengan, sisi tudung, atau punggung, dengan desain dijauhkan dari ritsleting. Pilih jalur pemesanan berdasarkan jumlah, blanko berdasarkan berat kain dan perangkat keras ritsleting, serta metode hias berdasarkan jumlah warna. Setujui produksi massal hanya setelah sampel yang dicuci dan dizip lolos inspeksi.

Siapa yang Memesan Hoodie Ritsleting Kustom, dan Apa yang Harus Dilakukan Pakaian Ini? [↑](#)

Empat kelompok pembeli memiliki kebutuhan yang berbeda. Manajer kantor, tim HR, supervisor lapangan, dan distributor membeli lapisan luar untuk kru. Dalam 2026, sebuah panduan pembeli grosir^[1] mencatat bahwa staf gudang dan lapangan membutuhkan lapisan yang dapat dilepas dalam

hitungan detik tanpa melepas helm pengaman, kacamata pengaman, atau lanyard. Panduan yang sama memperingatkan bahwa perangkat keras resleting, jahitan placket ganda, dan saku belah menaikkan biaya produk polos sebelum dekorasi apa pun ditambahkan.

Pelatih, dewan siswa, dan penyelenggara acara membeli untuk tanggal tetap serta rentang ukuran campuran, dan mereka sering mempertimbangkan pullover yang lebih murah dibanding model ritsleting yang terlihat seperti jaket tim. Pemilik Shopify dan label streetwear independen menguji desain 1 per item serta memperhatikan berat kain, kualitas bordir, dan rasa ritsleting. Pembeli hadiah terutama mengkhawatirkan kecocokan ukuran, ketebalan, dan ketahanan ritsleting. Karena setiap kelompok membutuhkan jalur berbeda, halaman ini memisahkan mereka alih-alih menulis untuk penggemar hoodie umum.

Mengapa Pesanan Hoodie Ritsleting Gagal Saat Pullover Berhasil? [↑](#)

Masalahnya bersifat struktural. Ritsleting membagi bagian depan menjadi 2 panel, menambah ketebalan, dan menarik kain di sekelilingnya. panduan desain USA Teamwear^[2] memperingatkan bahwa grafis yang melintasinya dapat "retak, terkelupas, atau terlihat terbelah". Panduan tersebut juga menilai DTF dan vinyl transfer panas kurang baik di dekat ritsleting.

Kegagalan biasanya muncul setelah pengiriman, bukan saat persetujuan. Sebuah analisis konstruksi full-zip^[3] menjelaskan mekanismenya: fleece katun menyusut di mesin pengering, sedangkan pita resleting nilon tidak, sehingga gelombang terbentuk di sepanjang dada. Pada pesanan tim, pencucian yang memicu gelombang resleting menjadi keluhan atas seluruh batch, bukan sekadar satu cacat.

Solusinya adalah meminta penawaran berdasarkan spesifikasi tertulis. Custom Printed Full-Zip Hoodies ditentukan oleh rasio dan berat kain, bahan resleting, zona dekorasi yang menghormati jarak bebas resleting, serta sampel pra-produksi yang telah dicuci. MOQ, jumlah hari produksi, berat satuan, dan hasil pencucian dikonfirmasi pada tahap penawaran dan sampel, bukan diasumsikan.



Daftar Isi

- [Siapa yang memesan hoodie ritsleting kustom?](#)
- [Mengapa pesanan hoodie ritsleting gagal](#)
- [Apa itu hoodie ritsleting penuh kustom](#)
- [Cara menyusun spesifikasi, membuat proof, dan menyetujui](#)
- [Jalur dan blanko yang sesuai](#)
- [Poin utama](#)
- [Tentukan ruang lingkup pesanan Anda](#)

Apa Itu Hoodie Ritsleting Penuh Cetak Kustom, dan Di Mana Desain Dapat Ditempatkan? [↑](#)

Hoodie ritsleting penuh cetak kustom adalah sweatshirt fleece bertudung dengan ritsleting depan penuh, dua panel depan, manset dan kelim berusuk, serta saku kanguru terbelah atau saku jahitan samping. Hiasannya dapat berupa sablon, bordir, DTG, atau DTF. Berat kain adalah spesifikasi yang paling sering disalahpahami pembeli. panduan berat Printful^[7] menggolongkan hoodie sebagai ringan hingga sekitar 280 g/m², sedang pada 280–350 g/m², dan berat pada 350 g/m² ke atas. Menurut skala tersebut, Gildan 18600^[8], dengan berat 8,0 oz/yd² (271 g/m²), termasuk kategori ringan meskipun bernama "Heavy Blend".



