



Contact Methods
Mob: (86)18668768846
Tel: (86) 577 68668118
Wechat: zigpac123
Skype: bruce.chan1999
E-mail: bruce@zigpac.com
Whatsapp: +86-18668768846
Telegram: @Zigpacstickers

Company Info
Name: Wenzhou Zigpac Industry Limited
Address: No. 148-152, Building C, Jiangbin
Commercial and Residential Building, Longgang
City, Wenzhou City, Zhejiang 325802, China



YOUR CUSTOM PRINTING & PACKAGING PARTNER FOR SMALL AND MEDIUM BUSINESSES



Magnet Kulkas Kayu Kustom — Kayu Lapis Potong Laser dan Diukir

Product Image













Details

Magnet kulkas kayu kustom mengubah logo, nama tempat, dan pesan pribadi menjadi suvenir kayu lapis berukir. Pilih kontur di sekitar karya Anda, periksa keterbacaan pada ukuran sebenarnya, dan setuju lapisan magnet sesuai penggunaan yang dimaksud. Dimensi, hasil akhir, jumlah pesanan minimum, harga, dan pengiriman memerlukan penawaran khusus proyek; daya lekat memerlukan pengujian sampel fisik.

Sentuhan Personal untuk Hadiah, Suvenir, dan Koleksi Merek [↑](#)

Tanggal pernikahan, siluet kota yang mudah dikenali, atau logo yang digambar cermat memberi tujuan pada suvenir kecil. Kayu lapis potong laser dan diukir menawarkan latar serat kayu serta kontur berbentuk untuk pesan tersebut, alih-alih memperlakukan setiap desain sebagai iklan cetak

persegi panjang.

- **Museum dan toko destinasi:** mengembangkan siluet landmark dan desain nama tempat, dengan persyaratan kemasan yang ditentukan untuk tampilan ritel.
- **Pembeli pernikahan dan acara:** memprioritaskan nama yang terbaca, tanggal yang akurat, dan jadwal kedatangan yang terkonfirmasi sebelum memilih detail dekoratif.
- **Bisnis dan profesional properti:** menyesuaikan logo atau pesan singkat untuk hadiah klien tanpa membuat ukiran terlalu padat.
- **Seniman dan merek kecil:** menilai apakah ilustrasi dapat diterjemahkan menjadi garis ukiran sebelum menetapkan sebuah koleksi.

