



Contact Methods
Mob: (86)18668768846
Tel: (86) 577 68668118
Wechat: zigpac123
Skype: bruce.chan1999
E-mail: bruce@zigpac.com
Whatsapp: +86-18668768846
Telegram: @Zigpacstickers

Company Info
Name: Wenzhou Zigpac Industry Limited
Address: No. 148-152, Building C, Jiangbin
Commercial and Residential Building, Longgang
City, Wenzhou City, Zhejiang 325802, China



YOUR CUSTOM PRINTING & PACKAGING PARTNER FOR SMALL AND MEDIUM BUSINESSES



Tas Bawa Pulang Kraft Kustom dengan Pegangan Datar

Product Image













Details

Tas bawa pulang kertas kraft coklat kustom dengan pegangan datar membawa merek Anda ke pengalaman pengambilan dan pengantaran. Mulailah dari wadah aktual, berat setelah dikemas, dan desain grafis Anda—bukan dari asumsi kapasitas tas. Dimensi, gramatur kertas, pencetakan, perlakuan pelindung, harga, dan ketentuan pengiriman memerlukan penawaran yang dikonfirmasi serta persetujuan sampel.

Siapa yang perlu mempertimbangkan tas bawa pulang berpegangan datar ini? [↑](#)

Format ini relevan bagi restoran, kafe, toko roti, truk makanan, dan merek layanan makanan yang berkembang yang sedang menilai tas pembawa luar untuk pesanan yang sudah dikemas. Kafe independen mungkin memprioritaskan logo yang mudah dikenali dan persediaan yang mudah

dikelola. Operator dengan banyak lokasi mungkin memerlukan dimensi yang konsisten, persetujuan cetak yang dapat diulang, dan spesifikasi material terdokumentasi untuk setiap pemesanan ulang.

Mulailah dari proses penyerahan: pengambilan di konter, dibawa pulang oleh pelanggan, atau pengantaran pihak ketiga. Masing-masing melibatkan penanganan dan paparan yang berbeda. Tas yang disetujui untuk karton roti kering tidak boleh otomatis diterima untuk wadah makanan panas atau minuman dingin. Kesesuaian wadah, kapasitas bawa, dan jumlah item yang dapat ditampung bergantung pada dimensi fisik, kondisi pemuatan, dan validasi sampel.

Selesaikan masalah pengemasan sebelum mencetak logo [↑](#)

Wadah yang tersangkut pada bukaan memperlambat pengemasan. Pegangan yang tegang atau dasar yang lemah dapat mengubah pesanan yang sudah selesai menjadi makanan pengganti. Jika staf rutin memakai dua tas untuk satu pesanan, penghematan yang tampak pada setiap tas dapat habis oleh bahan tambahan, waktu penanganan, dan stok terbuang.

Solusinya bukan sekadar kertas lebih tebal atau merek yang lebih mencolok. Perlakukan kesesuaian wadah, pemasangan pegangan, paparan kelembapan, dan keterbacaan cetak sebagai keputusan pembelian yang terpisah. Setujui sampel dengan konfigurasi pesanan nyata Anda, lalu gunakan konstruksi yang disetujui itu sebagai acuan untuk penawaran dan pembelian ulang.



Ilustrasi kantong cetak dan bahan desain cetak; gambar ini tidak membuktikan kesesuaian ukuran atau daya angkut yang telah diuji.

Di halaman ini

- [Siapa yang perlu mempertimbangkan tas ini?](#)
- [Selesaikan masalah pengemasan terlebih dahulu](#)
- [Apa yang mendefinisikan kantong takeaway ini?](#)
- [Bagaimana ukuran dan keterbacaan harus disetujui?](#)
- [Detail permukaan dan pegangan mana yang perlu ditinjau?](#)

