



Contact Methods
Mob: (86)18668768846
Tel: (86) 577 68668118
Wechat: zigpac123
Skype: bruce.chan1999
E-mail: bruce@zigpac.com
Whatsapp: +86-18668768846
Telegram: @Zigpacstickers

Company Info
Name: Wenzhou Zigpac Industry Limited
Address: No. 148-152, Building C, Jiangbin
Commercial and Residential Building, Longgang
City, Wenzhou City, Zhejiang 325802, China



YOUR CUSTOM PRINTING & PACKAGING PARTNER FOR SMALL AND MEDIUM BUSINESSES



Magnet Kulkas Logam Kustom dari Paduan Seng Cor Cetak

Product Image













Details

Magnet kulkas logam kustom menghadirkan format logam berdimensi untuk koleksi suvenir, hadiah perusahaan, dan merchandise bermerek. Produk ini menggunakan badan dekoratif dari paduan seng cor cetak. Tentukan karya desain, lapisan akhir, backing magnet, dan kemasan secara bersamaan, lalu setuju sampel fisik sebelum berkomitmen ke produksi.

Bagi toko museum, pengecer destinasi, hotel, atau pembeli merchandise promosi, pertanyaan penting bukan sekadar apakah magnet terlihat menarik. Yang penting adalah apakah produk jadi menyampaikan identitas yang tepat, sesuai dengan tampilan yang dituju, dan tiba dengan tampilan serta konstruksi yang telah Anda setuju.

Koleksi bertema landmark mungkin memprioritaskan relief yang mudah dikenali dan lapisan akhir yang selaras. Hadiah perusahaan mungkin memerlukan logo yang bersih dan kemasan presentasi.

Suvenir acara mungkin bergantung pada tanggal kedatangan yang menyisakan waktu untuk distribusi. Proyek-proyek ini memerlukan spesifikasi berbeda, meskipun menggunakan material yang sama.

Mockup digital yang menarik tidak dapat menunjukkan tepi yang tidak nyaman, tulisan yang sulit dibaca, atau backing yang terlepas saat dilepaskan. Menemukan masalah tersebut setelah pengiriman dapat membuat pengecer memiliki stok yang tidak sesuai atau penyelenggara acara tanpa hadiah yang dapat digunakan. Solusi praktisnya adalah menghubungkan persetujuan desain dengan spesifikasi terukur dan rencana penerimaan berbasis sampel.

Konfirmasi dimensi, berat satuan, jumlah pesanan minimum, waktu produksi, harga, dan persyaratan pengujian melalui penawaran harga dan persetujuan sampel fisik.



Konsep produk ilustratif; desain dan aksesoris yang ditampilkan bukan spesifikasi yang telah dikonfirmasi atau bukti pesanan yang telah selesai.

Panduan pembelian dan kustomisasi

- [Apa yang mendefinisikan magnet paduan seng cor cetak ini?](#)
- [Bagaimana memilih ukuran dan detail karya desain?](#)
- [Lapisan akhir dan backing magnet mana yang sesuai dengan desain Anda?](#)
- [Bagaimana menyiapkan karya desain untuk penawaran?](#)
- [Apa yang harus dilakukan antara persetujuan dan produksi?](#)
- [Bagaimana sampel dan barang jadi harus diperiksa?](#)
- [Kapan logam cor cetak menjadi pilihan pembelian yang tepat?](#)
- [Dokumentasi keselamatan apa yang harus diminta pembeli?](#)
- [Bagaimana kemasan dan catatan pemesanan ulang melindungi pembelian Anda?](#)
- [Poin utama untuk keputusan pembelian yang lebih jelas](#)
- [Ubah konsep Anda menjadi penawaran yang terdefinisi](#)

Apa yang mendefinisikan magnet paduan seng cor cetak ini?



