



Contact Methods
Mob: (86)18668768846
Tel: (86) 577 68668118
Wechat: zigpac123
Skype: bruce.chan1999
E-mail: bruce@zigpac.com
Whatsapp: +86-18668768846
Telegram: @Zigpacstickers

Company Info
Name: Wenzhou Zigpac Industry Limited
Address: No. 148-152, Building C, Jiangbin
Commercial and Residential Building, Longgang
City, Wenzhou City, Zhejiang 325802, China



YOUR CUSTOM PRINTING & PACKAGING PARTNER FOR SMALL AND MEDIUM BUSINESSES



Magnet Kulkas Pelat Timah Kustom dengan Detail Cetak Tekan dan Embos

Product Image













Details

Judul SEO: Magnet Kulkas Pelat Timah Kustom | Desain Cetak Tekan & Embos Deskripsi meta: Rencanakan magnet kulkas pelat timah kustom untuk suvenir dan promosi. Bandingkan desain embos, lapisan magnet, pemeriksaan sampel, kemasan, dan persyaratan penawaran.

Magnet kulkas pelat timah kustom memadukan muka pelat timah berbentuk dengan lapisan magnet untuk suvenir personal, hadiah bermerek, dan koleksi ritel. Format produk cetak tekan dan embos ini menghadirkan detail timbul pada artwork Anda. Dimensi akhir, hasil akhir, lapisan belakang, harga, jumlah pesanan minimum, dan jadwal pengiriman memerlukan penawaran khusus proyek serta sampel yang disetujui.

Untuk pembeli suvenir, toko museum, distributor promosi, dan tim merek: kembangkan desain destinasi, logo yang mudah dikenali, atau koleksi terpadu dengan berpatokan pada muka logam, bukan hanya memilih artwork. Brief yang tepat menghubungkan tampilan dengan permukaan pajang yang dituju, format kemasan, dan anggaran pembelian.

Magnet dapat terlihat meyakinkan dalam pratinjau daring, tetapi mengecewakan saat diterima. Tulisan kecil mungkin sulit dibaca, artwork timbul mungkin tidak menghasilkan efek yang dimaksud, atau produk jadi dapat bergeser pada permukaan yang dituju. Masalah ini membuat peritel menangani keluhan dan tim kampanye membagikan produk yang tidak berfungsi sebagaimana diharapkan.

Solusi praktisnya adalah menyetujui konstruksi lengkap: artwork, relief, tepi, pemasangan magnet, dan kemasan. Mulailah dari tujuan panjang, ubah setiap harapan menjadi pemeriksaan sampel, lalu bandingkan penawaran berdasarkan spesifikasi yang sama. Dengan demikian, keputusan pembelian berfokus pada produk yang disepakati, bukan deskripsi bersaing tentang “kualitas premium”.



Jelajahi produk dan panduan pembelian ini

- [Apa yang membedakan format pelat timah cetak tekan ini?](#)
- [Ubah kebutuhan Anda menjadi spesifikasi yang jelas](#)
- [Bagaimana menyiapkan artwork untuk pembuatan sampel?](#)
- [Setujui konstruksi sebelum produksi](#)
- [Apa saja yang harus dicakup dalam inspeksi sampel?](#)
- [Bandingkan bahan, biaya, dan persyaratan pengiriman](#)
- [Poin utama untuk keputusan pembelian yang lebih baik](#)
- [Mulailah dengan brief produk yang siap ditawarkan](#)

Apa yang membedakan format pelat timah cetak tekan ini?



Pelat timah berarti baja berlapis timah, bukan bongkahan timah murni. Untuk produk ini, ciri utamanya adalah konstruksi logam cetak tekan dan dekorasi embos. Muka produk menampilkan desain visual, sedangkan lapisan magnet terpisah memberikan daya lekat. Keduanya adalah komponen berbeda dengan persyaratan persetujuan yang berbeda.

Embos menciptakan detail timbul, bukan sepenuhnya mengandalkan gambar cetak datar. Karena itu, format ini layak dipertimbangkan untuk siluet landmark, lambang yang menonjol, atau desain yang memerlukan relief permukaan. Namun, ilustrasi detail tidak otomatis sesuai untuk perlakuan yang sama: relief yang diusulkan dan hubungannya dengan artwork cetak perlu ditinjau melalui sampel fisik.