- [Apa yang harus termasuk dalam praperiksa desain grafis?](#)
- [Bagaimana persetujuan produksi seharusnya dilakukan?](#)
- [Pemeriksaan sampel apa yang penting?](#)
- [Jalur pembelian mana yang sesuai dengan kebutuhan Anda?](#)
- [Bagaimana pengiriman dan pemesanan ulang dapat tetap konsisten?](#)
- [Pokok-pokok penting pembelian](#)
- [Susun penawaran berdasarkan pesanan aktual Anda](#)

Apa yang mendefinisikan kantong takeaway ini? [↑](#)

Kantong Takeaway Kertas Kraft Cokelat Kustom dengan Pegangan Datar termasuk dalam Custom Paper Bags → Custom Kraft Paper Bags. Pegangan datar membedakan format ini dari tas belanja berpegangan terpilin dan kantong tanpa pegangan; dengan sendirinya, format ini tidak menunjukkan kekuatan yang lebih besar.

Gunakan lembar spesifikasi berikut untuk mengidentifikasi detail yang harus dikutip, diambil sampelnya, atau diuji untuk pesanan Anda.

Spesifikasi	Status saat ini	Persyaratan pembelian
Material dan tampilan	Kertas kraft cokelat	Konfirmasikan kelas kertas, komposisi serat, dan perlakuan permukaan
Gaya pegangan	Pegangan datar	Setujui konstruksi pemasangan dan setiap penguatannya
Dimensi	Menunggu penawaran dan pengambilan sampel	Catat lebar × kedalaman gusset × tinggi dalam mm
Gramatur kertas	Menunggu spesifikasi	Catat g/m ² secara terpisah dari berat unit jadi dalam g/tas
Beban dan kesesuaian wadah	Menunggu validasi fisik	Uji susunan kemasan aktual dan kondisi penanganannya
Pencetakan	Cakupan merek kustom perlu dikonfirmasi	Setujui proses, warna, area cetak, dan bukti fisik
Ketentuan komersial	Jumlah pesanan minimum, harga, dan waktu produksi menunggu penawaran	Pisahkan biaya produksi, transportasi, dan biaya persiapan apa pun

Gunakan tabel ini sebagai daftar periksa penawaran, bukan sebagai lembar data teknis yang telah lengkap. Dimensi pesaing, jumlah pesanan minimum, dan klaim beban bukanlah spesifikasi produk ini.

Bagaimana ukuran dan keterbacaan logo harus disetujui? [↑](#)

Ukur dimensi luar wadah tertutup, termasuk tutup yang menonjol. Kemudian susun kembali pesanan lengkap dengan cangkir saus, alat makan, dan pembungkus terpisah apa pun. Periksa ruang dalam yang benar-benar dapat digunakan, bukan dengan mengasumsikan ukuran nominal tas sama dengan ruang kemasan tanpa hambatan.

Cantumkan persyaratan penutupan dan akses pegangan dalam ringkasan sampel. Wadah mungkin muat di bagian dasar, tetapi membuat bukaan sulit dilipat atau pegangan sulit digenggam. Mintalah orang yang mengemas pesanan menilai proses memasukkan, mengeluarkan, dan membawa—bukan hanya seseorang yang meninjau foto.

Evaluasi desain grafis pada kertas cokelat yang dipilih. Warna pucat dan tulisan terbalik yang halus dapat kehilangan kontras terhadap substrat. Periksa logo pada jarak pandang normal dan di bawah pencahayaan konter, lalu periksa teks kecil untuk kejelasan. Bukti layar menetapkan penempatan; bukti tersebut tidak menetapkan tampilan akhir tinta pada kraft.



Setujui ukuran dan tampilan warna pada sampel fisik; ilustrasi tidak memberikan jaminan dimensi atau kesesuaian.

Detail permukaan dan pegangan mana yang memerlukan persetujuan terpisah? [↑](#)

Kraft cokelat menjelaskan material dasar dan tampilannya, bukan kinerja penghalang yang telah diverifikasi. Mintalah konfirmasi apakah konstruksi yang diusulkan tanpa perlakuan, berlapis, atau diberi liner. Jangan menyimpulkan sifat kedap air, tahan minyak, atau kesesuaian untuk kontak langsung dengan makanan dari warna, kekakuan, atau gramatur kertas.

