



Contact Methods
Mob: (86)18668768846
Tel: (86) 577 68668118
Wechat: zigpac123
Skype: bruce.chan1999
E-mail: bruce@zigpac.com
Whatsapp: +86-18668768846
Telegram: @Zigpacstickers

Company Info
Name: Wenzhou Zigpac Industry Limited
Address: No. 148-152, Building C, Jiangbin
Commercial and Residential Building, Longgang
City, Wenzhou City, Zhejiang 325802, China



YOUR CUSTOM PRINTING & PACKAGING PARTNER FOR SMALL AND MEDIUM BUSINESSES



Magnet Kulkas Karet 3D Kustom untuk Suvenir dan Hadiah Merek

Product Image













Details

Judul SEO: Magnet Kulkas Karet 3D Kustom | PVC Lunak Dibentuk dengan Cetakan Deskripsi Meta: Rencanakan magnet kulkas karet 3D kustom dengan karya seni PVC lunak yang dibentuk dengan cetakan, persetujuan sampel, pemilihan lapisan belakang, pengemasan, dan persyaratan penawaran grosir yang jelas.

Magnet kulkas karet 3D kustom mengubah logo, tengara, dan karakter ilustrasi menjadi desain PVC lunak yang dibentuk dengan cetakan, dengan detail timbul serta lapisan belakang magnetis. Tentukan desain, dimensi jadi, permukaan tujuan, dan kemasan secara bersamaan; setuju sampel fisik sebelum tampilan, daya tahan menempel, atau waktu pengiriman dianggap terkonfirmasi.

Bagi toko museum, pengecer souvenir tujuan wisata, distributor promosi, dan tim merek, peluangnya adalah objek yang mudah dikenali, bukan sekadar pesan cetak lain. Siluet tengara dapat mewakili sebuah perjalanan; logo berbentuk dapat menjadi hadiah bermerek. Keduanya bergantung pada

desain yang tetap jelas pada ukuran jadinya.

Masalah muncul ketika render yang menarik menjadi keseluruhan spesifikasi pembelian. Render tidak dapat memastikan apakah tulisan tetap terbaca, relief sesuai harapan, atau lapisan belakang cocok untuk kulkas yang dituju. Menemukan perbedaan tersebut setelah produksi dapat menyebabkan stok ditolak, biaya penggantian, dan peluncuran yang terlewat.

Solusinya adalah menghubungkan brief kreatif dengan daftar periksa persetujuan: identitas bahan, geometri relief, acuan warna, konstruksi magnetis, inspeksi sampel, dan persyaratan pengemasan. Halaman ini menjelaskan keputusan tersebut tanpa menjadikan harga, hasil pengujian, atau sertifikasi pemasok lain sebagai spesifikasi produk ini.



Konsep desain: desain grafis mercusuar, referensi warna, tampilan depan dan belakang, serta komponen dekoratif. Ilustrasi ini tidak menetapkan desain yang disetujui atau kinerja yang telah diuji.

Panduan pembelian produk

- [Apa yang menjadikannya magnet PVC lunak yang dibentuk dengan cetakan?](#)
- [Bagaimana ukuran dan detail yang terbaca harus ditentukan?](#)
- [Keputusan permukaan dan lapisan belakang apa yang penting?](#)
- [Bagaimana menyiapkan desain untuk pembuatan sampel?](#)
- [Apa yang harus dilakukan sebelum persetujuan produksi?](#)
- [Bagaimana sampel dan pengiriman harus diperiksa?](#)
- [Dokumen keselamatan apa yang perlu dimasukkan dalam brief pembelian?](#)
- [Bagaimana kemasan dan pesanan ulang memengaruhi biaya?](#)
- [Kapan PVC yang dibentuk dengan cetakan menjadi pilihan yang tepat?](#)
- [Apa yang perlu diingat pembeli?](#)
- [Siapa menentukan magnet kustom Anda?](#)

Apa yang menjadikannya magnet PVC lunak yang dibentuk dengan cetakan? [↑](#)

Identitas produk adalah **Magnet Kulkas PVC Lunak 3D Kustom yang Dibentuk dengan Cetakan**, dalam kategori Magnet Kustom dan Magnet Kulkas Karet Kustom. “Karet” di sini menggambarkan kategori pembelian yang umum; bahan dekoratif yang ditentukan adalah PVC lunak. Produk ini tidak boleh dilabel ulang sebagai silikon, karet alam, atau senyawa cetak yang seluruhnya magnetis.

