



Contact Methods
Mob: (86)18668768846
Tel: (86) 577 68668118
Wechat: zigpac123
Skype: bruce.chan1999
E-mail: bruce@zigpac.com
Whatsapp: +86-18668768846
Telegram: @Zigpacstickers

Company Info
Name: Wenzhou Zigpac Industry Limited
Address: No. 148-152, Building C, Jiangbin
Commercial and Residential Building, Longgang
City, Wenzhou City, Zhejiang 325802, China



YOUR CUSTOM PRINTING & PACKAGING PARTNER FOR SMALL AND MEDIUM BUSINESSES



Magnet Kulkas Kayu Cetak Kustom dari MDF Penuh Warna

Product Image













Details

Judul SEO: Magnet Kulkas Kayu Cetak Kustom | MDF Penuh Warna Deskripsi Meta: Rencanakan magnet kulkas kayu cetak kustom dari MDF penuh warna. Bandingkan karya desain, lapisan belakang, pemeriksaan sampel, dan kemasan sebelum meminta penawaran proyek.

Magnet kulkas kayu cetak kustom mengubah foto, ilustrasi, dan karya desain merek menjadi souvenir MDF yang dipersonalisasi. Produk ini menggunakan papan serat kepadatan sedang, bukan kayu solid. Ukuran, ketebalan, metode cetak, lapisan magnet, dan kemasan memerlukan konfirmasi khusus proyek; daya lekat dan ketahanan harus diverifikasi pada sampel fisik.

Untuk pembeli souvenir, perencana acara, dan tim merchandise bermerek

Ilustrasi destinasi, tanggal pernikahan, atau karya desain asli memberi format ini tujuan yang jelas. Toko cendera mata dapat merencanakan koleksi souvenir yang selaras; penyelenggara acara dapat

mengembangkan kenang-kenangan yang dipersonalisasi; ilustrator dapat mengubah desain mereka menjadi merchandise fisik. Setiap proyek memerlukan keseimbangan berbeda antara detail gambar, ukuran jadi, penyajian, dan anggaran.

Mulailah dari tujuan penggunaan penerima. Suvenir dekoratif harus tetap melekat dengan beratnya sendiri. Magnet yang dipasarkan untuk menahan pemberitahuan memerlukan pengujian beban tambahan. Desain pernikahan memerlukan nama dan tanggal yang mudah dibaca, sedangkan koleksi ritel memerlukan kemasan yang langsung menjelaskan bahan dan fungsi magnetiknya.

Mockup yang meyakinkan hanyalah awal

Ketidakesesuaian yang mahal terjadi ketika karya desain menarik berubah menjadi cetakan kecil yang tak terbaca, bahan yang tidak terduga, atau lapisan belakang yang tidak sesuai dengan permukaan tujuan. Bagi pengecer, masalah ini dapat menjadi pengembalian barang. Bagi perencana acara, memperbaikinya setelah pengiriman mungkin tidak menyisakan waktu sebelum acara.

Solusi praktisnya adalah menyetujui objek lengkap: muka cetak, tepi MDF, pemasangan magnet, dan kemasan. Gunakan urutan spesifikasi dan sampling di bawah untuk mengubah ide visual menjadi brief pembelian, tanpa memperlakukan rendering atau klaim kinerja pemasok lain sebagai bukti untuk pesanan Anda.



Ilustrasi konsep: desain dan penyajian yang ditampilkan bukan sampel produksi yang telah disetujui.

Di halaman ini

- [Apa yang Anda pesan saat memilih magnet MDF cetak?](#)
- [Bagaimana mengubah karya desain menjadi spesifikasi siap sampel?](#)
- [Pilihan konstruksi dan pembelian mana yang sesuai untuk proyek Anda?](#)
- [Apa yang harus Anda tetapkan sebelum melakukan pemesanan?](#)
- [Ambil keputusan berikutnya dengan brief proyek yang lengkap](#)

Apa yang Anda pesan saat memilih magnet MDF cetak? [↑](#)

Produk ini adalah magnet kulkas MDF tercetak full-color yang dibuat khusus. MDF adalah papan serat kayu hasil rekayasa, bukan kayu padat atau kayu lapis. Menyebutnya “kayu” menggambarkan kategori produk secara umum; menyebutkan MDF memberi tahu tim pembelian Anda dan pelanggan apa substrat sebenarnya.