Untuk pegangan datar, periksa area perekatan di kedua sisi dan di bagian dalam kantong. Peninjauan harus mencakup perekatan, patch penguat apa pun, dan cara gaya diteruskan ke dinding kantong.

Konstruksi untuk dibahas	Alasan untuk diteliti	Batas yang perlu dikonfirmasi
Tas luar kraft tanpa pelapis	Pesanan yang dikemas tanpa kebutuhan agar tas itu sendiri menahan minyak	Jangan mengasumsikan ketahanan terhadap kebocoran atau kondensasi
Penghalang berbasis air atau penghalang lain yang tidak mengandung fluor	Persyaratan ketahanan minyak tertentu	Ketersediaan, komposisi, dasar kontak pangan, dan kinerja penggunaan aktual perlu dikonfirmasi
Konstruksi berliner PE	Paparan kelembapan atau minyak yang telah diidentifikasi	Tinjau struktur lengkap dan jalur pembuangan; kandungan kertas tidak membuktikan dapat dikomposkan

Konstruksi untuk dibahas

Alasan untuk diteliti

Batas yang perlu dikonfirmasi

Kemasan dalam pelindung terpisah	Menjauhkan makanan berminyak atau saus dari tas pembawa	Validasi wadah atau liner bersama tas luar
----------------------------------	---	--

Bahas rute konstruksi ini saat penawaran harga. Mengubah lapisan permukaan atau lapisan dalam dapat mengubah biaya, persyaratan pengujian, dan klaim lingkungan. Konfirmasi opsi yang diusulkan sebelum memesan.



Close-up permukaan kertas cokelat yang dicetak; sambungan pegangan dan penguatan memerlukan peninjauan sampel terpisah.

Apa yang perlu diperiksa sebelum persetujuan desain grafis? ↑

Gunakan gambar tas yang telah dikonfirmasi. Identifikasi panel depan dan belakang, gusset, lipatan, area pemasangan pegangan, dan batas cetak yang disepakati. Tentukan permukaan mana yang memuat desain grafis, alih-alih mengasumsikan setiap area yang terlihat dapat dicetak dengan cara yang sama.

- **Warna:** identifikasi referensi warna yang diinginkan dan evaluasi terhadap kertas yang dipilih.
- **Keterbacaan:** periksa huruf kecil, garis halus, dan detail terbalik pada ukuran sebenarnya.
- **Penempatan:** jauhkan informasi penting dari lipatan dan area pemasangan sesuai gambar yang disetujui.
- **Klaim:** hapus pernyataan keamanan pangan, sertifikasi, dan lingkungan yang tidak didukung sebelum persetujuan bukti.
- **Kendali versi:** identifikasi desain grafis dan sampel yang disetujui agar desain lama tidak diam-diam menjadi acuan pemesanan ulang.

Peninjauan kontak pangan harus membedakan permukaan kertas dari komponen lain. [21 CFR 176.170^{\[1\]}](#) mengatur komponen kertas dan karton untuk makanan berair dan berlemak serta mengarahkan aplikasi makanan kering tertentu ke 176.180. Mintalah dasar yang berlaku untuk kertas, tinta, perekat, dan setiap pelapis dalam kondisi penggunaan yang dimaksud; keterangan umum “food grade” tidak memadai.



Bagaimana persetujuan produksi melindungi spesifikasi yang disepakati? [↑](#)

Tetapkan penggunaan yang dimaksud dan konstruksi sebelum menyetujui produksi massal. Jika tidak, perubahan desain grafis dapat menyembunyikan perubahan material, atau penawaran revisi yang lebih murah dapat menjelaskan tas yang tidak lagi sesuai dengan sampel yang diuji.