Pisahkan badan dekoratif dari komponen magnet. Bagian depan membentuk bentuk dan detail timbul. Lapisan belakang memungkinkan pemasangan pada permukaan yang sesuai. Lembaran magnet fleksibel dan magnet keras lokal merupakan opsi konstruksi, tetapi spesifikasi lapisan belakang harus dikonfirmasi untuk pesanan.

Bedakan pula relief berlapis dari pahatan membulat. Sebuah desain dapat memiliki area timbul berpuncak datar tanpa menyerupai miniatur yang dimodel penuh. Gambar tampak samping dan sampel fisik harus menetapkan arti “3D” untuk pesanan, termasuk garis cekung, kontur membulat, serta hubungan antara latar depan dan latar belakang.

Bidang spesifikasi	Posisi produk saat ini	Keputusan pembelian yang diperlukan
Bahan dekoratif	PVC lunak yang dibentuk dengan cetakan	Konfirmasikan formulasi dan setiap persyaratan bahan khusus negara tujuan
Dimensi dan ketebalan	Tidak ada nilai khusus produk yang diberikan	Tentukan lebar, tinggi, ketebalan badan dekoratif, dan ketebalan magnet dalam mm
Konstruksi magnetis	Belum dikonfirmasi	Tinjau bahan lapisan belakang, cakupan, posisi, dan metode perlekatan
Ketentuan komersial	Belum ada jumlah pesanan minimum, harga, atau waktu produksi terverifikasi yang diberikan	Dapatkan penawaran untuk desain dan jumlah aktual
Berat satuan dan performa	Tidak ada nilai pengukuran yang diberikan	Ukur sampel dan sepakati pengujian yang diperlukan

Bidang-bidang ini mencegah desain ilustratif berubah menjadi spesifikasi yang tidak disengaja. Dimensi, detail lapisan belakang, dan ketentuan komersial tetap menjadi hal penawaran atau pembuatan sampel kecuali telah dikonfirmasi untuk konfigurasi yang dipilih.

Bagaimana ukuran dan detail yang terbaca harus ditentukan? [↑](#)

Mulailah dari objek jadi, bukan kemasan. Catat lebar dan tinggi maksimum, identifikasi titik pengukuran pada kontur tidak beraturan, dan tampilkan profil dekoratif terpisah dari lapisan belakang. Satu angka ketebalan dapat menyembunyikan apakah itu menjelaskan badan PVC, lembaran magnet, atau barang rakitan.

Kemudian, urutkan prioritas konten visual. Nama destinasi, siluet yang mudah dikenali, dan logo utama mungkin lebih penting daripada ornamen sekunder. Tinjau tulisan, celah sempit, area warna kecil, dan detail menonjol pada ukuran aktual. Jika detail menjadi tidak jelas, sederhanakan desain atau diskusikan format lebih besar sebelum menyetujui perkakas.

Untuk nomor telepon, jadwal padat, foto, atau kode QR, bandingkan relief yang dibentuk dengan cetakan dengan format tercetak. Jangan menganggap desain yang terbaca pada monitor akan tetap terbaca—atau dapat dipindai—pada permukaan kecil bertekstur. Sertakan tugas melihat atau memindai yang dituju dalam penerimaan sampel.



Ilustrasi depan dan belakang; ukuran atau ketebalan terukur tidak ditampilkan.

Keputusan permukaan dan lapisan belakang apa yang penting? [↑](#)

Konfirmasikan permukaan pajang sebelum memilih lapisan belakang. Baja tahan karat bukan klaim kompatibilitas universal: paduan dan lapisan akhir memengaruhi perlekatan. Whirlpool menjelaskan perbedaan ini dalam panduannya tentang kompatibilitas magnet dengan baja tahan karat^[1]. Periksa petunjuk peralatan terlebih dahulu, lalu uji permukaan yang diizinkan dengan sampel yang diusulkan.

