



Contact Methods
Mob: (86)18668768846
Tel: (86) 577 68668118
Wechat: zigpac123
Skype: bruce.chan1999
E-mail: bruce@zigpac.com
Whatsapp: +86-18668768846
Telegram: @Zigpacstickers

Company Info
Name: Wenzhou Zigpac Industry Limited
Address: No. 148-152, Building C, Jiangbin
Commercial and Residential Building, Longgang
City, Wenzhou City, Zhejiang 325802, China



YOUR CUSTOM PRINTING & PACKAGING PARTNER FOR SMALL AND MEDIUM BUSINESSES



Kantong Glassine Kustom untuk Kemasan Barang Dagangan Cetak

Product Image













Details

Judul SEO: Kantong Glassine Kustom untuk Kemasan Barang Dagangan Cetak Deskripsi meta: Rencanakan kantong glassine kustom untuk barang dagangan, hadiah, dan kemasan ritel. Bandingkan ukuran, pencetakan, penutup, dan pemeriksaan sampel sebelum meminta penawaran.

Kantong glassine kustom memadukan tampilan kertas tembus cahaya dengan merek cetak untuk barang dagangan dan kemasan dalam ritel. Tentukan dimensi pakai, desain, dan persyaratan penutup berdasarkan produk Anda yang sebenarnya. Glassine tidak kedap air, sedangkan kesesuaian kontak pangan, ketahanan minyak, dan klaim lingkungan memerlukan bukti untuk kantong jadi.

Produk: Tas Barang Dagangan Kertas Glassine Cetak Kustom

Kategori: Tas Kertas Kustom / Tas Kertas Khusus Kustom

Untuk merek yang ingin produknya tetap menjadi bagian dari presentasi. Pertimbangkan

format kemasan ini untuk alat tulis, aksesoris, barang hadiah, dan kemasan dalam untuk pakaian. Sabun, wax melt, dan produk roti memerlukan pemeriksaan kompatibilitas tambahan karena minyak, kelembapan, dan waktu kontak dapat mengubah hasil. Pastikan kesesuaiannya dengan isi aktual sebelum menyetujui tas.

Kantong dapat terlihat tepat di foto tetapi mengecewakan di meja pengemasan: kartu tersangkut pada sambungan, logo hilang di depan isi gelap, atau penutup menyisakan ruang pakai terlalu sedikit. Masalah ini menambah penanganan dan dapat membuat stok jadi tidak sesuai untuk presentasi yang dimaksudkan.

Solusi praktisnya adalah menyetujui kemasan lengkap—bukan hanya kertas atau proof layar. Mulailah dengan barang dagangan, uji kantong yang mewakili, lalu hubungkan sampel yang disetujui dengan spesifikasi tertulis. Dimensi khusus produk, berat bahan, kemampuan cetak, jumlah pesanan minimum, harga, dan waktu produksi tetap bergantung pada penawaran serta konfirmasi sampel.



Jelajahi spesifikasi kemasan Anda

- [Apa yang membedakan glassine dari kantong kertas lain?](#)
- [Bagaimana menentukan kecocokan dan keterbacaan produk?](#)
- [Sesuaikan permukaan dan penutup dengan tugas pengemasan](#)
- [Bagaimana desain harus disiapkan untuk persetujuan?](#)
- [Jadikan sampel yang disetujui sebagai acuan produksi](#)
- [Pemeriksaan apa yang penting sebelum menerima kantong?](#)
- [Bukti apa yang diperlukan untuk aplikasi kontak pangan?](#)
- [Pastikan klaim lingkungan spesifik dan dapat didukung](#)
- [Rute kemasan mana yang paling sesuai dengan pembelian Anda?](#)
- [Pokok penting untuk keputusan pembelian yang lebih baik](#)
- [Susun penawaran berdasarkan kemasan jadi](#)

Apa yang membedakan glassine dari kantong kertas lain? ↑

Glassine adalah kertas halus dan tembus cahaya yang dibuat melalui pemrosesan serat intensif serta supercalendering. Permukaan khasnya berasal dari serat yang dipadatkan, bukan selalu karena memerlukan lilin. Perbedaan ini penting saat membandingkan kantong glassine dengan kertas berlilin atau kantong kraft yang memiliki lapisan glassine: istilah pencarian serupa tidak menggambarkan konstruksi yang sama.