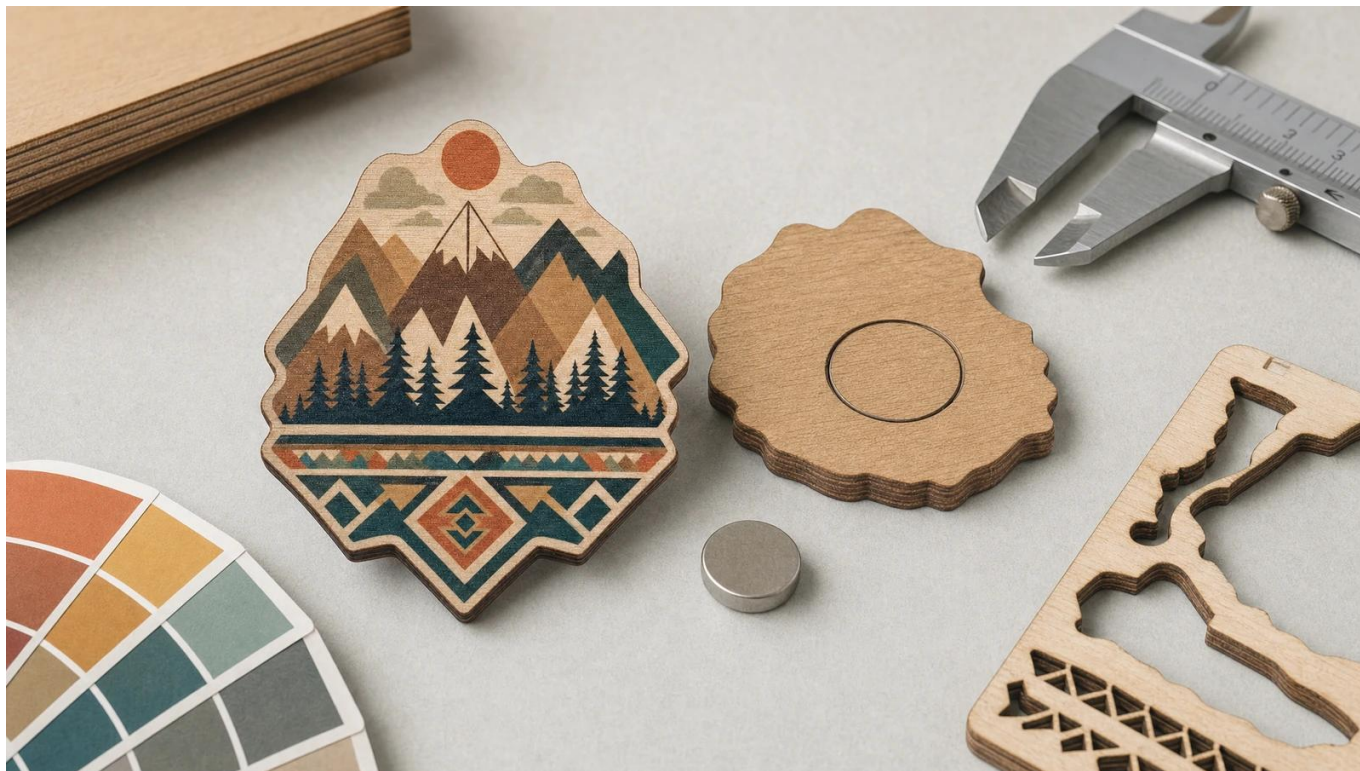
Untuk setiap proyek, bedakan suvenir dekoratif dari penahan kertas fungsional. Magnet yang hanya dimaksudkan menopang bobotnya sendiri memiliki persyaratan penerimaan berbeda dari magnet yang diharapkan menahan undangan. Setiap kapasitas menahan bergantung pada dimensi akhir, kondisi beban, permukaan sasaran, dan validasi sampel.

Pastikan Suvenir Berfungsi Lebih dari Sekadar Maket [↑](#)

Pratinjau yang meyakinkan tidak dapat mengungkap setiap risiko pembelian. Huruf kecil mungkin sulit dibaca, kontur rumit dapat menyisakan bagian rapuh, dan bagian depan yang menarik dapat menyembunyikan magnet yang terpasang buruk. Menemukan masalah tersebut setelah pesanan acara dikemas menyisakan sedikit ruang untuk perbaikan.

Solusinya adalah menyetujui produk sebagai sebuah rakitan: muka berukir, tepi potong, perlakuan permukaan, lapisan magnet, dan kemasan. Gunakan sampel fisik untuk menyelesaikan hal yang tidak dapat dipastikan oleh bukti digital, lalu catat keputusan tersebut agar pesanan produksi memiliki acuan yang jelas.

Kesesuaian dengan kulkas merupakan pemeriksaan terpisah. Hasil akhir baja tahan karat bervariasi, dan daya tarik magnet tidak menjamin suatu permukaan tahan terhadap magnet. GE merekomendasikan pemeriksaan kesesuaian serta menyarankan agar magnet tidak digunakan pada pintu baja tahan karat hitam dan baja tahan karat tahan sidik jarinya karena potensi kerusakan permukaan. Lihat Panduan hasil akhir peralatan GE [\[1\]](#).



Tampilan produk ilustratif, bukan foto sampel produksi yang telah disetujui.