1. **Tentukan penggunaannya:** dokumentasikan kemasan makanan, paparan suhu, susunan kemasan, dan jalur penanganan.
2. **Konfirmasikan konstruksinya:** sepakati dimensi, kertas, perlakuan permukaan, konstruksi dasar, dan pemasangan pegangan datar.
3. **Setujui pencetakan:** konfirmasikan penempatan desain grafis dan referensi warna fisik yang sesuai.
4. **Evaluasi sampelnya:** catat pengamatan tentang kesesuaian, bukaan, pembawaan, dan paparan.
5. **Lepaskan pesanan:** kaitkan spesifikasi pembelian dengan sampel yang disetujui dan ketentuan komersial tertulis.

Alur kerja tas kertas yang umum mencakup pemilihan kertas, pencetakan, pemotongan, pembentukan, konstruksi dasar, pemasangan pegangan, dan inspeksi. Urutan itu berguna untuk menemukan masalah, tetapi bukan bukti mengenai peralatan, kapasitas, atau waktu tunggu pemasok ini.

Wajibkan pengungkapan penggantian yang diusulkan sebelum penerimaan. Sumber kertas, perekat,

pelapis, atau sistem tinta yang berbeda dapat memerlukan peninjauan ulang. Sediakan sampel yang disetujui bagi tim produksi dan penerimaan, bukan menganggap persetujuan desain grafis sebagai persetujuan seluruh tas.



Ilustrasi kantong jadi dan tampilan kotak, bukan foto yang mendokumentasikan proses produksi.

Pemeriksaan sampel apa yang penting sebelum pembelian massal? [↑](#)

Pisahkan pengukuran tingkat kertas dari kinerja tas jadi. [Uji kit TAPPI T 559^{\[2\]}](#) menjelaskan pengujian daya tolak permukaan yang terutama dikembangkan untuk perlakuan fluorokimia; kesesuaiannya untuk penghalang menyerupai film atau perlakuan tanpa fluor perlu dievaluasi. Hasil kit yang dilaporkan bukan persetujuan universal untuk tas jadi atau sertifikat keamanan pangan.

Panduan pengujian minyak Smithers^[3] secara tegas memperlakukan hasil laboratorium sebagai panduan kinerja, bukan pengganti pengujian prototipe dengan minyak atau lemak produk aktual. Untuk tas luar, evaluasi seluruh pesanan yang dikemas, termasuk wadah primernya.

Pemeriksaan	Hal yang diamati	Catatan untuk persetujuan
Bukaan dan pembentukan	Panel menempel, robek saat dibuka, pembentukan dasar tidak sempurna	Lokasi cacat dan identifikasi sampel
Kesesuaian wadah	Gangguan tutup, penempatan tidak stabil, sulit dimasukkan	Dimensi wadah dan susunan kemasan
Penanganan saat dibawa	Pegangan saat diangkat, pemisahan pemasangan, kerusakan dasar atau sambungan samping	Massa aktual setelah dikemas dalam kg dan kondisi penanganan
Paparan	Kondensasi, bekas minyak, pelunakan, kebocoran pada lipatan	Isi, suhu dalam °C, dan waktu berlalu dalam menit

Pemeriksaan

Cetakan dan kebersihan

Hal yang diamati

Warna tidak sesuai, gesekan, perpindahan, kotoran, bau yang mengganggu

Catatan untuk persetujuan

Perbandingan dengan acuan yang disetujui

Sepakati jumlah sampel, kondisi pengujian, dan kriteria penerimaan sebelum pengujian. Kapasitas dan jumlah wadahnya tetap bergantung pada dimensi fisik, kondisi pemuatan, dan sampel yang telah divalidasi.

Sertakan waktu tunggu yang diperkirakan sebelum pengambilan dan perjalanan sesudahnya. Periksa kembali tas saat diangkat, bukan hanya ketika diam. Catat titik awal kegagalan agar tindakan korektif menangani pegangan, sambungan, wadah, atau penghalang, alih-alih otomatis menaikkan gramatur kertas.



Kantong cetak dan bahan kemasan; tidak ada inspeksi atau beban bersertifikat yang ditunjukkan.