Gunakan sebagai kandidat kemasan dalam, bukan dengan asumsi bahwa bahan ini dapat menggantikan semua kantong plastik. EcoEnclose menjelaskan kantong glassine-nya sebagai tahan kelembapan, bukan kedap air, serta ditujukan untuk kemasan dalam, bukan perlindungan pengiriman utama. Ini adalah batas pemilihan bahan^[1], bukan hasil uji untuk produk ini.

Mintalah konstruksi yang diusulkan secara tertulis: kertas dasar, perlakuan permukaan apa pun, pencetakan, perekat sambungan, dan komponen penutup. Jangan menyimpulkan bahwa setiap kantong yang disebut glassine tidak berlapis, bebas lilin, atau bebas komponen sintetis. Spesifikasi kantong jadi lebih berguna daripada label bahan yang luas.

Bagaimana menentukan kecocokan dan keterbacaan produk? ↑

Tentukan lebar dan tinggi bagian dalam yang dapat digunakan dalam milimeter, dengan kedalaman gusset dan panjang flap dicatat terpisah bila berlaku. Bedakan ukuran tersebut dari dimensi luar. Sambungan berlem, lipatan bawah, dan penutup dapat mengurangi ruang untuk produk, terutama ketika kartu kaku atau tekstil terlipat mendekati ukuran nominal kantong.

Ukur barang dagangan dalam kondisi terkemas, termasuk kartu penyangga, tepi lipat, label, dan sisipan pelindung apa pun. Kapasitas, beban yang dapat didukung, dan jumlah item yang muat harus ditentukan berdasarkan dimensi aktual, konfigurasi pemuatan, dan validasi sampel.

- **Pemasukan:** Periksa apakah sudut tersangkut atau sambungan samping terbuka selama pengemasan normal.
- **Ruang bebas penutup:** Pastikan flap menutup tanpa menekan isi atau menarik sambungan.
- **Presentasi:** Lihat kantong terisi di bawah pencahayaan yang digunakan di toko atau area pemenuhan.
- **Keterbacaan:** Uji kode batang dan pemindai yang sebenarnya jika identifikasi melalui kertas diperlukan.

Sifat tembus cahaya tidak menjamin teks kecil atau kode batang tetap terbaca melalui kantong. Warna produk, tampilan kertas, dan pencetakan semuanya memengaruhi hasil visual. Setujui sampel kosong dan sampel terisi agar spesifikasi kemasan mencerminkan cara pelanggan dan staf benar-benar melihatnya.



Sesuaikan permukaan dan penutup dengan tugas pengemasan [↑](#)

Pilih bukaan dan penutup berdasarkan urutan penanganan. Kantong bagian atas terbuka dengan label terpisah, flap terlipat, dan penutup berperekat adalah permintaan pembelian yang berbeda. Ketersediaannya untuk produk ini harus dikonfirmasi; strip perekat tidak boleh otomatis disebut dapat ditutup kembali atau menunjukkan tanda jika rusak.

Untuk format kantong kertas ini, opsi sisi belakang yang relevan adalah susunan flap, sambungan, dan perekat—bukan penyangga atau pengait perangkat keras. Mintalah sampel atau gambar tampak belakang agar desain tidak mengganggu bukaan, penutup, atau area berlem.

Demikian pula, bedakan permukaan kertas alami dari perlakuan penghalang atau penyegelan panas tambahan. Lapisan dapat mengubah perilaku penyegelan dan pertimbangan pembuangan. Jangan menambahkannya hanya untuk membuat klaim umum “perlindungan lebih baik”: tentukan kegagalan yang harus dicegah, lalu uji konstruksi yang diusulkan. Kinerja penutup, pembukaan berulang, dan kesesuaian segel panas masih menunggu validasi.