Zona	Penggunaan umum	Batas ukuran atau jarak bebas
Dada kiri atau kanan	Bordir logo atau cetakan kecil	Contoh area dada dengan lebar 3,25 in x tinggi 3 in pada Carhartt K122 ^[9]
Tepi di samping resleting	Metode apa saja	Cetakan sekitar 0,5–1 in dan bordir sekitar 1–1,5 in dari resleting (USA Teamwear) ^[12]
Punggung penuh	Nama tim atau grafis besar	Cetakan jumbo hingga 18 x 23 in di Threadbird ^[10]

Melintasi resleting Hanya pengecualian

Threadbird memberikan penawaran per pekerjaan; Printful^[11] tidak dapat menjamin keselarasan di antara panel

Gunakan tabel sebagai tata letak standar: tanda kecil di dada, desain besar di punggung, serta lengan atau sisi tudung untuk hiasan sekunder. Grafis yang melintasi ritsleting merupakan pengecualian dengan penawaran terpisah yang harus dibuat sampelnya, bukan posisi cetak standar. Sesuaikan desain dada dengan ukuran terkecil dalam pesanan, karena tanda untuk 3XL akan terlalu dekat dengan ritsleting pada ukuran kecil.

Bagaimana Menyusun Spesifikasi, Membuat Proof, dan Menyetujui Pesanan Ritsleting Penuh? [↑](#)

Langkah 1: Pilih jalur berdasarkan jumlah

Print-on-demand cocok untuk satuan dan uji coba kecil. pusat bantuan Printful^[12] menyatakan bahwa sebagian besar produk dipenuhi rata-rata dalam 2-5 hari kerja, tidak termasuk pengiriman, dan lebih dari 97 % pesanan dikirim dalam 5 hari kerja. Menurut panduan Sunday 2026^[13], penghiasan blanko stok biasanya dimulai sekitar 10-25 item, sedangkan pemotongan dari kain gulungan dimulai sekitar 100 item termasuk ukuran. Pabrik yang mengubah ritsleting, saku, atau pola sering merencanakan sekitar 100 item per warna per model^[14]. Dapatkan jumlah minimum secara tertulis dari pemasok yang benar-benar Anda gunakan.

Langkah 2: Tetapkan kain, ritsleting, dan furing dalam satu lembar spesifikasi

Permintaan yang dapat ditawarkan mencantumkan rasio serat, berat dalam oz/yd² dan g/m², persyaratan pra-penyusutan, bahan dan merek ritsleting, stopper atas dan bawah, jenis saku, furing tudung, serta rentang ukuran. Sunday^[13] merekomendasikan 280-400 GSM dan katun-poli pra-susut 80/20 to 95/5 untuk hoodie perusahaan. Konstruksi ritsleting penuh menambah proses plaket, dan Yite^[15] melaporkan bahwa pemasangan ritsleting membutuhkan sekitar 15-20 % lebih banyak tenaga kerja dibanding pullover. Jangan mengganti merek ritsleting, jenis gigi, atau struktur saku di tengah produksi karena setiap perubahan memengaruhi biaya dan jadwal.



Bagian dalam fleece berbulu adalah permukaan yang diatur, bukan sekadar fitur kenyamanan. [panduan pakaian CPSC^{\[16\]}](#) mencantumkan "furing dengan area terbuka, seperti jaket beritsleting depan penuh" sebagai bagian terbuka. Bagian dalam berpermukaan timbul karena itu mungkin memerlukan uji 16 CFR Bagian 1610 sendiri, bahkan saat kain luar memenuhi syarat pengecualian.