Panduan Produk dan Pembelian

- [Sentuhan Personal untuk Hadiah, Suvenir, dan Koleksi Merek](#)
- [Pastikan Suvenir Berfungsi Lebih dari Sekadar Maket](#)
- [Apa Itu Magnet Kayu Lapis Potong Laser dan Diukir?](#)
- [Spesifikasi Apa yang Perlu Disetujui?](#)
- [Bagaimana Menentukan Spesifikasi Permukaan dan Lapisan Magnet?](#)
- [Bagaimana Menyiapkan Karya Seni untuk Pengukiran?](#)
- [Bagaimana Desain Menjadi Acuan Produksi?](#)
- [Apa yang Harus Dibuktikan oleh Sampel Fisik?](#)
- [Kapan Kayu Lapis Ukir Menjadi Pilihan yang Tepat?](#)
- [Dokumen Apa yang Penting untuk Pasar Anda?](#)
- [Apa yang Menentukan Harga dan Pengiriman?](#)
- [Lindungi Desain Selama Pengiriman dan Pemesanan Ulang](#)
- [Pokok Penting untuk Pesanan dengan Spesifikasi Lebih Baik](#)
- [Ubah Karya Seni Anda Menjadi Proyek yang Terdefinisi](#)

Apa Itu Magnet Kayu Lapis Potong Laser dan Diukir? [↑](#)

Produk ini menggabungkan bentuk kayu lapis potong laser kustom, desain ukir, dan lapisan magnet untuk permukaan yang sesuai. Pemotongan membentuk kontur; pengukiran membentuk grafis atau tulisan pada permukaan kayu. Lapisan belakang menghasilkan daya tarik magnet.

Kayu lapis adalah substrat yang dikonfirmasi—bukan kayu keras solid, MDF, atau HDF.

Spesies kayu, kelas papan, dan ketebalan belum ditentukan. Perbedaan ini penting saat membandingkan penawaran: suvenir kayu solid tebal dan magnet papan rekayasa tipis bukan produk yang dapat dipertukarkan hanya karena keduanya disebut berbahan kayu.

Pengukiran menghasilkan kontras melalui interaksi laser dan kayu. Ini bukan proses pencetakan warna penuh, dan tampilannya tidak boleh dinilai hanya dari maket layar berwarna. Logo, tulisan, dan gambar garis sederhana adalah titik awal yang berguna; karya bernuansa tonal yang detail memerlukan penilaian sampel.

Spesifikasi Apa yang Perlu Disetujui? [↑](#)

Mulailah dari pesan dan ukuran tampilannya, lalu tentukan konstruksi fisiknya. Memperbesar desain dapat meningkatkan keterbacaan, tetapi juga mengubah siluet, bobot, dan kebutuhan lapisan magnet. Tidak ada dimensi atau ketebalan standar yang dikonfirmasi untuk referensi produk ini.

Spesifikasi	Informasi yang dikonfirmasi	Keputusan proyek yang diperlukan
Substrat	Kayu lapis	Spesies, kelas, dan ketebalan dalam mm
Dekorasi	Pemotongan laser dan pengukiran	Kontur, area ukiran, dan detail yang terbaca
Dimensi akhir	Belum ditentukan	Lebar, tinggi, dan ketebalan total dalam mm
Perlakuan permukaan	Belum ditentukan	Pengamplasan, penyegelan, dan tampilan tepi yang dapat diterima
Lapisan magnet	Konfigurasi belum ditentukan	Material, dimensi, posisi, dan pemasangan
Bobot per unit	Tidak ada nilai terverifikasi yang diberikan	Ukur rakitan yang disetujui dalam g
Kinerja daya lekat	Tidak ada pengujian khusus produk yang diberikan	Validasikan beban yang dimaksud pada permukaan sasaran
Ketentuan pesanan	Tidak ada jumlah pesanan minimum atau jadwal yang dikonfirmasi	Ajukan penawaran untuk jumlah, ketentuan sampel, dan pengiriman secara terpisah

Simpan gambar dan spesifikasi tertulis yang disepakati bersama agar setiap perubahan pada keduanya tetap terlihat. Konfirmasi keputusan proyek dalam tabel sebelum memesan.



Bagaimana Menentukan Spesifikasi Permukaan dan Lapisan Magnet? [↑](#)

Spesifikasi hasil akhir harus menjelaskan lebih dari foto bagian depan. Sertakan rasa permukaan muka, lapisan kayu lapis yang terlihat, penggelapan tepi potong, dan kondisi bagian belakang. Putuskan variasi serat alami mana yang dapat diterima dan cacat mana—seperti serpihan, pemisahan, atau tulisan rusak—yang tidak dapat diterima.