Kategori yang lebih luas juga mencakup magnet timah berlapis kertas. Misalnya, konstruksi yang dipublikasikan Jin Sheu^[1] menggunakan kertas cetak di atas lembaran logam dengan lapisan magnet. Ini adalah contoh khusus pemasok, bukan spesifikasi konstruksi untuk produk cetak tekan dan embos ini. Jangan memindahkan ketebalan bahan, ukuran stok, atau ketentuan pesannya ke pesanan pembelian Anda.

Gunakan daftar periksa di bawah ini untuk menentukan dan memverifikasi produk jadi, alih-alih menganggap performa yang belum diuji sebagai fakta yang sudah terbukti.

Ubah kebutuhan Anda menjadi spesifikasi yang jelas [↑](#)

Sesuaikan desain dengan kesempatan pembelian

Untuk ritel pariwisata, utamakan gambar yang mudah dikenali dan nama destinasi yang tetap terbaca pada produk jadi. Untuk koleksi museum, tentukan detail yang harus tetap terlihat setelah diperkecil. Untuk distribusi promosi, putuskan apakah tujuan utamanya adalah menampilkan logo, informasi kontak, atau pengingat yang bermanfaat. Memberi penekanan setara pada semua elemen membuat persetujuan sampel lebih sulit.

Pembeli koleksi perlu menentukan fitur yang tetap konsisten di seluruh desain: bentuk luar, skala visual, perlakuan relief, atau kemasan. Pisahkan persyaratan bersama tersebut dari perubahan khusus artwork. Tanyakan apakah setiap desain memerlukan perkakas atau penyiapan terpisah dan apakah jumlah pesanan minimum berlaku per desain, bukan untuk gabungan pesanan.

Pilih dimensi berdasarkan keterbacaan, bukan pratinjau layar

Catat lebar dan tinggi jadi dalam milimeter, lalu tinjau artwork pada ukuran fisik tersebut. Bedakan dimensi luar dari area desain yang dapat digunakan. Bingkai, tepi berbentuk, dan fitur timbul dapat menyisakan ruang tulisan yang lebih sedikit daripada yang terlihat pada mockup digital datar.

Jauhkan teks dan logo penting dari batas pembentukan yang diusulkan. Mintalah templat produksi sebelum memfinalkan penempatan; jangan menganggap pengaturan bleed atau area aman pemasok lain berlaku. Jika QR code diperlukan, uji pemindaian pada sampel jadi, bukan hanya mengandalkan file digital asli.



Tentukan muka dan lapisan magnet secara terpisah

Jelaskan perlakuan muka yang diinginkan dengan referensi visual: detail cetak, area timbul, dan tampilan permukaan pilihan. Efek mengilap, doff, metalik, atau perlakuan lain harus diminta dalam penawaran, bukan dianggap sudah termasuk. Ketersediaan dan dampaknya pada detail halus perlu dikonfirmasi untuk konstruksi yang dipilih.

Untuk bagian belakang, mintalah bahan magnet, ketebalan, cakupan, dan metode pemasangan. Lembaran magnet seluas seluruh area dan komponen magnet terlokalisasi adalah konstruksi yang berbeda; keduanya tidak boleh dipilih hanya dari foto. Tanyakan bagaimana lapisan belakang yang diusulkan bekerja dengan bentuk dan berat jadi, lalu buat sampel rakitan tersebut.

Jangan menyamakan lapisan belakang magnet kulkas dengan perangkat keras lencana. Batang peniti, pengunci kupu-kupu, dan pengencang serupa bukan bagian dari identitas produk yang terverifikasi. Pemasangan alternatif apa pun memerlukan spesifikasi terpisah.



Bagaimana menyiapkan artwork untuk pembuatan sampel?



Siapkan artwork yang menjelaskan gambar cetak dan relief fisik yang dimaksud. Satu gambar datar dapat menyampaikan warna tetapi membuat embos ambigu. Tandai elemen yang harus timbul, yang harus tetap datar, dan bagian desain yang harus selaras dengan bentuk luar.

1. **Sediakan sumber desain.** Berikan artwork AI atau PDF yang tersedia untuk ditinjau, beserta file gambar untuk elemen fotografi. Konfirmasikan format produksi yang diterima sebelum menganggap file pratinjau siap cetak.
2. **Identifikasi detail penting.** Soroti tulisan kecil, logo, wajah, dan fitur arsitektural yang harus tetap dikenali setelah pembentukan.
3. **Sediakan referensi warna.** Tentukan apakah persetujuan bergantung pada referensi warna merek atau tampilan keseluruhan sampel fisik.
4. **Pisahkan instruksi relief.** Tandai dengan jelas area embos yang diusulkan agar bayangan cetak tidak disalahartikan sebagai permintaan logam timbul.
5. **Periksa tata letak lengkap.** Tinjau bersama sisi depan, sisi belakang, orientasi, artwork kemasan, dan informasi ritel apa pun.

