



Contact Methods
Mob: (86)18668768846
Tel: (86) 577 68668118
Wechat: zigpac123
Skype: bruce.chan1999
E-mail: bruce@zigpac.com
Whatsapp: +86-18668768846
Telegram: @Zigpacstickers

Company Info
Name: Wenzhou Zigpac Industry Limited
Address: No. 148-152, Building C, Jiangbin
Commercial and Residential Building, Longgang
City, Wenzhou City, Zhejiang 325802, China



YOUR CUSTOM PRINTING & PACKAGING PARTNER FOR SMALL AND MEDIUM BUSINESSES



Magnet Bingkai Foto Akrilik Kustom untuk Tampilan Kulkas dan Hadiah Personalisasi

Product Image













Details

Magnet bingkai foto akrilik kustom menampilkan foto dan souvenir bermerek pada permukaan kulkas yang kompatibel. Mulailah dengan ukuran foto sebenarnya, permukaan penempatan, dan desain bingkai pilihan, lalu setuju sampel fisik untuk kecocokan, tampilan, dan daya lekat magnet sebelum membuat pesanan massal.

Untuk pengecer hadiah, fotografer, perencana acara, dan pembeli produk promosi: rancang proyek berdasarkan apa yang akan dipajang penerima. Foto sekolah, potret pernikahan, foto hewan peliharaan, atau sisipan bermerek memerlukan area tampilan yang sesuai—bukan sekadar bentuk luar yang menarik. Tentukan apakah penerima dapat mengganti foto mereka atau menerima souvenir cetak permanen.

Bingkai yang tampak menarik pada gambar produk dapat mengecewakan ketika foto terpotong, penutup sulit dibuka, atau barang rakitan meluncur pada permukaan yang dituju. Bagi pembeli

massal, masalah ini bukan hanya membuat pengalaman membuka kemasan tidak menyenangkan: masalah tersebut dapat berarti pengemasan ulang, pengiriman pengganti, dan pengalaman pelanggan yang tidak konsisten.

Solusi praktisnya adalah menentukan foto, bingkai, dan susunan pemasangan secara bersamaan. Gunakan contoh yang telah disetujui untuk menetapkan tampilan dan kriteria penerimaan. Produk ini adalah **Magnet Kulkas Bingkai Foto Akrilik Kustom**, termasuk dalam kategori Magnet Kustom → Magnet Kulkas Akrilik Kustom. Dimensi, konstruksi, harga, dan kinerja tetap bergantung pada penawaran, pengambilan sampel, dan pengujian.



Jelajahi panduan pembelian

- [Apa yang membedakan magnet bingkai foto?](#)
- [Bagaimana menyiapkan dan menggunakan sampel?](#)
- [Pastikan kecocokan dan keterbacaan foto](#)
- [Pilih permukaan dan lapisan belakang magnet secara bersamaan](#)
- [Siapkan artwork sebelum menyetujui desain](#)
- [Ubah desain menjadi brief produksi yang terkendali](#)
- [Tentukan pemeriksaan mutu sebelum memesan](#)
- [Pastikan klaim keselamatan dan lingkungan tetap spesifik](#)
- [Rencanakan kemasan, pengiriman, dan pesanan ulang](#)
- [Format tampilan foto mana yang sesuai untuk proyek Anda?](#)
- [Poin utama untuk keputusan pembelian yang lebih jelas](#)
- [Mulai dengan brief siap sampel](#)

Apa yang membedakan magnet bingkai foto? [↑](#)

Magnet bingkai foto menggabungkan tampilan foto dengan pemasangan magnet. Versi foto yang dapat diganti menahan sisipan terpisah; magnet akrilik cetak langsung memuat gambar tetap. Keduanya dapat menjadi hadiah personalisasi, tetapi hanya konstruksi tipe sisipan yang telah

dikonfirmasi yang boleh disebut memungkinkan penggantian foto.

Penutupan magnet dan pemasangan pada kulkas adalah fungsi terpisah. Magnet yang menyatukan panel akrilik tidak otomatis membuktikan bahwa bingkai lengkap akan tetap menempel pada kulkas. Demikian pula, bingkai magnet tebal untuk meja tidak boleh dianggap sebagai magnet kulkas tanpa spesifikasi pemasangan dan pengujian sampel yang berhasil.

Untuk produk ini, mintalah konfirmasi metode pembukaan, susunan lapisan belakang, dan akses sisipan. Perlakukan visibilitas dua sisi, penggunaan berdiri sendiri, dan foto yang dapat ditukar sebagai persyaratan desain untuk dievaluasi—bukan fitur yang telah terbukti. Komponen pemasangan belakang juga dapat memengaruhi apa yang terlihat dari sisi belakang.

Brief visual harus mengidentifikasi hasil yang diinginkan: tepi bening di sekeliling foto, bingkai dekoratif tercetak, atau presentasi bermerek. Pilihan ini memengaruhi area gambar yang terlihat dan posisi komponen struktural. Gambar referensi menunjukkan arah; gambar kerja dan sampel yang disetujui menentukan pesan.