Penyegelan layak dibahas tersendiri. Kayu bertukar kelembapan dengan udara sekitarnya, yang memengaruhi sifat dan kinerjanya, sebagaimana dijelaskan dalam [USDA Wood Handbook^{\[2\]}](#). Hal ini mendukung penilaian perlindungan terhadap kelembapan; namun tidak menetapkan tingkat kedap air atau masa pakai magnet ini.

Strip magnet fleksibel, keping ferit kaku, dan magnet neodimium merupakan pendekatan lapisan belakang yang berbeda. Konfirmasi komponen dan metode pemasangan yang diusulkan, jangan menerima “magnet kuat” sebagai deskripsi yang lengkap.

Komponen yang ditanam, ikatan perekat, atau lapisan kontak pelindung harus dinilai sebagai bagian dari rakitan akhir. Lapisan pelindung dapat mengubah jarak kontak, sehingga setiap opsi perlindungan permukaan memerlukan pemeriksaan daya lekat lagi. Jangan berasumsi bahwa magnet lepas yang lebih kuat otomatis menghasilkan produk jadi yang lebih baik.



Tampilan close-up ilustratif dari permukaan dekoratif dan tepi kayu; perlakuan permukaan perlu dikonfirmasi.

Bagaimana Menyiapkan Karya Seni untuk Pengukiran? [↑](#)

Pisahkan kontur potong dari desain ukir

Sediakan versi vektor jika tersedia, dengan perimeter yang diidentifikasi jelas dan area ukiran

terpisah. Konfirmasikan format berkas yang diterima sebelum mengirim karya seni produksi. Tangkapan layar dapat menyampaikan gagasan, tetapi tidak boleh diam-diam menjadi acuan manufaktur.

Tinjau detail pada ukuran akhir yang dimaksud

Periksa nama, tanggal, goresan huruf yang sempit, dan ruang tertutup kecil tanpa memperbesar pratinjau. Minta persyaratan garis dan celah minimum yang dapat direproduksi untuk kayu lapis dan proses yang dipilih.

Selesaikan bentuk rapuh sebelum pembuatan sampel

Proyeksi panjang dan sempit, sudut dalam tajam, serta potongan halus memerlukan tinjauan struktural. Menyesuaikan siluet dapat mempertahankan identitas landmark atau logo sambil menghindari detail yang tidak sesuai untuk konstruksi terpilih. “Bentuk kustom” tidak boleh ditafsirkan sebagai geometri tanpa batas.

Buat persetujuan menjadi spesifik

Catat ejaan, orientasi, penempatan ukiran, perimeter, dan dimensi yang dimaksud. Jika kode QR diminta, uji pemindaian pada sampel ukir nyata; kode digital yang terbaca tidak membuktikan kinerja pada kayu. Bedakan revisi berkas yang disetujui dari draf sebelumnya.



Bagaimana Desain Menjadi Acuan Produksi? [↑](#)

Berikut adalah urutan persetujuan yang diusulkan, bukan klaim tentang alur kerja pabrik yang diaudit. Tujuannya menghubungkan keputusan desain dengan pesanan tertulis yang dapat diulang.

1. **Tentukan ringkasan proyek:** identifikasi audiens, penggunaan, jumlah, tujuan, dan tanggal kedatangan yang diperlukan.
2. **Konfirmasikan konstruksi:** tetapkan spesifikasi kayu lapis, dimensi, usulan lapisan magnet,

hasil akhir, dan kemasan.

3. **Setujui bukti digital:** periksa isi dan geometri sebelum pembuatan sampel fisik.
4. **Evaluasi sampel:** periksa ukiran, tepi, pemasangan, kesesuaian, dan kondisi beban yang dimaksud.
5. **Tetapkan acuan produksi:** simpan sampel yang diterima, revisi karya seni, dan kriteria penerimaan tertulis.
6. **Sepakati pemeriksaan sebelum pengiriman:** tentukan ruang lingkup inspeksi, pelaporan, dan penanganan barang tidak sesuai sebelum pengiriman.