Langkah 3: Sesuaikan metode hias dengan jumlah dan jumlah warna

Aturan praktis Sunday adalah bordir untuk logo dan kesan yang sederhana, serta cetak untuk warna, skala, dan desain yang mengandalkan grafis. Bordir pada fleece 50/50 juga dapat berkerut setelah dicuci. Para ahli bordir^[19] menyarankan stabilizer cut-away dan mencuci produk polos terlebih dahulu, bukan mengandalkan backing tear-away.

Langkah 4: Periksa awal berkas desain



Sebelum proof, pastikan desain vektor atau beresolusi tinggi, jumlah warna spot yang menentukan biaya sablon, apakah fleece gelap memerlukan dasar putih, ukuran cetak untuk setiap ukuran pakaian, dan jarak bebas ritsleting pada kedua panel. Persetujuan juga memulai jadwal produksi. Threadbird^[20] mulai menghitung waktu pengerjaan hanya setelah menerima desain siap cetak, mockup yang disetujui, dan faktur yang telah dibayar. Satu minggu yang hilang untuk revisi berarti satu minggu tambahan pada pengiriman.

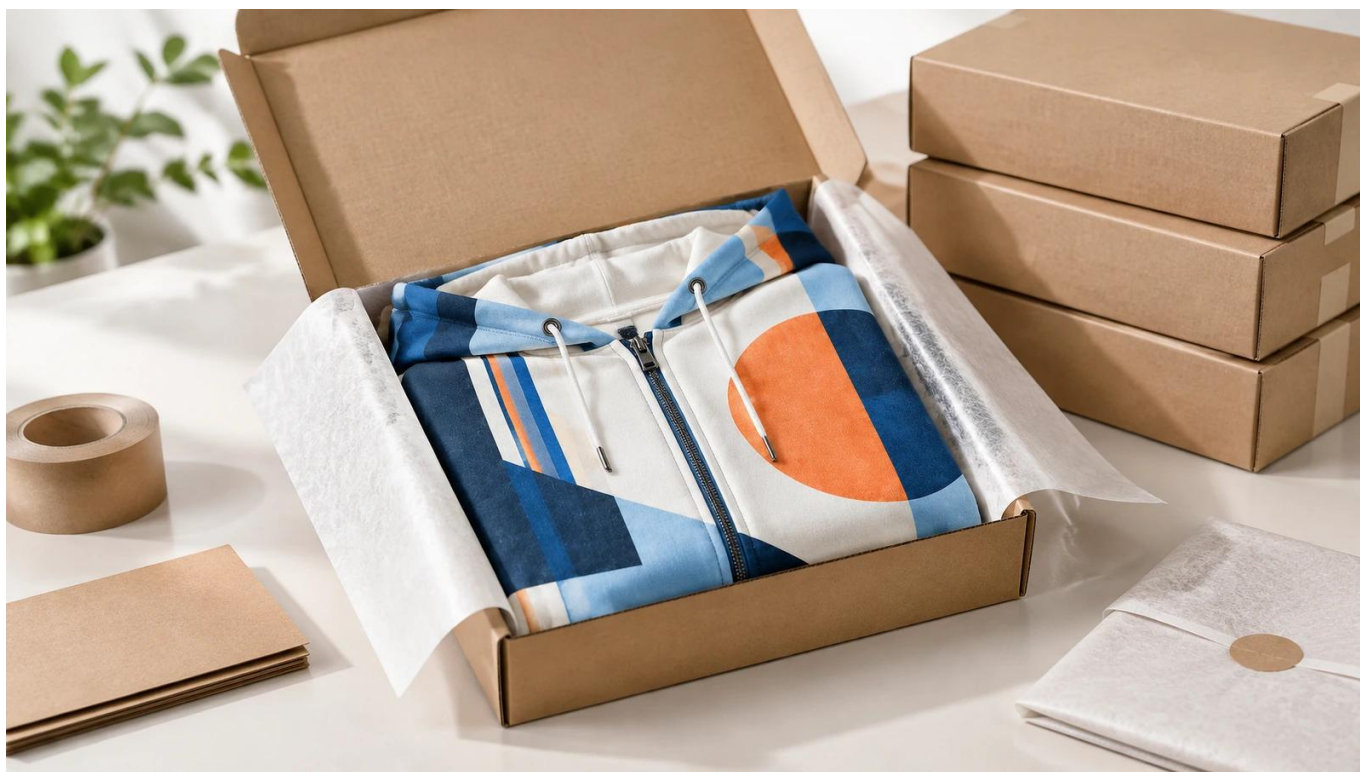
Langkah 5: Setujui sampel yang telah dicuci dan dizip, lalu produksi massal