Ciri penentunya adalah badan dekoratif dari paduan seng cor cetak. Produk ini tidak boleh disamakan dengan lembar magnet cetak fleksibel, magnet cetak bergaya kancing, atau perlakuan permukaan yang tampak metalik. Alternatif tersebut mungkin berguna, tetapi konstruksinya berbeda dan harus ditawarkan secara terpisah.

Badan logam yang terlihat dan backing magnet juga menjalankan fungsi yang berbeda. Bagian depan membawa bentuk dan karya desain; backing menyediakan daya lekat pada permukaan yang sesuai. Tampilan logam saja tidak membuktikan kekuatan magnet, dan badan dekoratif yang lebih berat bukan bukti daya tahan lekat yang lebih baik.

Untuk produk ini, karya desain berdimensi, area berwarna, serta tampilan berlapis atau bergaya antik merupakan arah desain untuk dibahas, bukan daftar lapisan akhir yang telah dikonfirmasi tersedia. Penawaran harus mengidentifikasi konstruksi yang diusulkan dan perubahan karya desain yang diperlukan agar dapat diproduksi.

Pertahankan spesifikasi awal pada hal-hal yang dapat disetujui pembeli. Material yang disebutkan, gambar berdimensi, referensi lapisan akhir, tata letak tampak belakang, dan deskripsi kemasan lebih berguna daripada klaim tanpa bukti seperti “kualitas premium”. Bersama-sama, hal-hal ini menjadi acuan untuk sampling dan pemeriksaan berikutnya.

Bagaimana memilih ukuran dan detail karya desain?

Mulailah dari elemen visual yang harus tetap dapat dikenali: siluet bangunan, lambang, nama destinasi, atau tanda merek. Tinjau desain pada ukuran fisik yang dituju, bukan hanya sebagai gambar layar yang diperbesar. Huruf kecil yang tampak jelas di monitor tetap perlu dikonfirmasi pada permukaan produk jadi.

Tentukan lebar keseluruhan, tinggi, dan ketebalan badan dalam milimeter. Perlakukan relief timbul dan tonjolan belakang setelah perakitan sebagai fitur terpisah bila relevan. Berat per unit harus dicatat dalam gram setelah konfigurasi ditetapkan; nilainya tidak dapat disimpulkan secara andal dari render tampak depan.

Bidang spesifikasi	Yang perlu diberikan atau diminta	Tujuan persetujuan
Dimensi keseluruhan	Lebar dan tinggi dalam mm, dengan toleransi yang disepakati	Konfirmasi ukuran tampilan dan kesesuaian kemasan
Badan dan relief	Ketebalan, area timbul, dan gambar tampak samping	Tinjau tampilan berdimensi yang dituju
Teks dan logo	Karya desain berukuran sebenarnya dan elemen penting yang harus terbaca	Identifikasi detail yang memerlukan penyederhanaan
Berat unit jadi	Pengukuran sampel dalam g	Menentukan pilihan backing dan penawaran ongkos kirim
Penggunaan yang dituju	Hanya dekorasi atau kebutuhan menahan kertas yang ditentukan	Tetapkan pengujian sampel yang sesuai

Ini adalah kolom spesifikasi, bukan dimensi yang dipublikasikan atau nilai kinerja untuk produk ini. Kapasitas tahan atau jumlah kertas yang dapat didukung bergantung pada dimensi fisik, kondisi

pembebanan, dan validasi sampel.



Lapisan akhir dan backing magnet mana yang sesuai dengan desain Anda? [↑](#)

Pilih lapisan akhir berdasarkan karya desain, bukan dengan menambahkan perlakuan secara sembarangan. Konsep landmark dapat menekankan detail logam timbul dan tampilan antik. Desain yang berpusat pada logo dapat memprioritaskan area warna yang terpisah jelas. Konsep yang banyak menggunakan foto memerlukan pembahasan tersendiri tentang apakah metode dekorasi yang diusulkan dapat mereproduksi gambar yang dituju.

