



Contact Methods
Mob: (86)18668768846
Tel: (86) 577 68668118
Wechat: zigpac123
Skype: bruce.chan1999
E-mail: bruce@zigpac.com
Whatsapp: +86-18668768846
Telegram: @Zigpacstickers

Company Info
Name: Wenzhou Zigpac Industry Limited
Address: No. 148-152, Building C, Jiangbin
Commercial and Residential Building, Longgang
City, Wenzhou City, Zhejiang 325802, China



YOUR CUSTOM PRINTING & PACKAGING PARTNER FOR SMALL AND MEDIUM BUSINESSES



Pouch Mylar Datar Kustom untuk Sampel Cetak dan Kemasan Porsi Sekali Pakai

Product Image













Details

Pouch Mylar datar kustom memadukan format datar dengan cetak kustom dan penutupan segel panas. Cocok untuk kemasan sampel, porsi sekali pakai, dan produk dalam kotak yang tidak memerlukan tampilan berdiri sendiri. Tentukan dimensi pakai, laminasi, artwork, dan kondisi pengisian sebelum memesan; kapasitas, kinerja penghalang, dan kompatibilitas produk memerlukan validasi sampel.

Produk: Kantong Mylar Datar Heat-Seal Cetak Kustom

Kategori: Kantong Plastik Kustom > Kantong Mylar Kustom

Di mana kemasan datar sesuai untuk produk Anda? [↑](#)

Untuk paket sampel teh, kemasan percobaan rempah, atau sisipan kotak berlangganan, kemasan harus menyampaikan produk dengan jelas tanpa menambahkan alas berdiri yang tidak perlu. Pouch

datar merupakan format yang patut dipertimbangkan saat pelanggan menerima produk di dalam kemasan lain atau menggunakan isinya dalam satu porsi.

Mulailah dari cara kemasan akan dijual dan ditangani. Pouch yang dikirim di dalam karton pelindung memiliki kebutuhan berbeda dari pouch yang digantung pada pajangan ritel. Bubuk memerlukan area pengisian dan penyegelan yang bersih; camilan rapuh juga memerlukan perlindungan dari remuk. Tampilan cetak yang sama tidak menjadikan kedua penggunaan tersebut saling menggantikan.

- **Sampel dan paket percobaan:** evaluasi bukaan, ruang internal yang dapat digunakan, dan ruang untuk informasi produk penting.
- **Porsi sekali pakai:** pertimbangkan apakah segel panas sederhana dapat menghindari fitur penutup ulang yang tidak diperlukan.
- **Produk dalam kotak atau DTC:** nilai pouch terisi bersama karton pengiriman dan bahan pelindungnya.
- **Pajangan gantung ritel:** tinjau fitur gantung yang diusulkan terhadap ruang produk tersegel dan jalur pembukaan.

Kesalahan mahal adalah menyetujui desain menarik sebelum memastikan produk benar-benar muat. Kelonggaran segel dapat mengurangi ruang pakai, teks kecil dapat sulit dibaca, dan bubuk yang terjebak di area segel dapat mengganggu penutupan. Menemukan masalah ini setelah pencetakan menimbulkan limbah kemasan dan menunda peluncuran.

Solusi praktisnya adalah menyetujui kemasan secara bertahap: tetapkan penggunaan, uji kecocokan fisik, pilih struktur material yang terdokumentasi, lalu rilis artwork. Ini memisahkan tampilan dari kinerja dan memberi setiap keputusan pembelian titik penerimaan yang jelas.



Telusuri spesifikasi, pengambilan sampel, dan keputusan pembelian

- [Di mana kemasan datar sesuai untuk produk Anda?](#)
- [Apa sebenarnya pouch Mylar datar segel panas?](#)
- [Bagaimana menetapkan ukuran pakai dan artwork yang mudah dibaca?](#)
- [Detail material dan penutupan apa yang harus dicantumkan dalam spesifikasi?](#)

- [Bagaimana artwork dan dokumen kepatuhan harus diperiksa?](#)
- [Bagaimana beralih dari persetujuan sampel ke produksi?](#)
- [Apa yang sebenarnya harus diukur dalam penerimaan mutu?](#)
- [Rute kemasan dan pembelian mana yang sesuai untuk pesanan Anda?](#)
- [Bagaimana melindungi pengiriman dan menyederhanakan pesanan ulang?](#)
- [Apa yang perlu diingat sebelum meminta penawaran?](#)
- [Mulailah dengan spesifikasi yang dapat diperiksa](#)