Jangan mengharapkan mata kayu atau serat menerus yang terkait dengan kayu alami. Jika serat kayu yang terlihat merupakan unsur utama desain, itu adalah persyaratan bahan berbeda yang perlu dibahas terpisah. Grafis serat kayu cetak tidak boleh disajikan sebagai serat alami pada papan.

Permukaan dekoratif dan lampiran magnetik memiliki fungsi yang berbeda. Permukaan membawa desain grafis; lapisan belakang memasang produk jadi ke permukaan yang sesuai. Produk ini menggunakan pencetakan full-color. Konfirmasi jalur pencetakan, cetak dasar putih, lapisan pelindung, dan jenis magnet secara terpisah.

Bidang spesifikasi	Status saat ini	Hal yang harus ditetapkan oleh brief pembelian
Bahan dasar	MDF dikonfirmasi	Spesifikasi papan dan dokumentasi bahan yang diperlukan
Dekorasi	Cetak kustom penuh warna dikonfirmasi	Proses pencetakan, persiapan permukaan, dan referensi warna
Dimensi jadi	Menunggu penawaran dan sampling	Lebar, tinggi, dan ketebalan dalam mm
Pemasangan magnet	Menunggu spesifikasi	Jenis, dimensi, posisi, dan metode pemasangan
Berat per unit	Tidak disediakan	Berat produk jadi terukur dalam g
Jumlah pesanan minimum dan harga	Menunggu penawaran	Jumlah per desain, biaya persiapan, dan komponen harga
Waktu sampel dan produksi	Menunggu penawaran	Jadwal terpisah dan tahapan persetujuan
Kemasan	Menunggu kesepakatan	Penyajian, perlindungan, pelabelan, dan jumlah kemasan

Konfirmasi dimensi dan ketentuan komersial dalam penawaran proyek Anda; spesifikasi atau janji pengiriman dari produsen lain tidak berlaku untuk produk ini.

Ukuran harus mengikuti keterbacaan, bukan pratinjau layar yang diperbesar

Tinjau karya desain pada ukuran fisik yang dituju. Periksa apakah nama destinasi, tanggal pernikahan, atau logo tetap terbaca tanpa pembesaran. Foto yang rinci mungkin memerlukan potongan berbeda, sedangkan pesan panjang mungkin perlu disederhanakan. Konfirmasikan garis luar sebelum menyetujui teks kecil di dekat tepi.



Ilustrasi tampak depan dan belakang; gambar ini tidak menetapkan dimensi atau ketebalan apa pun.

Permukaan peralatan sama pentingnya dengan magnet

Baja tahan karat bukan jaminan kompatibilitas universal. Sebagian lapisan akhir dapat menahan magnet dan sebagian lainnya tidak; GE juga menyarankan agar magnet tidak digunakan pada pintu Black Stainless dan Fingerprint Resistant Stainless karena lapisan akhirnya dapat rusak. Periksa petunjuk peralatan sebelum menguji lokasi yang dituju, dengan mengikuti panduan lapisan akhir peralatan GE^[1].

Bagaimana mengubah karya desain menjadi spesifikasi siap sampel? [↑](#)

Langkah 1: Tentukan kebutuhan sebelum memilih lapisan belakang

Tuliskan permukaan pajang yang dituju, apakah perlu menahan kertas, dan bagaimana penerima akan melepas atau memosisikan ulang magnet. Jelaskan kertas atau foto sebenarnya, bukan sekadar meminta “magnet kuat”. Kapasitas tahan bergantung pada dimensi fisik, kondisi pembebanan, dan verifikasi sampel; tidak ada jumlah lembar kertas atau peringkat beban yang dikonfirmasi untuk produk ini.

Untuk desain dekoratif, uji pemasangan dengan beratnya sendiri. Untuk desain fungsional, uji rakitan lengkap dengan beban yang dituju pada permukaan vertikal yang mewakili. Pelapis dan kertas sisipan menciptakan celah, sedangkan gesekan dan penempatan memengaruhi ketahanan terhadap geser, sebagaimana dijelaskan dalam panduan magnet kulkas K&J Magnetics^[2].

Langkah 2: Bahas permukaan cetak dan pemasangan secara bersamaan

Tanyakan apakah cetakan yang diusulkan ditempatkan langsung pada MDF yang telah disiapkan atau menggunakan konstruksi lain. Konfirmasikan apakah cetak dasar putih atau lapisan pelindung

diusulkan, lalu periksa pengaruhnya pada warna pucat, area gelap, dan garis halus. Ini adalah pertanyaan spesifikasi, bukan opsi terkonfirmasi yang termasuk dalam produk saat ini.