Minta penawaran membedakan logam dasar, perlakuan permukaan, aplikasi warna, dan setiap lapisan pelindung. Deskripsi seperti “warna emas”, “enamel”, dan “lapisan akhir mengilap” tidak saling menggantikan. Sampel harus menetapkan tampilan aktual, termasuk hubungan antara warna cekung dan logam yang terekspos.

Bagian belakang memerlukan tinjauan tersendiri. Ferit dan neodimium adalah opsi yang dapat didiskusikan, bukan komponen yang sudah dipastikan untuk produk ini. Tanyakan material magnet yang diusulkan, dimensi, lokasi, metode pemasangan, dan lapisan kontak pelindung jika ada. Nama perekat saja bukan jaminan kinerja perakitan.

Kompatibilitas perekat dan persiapan permukaan penting bagi keandalan pemasangan. K&J juga menjelaskan bahwa magnet yang terlalu kuat dapat menyulitkan pelepasan atau memisahkan dekorasi dari backing-nya. Panduannya tentang perakitan magnet kulkas^{[1](#)} mendukung evaluasi atas perakitan lengkap, bukan pemilihan berdasarkan kekuatan magnet saja.

Uji pintu kulkas atau panel tampilan yang dituju sebelum memesan. “Baja tahan karat” bukan jaminan kompatibilitas universal. Jangan menganggap backing yang lebih kuat akan menyelesaikan masalah pada permukaan yang tidak menarik magnet.



Bagaimana menyiapkan karya desain untuk penawaran? [↑](#)

Paket karya desain yang berguna menjelaskan tampilan dan prioritas. Sertakan desain, dimensi yang diminta, referensi warna, serta catatan yang mengidentifikasi elemen yang tidak boleh berubah. Jika landmark atau logo yang mudah dikenali penting, nyatakan detail mana yang harus tetap dipertahankan dalam setiap penyederhanaan terkait produksi.

- **Bentuk:** tunjukkan kontur luar yang dituju secara terpisah dari citra latar belakang.
- **Relief:** bedakan logam timbul, area cekung, dan elemen yang hanya dimaksudkan sebagai dekorasi cetak.
- **Warna:** berikan referensi bernama jika tersedia dan identifikasi area yang persetujuan sampelnya sangat penting.
- **Belakang:** tunjukkan posisi magnet yang diusulkan dan setiap penandaan belakang yang diminta.
- **Presentasi:** sertakan konsep kartu, selongsong, atau kotak yang diinginkan dalam pertanyaan yang sama.

Minta pemasok menandai tulisan yang tidak jelas, detail yang terlalu padat, dan batasan proses sebelum perkakas disetujui. Jangan menganggap file gambar mendefinisikan setiap fitur produksi. Bukti persetujuan harus membuat konstruksi yang dimaksud dapat dipahami tanpa mengandalkan pesan informal.

Bedakan dengan jelas bukti digital dan sampel fisik. Bukti dapat mengonfirmasi kata-kata dan tata letak; sampel diperlukan untuk menilai tekstur, lapisan akhir, kualitas tepi, dan perilaku setelah dirakit. Persetujuan salah satunya tidak boleh secara diam-diam dianggap sebagai persetujuan atas yang lain.



Apa yang harus dilakukan antara persetujuan dan produksi?



Gunakan urutan berikut sebagai urutan persetujuan yang diusulkan, bukan klaim tentang prosedur pabrik yang telah ditetapkan. Rute manufaktur aktual, lapisan akhir yang tersedia, dan pengaturan pemeriksaan harus dikonfirmasi untuk pesanan.

1. **Tentukan penawaran.** Catat kuantitas yang diminta, versi desain, dimensi, lapisan akhir, backing, kemasan, tujuan, dan tanggal kedatangan yang diperlukan.
2. **Tinjau kemampuan produksi.** Selesaikan perubahan karya desain dan identifikasi kebutuhan perkakas sebelum mengizinkan pekerjaan cetakan.
3. **Setujui gambar produksi.** Konfirmasikan konstruksi depan, samping, dan belakang, termasuk dimensi serta tulisan penting.
4. **Evaluasi sampel fisik.** Tinjau badan cor cetak, perlakuan permukaan, dekorasi, perakitan magnet, dan kemasan secara bersama-sama.
5. **Bekukan versi yang diterima.** Catat sampel yang disetujui dan setiap koreksi yang disepakati sebelum produksi massal.
6. **Periksa sebelum pengiriman.** Bandingkan barang jadi dengan referensi yang disetujui dan kriteria penerimaan yang disepakati.