Apa sebenarnya pouch Mylar datar segel panas? [↑](#)

Pouch datar tidak memiliki gusset bawah yang mengembang untuk membuatnya berdiri tegak. Konstruksi segel 3 sisi adalah versi yang umum, dengan menyisakan bukaan untuk pengisian dan penyegelan akhir. Ini berbeda dari pouch dasar datar, yaitu format berbentuk kotak dengan panel tambahan dan alas berdiri.

“Mylar” sering digunakan dalam deskripsi kemasan, tetapi nama tersebut saja tidak mengidentifikasi laminasi lengkap. Spesifikasi pembelian harus menyatakan lapisan sebenarnya, bukan memperlakukan nama produk sebagai bukti ketahanan oksigen, perlindungan kelembapan, atau kesesuaian kontak pangan.

Struktur yang dibahas untuk kategori ini mencakup PET/PE, PET/VMPET/PE, dan PET/AL/PE. Struktur ini menggambarkan kombinasi bahan yang berbeda: VMPET adalah poliester termetalisasi, sedangkan AL menunjukkan lapisan foil aluminium. Struktur tersebut merupakan kandidat untuk tinjauan teknis, bukan pilihan bahan yang telah dikonfirmasi atau spesifikasi yang telah diuji untuk produk ini.

Demikian pula, format datar tidak menetapkan masa simpan. Sensitivitas produk, kondisi pengisian, integritas segel, penanganan, dan penyimpanan semuanya perlu dipertimbangkan. Deskripsi material adalah titik awal validasi, bukan penggantinya.

Bagaimana menetapkan ukuran pakai dan artwork yang mudah dibaca? [↑](#)

Catat lebar dan tinggi eksternal secara terpisah dari ruang internal yang dapat digunakan. Tepi tersegel, area penutupan akhir, dan fitur pembukaan tambahan memakan ruang. Batas artwork adalah ukuran terpisah lainnya: konten yang secara fisik muat pada film masih dapat terlalu dekat dengan potongan atau segel.

Gunakan sampel yang sudah diisi, bukan memilih pouch dari foto atau tabel ukuran gram umum.

Kapasitas, beban yang didukung, dan jumlah item yang muat bergantung pada dimensi produk sebenarnya, kondisi terisi, dan validasi sampel. Produk dengan berat sama dapat menempati volume yang sangat berbeda.

Bidang spesifikasi	Yang harus dicatat	Pemeriksaan persetujuan
Dimensi eksternal	Lebar x tinggi dalam mm, dengan inci bila diperlukan	Konfirmasikan konvensi pengukuran pada gambar
Ruang internal yang dapat digunakan	Ruang tersisa di dalam segel dan penutupan yang diusulkan	Isi dengan produk sebenarnya
Kelonggaran pengisian	Ruang kosong yang diperlukan agar segel akhir tetap bersih	Uji operasi pengisian yang dimaksud

Bidang spesifikasi	Yang harus dicatat	Pemeriksaan persetujuan
Area artwork	Trim, bleed, zona aman, dan posisi fitur	Tinjau panel depan dan belakang pada ukuran sebenarnya
Konfigurasi terisi	Susunan produk dan bentuk pouch yang dihasilkan	Periksa kecocokan saat pengemasan, pembukaan, dan pengiriman

Ini memisahkan tiga keputusan yang mudah tertukar: membeli ukuran eksternal yang tepat, memperoleh ruang internal yang cukup, dan mempertahankan informasi cetak yang mudah dibaca. Belum ada kapasitas atau peringkat beban yang ditetapkan untuk produk ini sampai konfigurasi terisi diperiksa.

Berikan perhatian yang sama pada panel belakang seperti panel depan. Bahan, petunjuk, peringatan, dan area kode batang harus tetap mudah dibaca tanpa melintasi segel atau fitur pembukaan. Konfirmasikan ruang yang tersedia sebelum memadatkan teks agar muat pada desain yang sudah disetujui.