Sampel yang tampak rapi tetap bisa gagal. Dalam studi kasus Ninghow 2026 studi kasus Ninghow^[21], retakan halus muncul pada area tinta tertebal hanya setelah pencucian dan peregangan dengan tangan. Yite^[15] memiliki aturan produksi untuk menguji cuci sampel tiga kali sebelum produksi massal. Pengaturan pematangan harus mengikuti lembar data tinta atau film. Design Brand Print^[22] menyatakan bahwa plastisol yang kurang matang tetap lengket dan tinta yang terlalu matang menjadi rapuh. Persetujuan harus mencakup warna pada badan terang dan gelap, keselarasan 2 panel, cara slider ritsleting bergerak terhadap cetakan, penyusutan, bentuk tudung, dan ribbing.



Produksi massal biasanya meliputi pola, kain dan trim, pemotongan, penghiasan, penjahitan, lalu QC. Jika desain harus melintasi plaket, hias panel yang telah dipotong sebelum ritsleting dijahit, bukan menekan di atas gigi yang sudah jadi.

Langkah 6: Periksa fungsi ritsleting bersama hiasan



daftar periksa cacat Ninghow^[23] menandai gelombang ritsleting, gigi tersangkut, dan panel depan tidak sejajar sebagai hal yang wajib diperiksa. Daftar tersebut menyatakan bahwa ritsleting dapat lolos inspeksi visual tetapi tetap gagal saat dipakai akibat tegangan pita atau jahitan plaket yang tidak rata. Jalankan setiap ritsleting dari ujung ke ujung beberapa kali, periksa kain yang tersangkut

pada gigi, pastikan ujung kelim bertemu, dan ukur posisi hiasan terhadap toleransi yang disepakati. Untuk bukti laboratorium, [ASTM D2061](#)^[24] mencakup kekuatan gigi, stopper, pengunci slider, dan tarikan. Ketahanan luntur cuci cetakan umumnya diuji menurut AATCC TM61. Tanpa laporan, jangan menyebut hiasan apa pun "tahan cuci".

Langkah 7: Penuhi kepatuhan AS sebelum peluncuran

Berdasarkan [16 CFR 1610.4](#)^[25], kain berpermukaan timbul termasuk Kelas 1 ketika waktu bakarnya melebihi 7,0 detik atau hanya terjadi kilatan permukaan. Kain Kelas 3 tidak boleh dijual sebagai pakaian. [CPSC](#)^[16] mewajibkan General Certificate of Conformity untuk pakaian dewasa. Ukuran anak memerlukan CPC sebagai gantinya, dan ritsletingnya harus diuji timbal. Label harus mencantumkan kandungan serat berdasarkan berat, nama produsen atau RN, serta negara asal berdasarkan [16 CFR 303.16](#)^[26], sehingga penghias tidak boleh pernah memotong label asli.

Model remaja memiliki bahaya khusus. [CPSC](#)^[27] mencatat 26 kematian dan 73 insiden nonfatal terkait tali leher dan tudung pada pakaian luar anak antara 1985 dan Juni 2019, sehingga tudung remaja harus dikirim tanpa tali serut. California AB 1817^[28] melarang PFAS yang diatur dalam tekstil baru, dan ambang fluor organik totalnya turun dari 100 ppm menjadi 50 ppm pada 1 Januari 1 2027. Mintalah data uji untuk fleece tahan air apa pun. Campuran katun impor juga menghadapi pengawasan lebih ketat setelah [DHS menambahkan 43 perusahaan](#)^[29] ke Daftar Entitas UFLPA pada 31 Juli 2026.