Jadwal produksi harus memisahkan persetujuan karya desain, perkakas, sampling, manufaktur massal, pemeriksaan, dan transportasi. Tanyakan apa yang memulai setiap interval dan apakah revisi sampel memengaruhi jadwal. Estimasi produksi tidak sama dengan tanggal pengiriman yang dikonfirmasi.

Untuk acara dengan tanggal tetap, sertakan tujuan dan tanggal penerimaan yang diperlukan pada pertanyaan pertama. Ini memungkinkan jadwal yang diusulkan dinilai sebelum biaya dikeluarkan untuk perkakas. Tidak ada jumlah minimum, durasi sampling, atau waktu produksi yang diverifikasi di sini.



Bagaimana sampel dan barang jadi harus diperiksa? [↑](#)

Sepakati metode pemeriksaan sebelum produksi, termasuk pemilihan sampel, kondisi pengujian, batas penerimaan, dan penanganan kegagalan. “Kuat”, “tahan lama”, dan “tahan gores” bukan kriteria penerimaan yang lengkap. Daftar periksa berikut menentukan pertanyaan untuk pengujian; daftar ini tidak melaporkan pengujian yang telah selesai.

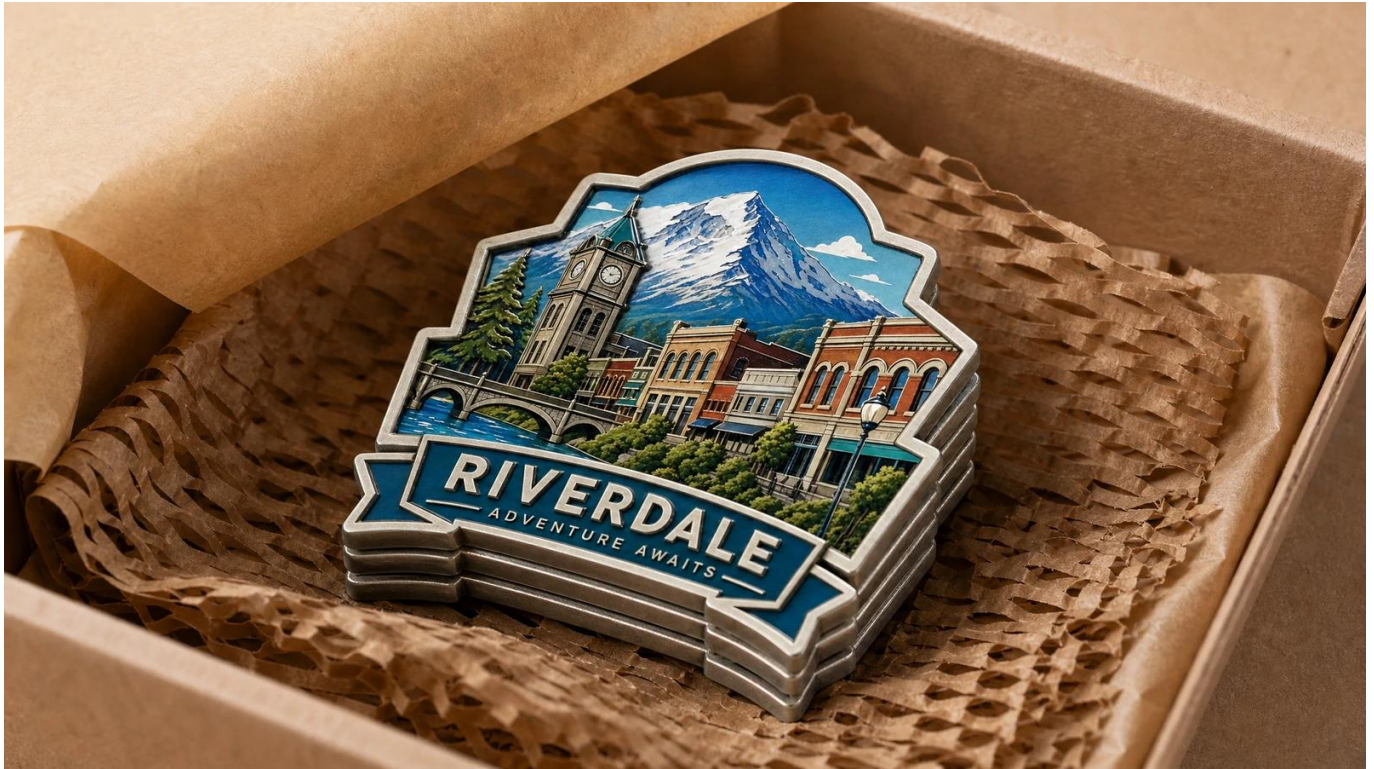
Pemeriksaan	Penilaian yang diusulkan	Catatan yang disimpan
Dimensi dan massa	Ukur unit jadi terhadap gambar yang disetujui	Pengukuran dalam mm dan g; toleransi yang disepakati
Karya desain dan lapisan akhir	Bandingkan tulisan, warna, relief, dan cacat yang terlihat dengan sampel	Gambar referensi dan kriteria cacat
Tepi dan kontak belakang	Periksa adanya tepi tajam atau gerinda, kekasaran yang terekspos, dan kontak yang tidak merata.	Temuan pemeriksaan dan tindakan korektif
Pemasangan magnet	Nilai pergeseran, pelepasan, dan setiap beban yang dimaksud pada permukaan yang disebutkan	Permukaan, orientasi, pembebanan, durasi, dan hasil