Bagaimana desain harus disiapkan untuk persetujuan? [↑](#)

Mulailah dengan desain vektor dan font yang telah diubah menjadi outline, lalu tempatkan desain pada templat kantong yang diusulkan. Identifikasi sisi cetak, warna, posisi logo, serta kode batang atau informasi penanganan. Pertahankan sambungan, lipatan, dan area penutup terlihat pada proof alih-alih memperlakukan kantong sebagai kanvas persegi panjang tanpa putus.

Batas cetak bergantung pada rute produksi yang dipilih. Misalnya, panduan desain cetak glassine^[2] milik EcoEnclose membatasi cakupan cetak dan melarang pelapisan menyeluruh (flood coating) serta area bleed penuh. Pembatasan tersebut menunjukkan mengapa desain cetak memerlukan tinjauan khusus pemasok; pastikan batas cetak untuk pesanan Anda sendiri.

Tentukan warna merek berdasarkan referensi dan setuju tampilannya pada kertas yang dimaksudkan. Proof layar menetapkan tata letak, bukan warna akhir, tingkat tembus cahaya, atau daya lekat tinta. Huruf terbalik kecil dan grafis rinci perlu dinilai pada sampel cetak fisik sebelum menjadi fitur desain penting.

- Konfirmasikan area cetak dan toleransi penempatan secara tertulis.
- Tinjau desain terhadap isi perwakilan yang terang dan gelap.
- Periksa informasi tercetak setelah kantong terisi dilipat dan ditutup.
- Pisahkan persetujuan ketahanan gosok dari penilaian kontak pangan.

Istilah tinta berbasis air atau berbasis kedelai saja tidak membuktikan kesesuaian kontak pangan. Jika aplikasinya melibatkan pangan, tinta yang diusulkan dan konstruksi jadi memerlukan dokumentasi pendukung tersendiri. Untuk barang dagangan, utamakan keterbacaan, pengeringan, perpindahan tinta, dan kinerja penanganan.



Jadikan sampel yang disetujui sebagai acuan produksi [↑](#)

Hubungkan setiap persetujuan dengan hasil yang dapat diidentifikasi menggunakan urutan pembelian berikut.

1. **Tentukan aplikasinya.** Catat isi, pasar tujuan, kondisi penanganan, dan periode penyimpanan yang dimaksudkan.
2. **Konfirmasikan spesifikasi yang diusulkan.** Sepakati dimensi, berat kertas dalam g/m², konstruksi, penutup, dan persyaratan pencetakan.
3. **Setujui desain.** Simpan proof bertanggal, referensi warna, dan batas penempatan yang disepakati.
4. **Validasi sampel yang mewakili.** Uji kecocokan, presentasi, dan kinerja yang relevan menggunakan isi sebenarnya.
5. **Otorisasi spesifikasi produksi.** Hubungkan pesanan dengan sampel yang disetujui dan kriteria penerimaan.
6. **Konfirmasikan pengaturan pengiriman.** Pisahkan waktu manufaktur dari transit dan penanganan impor apa pun.

Tanyakan persetujuan mana yang memulai waktu produksi dan apakah pengadaan bahan, persetujuan warna khusus, atau revisi sampel memengaruhinya. Tenggat sampel, tanggal selesai produksi, dan tanggal pengiriman merupakan komitmen yang berbeda.

Setiap penggantian kertas, tinta, perekat, atau penutup harus memicu peninjauan terarah atas persyaratan yang terdampak. Mempertahankan spesifikasi yang terikat pada sampel membantu mencegah perubahan yang tampak kecil membatalkan kecocokan, tampilan, atau dokumen pendukung.



Pemeriksaan apa yang penting sebelum menerima kantong?