Untuk desain cetak raster, minimal 300 DPI pada ukuran akhir merupakan titik awal untuk pemeriksaan pra-cetak. Hal itu tidak menjamin kualitas cetak: ketajaman sumber, skala reproduksi, proses cetak yang dipilih, dan permukaan produk jadi tetap perlu ditinjau. Menaikkan pengaturan resolusi file saja tidak memperbaiki detail gambar yang hilang.



Gunakan proof digital untuk menyetujui isi dan penempatan. Gunakan sampel fisik untuk menyetujui tampilan warna, relief, tepi, dan perakitan. Simpan versi file akhir yang disetujui bersama referensi sampel agar perubahan artwork berikutnya tidak diam-diam menjadi bagian dari pesanan produksi.

Setujui konstruksi sebelum produksi [↑](#)

Pembahasan produksi yang bermanfaat mengikuti produk dari pemilihan bahan hingga dekorasi, pembentukan, perakitan magnet, inspeksi, dan pengemasan. Urutan tepatnya bergantung pada konstruksi yang disepakati. Gunakan ini sebagai kerangka peninjauan, bukan pernyataan bahwa pabrik tertentu memakai proses yang telah diverifikasi secara independen.

Tahap peninjauan	Hal yang perlu ditetapkan	Bukti persetujuan yang perlu diminta
Bahan dan perkakas	Spesifikasi pelat timah, bentuk luar, dan desain embos	Gambar yang disepakati dan ruang lingkup perkakas terperinci
Dekorasi	Metode cetak, referensi warna, dan perlakuan permukaan	Sampel tampilan fisik
Pembentukan	Definisi relief, kondisi tepi, dan keselarasan artwork	Tampilan dekat dan inspeksi sampel jadi
Perakitan magnet	Konstruksi lapisan belakang, cakupan, dan metode pemasangan	Sampel rakitan lengkap dan pemeriksaan yang disepakati
Pengemasan	Perlindungan per unit, pemisahan, dan susunan karton	Sampel kemasan yang mewakili pengiriman yang diusulkan

Setiap tahap harus menjawab pertanyaan pembelian. Jika lapisan belakang berubah setelah persetujuan, lakukan kembali pengujian pemasangan. Jika artwork atau relief berubah, lakukan kembali persetujuan tampilan. Persetujuan untuk satu konstruksi tidak boleh dianggap sebagai izin mengganti bahan atau rakitan lain.



Pisahkan pembuatan sampel, revisi sampel, produksi, dan transportasi dalam jadwal. Tanyakan apa yang memulai setiap periode dan persetujuan mana yang harus selesai lebih dahulu. Jadwal yang dipublikasikan untuk magnet stok yang tidak terkait tidak menetapkan komitmen pengiriman bagi desain embos baru.

Apa saja yang harus dicakup dalam inspeksi sampel? [↑](#)

Uji pemasangan pada permukaan yang dituju

Periksa pintu kulkas, kabinet, atau panel pajang yang sebenarnya sebelum menetapkan persyaratan daya lekat. Tidak semua permukaan baja tahan karat menerima magnet, dan tampilan metalik tidak membuktikan kompatibilitas. Lapisan belakang yang lebih kuat bukan pengganti pemeriksaan permukaan sasaran.

Daya tahan, jumlah lembar kertas, dan kesesuaian untuk beban tertentu bergantung pada dimensi fisik, kondisi pembebanan, dan validasi sampel. Tidak ada daya tahan terukur yang ditetapkan untuk produk ini. Jika brief mencakup penahan foto atau dokumen, sertakan penggunaan tersebut secara tepat dalam pengujian sampel.

Catat permukaan, orientasi magnet, bahan sisipan, beban, periode pengamatan, dan pergerakan apa pun. Sepakati kriteria penerimaan sebelum pengujian. Ini menghasilkan pemeriksaan yang dapat diulang, bukan kesimpulan samar bahwa magnet “terasa kuat”.

Periksa tampilan, ikatan, dan permukaan kontak

- **Tampilan:** bandingkan warna, kejernihan gambar, keselarasan cetak dengan relief, dan penempatan bingkai dengan sampel yang disetujui.
- **Dimensi:** ukur lebar, tinggi, dan ketebalan terkait pada produk jadi terhadap gambar serta toleransi yang disepakati.
- **Tepi dan sisi belakang:** periksa area kasar, tepi terbuka, kontaminasi, atau kerusakan yang dapat memengaruhi penanganan atau permukaan pajang.