Perubahan setelah pembuatan sampel perlu dinilai dampaknya terhadap persetujuan. Kontur yang lebih besar, ketebalan kayu lapis berbeda, atau lapisan belakang yang direvisi dapat mengubah bobot dan perilaku kontak. Jika perubahan memengaruhi fungsi, hasil sampel awal tidak boleh dianggap sebagai bukti untuk rakitan yang direvisi.



Apa yang Harus Dibuktikan oleh Sampel Fisik? [↑](#)

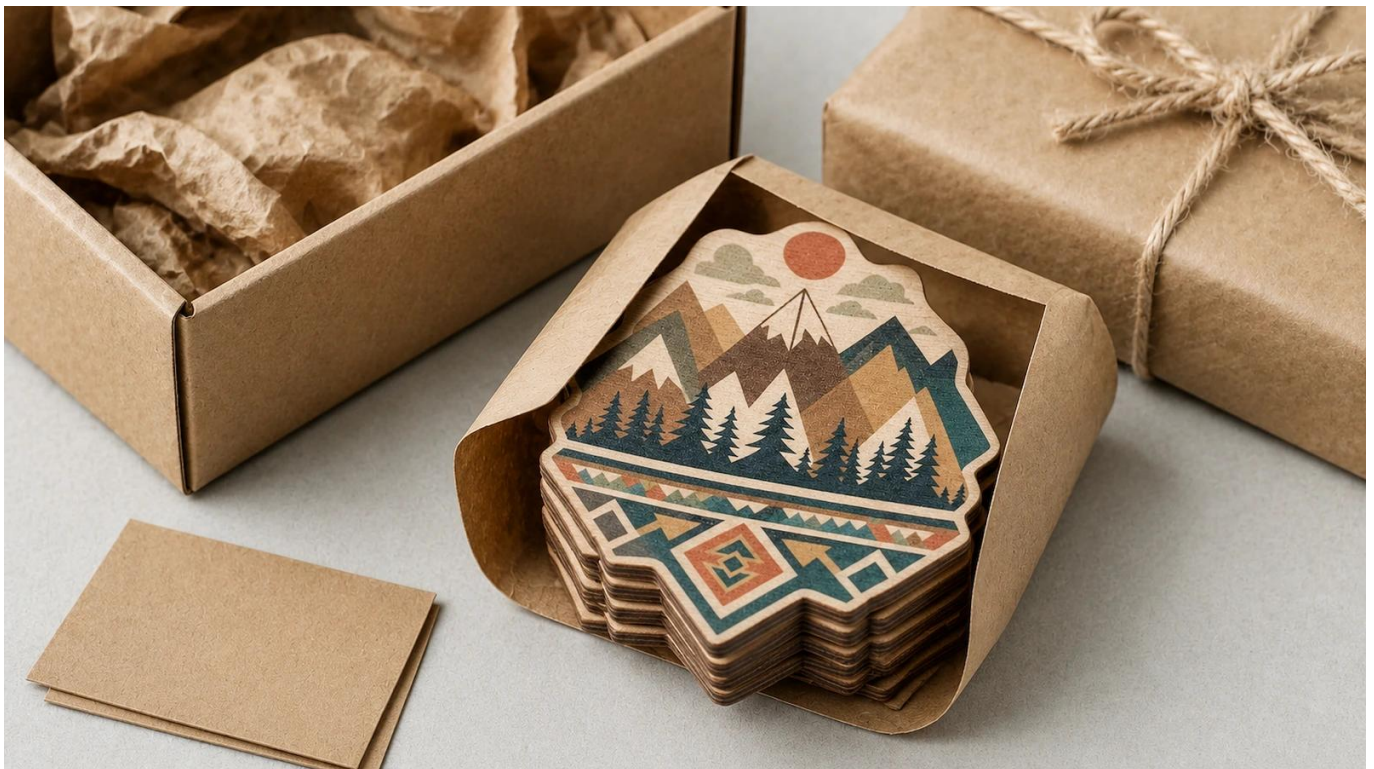
Mintalah bukti yang sesuai dengan penggunaan yang dimaksud, bukan spesifikasi magnet yang tidak terkait. Angka gaya tarik komponen yang diukur pada pelat uji baja tidak membuktikan perilaku benda kayu yang telah dirakit pada pintu kulkas vertikal.