Pendekatan lapisan belakang yang mungkin dalam kategori lebih luas mencakup strip magnet fleksibel dan magnet cakram tertanam. Bandingkan melalui sampel, bukan hanya nama bahan. Catat area kontak, posisi, dan metode pemasangannya. Komponen tertanam tetap memerlukan pemeriksaan retensi; lapisan belakang fleksibel tetap memerlukan pemeriksaan daya rekat dan kerataan.



Ilustrasi close-up permukaan tercetak dan tepi papan; finishing dan konstruksi memerlukan persetujuan sampel.

Periksa sisi kontak untuk komponen yang menonjol, tepi kasar, dan kotoran yang terperangkap. Jika lapisan pelindung diusulkan, sertakan dalam uji daya lekat karena lapisan itu mengubah susunan kontak produk jadi. Hindari menyetujui cetakan dan lapisan magnet sebagai bagian yang tidak saling terkait.

Langkah 3: Periksa kesiapan karya desain sebelum membuat sampel fisik

Sediakan karya desain vektor untuk logo dan garis luar jika tersedia, bersama foto atau ilustrasi asli beresolusi tinggi. Periksa detail raster pada ukuran cetak akhir; mengubah pengaturan resolusi tidak dapat mengembalikan informasi gambar yang hilang. Konfirmasikan persyaratan berkas proses produksi yang dipilih sebelum menyiapkan ekspor akhir.

- **Garis luar:** Pisahkan jalur potong dari karya desain yang terlihat dan identifikasi bagian menonjol yang rapuh.
- **Potongan gambar:** Jauhkan wajah, nama, dan fitur desain penting dari tepi jadi.
- **Warna:** Identifikasi warna merek penting dan referensi fisik yang digunakan untuk persetujuan.
- **Lapisan cetak:** Konfirmasikan setiap lapisan putih, pelapis, atau perlakuan khusus lainnya secara terpisah.
- **Teks:** Periksa ejaan, tanggal, dan detail halus pada ukuran sebenarnya, bukan hanya pada

layar yang diperbesar.

- **Hak:** Konfirmasikan izin untuk mereproduksi foto, ilustrasi, dan merek dagang.



Ilustrasi tampilan bahan dasar, permukaan tercetak, dan bagian belakang; ini bukan pemeriksaan desain akhir untuk pesanan pelanggan.

Bukti digital menetapkan tata letak, ejaan, dan posisi. Bukti tersebut tidak menetapkan tekstur permukaan, warna tepat pada MDF, kekuatan pemasangan, atau ketahanan terhadap gosokan. Simpan keputusan tersebut untuk sampel fisik, dengan konstruksi tujuan yang sama seperti pesanan produksi.

Langkah 4: Setujui sampel lengkap sebelum melepas produksi

Urutan pembelian yang diusulkan adalah kesepakatan spesifikasi, peninjauan karya desain, sampling fisik, persetujuan tertulis, produksi, dan inspeksi. Operasi manufaktur aktual bergantung pada metode cetak dan potong yang dikonfirmasi. Urutan ini adalah kerangka persetujuan, bukan klaim tentang peralatan terpasang atau komitmen produksi yang ada.

Tinjau bagian depan, belakang, dan tepi dalam kondisi pengamatan yang konsisten. Bila konsistensi penting, periksa beberapa unit alih-alih mengandalkan satu foto yang tampak bagus. Sertakan kartu alas atau perlindungan individual yang dituju agar persetujuan mencakup cara produk benar-benar tiba dan disajikan.



Ilustrasi tampilan produk jadi; ini bukan bukti pabrik, metode pencetakan, atau kapasitas produksi tertentu.

Simpan sampel yang disetujui dan catat versi karya desain, bahan, lapisan akhir, lapisan belakang, serta kemasan. Sepakati bahwa perubahan pada hal-hal tersebut memerlukan peninjauan sebelum produksi berlanjut. Sampel yang dibuat dengan satu proses cetak tidak boleh diam-diam menjadi pesanan massal yang dibuat dengan proses lain.

Pisahkan waktu sampel, waktu produksi, dan pengiriman dalam penawaran. Tentukan persetujuan mana yang memulai jadwal produksi dan bagaimana revisi memengaruhinya. Konfirmasi MOQ, waktu penyelesaian sampel, dan waktu tunggu produksi untuk proyek ini.