Sepakati kriteria penerimaan sebelum memesan. Jelaskan apa yang dianggap sebagai kantong tidak dapat digunakan, cacat tampilan, dan variasi yang dapat diterima. Sertakan foto apabila kata seperti “kusut”, “tidak sejajar”, atau “segel buruk” dapat menimbulkan penafsiran berbeda.

Pemeriksaan	Metode penilaian	Catatan untuk persetujuan
Dimensi dan kecocokan	Ukur ruang pakai dan kemas barang dagangan yang sebenarnya	Gambar, toleransi yang disepakati, dan foto sampel terisi
Sambungan dan bukaan	Pisahkan kantong yang bertumpuk, buka, lalu periksa area berlem	Lengket, sobek, sambungan terbuka, dan kontaminasi perekat
Tampilan cetak	Bandingkan dengan referensi fisik yang disetujui	Warna, posisi, keterbacaan, dan ketidakkonsistenan yang terlihat
Perpindahan tinta	Gunakan pemeriksaan gosok dan kontak tumpuk yang disepakati	Perpindahan, luntur, dan kerusakan permukaan
Kompatibilitas produk	Simpan sampel terisi pada kondisi penggunaan yang dimaksudkan	Noda, pelekatan, bau, dan kondisi isi

Ini adalah kategori inspeksi yang diusulkan, bukan pengujian yang telah selesai. Jumlah sampel, kondisi uji, dan batas lulus/gagal harus disepakati untuk pesanan. Pengukuran berat kertas tidak dapat menggantikan kinerja sambungan atau pemeriksaan kompatibilitas kemasan jadi.

Untuk mutu glassine yang sesuai, TAPPI T 454^[3] menyediakan penyaringan komparatif dipercepat untuk penetrasi minyak atau lemak. TAPPI secara tegas membedakan penyaringan ini dari uji coba dengan produk akhir sebenarnya dan mencatat bahwa mutu berlapis atau diperlakukan secara internal mungkin berada di luar cakupan penerapannya.

Karena itu, untuk isi berminyak, periksa kantong terisi selama periode kontak yang dimaksudkan, termasuk lipatan bawah dan sambungannya. Biarkan laboratorium memilih metode yang sesuai

untuk konstruksi tersebut alih-alih menuntut peringkat KIT umum sebagai bukti untuk setiap aplikasi.



Bukti apa yang diperlukan untuk aplikasi kontak pangan? [↑](#)

Pastikan kelayakan kontak pangan untuk tas jadi sebelum menyetujui penggunaan tersebut. Sebelum menetapkan kontak langsung, identifikasi jenis pangan, karakteristik kelembapan dan lemaknya, suhu pengisian, serta durasi kontak. Penilaian harus mencakup konstruksi tas jadi, termasuk kertas, tinta, perekat, dan perlakuan apa pun, bukan hanya kertas dasar yang belum dicetak.

Untuk aplikasi di AS, [21 CFR 176.170^{\[4\]}](#) mengatur komponen kertas dan karton untuk pangan berair dan berlemak. Kondisi penggunaan dan ketentuan yang berlaku penting; nama bahan saja tidak membuktikan kepatuhan.

[21 CFR 176.180^{\[5\]}](#) mengatur kategori pangan kering yang ditentukan. Jangan mengklasifikasikan produk hanya berdasarkan tampak kering: pangan yang dimaksudkan dan kondisi kontak harus sesuai dengan dokumentasi pendukung.

Mintalah pernyataan kepatuhan khusus penggunaan dan laporan pendukung yang relevan sebelum menyetujui pernyataan kontak pangan. Kinerja terhadap lemak dan kepatuhan kontak pangan menjawab pertanyaan berbeda. Keduanya tidak membuktikan umur simpan, kedap udara, atau kesesuaian untuk pemanasan. Aplikasi oven, microwave, cairan, dan yang rentan kondensasi berada di luar penggunaan yang diusulkan kecuali divalidasi terpisah.