Retensi backing	Evaluasi pemasangan dalam kondisi penanganan yang disepakati	Metode, kondisi, dan setiap pemisahan yang diamati
Perlindungan dalam kemasan	Nilai kemasan yang disepakati terhadap pergeseran dan kerusakan permukaan	Konfigurasi kemasan dan hasil pemeriksaan

Pengukuran gaya tarik harus mengidentifikasi susunan pengujiannya dan tidak boleh disajikan sebagai ukuran yang dapat dipertukarkan dengan kapasitas menahan vertikal. Jumlah kertas dan kesesuaian beban tetap bergantung pada dimensi fisik, kondisi pembebanan, dan validasi sampel.

Untuk penggunaan sehari-hari, periksa produk dan permukaan kontak. Tepi kasar atau kotoran yang terperangkap dapat merusak lapisan akhir, sehingga rencana penerimaan harus mencakup bagian belakang maupun muka dekoratif. Lapisan pelindung harus dievaluasi sebagai bagian dari perakitan

akhir, bukan ditambahkan setelah persetujuan tanpa peninjauan.

Jika ketahanan terhadap kelembapan, abrasi, atau sinar matahari penting bagi penggunaan yang dituju, mintalah pengujian yang ditentukan dan laporan pendukung. Jangan mengubah klaim masa pakai pemasok lain, spesifikasi magnet fleksibel, atau ulasan pelanggan menjadi janji kinerja untuk produk ini.



Kapan logam cor cetak menjadi pilihan pembelian yang tepat? [↑](#)

Pertimbangkan paduan seng cor cetak ketika brief desain berpusat pada benda logam berbentuk, detail relief, atau presentasi koleksi. Jika prioritasnya adalah karya foto datar, format fleksibel, atau benda bertekstur lembut, bandingkan konstruksi alternatif sebelum berkomitmen pada cetakan.