Jalur pembelian mana yang sesuai dengan volume dan risiko Anda? [↑](#)

Bandingkan spesifikasi yang setara sebelum membandingkan harga satuan. Penawaran tas pembawa tanpa perlakuan tidak dapat dipertukarkan dengan penawaran tas berliner, dan ukuran stok dengan pencetakan terbatas bukan pembelian yang sama dengan format yang sepenuhnya dikustomisasi.

Jalur

Tas stok dengan label atau stempel

Berguna ketika

Anda sedang mengevaluasi merek atau permintaan sebelum berkomitmen pada persediaan tercetak

Kompromi utama

Pekerjaan aplikasi tambahan dan hasil akhir berbeda dari pencetakan langsung

Jalur	Berguna ketika	Kompromi utama
Tas kraft berpegangan datar cetak kustom	Pesanan yang dikemas dan desain grafis sudah cukup stabil untuk dispesifikasikan	Jumlah pesanan minimum, biaya persiapan, dan jadwal produksi memerlukan penawaran khusus produk
Pegangan alternatif atau struktur yang diperkuat	Sampel pegangan datar yang diusulkan tidak memenuhi uji penanganan yang disepakati	Struktur yang berubah memerlukan perbandingan biaya dan kinerja baru
Kemasan dalam pelindung ditambah tas pembawa	Minyak, saus, atau kondensasi perlu dikendalikan sebelum mencapai tas luar	Komponen dan langkah pengemasan tambahan

Jalur ini mendukung kebutuhan pembelian yang berbeda; bukan peringkat material yang secara universal lebih baik. Bandingkan biaya pesanan kemasan yang dapat digunakan, termasuk penolakan, tas tambahan, persiapan, transportasi, dan penyimpanan—bukan hanya harga yang ditawarkan per tas.

Pastikan pernyataan lingkungan terkait dengan tas lengkap

Berdasarkan [FTC Green Guides](#)^[4], klaim dapat dikomposkan memerlukan bukti yang andal dan kualifikasi yang sesuai mengenai kondisi serta fasilitas pembuangan. Dapat didaur ulang berkaitan dengan barang lengkap dan sistem pengumpulan yang tersedia; klaim kandungan daur ulang memerlukan pembuktian. Ini adalah klaim terpisah, bukan makna yang dapat dipertukarkan dari “ramah lingkungan”.

Untuk kertas berlapis polimer, panduan standar Compost Manufacturing Alliance^[5] menjelaskan relevansi ASTM D6868 bagi struktur berlapis dan multilapis. Jangan menyimpulkan bahwa tas jadi dapat dikomposkan hanya dari kertasnya atau dari keterangan pelapis “berbasis air”. Tidak ada sertifikasi komposabilitas yang ditetapkan untuk produk ini.

Sebelum menyetujui petunjuk pembuangan, konfirmasi konstruksi yang dipilih dan apakah program lokal menerimanya dalam kondisi yang diperkirakan terkontaminasi makanan. Tinjau persyaratan khusus tujuan secara terpisah; deskripsi material tidak menyelesaikan aturan setiap yurisdiksi.

Bagaimana pengiriman dan pemesanan ulang dapat tetap konsisten? [↑](#)

Penawaran harga harus membedakan persiapan sampel, produksi setelah persetujuan, dan transportasi. Konfirmasi titik awal jadwal, tujuan pengiriman, metode pengemasan, jumlah karton, dan persyaratan penyimpanan.

Periksa karton yang datang dari kerusakan atau kelembapan, lalu periksa tas untuk panel yang menempel, pegangan yang hilang atau terpasang buruk, sambungan terbuka, dan perbedaan cetak. Sepakati kriteria penerimaan sebelumnya agar penerimaan tidak bergantung pada apakah stok kebetulan tampak dapat digunakan saat jam kerja sepi.