Perlekatan dan perlindungan lapisan akhir adalah dua pertanyaan terpisah. GE tidak menyarankan magnet pada pintu kulkas Black Stainless dan Fingerprint Resistant Stainless karena dapat merusak lapisan akhir, bahkan ketika perlekatan memungkinkan. Panduannya tentang lapisan akhir peralatan^[2] menjadi alasan untuk menghindari klaim umum “bebas gores”.

Untuk pemilihan lapisan belakang, tinjau area kontak, berat dan profil badan dekoratif, serta cara magnet diamankan. Magnet keras tertanam tidak otomatis menjadi opsi yang lebih baik: daya tahan, permukaan kontak yang terbuka, dan potensi terlepasnya memerlukan penilaian terpisah. Lembaran fleksibel yang lebih tebal saja juga tidak menetapkan performa produk jadi.

Kapasitas menahan kertas bergantung pada dimensi fisik, kondisi beban, dan validasi sampel. Nilai gaya tarik tegak lurus suatu komponen tidak dapat menentukan berapa lembar kertas yang akan ditahan magnet jadi pada pintu kulkas vertikal berlapis.



Hanya close-up relief dekoratif. Ketersediaan lapisan belakang, desain pemasangan, dan kesesuaiannya perlu dikonfirmasi untuk pesanan.

Bagaimana menyiapkan desain untuk pembuatan sampel? [↑](#)

Paket desain yang berguna membuat hasil yang dimaksud dapat dipahami tanpa bergantung pada penafsiran lisan. Sediakan desain sumber, kontur jadi, acuan warna, dan penjelasan elemen mana yang harus timbul atau cekung. Identifikasi setiap gambar yang diberikan sebagai referensi desain atau berkas produksi yang disetujui.

- **Tentukan geometri:** tampilkan tampak depan, belakang, dan samping, termasuk posisi lapisan belakang yang dimaksud.
- **Pisahkan area warna:** identifikasi warna target dan sepakati acuan fisik yang digunakan untuk persetujuan.
- **Periksa fitur kecil:** tandai tulisan halus, bingkai sempit, dan detail yang memerlukan peninjauan kelayakan.
- **Bedakan elemen yang dibentuk dengan cetakan dan elemen tercetak:** jangan menganggap gradasi fotografis dapat direproduksi sebagai blok warna yang dibentuk dengan cetakan.
- **Identifikasi revisi:** hubungkan gambar, proof, dan sampel dengan versi desain yang sama dan telah disetujui.

Jika pencetakan merupakan bagian dari konstruksi yang diusulkan, konfirmasikan resolusi, registrasi, dan bleed yang diperlukan dengan proses yang dipilih. Jangan menerapkan spesifikasi cetak umum pada setiap desain yang dibentuk dengan cetakan. Proof digital dapat menyelesaikan keputusan tata letak; proof tersebut tidak dapat memverifikasi warna dalam bahan, rasa permukaan, performa magnetis, atau kekuatan perlekatan.



Ilustrasi tampilan depan, belakang, dan display tidak memverifikasi kinerja pada lapisan permukaan peralatan rumah tangga tertentu.

Apa yang harus dilakukan sebelum persetujuan produksi? [↑](#)

Urutan produksi umum meliputi persiapan cetakan, penempatan PVC berwarna, pembentukan panas, penyelesaian akhir, perakitan magnet, inspeksi, dan pengemasan. Ini adalah gambaran proses, bukan pernyataan tentang peralatan, kapasitas, atau parameter operasional pabrik tertentu.

1. **Tinjau kelayakan.** Selesaikan kontur, relief, pemisahan warna, dan usulan lapisan belakang sebelum menganggap desain siap produksi.
2. **Konfirmasikan cakupan penawaran.** Identifikasi perkakas, pembuatan sampel, biaya produk, kemasan, pengujian, dan pengiriman secara terpisah, termasuk item yang dikecualikan.
3. **Setujui sampel fisik.** Bandingkan tampilan, dimensi, dan konstruksi rakitannya dengan gambar serta acuan yang disepakati.
4. **Catat kriteria penerimaan.** Tentukan variasi yang diizinkan dan cacat yang tidak dapat diterima, alih-alih hanya menggunakan “kualitas baik” sebagai instruksi.
5. **Rilis konfigurasi yang disetujui.** Jadikan sampel yang ditandatangani dan dokumentasi yang sesuai sebagai acuan produksi serta inspeksi berikutnya.