Konstruksi	Alasan untuk mempertimbangkannya	Pertanyaan pembelian
Paduan seng cor cetak	Desain logam berdimensi dan konsep suvenir	Apakah tampilan sampel membenarkan biaya perkakas, berat, dan lapisan akhir?
Magnet cetak fleksibel	Grafis promosi datar atau desain yang berfokus pada informasi	Apakah fleksibilitas lebih penting daripada relief dan konstruksi logam?
Magnet cetak bergaya kancing	Karya desain dalam konstruksi kancing	Apakah bentuk yang tersedia sesuai dengan desain tanpa badan berpahat?
PVC cetak	Arah desain berbentuk dengan nuansa lembut	Apakah material tersebut sesuai dengan audiens dan presentasi yang dituju?
Resin, akrilik, kaca, atau kayu	Tampilan pahatan, transparan, atau alami yang berbeda	Perlindungan dan perawatan apa yang diperlukan oleh konstruksi yang dipilih?

Perbandingan ini membahas kesesuaian desain, bukan peringkat harga atau ketahanan yang telah diverifikasi. Kinerja magnet bergantung pada perakitan lengkap, sehingga material dekoratif tidak boleh digunakan sebagai jalan pintas untuk memprediksi kekuatan tahan.

Untuk penawaran yang sebanding, pertahankan kuantitas, dimensi, lapisan akhir, kemasan, tujuan, dan persyaratan pemeriksaan secara konsisten. Minta pemasok memisahkan biaya unit dari perkakas, sampel, kemasan, pengujian, dan ongkos kirim. Harga unit utama yang lebih rendah mungkin tidak mencakup item yang termasuk dalam penawaran lain.

Juga perjas apakah beberapa karya desain memerlukan perkakas terpisah atau jumlah pesanan minimum terpisah. Untuk pembelian berikutnya, tetapkan kepemilikan dan ketentuan penggunaan ulang cetakan secara tertulis. Jangan menganggap pemesanan ulang menghindari semua biaya penyiapan atau dapat dilanjutkan tanpa mengonfirmasi spesifikasi yang disimpan.

Dokumentasi keselamatan apa yang harus diminta pembeli?



Tentukan pasar, audiens, dan penggunaan yang dimaksud sebelum memilih lingkup pengujian. Deskripsi dekoratif atau label “bukan mainan” tidak boleh menggantikan penilaian terhadap produk aktual dan pemasarannya. Belum ada sertifikasi keselamatan atau hasil kepatuhan yang diberikan untuk produk ini.

Untuk produk dalam cakupannya, aturan magnet AS mewajibkan magnet longgar atau dapat dipisahkan yang sepenuhnya muat di dalam silinder komponen kecil memiliki indeks fluks di bawah $50 \text{ kG}^2 \text{ mm}^2$. Cakupan bergantung pada penggunaan yang dituju; mainan mengikuti jalur regulasi terpisah. Lihat [panduan bisnis magnet CPSC^{\[2\]}](#). Ini bukan temuan bahwa produk saat ini lulus atau dikecualikan.

Mintalah dokumentasi yang mengidentifikasi konstruksi yang diuji dan material yang benar-benar digunakan, termasuk pelapis, pewarna, perekat, dan backing yang relevan. Tanyakan persyaratan zat mana yang berlaku untuk tujuan; jangan perlakukan pernyataan REACH atau RoHS umum sebagai bukti setiap penilaian yang diperlukan.

Demikian pula, konstruksi logam tidak membuktikan kandungan daur ulang atau dapat didaur ulang di rumah. Mintalah bukti khusus material sebelum membuat klaim lingkungan, dan konfirmasi cara penanganan produk rakitan secara lokal pada akhir masa pakainya.

Bagaimana kemasan dan catatan pemesanan ulang melindungi pembelian Anda?

Kemasan harus melindungi permukaan yang disetujui sekaligus sesuai dengan saluran penjualan. Bahas pemisahan individual, perlindungan dari gesekan antarpermukaan, dan penahan di dalam karton pengiriman. Kartu presentasi ritel dan perlindungan selama transit memiliki fungsi berbeda; keduanya tidak boleh diasumsikan dapat saling menggantikan.