Pemeriksaan	Metode yang disepakati	Catatan yang diperlukan
Keterbacaan dan tampilan	Bandungkan sampel fisik dengan karya seni yang disetujui pada ukuran akhir	Keterbacaan, variasi serat, kondisi tepi, dan batas tampilan yang disepakati
Dimensi dan kerataan	Ukur rakitan dan periksa kedudukannya pada permukaan yang dimaksud	Dimensi dalam mm serta setiap goyangan atau distorsi yang terlihat
Daya lekat vertikal	Uji rakitan nyata pada permukaan sasaran dengan beban kertas atau kartu yang dimaksud	Deskripsi beban, orientasi, durasi, dan setiap pergeseran

Pemeriksaan	Metode yang disepakati	Catatan yang diperlukan
Pemasangan lapisan magnet	Sepakati pemeriksaan penanganan dan pemasangan yang sesuai dengan konstruksi	Kelonggaran, pemisahan, atau kerusakan setelah prosedur yang disepakati
Paparan lingkungan	Tentukan pemeriksaan suhu dan kelembapan yang relevan bila diperlukan	Perubahan pada kerataan, hasil akhir, dan ikatan
Kondisi dalam kemasan	Nilai kemasan yang diusulkan terhadap risiko pergerakan, abrasi, dan kerusakan	Kondisi produk dan lapisan belakang setelah penilaian yang disepakati

Ini adalah pemeriksaan penerimaan yang diusulkan, bukan pengujian yang telah selesai atau sertifikasi yang dipublikasikan. Sepakati rencana pengambilan sampel dan kriteria lulus terlebih dahulu. Setiap klaim tentang jumlah lembar kertas atau kapasitas menahan harus tetap bergantung pada dimensi fisik, kondisi beban, dan sampel tervalidasi sampai hasil tersedia.

Periksa bagian belakang secermat bagian depan. Komponen hilang, kedudukan tidak rata, dan pemisahan perekat dapat terlewat dalam foto yang hanya menampilkan muka. Minta tampilan depan, tepi, dan belakang beserta pengamatan fungsional, bukan hanya mengandalkan foto estetis.



Kapan Kayu Lapis Ukir Menjadi Pilihan yang Tepat? [↑](#)

Pilih proses berdasarkan kebutuhan visual, jangan hanya membandingkan produk yang berbeda dari harganya. Alternatif di bawah ini adalah kategori panduan pembelian, bukan opsi tambahan yang telah dikonfirmasi untuk produk ini.

Rute	Arah desain yang berguna	Pertimbangan pembelian utama
Kayu lapis potong laser dan diukir	Tulisan, logo, dan karya garis dengan permukaan kayu yang terlihat	Setujui kontras ukiran, tepi kayu lapis, dan batas detail halus

Rute	Arah desain yang berguna	Pertimbangan pembelian utama
Kayu lapis cetak warna penuh	Ilustrasi warna, foto, dan pencitraan merek multicolor	Konfirmasikan perlakuan tinta, visibilitas serat kayu, dan sampel cetak
Kayu keras solid berukir	Proyek yang secara khusus mencari konstruksi kayu solid	Tentukan spesies dan bandingkan produk akhir yang setara
MDF atau HDF cetak	Grafis yang menggunakan muka papan serat rekayasa	Jangan mendeskripsikan substrat sebagai kayu lapis atau kayu keras solid
Magnet cetak fleksibel	Grafis promosi datar tanpa muka kayu kaku	Konstruksi berbeda; hasil daya lekat tidak dapat dialihkan ke kayu lapis

Kayu lapis berukir merupakan titik awal yang relevan saat permukaan kayu menjadi bagian dari desain. Jika reproduksi warna penuh yang akurat sangat penting, bahas rute pencetakan yang ditentukan secara terpisah. Baik gaya ilustrasi maupun nama material saja tidak menetapkan ketahanan, ketahanan terhadap kelembapan, atau kinerja magnet.