- **Perakitan:** periksa sudut yang terangkat, lapisan belakang longgar, dan pemisahan yang terlihat setelah pemeriksaan penanganan yang disepakati.
- **Paparan lingkungan:** mintalah pengujian kelembapan, panas, abrasi, atau paparan cahaya yang sesuai jika penggunaan yang dituju memerlukannya; jangan menyimpulkan ketahanan dari nama pelapis.



Tentukan penggunaan pajang dalam ruang biasa kecuali lingkungan lain telah dievaluasi. Hindari menyebut produk tahan air, tahan gores, tahan karat, atau cocok untuk penggunaan luar ruang tanpa pengujian pendukung. Untuk perawatan, jaga permukaan kontak tetap bersih dan kering, gunakan kain lembut, dan hindari menyeret magnet melintasi kotoran yang terperangkap.

Sertakan ketahanan magnet dalam peninjauan keselamatan

Tujuan dekoratif tidak menghilangkan kebutuhan untuk menilai komponen yang dapat terlepas. CPSC menjelaskan bahwa magnet yang tertelan dapat saling menarik di dalam tubuh dan menyebabkan cedera serius dalam [panduan keselamatan magnet^{\[2\]}](#). Sertakan ketahanan lapisan belakang dan sasaran pengguna dalam peninjauan, terutama untuk desain yang kemungkinan menarik perhatian anak-anak.

Sepakati catatan inspeksi dan penanganan cacat sebelum pengiriman. Tentukan tindakan jika barang yang diterima berbeda dari sampel yang disetujui, bukti yang diperlukan, dan cara penanganan klaim. Jangan menganggap ada kebijakan penggantian atau garansi yang belum dicantumkan dalam ketentuan pesanan.

Bandingkan bahan, biaya, dan persyaratan pengiriman [↑](#)

Pilih format berdasarkan tujuan desain

Format

Pertimbangkan untuk

**Pertanyaan yang perlu diselesaikan
melalui sampel**

Format	Pertimbangkan untuk	Pertanyaan yang perlu diselesaikan melalui sampel
Pelat timah cetak tekan dan embos	Muka logam dengan detail grafis timbul	Apakah relief jelas, artwork selaras, dan tepinya dapat diterima?
Magnet cetak fleksibel	Grafis datar, kartu kontak, atau jadwal	Apakah konstruksi lengkap tetap datar dan melekat dengan memadai?
Magnet PVC lunak atau bergaya karet	Bentuk karakter cetak dan relief berwarna	Apakah detail halus, nuansa bahan, dan ketahanan lapisan belakang sesuai?
Magnet akrilik	Perlakuan visual lapisan bening atau bentuk potong	Apakah kualitas tepi, risiko gores, dan risiko pecah telah ditangani?
Magnet resin atau bergaya epoksi	Dekorasi pahatan atau permukaan berkubah	Apakah hasil akhir konsisten dan kemasan melindungi bentuknya?
Magnet kayu	Serat kayu terlihat, artwork ukir, atau tema visual alami	Apakah variasi tampilan, penyelesaian permukaan, dan paparan kelembapan dapat diterima?

Perbandingan ini memisahkan pilihan desain dari klaim kinerja. Bahan muka saja tidak membuktikan kekuatan magnet, masa pakai, keselamatan anak, atau manfaat lingkungan. Bandingkan produk lengkap dengan penggunaan yang sama, bukan memberi peringkat kualitas universal pada bahan.

Bandingkan biaya pesanan lengkap

Mintalah angka terpisah untuk harga satuan, perkakas, pembuatan sampel, penyiapan artwork, kemasan, pengujian, dan transportasi. Identifikasi mata uang penawaran dan dasar pengiriman, termasuk biaya yang dikecualikan. Harga satuan iklan yang rendah untuk desain stok datar bukan anggaran yang andal bagi perkakas embos kustom.

Jumlah pesanan minimum, waktu produksi, berat satuan, dan dimensi yang tersedia belum diverifikasi untuk produk ini. Hal-hal tersebut tetap menjadi item penawaran atau pengukuran. Mintalah harga bertingkat berdasarkan jumlah dengan spesifikasi yang tidak berubah, agar penurunan harga tidak dicapai melalui perubahan pada bahan belakang atau lapisan akhir yang tidak diungkapkan.