Pisahkan persiapan sampel, revisi, pengujian, produksi, dan transportasi sebagai item jadwal. Penawaran harus mengidentifikasi peristiwa yang memulai setiap periode: persetujuan desain, pembayaran, persetujuan sampel, atau tonggak lain yang disepakati. Tenggat acara memerlukan rencana pengiriman, bukan sekadar estimasi manufaktur.

Belum ada waktu penyelesaian sampel atau durasi produksi yang terverifikasi untuk produk ini. Jadwal yang dipublikasikan pemasok lain tidak dapat menetapkan ketersediaan untuk desain ini. Minta penawaran memperhitungkan perubahan cetakan, pengambilan sampel warna ulang, dan setiap pengujian pihak ketiga yang diperlukan.



Ilustrasi display, bukan dokumentasi pabrik atau lini produksi.

Bagaimana sampel dan pengiriman harus diperiksa? [↑](#)

Sepakati metode inspeksi sebelum produksi massal. Tampilan, perlekatan, dan performa magnetis adalah kategori penerimaan yang berbeda. Bagian depan yang tampak rapi tidak membuktikan lapisan belakang aman; perlekatan berhasil tanpa beban tidak menetapkan performa menahan catatan.

Area inspeksi	Pemeriksaan yang disarankan	Bukti yang dicatat
Dimensi dan relief	Ukur titik yang disepakati dan bandingkan profil samping dengan sampel yang disetujui	Pengukuran dalam mm, revisi gambar, dan foto
Warna dan keterbacaan	Bandingkan acuan fisik dan baca teks penting pada ukuran jadi	Identitas acuan dan kondisi penerimaan visual yang disepakati
Perakitan	Periksa tepi, sisa lem, lapisan belakang terangkat, celah, dan komponen longgar	Foto cacat dan hasil pemeriksaan ketahanan yang disepakati
Penggunaan magnet	Uji pada permukaan yang diizinkan dan dituju dengan beban aktual yang diusulkan	Permukaan, susunan beban, orientasi, serta selip atau pelepasan yang diamati
Penanganan dan pengemasan	Periksa deformasi, robekan, lecet, dan bekas tekanan	Kondisi sampel dan konfigurasi kemasan

Ini adalah kerangka penerimaan yang diusulkan, bukan laporan uji yang telah selesai. Tentukan jumlah sampel, durasi uji, siklus penanganan, toleransi yang diizinkan, dan kriteria lulus/gagal untuk pembelian aktual; belum ada yang ditetapkan di sini.

Untuk klaim ketahanan, uji produk rakitan alih-alih mengambil rentang suhu atau masa pakai dari bahan magnet mentah. PVC, perekatan, dekorasi, dan lapisan belakang semuanya perlu dipertimbangkan. Tanpa bukti pendukung, jangan menggambarkan barang ini sebagai aman untuk

mesin pencuci piring, cocok untuk luar ruangan, tahan pudar permanen, atau sesuai untuk lokasi bersuhu tinggi.

Jaga instruksi perawatan tetap konservatif dan khusus untuk konstruksi yang disetujui. Tetapkan metode pembersihan, hindari panas yang tidak disetujui dan paparan berkepanjangan, serta hentikan penggunaan jika komponen magnetis mengendur. Sepakati jangka waktu pelaporan dan solusi untuk barang tidak sesuai sebelum pengiriman.



Ilustrasi kemasan. Tidak menunjukkan kapasitas daya pegang, kekuatan rekat, ataupun hasil inspeksi yang lulus.

Dokumen keselamatan apa yang perlu dimasukkan dalam brief pembelian? [↑](#)

Tentukan pasar tujuan, pengguna yang dimaksud, saluran penjualan, dan apakah barang dirancang atau dipasarkan untuk bermain. Badan lunak atau label souvenir tidak menetapkan keselamatan. Sebaliknya, persyaratan mainan tidak boleh dianggap otomatis berlaku bagi setiap magnet promosi dewasa.