Detail material dan penutupan apa yang harus dicantumkan dalam spesifikasi? [↑](#)

Pilih laminasi berdasarkan isi, bukan tampilan perak. Film termetalisasi dan laminasi foil logam dapat terlihat serupa tetapi memiliki perilaku penghalang yang berbeda. Mintalah urutan lapisan yang diusulkan, informasi setiap lapisan bila relevan, dan ketebalan laminasi total untuk satu dinding pouch.

Gunakan satuan ketebalan secara konsisten. **1 mil sama dengan 25,4 µm**. Perjelas juga apakah pengukuran mengacu pada satu dinding atau kedua sisi kantong yang diratakan. Ketebalan dapat membantu penanganan dan pemilihan material, tetapi tidak secara mandiri menetapkan ketahanan tusuk atau masa simpan.

Struktur kandidat	Alasan untuk mengevaluasinya	Hal yang masih perlu ditetapkan
PET/PE	Pendekatan laminasi transparan atau dasar	Apakah kinerja penghalang terukurnya memenuhi kebutuhan produk
PET/VMPET/PE	Pendekatan lapisan penghalang termetalisasi	Hasil transmisi aktual dan ketahanan terhadap kerusakan akibat penanganan
PET/AL/PE	Pendekatan penghalang foil logam aluminium opak	Integritas laminasi, kerusakan akibat pelenturan, dan kompatibilitas penyegelan

Ini adalah keluarga material, bukan daftar harga atau peringkat kinerja barang yang dipasok. Pemilihan akhir memerlukan penawaran, dokumen pendukung, dan pengujian konstruksi yang diusulkan. Jendela transparan juga mengubah susunan penghalang dan harus dinilai sebagai bagian dari kemasan lengkap.

Untuk penggunaan sekali pakai, evaluasi penyegelan panas tanpa menganggap ritsleting diperlukan. Jika pembukaan ulang diperlukan, spesifikasikan secara terpisah: ritsleting memberikan kemudahan penutupan ulang, tetapi tidak boleh dianggap sebagai bukti integritas segel kemasan yang belum dibuka. Takik sobek dan lubang gantung juga perlu diperiksa posisinya terhadap ruang tersegel.

Matte, mengilap, dan perlakuan permukaan lainnya adalah permintaan tampilan yang perlu dibahas saat penawaran. Tinjau pengaruhnya terhadap warna, keterbacaan, dan lecet melalui sampel. Ini bukan opsi yang telah dikonfirmasi untuk produk ini, dan finishing permukaan tidak menetapkan kepatuhan kontak pangan atau kinerja penghalang.



Bagaimana artwork dan dokumen kepatuhan harus diperiksa? [↑](#)

Buat file cetak berdasarkan gambar pouch yang disetujui. Periksa orientasi depan-belakang, bleed, area yang dikecualikan dari segel, dan lokasi setiap fitur pembukaan. Sediakan artwork vektor yang

sesuai bila tersedia dan identifikasi referensi warna merek sebelum proofing, alih-alih mengandalkan gambar layar sebagai target produksi.

Proof digital membantu memeriksa teks dan penempatan. Bila warna penting, referensi fisik pada substrat yang diusulkan memberi dasar persetujuan yang lebih berguna. Sepakati cara menilai perbedaan, misalnya membandingkannya dengan sampel yang ditandatangani di bawah sumber cahaya yang disepakati atau toleransi warna yang terdokumentasi.

Tinjauan kontak pangan harus sesuai dengan isi dan kondisi operasi sebenarnya. FDA membedakan jenis pangan dan kondisi seperti penyimpanan suhu ruang, pengisian panas, dan pemanasan ulang; penggunaan tersebut tidak dapat dipertukarkan. Cocokkan dokumen yang diusulkan dengan [jenis pangan dan kondisi penggunaan yang relevan^{\[1\]}](#).

- **Identitas material:** dokumentasi harus mengidentifikasi laminasi yang diusulkan dan komponen yang berlaku.
- **Penggunaan yang dimaksud:** periksa cakupan untuk jenis pangan, suhu kontak, dan durasi kontak.
- **Bukti pendukung:** mintalah pernyataan kepatuhan yang relevan serta dokumentasi migrasi atau pengujian lain bila berlaku.
- **Kendali artwork:** simpan revisi yang disetujui, referensi warna, dan gambar pouch bersama-sama.