Jadikan kemasan bagian dari persetujuan produk

Rencanakan perlindungan untuk muka berhias dan tepi yang dibentuk. Mintalah sampel yang telah dikemas untuk menunjukkan cara setiap produk dipisahkan dan ditahan. Evaluasi kemasan yang diusulkan terhadap gesekan, pembengkokan, penyok, dan kerusakan selama jalur distribusi yang diperkirakan, bukan memilih kemasan hanya berdasarkan tampilan.



Untuk pesanan berulang, simpan bersama sampel yang disetujui, versi artwork, spesifikasi konstruksi, dan referensi kemasan. Konfirmasikan apakah perkakas disimpan dan apakah penawaran yang direvisi mengubah komponen apa pun. Hal ini memberi pesanan berikutnya referensi konkret tanpa menganggap harga berlaku permanen atau hasil pengulangan otomatis.

Mintalah bukti untuk klaim keselamatan dan lingkungan

Tentukan sasaran pengguna, pasar tujuan, dan klasifikasi produk yang berlaku sebelum meminta dokumentasi kepatuhan. Tidak ada sertifikasi, persetujuan regulasi, atau laporan laboratorium khusus produk yang ditetapkan di sini. Lencana dan laporan pemasok untuk bahan atau desain lain bukan bukti bagi konstruksi yang dipesan.

Untuk pernyataan lingkungan, bedakan muka logam dari rakitan lengkap. Jangan menggambarkan magnet jadi sebagai dapat didaur ulang secara universal, mengandung bahan daur ulang, dapat terurai secara hayati, atau “ramah lingkungan” tanpa dokumentasi pendukung dan jalur pembuangan yang relevan. Klaim kemasan harus dinilai terpisah dari magnet itu sendiri.

Poin utama untuk keputusan pembelian yang lebih baik [↑](#)

- **Setujui relief sekaligus cetakannya.** — Sampel fisik harus menetapkan detail timbul, keselarasan, tepi, dan tampilan jadi.
- **Pemasangan adalah persyaratan pengujian, bukan janji bahan.** — Daya tahan bergantung pada dimensi fisik, kondisi pembebanan, permukaan sasaran, dan validasi sampel.
- **Ketentuan komersial tetap khusus proyek.** — Dapatkan jumlah pesanan minimum yang dikonfirmasi, jadwal produksi, berat satuan terukur, dan penawaran terperinci untuk konstruksi yang dipilih.
- **Ambang batas magnet AS bersifat bersyarat, bukan sertifikasi menyeluruh.** — Untuk produk yang termasuk dalam cakupan aturan magnet, magnet longgar atau dapat dipisahkan yang seluruhnya muat di dalam silinder komponen kecil harus memiliki indeks fluks di bawah $50 \text{ kG}^2 \text{ mm}^2$ ([Sumber^{\[3\]}](#)). CPSC secara terpisah mengidentifikasi mainan yang diatur oleh standar mainan wajib; klasifikasi harus mendahului keputusan pengujian.

Mulailah dengan brief produk yang siap ditawarkan [↑](#)

Magnet kulkas pelat timah kustom adalah format yang layak dipertimbangkan ketika desain Anda memerlukan muka logam berbentuk dan detail embos. Keputusan pembelian menjadi lebih jelas saat artwork, lapisan belakang, pemeriksaan sampel, dan kemasan ditentukan bersama. Pendekatan tersebut menjaga tampilan yang dimaksud sekaligus memperjelas biaya dan kriteria penerimaan.

Mintalah penawaran khusus proyek dengan artwork Anda, dimensi pilihan, kuantitas per desain, permukaan pajang yang dituju, kebutuhan kemasan, tujuan pengiriman, dan tanggal kedatangan yang diperlukan.

^[1]Contoh konstruksi yang dipublikasikan: Halaman kategori Jin Sheu menjelaskan konstruksi magnet timah berlapis kertas. Halaman ini hanya digunakan untuk membedakan format produk yang berdekatan, bukan untuk menetapkan spesifikasi atau ketentuan pembelian produk ini. [↩](#)

^[2]Keselamatan akibat tertelan magnet: Panduan konsumen dari Komisi Keselamatan Produk Konsumen Amerika Serikat menjelaskan risiko cedera internal akibat magnet yang tertelan. Ini merupakan informasi keselamatan umum, bukan hasil uji produk. [↩](#)

^[3]Persyaratan magnet AS bersyarat: Panduan bisnis CPSC menjelaskan cakupan aturan, kondisi bagian kecil, ambang batas indeks fluks, dan perlakuan terpisah untuk mainan yang diatur. Penerapannya bergantung pada produk jadi dan penggunaan yang dimaksud. [↩](#)

Product Option