Langkah 5: Jadikan penerimaan mutu dapat diamati

Jelaskan cacat sebelum inspeksi dimulai. Contohnya meliputi teks tidak terbaca, desain salah, tepi terkelupas, kerusakan cetak yang terlihat, pergeseran lapisan belakang, dan pengepakan yang salah. Sepakati standar inspeksi, ukuran lot, ukuran sampel, dan aturan penerimaan secara tertulis. Pendekatan ini mengikuti [panduan inspeksi produk PPAI^{\[3\]}](#), yang mengidentifikasi sampling tunggal normal ANSI/ASQ Z1.4 dan Tingkat Umum II sebagai kerangka contoh.

Pemeriksaan	Metode verifikasi yang diusulkan	Catat sebelum penerimaan
Cetak dan warna	Bandungkan produk jadi dengan referensi fisik yang disetujui	Kondisi pengamatan dan perbedaan yang dapat diterima
Ukuran dan tepi	Ukur dimensi jadi dan periksa tepi potong	Dimensi dalam mm, toleransi, dan contoh cacat
Kinerja magnetik	Uji magnet lengkap pada permukaan dan beban yang disepakati	Permukaan, beban, durasi, dan geser atau pelepasan yang teramati
Retensi lapisan belakang	Periksa pemasangan sebelum dan sesudah pengujian penanganan yang disepakati	Kriteria pergerakan, pengangkatan, atau pemisahan

Pemeriksaan	Metode verifikasi yang diusulkan	Catat sebelum penerimaan
Ketahanan permukaan	Lakukan pemeriksaan gosokan atau paparan kelembapan yang disepakati	Metode, paparan, dan kriteria penerimaan
Kemasan	Periksa sampel yang telah dikemas setelah simulasi transportasi yang disepakati	Goresan cetak, kerusakan tepi, pelabelan, dan jumlah

Ini adalah pemeriksaan penerimaan yang diusulkan, bukan hasil pengujian yang dilaporkan. Durasi pengujian, beban, dan perubahan yang diizinkan masih perlu disepakati. Tidak ada angka daya tahan, peringkat ketahanan abrasi, ketahanan kelembapan, atau masa pakai yang tervalidasi telah disediakan.



Ilustrasi tumpukan magnet di samping bahan kemasan; tidak ada hasil uji, pengukuran, atau sertifikasi yang ditampilkan.

Jika pengambilan sampel penerimaan diperlukan, bahas penerimaan nol untuk cacat kritis yang teridentifikasi, dengan batas cacat mayor AQL 2,5 dan minor AQL 4,0 sebagai titik awal negosiasi. Ini bukan ketentuan yang sudah ditetapkan untuk produk ini. Pilih rencana pengambilan sampel yang berlaku sebelum menggunakannya; AQL bukan izin untuk mengirim persentase tertentu unit yang cacat.

Pilihan konstruksi dan pembelian mana yang sesuai untuk proyek Anda? [↑](#)

Bandingkan hasil yang diinginkan, bukan hanya kata “kayu”

Pendekatan	Alasan mempertimbangkannya	Kompromi yang perlu dievaluasi	Status untuk produk ini
MDF cetak penuh warna	Foto, ilustrasi, dan karya desain merek	Verifikasi kejelasan cetak, tepi, lapisan akhir, dan lapisan belakang sebagai satu rakitan	Identitas produk dikonfirmasi; spesifikasi terperinci menunggu
Kayu lapis atau kayu solid cetak	Serat alami yang terlihat adalah bagian dari desain	Tampilan bahan dapat memengaruhi hasil cetak	Alternatif bahan terpisah, bukan produk MDF terkonfirmasi ini
Kayu ukir laser	Teks dan garis dengan tampilan terukir atau terbakar	Pengukiran saja tidak mereproduksi foto penuh warna	Pendekatan dekorasi terpisah
Kayu cetak dengan kubah resin bening	Penyajian mengkilap dan timbul	Tinjau tambahan konstruksi, berat, pengepakan, dan biaya	Konstruksi terpisah yang memerlukan konfirmasi kelayakan
Konstruksi kayu berlapis	Kedalaman fisik untuk landmark atau adegan berilustrasi	Lebih banyak permukaan sambungan dan detail menonjol untuk diperiksa	Konstruksi terpisah yang memerlukan penawaran
MDF berlapis sublimasi	Substrat berlapis yang dirancang untuk dekorasi transfer panas	Bergantung pada lapisan dan proses transfer	Jangan menganggapnya setara dengan proses cetak lain

Perbandingan ini membedakan alternatif kategori; ini bukan daftar opsi yang tersedia. Pertahankan spesifikasi MDF kecuali substrat atau konstruksi berbeda disetujui secara eksplisit. Demikian pula, klaim lapisan akhir produsen lain tidak dapat menetapkan ketahanan produk ini.