Sertifikat manajemen mutu tidak menggantikan bukti kontak pangan khusus produk. Demikian pula, label “food grade” saja tidak menetapkan kesesuaian tinta, perekat, dan lapisan kontak. Tidak ada status sertifikasi atau kepatuhan yang dikonfirmasi di sini untuk pouch yang diusulkan.

Jangan memperluas persetujuan kemasan produk kering untuk penggunaan perebusan, proses retort, sous-vide, atau microwave. Penggunaan tersebut memerlukan konstruksi yang dievaluasi terpisah dan bukti pendukung. Jika kemasan tahan anak diperlukan, dapatkan bukti yang mencakup seluruh konfigurasi yang diusulkan, bukan menganggap ritsleting menyediakan fungsi tersebut.



Bagaimana beralih dari persetujuan sampel ke produksi? [↑](#)

Urutan pengambilan sampel yang berguna menjawab pertanyaan berbeda pada tiap tahap. Kecocokan fisik harus diselesaikan sebelum artwork dirilis; kompatibilitas penyegelan harus ditetapkan sebelum kemasan produksi diterima. Maket pajangan kosong tidak dapat menjawab kedua pertanyaan tersebut untuk produk terisi.

1. **Tetapkan brief aplikasi.** Catat bentuk produk, penggunaan yang dimaksud, pasar tujuan, kondisi penyimpanan, dan pengalaman pembukaan yang diperlukan.
2. **Periksa sampel fisik.** Isi dengan produk sebenarnya dan nilai bukaan, ruang internal, kelonggaran penutupan, serta kecocokan kemasan luar.
3. **Uji coba laminasi yang diusulkan.** Gunakan peralatan penyegelan yang dimaksud dan tetapkan pengaturan suhu, waktu, dan tekanan yang sesuai.
4. **Setujui tampilannya.** Konfirmasikan gambar, revisi artwork, substrat, finishing, dan referensi warna.
5. **Sepakati kriteria penerimaan.** Tentukan pemeriksaan, pengambilan sampel, dokumentasi, dan respons terhadap hasil yang gagal.
6. **Rilis pesanan yang dispesifikasikan.** Ikat persetujuan produksi pada spesifikasi yang ditandatangani, bukan deskripsi pouch generik.

Metode cetak adalah keputusan komersial terpisah. Pencetakan digital merupakan rute yang dapat dievaluasi untuk produksi singkat dan beberapa desain; produksi berbasis pelat atau silinder dapat sesuai untuk permintaan berulang yang stabil. Kedua rute belum dikonfirmasi untuk produk ini hingga ditawarkan, dan metode yang dipilih tidak boleh digunakan untuk menyimpulkan kinerja laminasi.

Pisahkan jadwal menjadi beberapa tahap: persetujuan artwork, sampling, produksi, dan pengiriman. Tanyakan apa yang memulai setiap tahap dan apakah revisi memengaruhi waktu pelaksanaannya. **MOQ, waktu produksi, berat satuan, dan harga memerlukan penawaran atau pengukuran khusus untuk produk ini; belum ada yang ditetapkan untuk produk ini.**



Apa yang sebenarnya harus diukur dalam penerimaan mutu? [↑](#)

Mulailah dengan cacat yang dapat diamati: dimensi salah, pemisahan laminasi yang terlihat, tepi rusak, cetak tidak sejajar, kontaminasi, dan bau internal yang tidak biasa. Inspeksi visual berguna, tetapi tidak dapat menetapkan tidak adanya kebocoran mikroskopis atau menggantikan hasil penghalang yang diukur.

Pengujian kekuatan segel mengukur gaya yang diperlukan untuk memisahkan spesimen tersegel. Catat lebar spesimen, pengaturan uji, dan mode kegagalan agar hasil dapat ditafsirkan secara konsisten. Metode kekuatan segel ASTM F88^[2] adalah metode pengukuran, bukan persyaratan kekuatan minimum universal untuk setiap pouch.

Sepakati nilai penerimaan untuk aplikasi sebenarnya. Segel yang terkelupas dan sampel dengan film yang robek adalah hasil yang berbeda. Nilai pula integritas segel secara terpisah: pengukuran kekuatan saja tidak membuktikan tidak ada saluran bocor. Pilih metode integritas yang sesuai untuk laminasi tidak berpori dan konfigurasi kemasan terisi.