Untuk proyek mainan di AS, identifikasi persyaratan yang berlaku berdasarkan ASTM F963 sebagaimana dimasukkan melalui 16 CFR Bagian 1250, termasuk ketentuan magnetis dan mekanis yang relevan. Panduan [keselamatan mainan CPSC^{\[3\]}](#) menjelaskan mengapa klasifikasi produk dan bagian yang berlaku harus ditentukan, bukan disimpulkan dari lensa pemasok.

Dokumentasi kimia juga memerlukan cakupan yang tepat. CPSC mengidentifikasi **batas total timbal 100 ppm pada komponen yang dapat diakses dari produk anak** dalam [panduan total timbal^{\[4\]}](#). Lapisan permukaan memerlukan peninjauan keberlakuan terpisah; satu laporan bahan tidak boleh dianggap mencakup setiap komponen.

Untuk mainan anak-anak dan artikel perawatan anak, ftalat tertentu dibatasi di atas **0,1 % (1,000**

ppm) dalam komponen plastis yang dapat diakses, sebagaimana dijelaskan dalam [panduan ftalat CPSC^{\[5\]}](#). Ini adalah batas regulasi, bukan hasil uji atau klaim “bebas ftalat” untuk produk tersebut.

Untuk distribusi Eropa, sertakan peninjauan keselamatan produk umum, ketertelusuran, dan persyaratan kimia yang berlaku, serta penilaian mainan jika relevan. Minta laporan yang sesuai dengan bahan, konstruksi, dan produk yang dimaksud—bukan sampel yang tidak terkait. Tidak ada sertifikasi produk, status kontak pangan, persentase kandungan daur ulang, atau klaim dapat didaur ulang yang ditetapkan di sini.

Bagaimana kemasan dan pesanan ulang memengaruhi biaya? [↑](#)

Pilih kemasan sesuai tugas distribusi. Kantong satuan, kartu pendukung, dan kotak ritel adalah opsi yang dapat didiskusikan; ketersediaan dan harga perlu dikonfirmasi. Tampilan di toko souvenir dan pengiriman promosi dalam jumlah besar mungkin memerlukan pengaturan identifikasi, perlindungan, dan penanganan yang berbeda.

Tinjau sampel yang telah dikemas untuk tekanan pada fitur timbul, gesekan antarbenda, dan kejelasan identifikasi produk. Jika magnet membentuk seri yang terkoordinasi, dokumentasikan ragam dan acuan desainnya. Jumlah kemasan dan kecocokan karton bergantung pada dimensi fisik, susunan muatan, dan validasi sampel kemasan—bukan klaim kapasitas karton umum.

Bandingkan penawaran dengan dasar yang sama: jumlah per desain, perkakas, pembuatan sampel, dekorasi, lapisan belakang, kemasan, pengujian, pengiriman, dan setiap biaya impor yang dikecualikan. Konfirmasikan mata uang dan ketentuan pengiriman. Harga satuan rendah bukan perbandingan biaya sampai tujuan jika layanan atau konstruksi yang termasuk berbeda.

Untuk pesanan ulang, simpan desain, sampel, warna, dan spesifikasi lapisan belakang yang disetujui. Tanyakan tentang penyimpanan perkakas, kepemilikan, syarat penggunaan kembali, dan biaya sebelum menganggap pesanan ulang menghindari biaya persiapan. Perubahan formulasi, perakitan magnetis, atau kemasan harus ditinjau terhadap persetujuan awal, bukan diam-diam dianggap setara.



Ilustrasi depan, belakang, dan detail; konfigurasi kemasan dan pengiriman perlu dikonfirmasi.

Kapan PVC yang dibentuk dengan cetakan menjadi pilihan yang tepat? [↑](#)

Pilih konstruksi berdasarkan apa yang perlu dikenali atau digunakan penerima. Relief yang dibentuk dengan cetakan mendukung desain berbentuk; format tercetak mendukung tugas visual yang berbeda. Membandingkan tujuan tersebut lebih berguna daripada menyatakan satu bahan selalu lebih baik.