Langkah 8: Kirim, lalu buat pemesanan ulang dapat diulang



Selalu nyatakan hari produksi dan hari transit secara terpisah. Pesanan kustom buatan China sebanyak 300–500 item membutuhkan sekitar 25–35 hari setelah persetujuan sampel, ditambah sekitar 10 hari melalui laut, menurut Yite^[15]. Q4 memperpanjang antrean rajut dan bordir, dan pesanan campuran dikirim mengikuti lini paling lambat. Untuk pemesanan ulang, arsipkan proof yang disetujui, referensi benang dan tinta, sampel yang telah dicuci, serta pembagian ukuran agar batch berikutnya memakai blanko dan pengaturan yang sama.

Jalur dan Blanko Mana yang Sesuai dengan Pesanan serta Anggaran Anda? [↑](#)

Pilih jalur berdasarkan bentuk pesanan. Acara beranggaran terbatas dengan beberapa warna spot cocok memakai percetakan sablon dan blanko dasar, dengan desain punggung serta tanda dada kecil. Toko online yang menjual satuan penuh warna cocok memakai print-on-demand. Kru lokasi kerja yang memerlukan tampilan seragam cocok memakai program pakaian kerja jika jadwal memungkinkan. Cut-and-sew luar negeri masuk akal hanya saat Anda memerlukan pola, kain, atau ritsleting khusus.

Produk polos	Kain	Berat	Perangkat keras
Gildan 18600	50/50, tudung tanpa lapisan	8,0 oz/yd ² (271 g/m ²)	Resleting logam kissing (YKK menurut Threadbird)
Independen SS4500Z	80/20 pada sebagian besar warna polos, tudung berlapis jersey	8,5 oz	Resleting logam kissing
Independen IND4000Z	Fleece three-end	10,0 oz/yd ² (~330 GSM)	#5 nikel antik
Carhartt K122	50/50, potongan longgar untuk pakaian kerja	10,5 oz (Triple Crown) ^[33]	Resleting panjang penuh

18600 adalah blanko untuk acara dan relawan, bukan kelas berat, sedangkan SS4500Z cocok untuk merchandise berkesan ritel dan IND4000Z cocok untuk rilisan streetwear. Angka berat dari penjual berbeda mencampurkan oz/yd² dan GSM, jadi cantumkan keduanya pada setiap penawaran. Sertifikat juga memiliki batas: [sertifikat OEKO-TEX 68252](#)^[34] berstatus Kelas II dan mencakup blanko yang tercantum, bukan sablon atau bordir yang ditambahkan kemudian.

Apa yang Harus Diingat Sebelum Meminta Penawaran? [↑](#)

- **Jauhkan desain dari gigi ritsleting.** — jarak bebas sekitar 0,5–1 in untuk cetakan, 1–1,5 in untuk bordir (Sumber)
- **"Heavy Blend" bukan spesifikasi kelas berat.** — kategori sedang 280 g/m² berada di atas 18600 dengan berat 271 g/m² (Sumber)
- **Furing fleece terbuka memerlukan bukti ketahanan api.** — permukaan timbul adalah Kelas 1 di atas waktu bakar 7,0 detik ([Sumber](#))
- **Pakaian berhias di AS adalah kategori yang bertumbuh.** — \$5,11 miliar pada 2023, dengan proyeksi CAGR 13,2 % untuk 2024–2030 (Sumber)
- **Permintaan dekorasi global meningkat lebih cepat.** — \$28 miliar pada 2025, diproyeksikan menjadi \$67,3 miliar pada 2032 (Sumber)

Siapa Menentukan Ruang Lingkup Pesanan Hoodie Ritsleting Penuh Kustom Anda? [↑](#)

Hoodie full-zip berhasil atau gagal karena resletingnya. Pertahankan dekorasi di zona dada, lengan, dan punggung; tulis berat kain dalam kedua satuan; sebutkan perangkat keras resleting; dan setuju hanya sampel yang telah dicuci, direntangkan, dan diresleting. Untuk Custom Printed Full-Zip Hoodies, MOQ, jumlah hari produksi, berat satuan, dan hasil pencucian ditetapkan pada penawaran dan sampel, bukan diasumsikan. Kirimkan jumlah pesanan, pembagian ukuran, target tanggal diterima, dan artwork untuk meminta penawaran serta sampel pra-produksi yang telah dicuci.