Pemeriksaan	Catatan yang perlu diminta	Batas penafsiran
Kekuatan segel	Metode, lebar spesimen, gaya, dan mode kegagalan	Bukan bukti kinerja bebas kebocoran dengan sendirinya
Transmisi oksigen	OTR dalam $\text{cm}^3/(\text{m}^2 \cdot 24 \text{ h})$, metode, dan kondisi pengujian	Jangan bandingkan laporan dengan kondisi yang tidak selaras
Transmisi uap air	WVTR dalam $\text{g}/(\text{m}^2 \cdot 24 \text{ h})$, metode, dan kondisi pengujian	Bukan jaminan masa simpan produk jadi
Integritas cetak dan laminasi	Pemeriksaan adhesi, gosokan, dan delaminasi yang disepakati	Nilai konstruksi dan finishing yang disetujui
Penanganan kemasan terisi	Pemeriksaan jatuh, kompresi, atau tusuk sesuai kebutuhan	Gunakan isi representatif dan perlindungan pengiriman

ASTM D3985 dan ASTM F1249 masing-masing adalah metode rujukan untuk OTR dan WVTR. Wajibkan laboratorium mengidentifikasi metode yang digunakan, suhu, kelembapan, dan kondisi gas yang relevan. Tidak ada nilai transmisi terukur atau kelulusan uji yang diklaim untuk pouch ini.

Untuk bubuk, periksa area penyegelan setelah pengisian yang representatif. Untuk isi berminyak atau menantang secara kimia, sertakan penilaian kompatibilitas dan integritas laminasi. Pengamatan penyimpanan singkat dapat mengidentifikasi masalah awal, tetapi tidak dapat menetapkan masa simpan yang jauh lebih panjang tanpa program validasi yang sesuai.



Rute kemasan dan pembelian mana yang sesuai untuk pesanan Anda? [↑](#)

Bandingkan format kemasan dengan lingkungan penjualan sebelum membandingkan harga satuan. Pouch datar tidak dapat menyediakan alas berdiri hanya karena menggunakan material berpenghalang tinggi. Sebaliknya, format berdiri tidak menetapkan perlindungan oksigen atau kelembapan yang lebih kuat.

Rute	Alasan terbaik untuk mengevaluasinya	Kompromi yang perlu diselesaikan
Pouch datar cetak kustom	Sampel, kemasan sekali pakai, dan produk dalam kotak	Tidak memiliki alas berdiri; kecocokan saat terisi dan perlindungan perlu diperiksa
Pouch berdiri	Presentasi ritel tegak	Konstruksi, tapak, dan penawaran yang berbeda
Pouch dasar datar	Presentasi seperti kotak dan panel tambahan	Kebutuhan pembentukan dan artwork yang lebih kompleks
Pouch stok dengan label	Menguji produk sebelum berkomitmen pada cetak kustom	Pilihan format terbatas dan operasi pelabelan tambahan

Ini adalah perbandingan format, bukan jaminan bahwa satu rute selalu lebih murah. Bandingkan dimensi, laminasi, kuantitas, cakupan cetak, dan syarat pengiriman yang setara. Kesesuaian pouch stok juga bergantung pada spesifikasi materialnya yang terdokumentasi, bukan pada apakah merek dicetak atau diterapkan sebagai label.

Untuk perbandingan komersial yang berguna, pisahkan harga pouch dari biaya penyiapan, pengambilan sampel, pengiriman, dan biaya tujuan. Nyatakan kuantitas untuk setiap desain, bukan hanya total pesanan gabungan. Beberapa versi dapat mengubah ekonomi produksi meski memiliki dimensi yang sama.

Tanyakan bagaimana cacat, kekurangan, artwork yang salah, dan kerusakan selama pengangkutan akan ditangani. Ketentuan penerimaan dan penyelesaian tertulis membuat penawaran lebih bermakna daripada harga utama rendah yang melekat pada konstruksi yang tidak ditentukan.

Bagaimana melindungi pengiriman dan menyederhanakan pesanan ulang? [↑](#)

Tinjau pengemasan pouch kosong dan pengiriman produk terisi secara terpisah. Untuk kemasan masuk, tentukan cara desain dan batch akan diidentifikasi dan dipisahkan. Saat penerimaan, cocokkan kuantitas dan versi artwork sebelum pouch dilepas ke operasi pengisian.