Konfirmasi konfigurasi kemasan sebelum penawaran ongkos kirim diselesaikan. Berat jadi, kemasan, ukuran kiriman, tujuan, dan metode transportasi harus masuk dalam penilaian pengiriman. Tanyakan apakah perakitan magnet memerlukan pemeriksaan khusus transportasi, terutama bila mempertimbangkan pengiriman udara.

Petunjuk perawatan harus sesuai dengan lapisan akhir dan backing yang dikonfirmasi. Hindari

menjanjikan kinerja kepad air tanpa pengujian. K&J menjelaskan bahwa magnet neodimium yang terekspos rentan terhadap korosi dalam panduan korosi magnet^[3]; hal ini relevan jika backing tersebut dipilih, bukan bukti material backing yang telah diverifikasi di sini. Jaga permukaan kontak tetap bersih dan kering, serta periksa setiap komponen longgar atau pelapis yang rusak.

Untuk pemesanan ulang, simpan revisi karya desain yang disetujui, gambar, referensi lapisan akhir, sampel fisik, spesifikasi backing, dan catatan kemasan. Tinjau penggantian yang diusulkan sebelum menerimanya. Gambar depan yang cocok saja tidak membuktikan bahwa perakitan atau kinerjanya tetap tidak berubah.



Poin utama untuk keputusan pembelian yang lebih jelas [↑](#)

- **Identitas yang dikonfirmasi bersifat spesifik.** Ini adalah magnet kulkas kustom dari paduan seng cor cetak, bukan magnet cetak generik yang tampak metalik.
- **Ketentuan komersial tetap belum diverifikasi.** Jumlah pesanan minimum, waktu produksi, berat per unit, dimensi, dan harga memerlukan penawaran khusus produk atau pengukuran sampel.
- **Kinerja menahan memerlukan validasi pada tingkat perakitan.** Tentukan permukaan sasaran dan kondisi pembebanan sebelum menyetujui sampel.
- **Persyaratan magnet kecil bergantung pada cakupan regulasi.** — Di bawah 50 kG² mm² untuk magnet longgar atau dapat dipisahkan yang memenuhi syarat dalam produk yang tercakup ([Sumber](#)).
- **Bandingkan keseluruhan pembelian.** Sertakan perkakas, lapisan akhir, backing, pemeriksaan, kemasan, dan ongkos kirim, bukan harga unit saja.

Ubah konsep Anda menjadi penawaran yang terdefinisi [↑](#)

Proyek magnet kustom yang sukses dimulai dengan desain yang jelas dan berakhir dengan produk fisik yang diterima—bukan sekadar render yang menarik. Tentukan prioritas visual, konfirmasi konstruksi yang diusulkan, dan sepakati cara menilai tampilan, pemasangan, serta kemasan. Hal itu

memberi penawaran dasar yang bermakna dan menciptakan referensi untuk pesanan mendatang.

Mintalah penawaran proyek dengan karya desain, dimensi pilihan, kuantitas, konsep lapisan akhir, tujuan, dan tanggal kedatangan yang diperlukan.

^[1]Perakitan magnet: K&J Magnetics menjelaskan kompatibilitas perekat, persiapan permukaan, penempatan, dan risiko pemasangan terkait pelepasan. Ini adalah panduan teknis umum, bukan laporan uji untuk produk ini. [↵](#)

^[2]Cakupan keselamatan magnet: CPSC menjelaskan produk yang tercakup, persyaratan magnet kecil, pengujian, dan sertifikasi. Penerapan serta kepatuhan produk memerlukan penilaian khusus konfigurasi. [↵](#)

^[3]Korosi magnet: K&J Magnetics membahas korosi dan pelapis pelindung. Ini tidak menetapkan material backing atau ketahanan lingkungan dari konfigurasi yang ditawarkan. [↵](#)

Product Option