^[1]Blankstyle: panduan pembeli grosir hoodie ritsleting 2026 yang mencakup kasus penggunaan, biaya, dan blanko. [↵](#)

^[2]USA Teamwear: Kesalahan desain ritsleting penuh, jarak bebas ritsleting, dan penilaian metode (2026-10-01). [↵](#)

^[3]Military Budget: Menjelaskan gelombang ritsleting akibat penyusutan katun dan pita yang tidak sama. [↵](#)

^[7]panduan berat Printful: Mendefinisikan rentang berat hoodie ringan, sedang, dan berat dalam g/m². [↵](#)

^[8]Printful Gildan 18600: Spesifikasi produk untuk hoodie zip 18600. [↵](#)

^[9]Carhartt K122: Area logo untuk full-zip Marquette. [↵](#)

^[10]Threadbird 18600: Panduan ukuran cetakan jumbo dan area melintasi resleting untuk Gildan 18600. [↵](#)

^[11]hoodie ritsleting cetak penuh Printful: Menyangkal jaminan keselarasan desain antarpanel pada hoodie ritsleting. [↵](#)

^[12]Pusat Bantuan Printful: Rata-rata waktu pemenuhan dan proporsi pesanan yang dikirim dalam 5 hari. [↵](#)

^[13]panduan Sunday: Panduan hoodie kustom 2026 tentang minimum, GSM, dan pilihan hiasan. [↵](#)

^[14]VANRD: Produsen hoodie ritsleting yang menjelaskan jumlah perencanaan per warna dan proses. [↵](#)

^[15]Yite Clothing: Rentang tenaga kerja, uji cuci, dan waktu tunggu untuk hoodie ritsleting penuh (2026-04-01). [↵](#)

^[16]panduan pakaian CPSC: Furing terbuka, persyaratan GCC, dan pengujian timbal ritsleting anak. [↵](#)

^[19]r/Machine_Embroidery: Pengerutan bordir hoodie setelah pencucian, dengan saran stabilizer. [↵](#)

^[20]waktu pengerjaan Threadbird: Kapan waktu produksi dimulai dan rentang waktu pengerjaan standar. [↵](#)

^[21]kasus retak Ninghow: Retak cetak yang baru terlihat setelah pencucian dan peregangan (2026-10-03). [↵](#)

^[22]Design Brand Print: Rentang pematangan harus mengikuti lembar data tinta dan sampel uji. [↵](#)

^[23]daftar periksa cacat Ninghow: Poin inspeksi gelombang ritsleting, tersangkut, dan keselarasan panel. [↵](#)

^[24]ASTM D2061: Metode uji standar untuk kekuatan ritsleting. [↵](#)

^[25]eCFR 16 CFR 1610.4: Kelas ketahanan api untuk tekstil pakaian polos dan berpermukaan timbul. [↵](#)

^[26]eCFR 16 CFR 303.16: Persyaratan konten label tekstil FTC. [↵](#)

^[27]tali serut CPSC: Bahaya tali serut pakaian luar anak dan data insiden. [↵](#)

^[28]ringkasan AB 1817: Pembatasan tekstil PFAS California dan ambang fluor. [↵](#)

^[29]DHS: Perluasan Daftar Entitas UFLPA diumumkan pada 2026-07-31. [↵](#)

^[33]Triple Crown: Daftar kustom Carhartt K122 kelas sedang 10,5 oz. [↵](#)

^[34]Pemeriksaan Label OEKO-TEX: Sertifikat Gildan 68252, cakupan Kelas II. [↵](#)

Product Option