Untuk barang keluar, evaluasi pouch di dalam kemasan pengiriman sebenarnya. Film fleksibel bukan penghalang remuk yang kaku. Partikel tajam, karton yang dipadatkan, dan pembengkokan berulang dapat menimbulkan risiko penanganan yang tidak terlihat dalam inspeksi pouch kosong.

Simpan catatan pesanan ulang yang berisi gambar disetujui, spesifikasi laminasi, konvensi ketebalan, revisi artwork, referensi warna, detail penutupan, dan hasil penerimaan. Sampel simpanan dan pengenalan batch membantu membedakan perubahan produksi dari masalah pengisian atau distribusi.

Pesanan ulang harus merujuk pada konfigurasi yang disetujui tersebut. Perubahan formula produk, film, finishing, penutupan, atau kondisi pengisian harus memicu tinjauan terarah, bukan diperlakukan sebagai pesanan ulang identik. Konfirmasikan kembali jadwal komersial; waktu pengiriman sebelumnya bukan komitmen berkelanjutan.



Apa yang perlu diingat sebelum meminta penawaran? [↑](#)

- **Pilih format berdasarkan lingkungan penjualan.** Kemasan datar sesuai untuk aplikasi yang tidak memerlukan alas berdiri; perlindungan dan tampilan tetap merupakan keputusan terpisah.
- **Setujui ruang pakai, bukan hanya dimensi eksternal.** Kapasitas, beban, dan jumlah item

bergantung pada dimensi produk sebenarnya, kondisi terisi, dan validasi sampel.

- **Bandingkan konstruksi yang terdokumentasi.** Cocokkan urutan lapisan, ketebalan, kondisi uji transmisi, dan dokumentasi penggunaan yang dimaksud sebelum membandingkan harga.
- **Biarkan ketentuan komersial yang belum terverifikasi tetap terbuka.** MOQ, waktu produksi, berat satuan, dan harga belum dikonfirmasi untuk produk ini.
- **Klaim dapat didaur ulang memerlukan bukti jalur pemulihan yang sesuai.** — 16 CFR 260.12 membahas akses pengumpulan dan komponen yang menghambat daur ulang ([Sumber^{\[3\]}](#)). Jangan beri label pouch multilapis dapat didaur ulang melalui pengumpulan tepi jalan hanya karena satu lapisannya dapat didaur ulang.

Jika alternatif monomaterial diusulkan, perlakukan sebagai spesifikasi terpisah yang memerlukan tinjauan penghalang, penyegelan, dan pengumpulan lokal. Baik perubahan material maupun simbol daur ulang tidak menetapkan perlindungan setara atau kemampuan daur ulang sebenarnya untuk produk ini.

Mulailah dengan spesifikasi yang dapat diperiksa [↑](#)

Pouch Mylar datar segel panas cetak kustom yang tepat dimulai dari isi dan diakhiri dengan spesifikasi yang disetujui serta dapat ditelusuri. Pengambilan sampel fisik menyelesaikan kecocokan; material terdokumentasi menangani penggunaan yang dimaksud; pengujian yang disepakati menetapkan penerimaan. Pencetakan kemudian mendukung kemasan dengan persyaratan yang sudah diperjelas.

Ajukan permintaan penawaran khusus produk dengan menyertakan detail produk Anda, dimensi yang diusulkan, jumlah per desain, artwork, tujuan, dan tanggal pengiriman yang diperlukan.

^[1]Jenis pangan dan kondisi penggunaan FDA: Tabel referensi yang membedakan kategori pangan dan kondisi penggunaan kemasan. Tabel ini mendukung tinjauan penggunaan yang dimaksud, bukan klaim kepatuhan untuk produk ini. [↩](#)

^[2]Pengujian kekuatan segel ASTM F88: Penjelasan teknis Instron mengenai pengujian segel kemasan fleksibel. Mengutip metode ini tidak menetapkan hasil uji atau ambang penerimaan untuk pouch ini. [↩](#)

^[3]Klaim dapat didaur ulang FTC: Green Guides membahas pembuktian, ketersediaan pengumpulan, dan komponen yang membatasi daur ulang. Tidak ada klaim kemampuan daur ulang yang ditetapkan untuk konstruksi yang diusulkan. [↩](#)

Product Option