Bandingkan penawaran lengkap dengan dasar yang sama

Minta setiap penawaran mencantumkan jumlah desain, dimensi jadi, substrat, proses cetak, pemasangan, dan kemasan. Pisahkan biaya karya desain atau persiapan, sampel, lapisan akhir khusus, inspeksi, pengangkutan, dan pajak bila berlaku. Harga satuan rendah tidak dapat dibandingkan jika satu penawaran mencakup penyajian individual sementara yang lain hanya mencakup produk lepas.

Untuk beberapa karya desain, jelaskan apakah jumlah dan biaya berlaku per desain atau untuk seluruh pesanan. Untuk pesanan ulang, konfirmasikan apakah spesifikasi dan karya desain yang disetujui tetap tidak berubah serta apakah biaya persiapan berulang. Harga atau jadwal pesanan sebelumnya tidak boleh diam-diam menjadi dasar penawaran baru.

Periksa dokumentasi bahan tanpa menambahkan label yang tidak didukung

MDF memerlukan peninjauan dokumen bahan, bukan klaim umum “kayu alami”. EPA mengidentifikasi MDF sebagai salah satu produk kayu komposit yang tercakup dalam kerangka formaldehidanya. Untuk pembelian di AS, nilai persyaratan yang berlaku untuk papan dan produk jadi yang diusulkan dengan menggunakan [panduan kayu komposit EPA^{\[4\]}](#); halaman ini tidak menetapkan kepatuhan untuk produk tersebut.

Tidak ada sertifikasi FSC yang dikonfirmasi. Jika sumber bersertifikat diperlukan, mintalah

dokumentasi untuk rantai pasok aktual dan klaim produk yang diusulkan. Penerapan label, produksi atau pelabelan ulang produk bersertifikat, serta penjualan dengan klaim pada faktur memiliki persyaratan berbeda dari penggunaan promosi, sebagaimana dijelaskan oleh [panduan lisensi FSC^{\[5\]}](#). Baik substrat MDF maupun kemasan kertas tidak menetapkan klaim sertifikasi lingkungan atau dapat didaur ulang.

Bedakan merchandise dekoratif dari mainan anak-anak

Jangan menyimpulkan kesesuaian untuk anak dari karya desain berwarna-warni atau tampilan kayu. Tinjau pengguna yang dituju, pemasaran, dan kemungkinan pemisahan komponen magnet. Berdasarkan 16 CFR Bagian 1262, produk magnet yang tercakup memiliki persyaratan untuk magnet lepas atau dapat dipisahkan yang muat dalam silinder komponen kecil, termasuk indeks fluks di bawah $50 \text{ kG}^2 \text{ mm}^2$. Mainan yang tunduk pada 16 CFR Bagian 1250 mengikuti persyaratan mainan yang berlaku sebagai gantinya. Perbedaan cakupan ini dijelaskan dalam [panduan bisnis magnet CPSC^{\[6\]}](#).

Tidak ada pengujian mainan atau sertifikasi keselamatan anak yang ditetapkan untuk magnet MDF tercetak ini. Pernyataan “bukan mainan” tidak menggantikan klasifikasi berdasarkan desain dan pemasaran yang sebenarnya. Jauhkan komponen magnet yang dapat dilepas dari jangkauan anak-anak dan hentikan penggunaan produk jika lapisan belakangnya mulai longgar.

Kemasan harus melindungi cetakan dan menjelaskan produk

Pilih kemasan berdasarkan saluran penjualan. Penyajian ritel mungkin memerlukan kartu alas dan kode batang; distribusi acara mungkin mengutamakan perlindungan individual serta petunjuk yang jelas bagi penerima. Bila magnet dipasang pada kartu, tunjukkan cara melepaskannya agar penerima memahami penggunaan yang dimaksud.