Dokumen Apa yang Penting untuk Pasar Anda? [↑](#)

Dokumentasi kayu komposit: untuk pesanan AS, tentukan apakah kayu lapis dan barang jadi yang dipilih termasuk dalam persyaratan formaldehida yang berlaku. Mintalah sertifikasi dan catatan ketertelusuran yang relevan; deskripsi E0 atau E1 saja tidak boleh menggantikan bukti AS yang berlaku. Rujuk ke [Panduan kayu komposit EPA^{\[3\]}](#).

Klasifikasi impor: kandungan kayu saja tidak menyelesaikan persoalan deklarasi. Konfirmasikan klasifikasi tarif barang jadi dan persyaratan pengiriman yang berlaku sebelum memesan transportasi. Bila diperlukan, siapkan informasi spesies dan asal panen menggunakan [Panduan Lacey Act APHIS^{\[4\]}](#).

Klaim pengadaan bertanggung jawab: tidak ada sertifikasi FSC atau PEFC yang dikonfirmasi untuk produk ini. Jika sertifikasi diperlukan, jadikan sebagai syarat pengadaan terdokumentasi. Klaim produk FSC bergantung pada rantai kendali yang relevan, bukan semata-mata penggunaan kata berkelanjutan oleh pemasok. Lihat [Panduan rantai kendali FSC^{\[5\]}](#). Tidak ada klaim daur ulang, dapat dikomposkan, atau netral karbon untuk seluruh produk yang ditetapkan di sini.

Produk anak-anak: produk ini tidak memiliki bukti pengujian mainan atau keselamatan anak yang diberikan. Penggunaan yang dimaksud, desain, dan pemasaran perlu dinilai sebelum lini produk anak dikembangkan. Mainan mengikuti persyaratan ASTM F963 yang berlaku melalui 16 CFR Bagian 1250, dengan kewajiban pengujian dan sertifikasi ditentukan oleh klasifikasi. Konsultasikan [Panduan keselamatan mainan CPSC^{\[6\]}](#).

Apa yang Menentukan Harga dan Pengiriman? [↑](#)

Perbandingan yang berguna adalah biaya spesifikasi yang sama-sama disetujui dan dikirim ke tujuan yang sama. Ukuran, kerumitan bentuk, cakupan ukiran, pilihan kayu lapis, lapisan belakang, penyelesaian akhir, dan pengemasan semuanya harus masuk dalam permintaan penawaran. Perjelas apakah desain terpisah diperlakukan sebagai jumlah pesanan terpisah.

Mintalah harga produk dipisahkan dari persiapan karya seni, pembuatan sampel, penyiapan, kemasan individual, pengujian, pengangkutan, dan biaya impor yang berlaku. Harga publik pesaing mencerminkan material, jumlah, dan syarat pengiriman berbeda; itu bukan penawaran untuk produk ini.

Jadwalkan persetujuan proof, sampel fisik, revisi (jika ada), produksi, dan pengiriman sebagai tahap

yang terpisah. Tetapkan kapan waktu produksi dimulai dan apakah tanggal yang disebutkan berarti tanggal pengiriman atau tanggal tiba. Konfirmasi MOQ, waktu produksi, ketersediaan produksi kilat, dan harga satuan dalam penawaran proyek.

Lindungi Desain Selama Pengiriman dan Pemesanan Ulang



Kemasan harus sesuai dengan kontur dan metode distribusi. Alas ritel, kemasan pelindung individual, dan pengiriman massal menyelesaikan masalah yang berbeda. Periksa apakah susunan yang diusulkan mencegah muka ukiran saling bergesekan dan melindungi bagian sempit tanpa menekan lapisan belakang.

Jika magnet akan dikirim satu per satu melalui pos, nilai kemasan lengkap, bukan hanya benda kayunya. Konfirmasikan kekakuan, bobot kemasan, dan persyaratan relevan dari pengangkut sebelum menjanjikan ongkos kirim tarif surat. Biaya pos maupun kesesuaian pemrosesan surat tidak ditetapkan oleh desain digital.

Sepakati cara menangani kerusakan selama transit, cacat manufaktur, dan kesalahan artwork yang disetujui pembeli. Tentukan bukti yang diperlukan dan solusinya sebelum produksi.