Pastikan klaim lingkungan spesifik dan dapat didukung [↑](#)

Pisahkan sumber serat dari klaim terkait pembuangan. [Pelabelan FSC^{\[6\]}](#) berkaitan dengan sumber bahan yang memenuhi syarat; label ini tidak menetapkan kepatuhan kontak pangan, ketahanan terhadap lemak, atau kemampuan dikomposkan. Gunakan klaim FSC hanya dengan dokumentasi pendukung untuk pesanan tersebut.

Untuk komposabilitas, nilai seluruh kantong, termasuk tinta dan perekat. Panduan [klaim dapat](#)

[dikomposkan FTC^{\[7\]}](#) mensyaratkan dukungan ilmiah yang andal dan kualifikasi yang tepat. Komposabilitas industri tidak membuktikan komposabilitas di rumah.

Demikian pula, hindari lencana dapat terurai hayati tanpa dukungan. Panduan [klaim dapat terurai FTC^{\[8\]}](#) mempertimbangkan kondisi pembuangan yang lazim. Untuk petunjuk daur ulang, konfirmasi konstruksi jadi dan penerimaan lokal, termasuk pembatasan pada kemasan yang terkontaminasi pangan.

Rute kemasan mana yang paling sesuai dengan pembelian Anda? [↑](#)

Bandingkan produk yang setara. Kantong stok tanpa cetak, kantong glassine cetak untuk barang dagangan, dan kantong pangan kraft berlapis glassine memecahkan masalah berbeda. Harga rendah untuk paket stok bukan pembanding bermakna bagi ukuran kustom dengan desain yang disetujui dan pengujian tambahan.

Rute kemasan	Alasan mempertimbangkannya	Batasan pembelian
Kantong glassine cetak untuk barang dagangan	Presentasi kertas tembus cahaya dengan merek pada kantong	Memerlukan konfirmasi kecocokan, batas cetak, dan kompatibilitas produk
Glassine polos dengan label terpisah	Memungkinkan merek dievaluasi terpisah dari kantong	Menambah pekerjaan pelabelan; kompatibilitas perekat dan pembuangan perlu ditinjau
Kantong kraft berlapis glassine	Memadukan bagian luar kraft dengan lapisan glassine internal	Tidak setara dengan kantong seluruhnya glassine yang tembus cahaya
Kantong kertas berlilin	Menggunakan perlakuan permukaan, bukan hanya mengandalkan struktur serat	Perilaku terhadap panas dan persyaratan pembuangan memerlukan penilaian terpisah
Kantong poli bening	Rute pembanding ketika visibilitas atau perlindungan kelembapan menentukan	Bukan solusi kertas; perlindungan tetap bergantung pada spesifikasi film dan penutup

Pilih berdasarkan kegagalan yang tidak dapat Anda terima: barang dagangan tersembunyi, noda minyak, paparan kelembapan, pengemasan lambat, atau persediaan berlebih. Tidak ada bahan pemenang yang terlepas dari aplikasinya. Untuk isi sensitif, bandingkan sistem kemasan lengkap, bukan sampel kantong terpisah.

Bandingkan total biaya pesanan

Mintalah perincian yang mencakup kantong, biaya desain atau penyiapan, sampel, pengujian jika diperlukan, pengemasan, dan pengangkutan. Sertakan biaya impor bila berlaku dan identifikasi yang dikecualikan. Kerumitan cetak, pemilihan bahan, ukuran, dan jumlah pesanan harus konsisten di antara penawaran yang bersaing.

Minta secara eksplisit jumlah pesanan minimum (MOQ), waktu produksi, dan berat per unit, beserta harga berbasis jumlah serta peristiwa persetujuan yang memulai produksi.

Lindungi presentasi saat pengiriman dan pemesanan ulang

Tentukan bagaimana kantong datar akan dilindungi dari tekanan, kerusakan tepi, dan kelembapan

selama pengiriman. Tanyakan apakah karton dan papan pelindung sesuai untuk kiriman, lalu sepakati cara mendokumentasikan kerusakan saat tiba. Kemasan pengiriman perlu melindungi kantong itu sendiri, bukan sekadar menyatukannya.