Untuk pemesanan ulang, simpan tas yang disetujui, versi desain grafis, spesifikasi material, dan dokumentasi yang relevan. Catat keluhan menurut jenis kegagalan dan konfigurasi kemasan. Jika masalah terkonsentrasi pada item menu tertentu, nilai kembali susunan itu sebelum memesan spesifikasi yang sama lagi.



Ilustrasi tampilan produk; jumlah karton dan spesifikasi pengiriman memerlukan konfirmasi terpisah.

Pokok-pokok penting pembelian [↑](#)

- **Formatnya adalah kraft cokelat dengan pegangan datar.** Dimensi, gramatur kertas, berat per unit, cakupan cetak, dan perlakuan pelindung masih perlu dispesifikasikan.
- **Kapasitas berasal dari sampel yang dikemas, bukan dari nama produk.** Validasi dimensi fisik, kondisi pemuatan, susunan wadah, dan penanganan sebelum menerima klaim beban atau kesesuaian.
- **Otorisasi kontak pangan PFAS yang relevan tidak lagi berlaku.** — 35 FCNs FCN menjadi tidak berlaku pada 6 Januari 2025; FDA menetapkan 30 Juni 2025 sebagai tanggal kepatuhan untuk stok kemasan kertas tertentu yang lebih awal ([Sumber^{\[6\]}](#)). Hal ini terkait penggunaan tahan minyak pada kemasan kertas tertentu, bukan bukti bahwa tas ini bebas PFAS.
- **Bukti material tertulis penting.** Mintalah deklarasi pemasok dan cakupan pengujian yang relevan; jangan menyamakan “tanpa PFAS yang sengaja ditambahkan” dengan bukti tidak adanya kontaminasi yang terdeteksi.
- **Ketentuan komersial harus menjelaskan konstruksi yang sama dengan yang disetujui.** Jumlah pesanan minimum, waktu produksi, harga, dan transportasi tetap merupakan item penawaran, bukan janji pesaing yang dipinjam.

Susun penawaran berdasarkan pesanan bawa pulang aktual Anda [↑](#)

Spesifikasi kemasan yang berguna menghubungkan tas dengan cara bisnis Anda mengemas, membawa, dan menyajikan makanan. Untuk format kraft berpegangan datar ini, keputusan berikutnya adalah sampel dan penawaran yang terdokumentasi—bukan janji kekuatan, sertifikasi, atau pengiriman yang tidak didukung.

Ajukan penawaran harga dengan dimensi wadah, berat terkemas, jumlah yang diinginkan, tujuan pengiriman, desain cetak, dan kondisi penanganan pangan.

^[1]Komponen kertas untuk kontak pangan: Regulasi yang dikutip mengatur kontak dengan makanan berair dan berlemak serta merujuk aplikasi makanan kering tertentu ke ketentuan terpisah yang relevan. Regulasi tersebut bukan sertifikat untuk tas ini. [↵](#)

^[2]Cakupan uji kit TAPPI: Daftar standar publik menjelaskan cakupan perlakuan awal metode tersebut dan perlunya mengevaluasi penerapannya pada penghalang lain. [↵](#)

^[3]Pengujian produk aktual: Smithers membedakan panduan ketahanan minyak laboratorium dari pengujian prototipe dengan minyak dan lemak aktual. [↵](#)

^[4]Klaim pemasaran lingkungan: Panduan FTC membedakan komposabilitas, daur ulang, dan kandungan daur ulang, termasuk persyaratan bukti dan kualifikasi. [↵](#)

^[5]Komposabilitas kertas berlapis: Compost Manufacturing Alliance membahas penilaian struktur kertas berlapis dan multilapis; panduan tersebut tidak menetapkan sertifikasi untuk produk ini. [↵](#)

^[6]Otorisasi tahan minyak PFAS: Pembaruan FDA mengidentifikasi pemberitahuan kontak pangan yang terdampak dan tanggal transisi. Komposisi khusus produk dan bukti pemasok tetap merupakan pemeriksaan pembelian terpisah. [↵](#)

Product Option