Rute produk	Alasan terbaik untuk mempertimbangkannya	Kompromi yang perlu diselesaikan
PVC lunak yang dibentuk dengan cetakan	Logo timbul, kontur karakter, dan desain tengah	Perkakas, reproduksi detail kecil, persetujuan relief, dan pemilihan lapisan belakang
Magnet fleksibel tercetak	Foto, informasi kontak, kalender, dan grafis terperinci	Tidak ada relief pahatan yang setara; nilai perlindungan cetak dan performa magnetis secara terpisah
Magnet silikon yang dibentuk dengan cetakan	Proyek yang secara khusus memerlukan silikon, bukan PVC	Verifikasi identitas bahan aktual, ketentuan perkakas, dan kesesuaian; jangan mewarisi spesifikasi PVC
Magnet resin atau berkubah	Tampilan mengilap atau objek dekoratif bergaya miniatur	Nilai berat, risiko pecah, perlekatan, dan kemasan pelindung
Magnet logam	Tampilan metalik atau kenang-kenangan	Tinjau tepi, lapisan akhir, berat, perakitan magnetis, dan total biaya sampai tujuan

Ini adalah arah pemilihan, bukan penawaran terverifikasi untuk produk alternatif. Peringkat harga dapat berubah menurut ukuran, kerumitan desain, jumlah, dan kemasan. Bandingkan penawaran yang setara alih-alih memasukkan harga pasar publik ke dalam spesifikasi.

Apa yang perlu diingat pembeli? [↑](#)

- **Tentukan badan dan lapisan belakang secara terpisah.** PVC lunak menjelaskan komponen dekoratif; perakitan magnetis masih perlu dikonfirmasi.
- **Setujui objeknya, bukan hanya rendernya.** Tulisan pada ukuran jadi, relief, warna, dan perakitan harus ditinjau melalui sampel fisik.
- **Performa daya lekat tetap menjadi item validasi sampel.** Dimensi fisik, kondisi beban, dan permukaan pajang aktual yang diizinkan menentukan hasilnya.
- **Magnet kecil longgar atau terpisah yang tercakup harus memenuhi batas fluks magnet AS.** — Kurang dari $50 \text{ kG}^2 \cdot \text{mm}^2$ untuk magnet yang muat dalam silinder komponen kecil pada produk yang tercakup aturan ([Sumber^{\[6\]}](#)). Cakupan bergantung pada penggunaan yang dimaksud; mainan yang tercakup standar mainan mengikuti jalur terpisah tersebut.
- **Janji komersial memerlukan penawaran khusus produk.** Jumlah pesanan minimum, waktu produksi, berat satuan, dan hasil uji belum diverifikasi untuk konfigurasi ini.

Siapa menentukan magnet kustom Anda? [↑](#)

Brief pembelian yang berguna menghubungkan gagasan visual dengan barang jadi: desain, dimensi, jumlah per desain, permukaan tujuan, pasar tujuan, kemasan, dan tanggal pengiriman yang diperlukan. Brief ini memberi dasar bersama bagi penawaran dan peninjauan sampel tanpa menjanjikan performa yang belum diuji.

Minta penawaran harga khusus proyek dengan menyertakan desain grafis dan ringkasan pembelian Anda.

^[1]Kompatibilitas permukaan Whirlpool: Panduan produsen peralatan mengenai kemagnetan baja tahan karat, pelapis, dan kemungkinan goresan; bukan pengujian produk ini. [↪](#)

^[2]Lapisan akhir peralatan GE: Panduan produsen membedakan perlekatan magnetis dari perlindungan lapisan akhir serta mengidentifikasi lapisan akhir yang tidak disarankan menggunakan magnet. [↪](#)

^[3]Keselamatan mainan CPSC: Panduan resmi tentang standar mainan yang berlaku serta pertimbangan pengujian dan sertifikasi; tidak ada sertifikasi produk yang tersirat. [↪](#)

^[4]Total timbal CPSC: Panduan resmi tentang komponen produk anak yang dapat diakses; bukan analisis kimia magnet yang diusulkan. [↪](#)

^[5]Ftalat CPSC: Panduan resmi tentang ftalat yang dibatasi pada mainan anak dan artikel perawatan anak yang tercakup. [↪](#)

^[6]Magnet CPSC: Penjelasan resmi tentang ambang fluks magnetis, penggunaan yang tercakup, dan perlakuan terpisah untuk mainan. [↪](#)

Product Option