Untuk pesanan berulang, simpan kantong yang disetujui, versi desain, spesifikasi, dan informasi batch. Bandingkan stok masuk dengan acuan tersebut untuk tampilan, kecocokan, penutup, dan pencetakan. Konfirmasikan perubahan bahan atau pemasok sebelum memperlakukan batch baru sebagai setara.

Simpan sampel yang ditahan dalam keadaan kering dan terlindung dari tekanan agar tetap berguna sebagai referensi pembandingan. Jika isi berubah—misalnya kartu alas lebih tebal atau formulasi sabun berbeda—ulangi pemeriksaan kecocokan atau kompatibilitas yang relevan, bukan mengasumsikan persetujuan sebelumnya tetap berlaku.

Pokok penting untuk keputusan pembelian yang lebih baik



- **Kecocokan ditentukan oleh kemasan terisi.** Setujui dimensi pakai, ruang bebas penutup, dan konfigurasi pemuatan yang sebenarnya.
- **Tampilan kertas tidak membuktikan kinerja.** Nilai pencetakan, sambungan, dan kompatibilitas produk secara terpisah.
- **Klaim daur ulang bergantung pada akses ke fasilitas yang sesuai.** — FTC meminta kualifikasi di bawah 60 % akses konsumen atau komunitas di tempat produk dijual ([Sumber^{\[9\]}](#)).
- **Ketentuan pesanan perlu dikonfirmasi sesuai produk.** Konfirmasi MOQ, waktu produksi, berat per unit, dan hasil uji yang relevan untuk pesanan.

Susun penawaran berdasarkan kemasan jadi

Titik awal terkuat adalah uraian jelas mengenai hal yang harus dilakukan kantong: menampilkan barang dagangan, pas tanpa kerusakan, membawa merek yang terbaca, dan bertahan dalam

penanganan yang dimaksudkan. Dari sana, sampel dan spesifikasi dapat menetapkan apakah glassine adalah pilihan yang tepat.

Mintalah penawaran harga dengan menyertakan dimensi produk, foto produk yang sudah dikemas, jumlah, desain cetak, preferensi penutup, tujuan pengiriman, dan tanggal kedatangan yang dibutuhkan. Sertakan persyaratan dokumentasi kontak pangan atau lingkungan jika relevan, sehingga konstruksi yang diusulkan dan pekerjaan validasi dapat dinilai bersama.

^[1]Batas material glassine: Panduan produk EcoEnclose menjelaskan batas konstruksi dan penerapannya sendiri, bukan kinerja terverifikasi untuk pesanan Anda. [↪](#)

^[2]Persyaratan desain: Pembatasan cetak EcoEnclose menggambarkan proses persetujuan khusus pemasok. [↪](#)

^[3]Penyaringan TAPPI: Metode ini adalah penyaringan awal dan tidak menggantikan pengujian produk sebenarnya. [↪](#)

^[4]Kontak pangan berair dan berlemak: Persyaratan yang berlaku bergantung pada komposisi dan penggunaan yang dimaksudkan. [↪](#)

^[5]Kontak pangan kering: Regulasi ini mengatur kategori pangan kering yang ditentukan, bukan setiap pangan yang secara komersial disebut kering. [↪](#)

^[6]Label FSC: Bukti sumber serat berbeda dari bukti kinerja dan kontak pangan. [↪](#)

^[7]Klaim dapat dikomposkan: Bukti harus mencakup semua bahan dan kondisi pengomposan yang relevan. [↪](#)

^[8]Klaim dapat terurai: Klaim harus memperhitungkan kondisi pembuangan yang lazim. [↪](#)

^[9]Klaim daur ulang: Ambang FTC berkaitan dengan akses fasilitas, bukan tingkat daur ulang yang diukur. [↪](#)

Product Option