Tinjau perlindungan terhadap gosokan antarmuka, tepi terkelupas, dan kelembapan selama transportasi. Jumlah kemasan dan susunan karton harus mengikuti dimensi produk sebenarnya, kondisi terkemas, dan verifikasi sampel. Tidak ada klaim kapasitas karton, berat pengiriman, atau tingkat kerusakan yang ditetapkan di sini.



Ilustrasi permukaan depan, lapisan belakang, dan detail tepi; bahan kemasan, jumlah kemasan, dan kinerja pengiriman perlu disepakati.

Sampai metode perawatan khusus lapisan akhir tervalidasi, rencanakan pajangan kering di dalam ruangan, pembersihan lembut dengan kain kering yang halus, serta hindari perendaman, uap, dan panas langsung. Klaim pemasok mengenai lapisan tinta tidak menetapkan kinerja tahan air untuk seluruh rakitan MDF, perekat, dan magnet.

Simpan sampel yang disetujui, berkas karya desain, spesifikasi kemasan, dan catatan inspeksi bersama-sama untuk pesanan ulang. Catat perubahan bahan atau proses sebelum membandingkan batch baru. Ini memberi pembelian berikutnya referensi fisik, bukan mengandalkan gambar layar lama.

Apa yang harus Anda tetapkan sebelum melakukan pemesanan? [↑](#)

- **Tentukan bahan sebenarnya.** Produk ini adalah MDF cetak penuh warna, bukan kayu solid atau kayu lapis.
- **Setujui objek yang lengkap.** Persetujuan tata letak tidak menetapkan warna, kualitas tepi, retensi magnet, atau kinerja kemasan.
- **Tentukan beban yang dituju.** Kapasitas tahan bergantung pada dimensi fisik, kondisi pembebanan, dan verifikasi sampel.
- **Pisahkan identitas dari spesifikasi yang belum dikonfirmasi.** Ukuran, ketebalan, lapisan belakang, berat per unit, jumlah pesanan minimum, dan waktu produksi masih menunggu.
- **Buat penawaran dapat dibandingkan.** Samakan jumlah desain, konstruksi, kemasan, cakupan inspeksi, dan dasar pengiriman.
- **Minta bukti untuk klaim tambahan.** Sertifikasi, kesesuaian untuk anak, dan ketahanan memerlukan dokumentasi atau pengujian yang relevan, bukan asumsi tingkat kategori.

Ambil keputusan berikutnya dengan brief proyek yang lengkap [↑](#)

Brief yang berguna menggabungkan karya desain dengan kebutuhan bisnis: audiens tujuan, jumlah per desain, dimensi yang diinginkan dalam mm, permukaan pajang, penggunaan dekoratif atau untuk menahan kertas, kemasan, tujuan, dan tanggal kedatangan yang diperlukan. Hal ini memungkinkan penawaran menangani proyek sebenarnya, alih-alih meminjam asumsi dari magnet yang tidak terkait.

Mintalah penawaran proyek untuk magnet MDF tercetak ini dengan berkas desain dan brief pembelian Anda.

^[1]Lapisan akhir peralatan GE: Panduan produsen yang menjelaskan kemagnetan baja tahan karat yang bervariasi dan tindakan pencegahan untuk lapisan akhir yang rentan. Ini adalah panduan peralatan, bukan uji kompatibilitas untuk produk ini. [↵](#)

^[2]K&J Magnetics: Panduan teknis tentang celah magnetik, gesekan, penempatan, dan risiko goresan. Panduan ini tidak memberikan peringkat daya tahan untuk produk MDF ini. [↵](#)

^[3]Panduan inspeksi PPAI: Panduan untuk mendokumentasikan standar inspeksi, ukuran sampel, dan kriteria penerimaan. Pemeriksaan yang diusulkan di halaman ini bukan inspeksi yang telah diselesaikan. [↵](#)

^[4]Kayu komposit EPA: Penjelasan resmi tentang bahan kayu komposit yang diatur, termasuk MDF. Keterangan dan dokumentasi khusus produk memerlukan peninjauan. [↵](#)

^[5]Lisensi FSC: Perbedaan resmi antara lisensi promosi dan persyaratan rantai pengawasan. Tidak ada klaim FSC yang dibuat untuk produk ini. [↵](#)

^[6]Panduan magnet CPSC: Panduan resmi tentang cakupan dan pengujian produk magnet yang tercakup, termasuk perbedaan dari mainan yang tunduk pada persyaratan terpisah. Panduan ini tidak mensertifikasi atau mengklasifikasikan produk ini. [↵](#)

Product Option