Untuk pemesanan ulang, simpan sampel yang diterima, revisi karya seni, deskripsi material, konfigurasi lapisan belakang, dan spesifikasi kemasan. Identifikasi penggantian sebelum menerima batch ulang. Kecocokan berkas sendiri tidak membuktikan kecocokan tampilan kayu atau kinerja magnet.

Sampai petunjuk perawatan khusus disetujui, rencanakan penggunaan dekoratif di dalam ruangan yang kering: hindari perendaman, mesin pencuci piring, uap, dan kondensasi terus-menerus. Jaga permukaan kontak tetap bersih dan ikuti panduan produsen peralatan. Tidak ada jaminan bebas gores atau masa pakai tetap yang didukung.



Pokok Penting untuk Pesanan dengan Spesifikasi Lebih Baik



- **Tentukan spesifikasi produk secara akurat.** Referensi ini adalah kayu lapis potong laser dan diukir; spesies, ketebalan, hasil akhir, dan lapisan belakang tetap merupakan keputusan proyek.
- **Validasikan fungsi pada sampel lengkap.** Kapasitas menahan bergantung pada dimensi, kondisi beban, permukaan sasaran, dan pengujian fisik—bukan kata “kuat”.
- **Magnet kecil yang dapat dipisahkan memerlukan penilaian keselamatan khusus sesuai ruang lingkup.** — Untuk produk magnet subjek yang tercakup, magnet yang seluruhnya muat di dalam silinder komponen kecil harus memiliki indeks fluks di bawah 50 kG² mm² ([Sumber^{\[7\]}](#)). Aturan tersebut mencakup penggunaan tertentu yang melibatkan magnet lepas atau dapat dipisahkan; label “magnet kulkas” saja tidak menetapkan keberlakuan maupun pengecualian.
- **Lakukan pembelian dengan penawaran yang lengkap.** Konfirmasi kuantitas, sampling, produksi, pengemasan, dan syarat pengiriman sekaligus.

Ubah Karya Seni Anda Menjadi Proyek yang Terdefinisi

Titik awal terbaik adalah pesan yang jelas, kontur yang sesuai, dan penggunaan yang disepakati. Dari sana, sampel fisik dapat menyelesaikan detail yang penting di tangan penerima: ukiran terbaca, tepi dapat diterima, rakitan aman, dan kinerja magnet yang sesuai.

Mintalah penawaran proyek dengan karya seni, dimensi pilihan, jumlah, penggunaan yang dimaksud, tujuan pengiriman, dan tanggal kedatangan yang diperlukan.

^[1]Hasil akhir peralatan GE: Panduan produsen membedakan daya tarik magnet dari kesesuaian hasil akhir serta mengidentifikasi permukaan yang tidak disarankan untuk magnet. [↪](#)

^[2]Panduan USDA tentang kayu dan kelembapan: Wood Handbook menjelaskan pertukaran kelembapan dan dampaknya pada kayu. Dokumen ini tidak memberikan hasil uji untuk produk ini. [↪](#)

^[3]Kayu komposit EPA: Panduan resmi membahas kayu komposit yang diatur dan barang jadi yang mengandungnya. Keberlakuan dan dokumentasi khusus produk memerlukan konfirmasi. [↪](#)

^[4]Deklarasi impor APHIS: Persyaratan deklarasi bergantung pada klasifikasi dan kondisi pengiriman; kandungan kayu bukan satu-satunya kriteria. [↪](#)

^[5]Rantai pengawasan FSC: FSC menjelaskan pengendalian rantai pasok yang mendasari klaim produk bersertifikat. Tidak ada sertifikasi yang dinyatakan untuk produk ini. [↪](#)

^[6]Keselamatan mainan CPSC: Panduan resmi mencakup persyaratan mainan serta kewajiban pengujian dan sertifikasi terkait. Ini bukan bukti bahwa produk ini telah lulus pengujian. [↪](#)

^[7]Standar magnet CPSC: Ambang yang disebutkan berlaku dalam ruang lingkup yang ditetapkan aturan. Mainan yang tunduk pada standar mainan mengikuti jalur terpisah tersebut. [↪](#)

Product Option