Bagaimana menyiapkan dan menggunakan sampel? [↑](#)

1. **Periksa lokasi yang dituju.** Pastikan apakah pintu kulkas atau panel pajangan yang sebenarnya dapat menerima magnet sebelum mengevaluasi bingkai.
2. **Periksa sampel yang belum dibuka.** Catat kemasan rusak, komponen yang bergeser, dan kerusakan sudut yang terlihat sebelum melepas bahan pelindung.
3. **Lepaskan film pelindung yang ditentukan.** Ikuti petunjuk sampel, jangan mengasumsikan jumlah lapisan tertentu. Periksa permukaan yang terbuka secara terpisah dari film.
4. **Masukkan foto yang dituju.** Jika konstruksinya dapat diganti, gunakan metode pembukaan yang telah dikonfirmasi. Jangan memaksa sisipan tebal ke dalam celah penutup.
5. **Evaluasi rakitan lengkap.** Periksa keselarasan, penutupan, dan daya lekat dengan sisipan sebenarnya pada permukaan yang dituju, termasuk gerakan pintu yang representatif.
6. **Catat hasilnya.** Simpan foto dan pengamatan bersama referensi sampel agar revisi dapat dibandingkan secara konsisten.

Untuk perawatan akrilik rutin, gunakan kain lembut, lembap, bebas serat, serta deterjen ringan bila sesuai. Hindari menggosok kering dan pembersihan abrasif. Pendekatan ini mengikuti panduan pembersihan akrilik^[u]. Konfirmasikan secara terpisah kompatibilitas pembersihan untuk cetakan, pelapis, atau perekat apa pun yang digunakan pada bingkai jadi.

Pastikan kecocokan dan keterbacaan foto [↑](#)

Tentukan ukuran fisik cetakan secara lengkap, termasuk tepi putih, alih-alih bergantung pada merek kamera atau format foto yang dijelaskan secara longgar. Referensi Instax, Polaroid, dan ukuran dompet bukanlah dimensi yang dapat saling dipertukarkan. Ukuran luar bingkai, ruang sisipan, dan bukaan gambar yang terlihat harus dibedakan pada gambar kerja.

Bidang spesifikasi	Cara mencatatnya	Yang perlu dikonfirmasi
Foto fisik	Lebar × tinggi × ketebalan dalam mm	Sertakan tepi dan selongsong yang direncanakan
Bingkai luar	Lebar × tinggi dalam mm	Kontur dan perlakuan sudut yang disetujui
Area gambar terlihat	Lebar × tinggi dalam mm	Tidak ada pemotongan atau tumpang tindih komponen yang tidak diinginkan

Bidang spesifikasi	Cara mencatatnya	Yang perlu dikonfirmasi
Konstruksi akrilik	Ketebalan tiap bagian dan kedalaman rakitan dalam mm	Gambar kerja dan sampel fisik sesuai
Berat unit jadi	Berat terukur dalam g	Tentukan apakah sisipan dan kemasan disertakan
Kapasitas sisipan	Jenis sisipan sebenarnya dan susunan pemuatan	Ditentukan oleh dimensi fisik, kondisi terpasang, dan validasi sampel

Ini adalah kolom penawaran dan persetujuan, bukan spesifikasi terbitan untuk produk ini. Belum ada berat unit terukur, toleransi dimensi, atau jumlah sisipan yang didukung yang telah ditetapkan.

Tinjau keterbacaan pada jarak pandang yang dituju. Wajah, nama, dan logo kecil harus tetap jelas melalui permukaan depan yang diusulkan. Jika diinginkan tepi mengambang, setuju hubungannya dengan foto pada sampel daripada memperbesar bingkai tanpa memeriksa penempatan magnet.



Pilih permukaan dan lapisan belakang magnet secara bersamaan [↑](#)

Tidak setiap bagian depan peralatan yang tampak metal dapat menerima magnet. Beberapa lapisan akhir baja tahan karat tidak bersifat magnetis, sedangkan kayu biasa, kaca, dan dinding gipsum tidak menyediakan pemasangan magnet langsung. Perbedaan ini dijelaskan dalam panduan permukaan pemasangan^[2]. Pemeriksaan magnet dasar menetapkan kompatibilitas permukaan, bukan kemampuan menahan bingkai jadi.

Bahas magnet belakang yang dilokalkan, lapisan belakang magnet yang lebih luas, atau susunan penutupan panel sebagai pilihan konstruksi terpisah. Ketersediaannya untuk produk ini perlu dikonfirmasi. Tanyakan di mana elemen pemasangan ditempatkan, apakah tetap terlihat, dan bagaimana elemen tersebut diamankan. Lapisan belakang yang hanya disebut “magnet kuat” menyisakan pertanyaan pembelian penting tanpa jawaban.

Evaluasi permukaan kontak dengan ketelitian yang sama seperti bagian depan. Bantalan pelindung atau lapisan belakang yang diusulkan harus dinilai untuk perlindungan permukaan dan daya lekat rakitan. Tekstur, celah, dan lapisan tambahan harus dimasukkan dalam uji sampel, bukan dikecualikan dari pengaturan pengujian.

Permukaan bening, tercetak, atau berlapis khusus juga memerlukan persetujuan terpisah. Transparansi saja tidak membuktikan ketahanan gores atau perlindungan terhadap pemudaran foto. Setiap klaim penyaringan UV memerlukan bukti untuk bahan dan konstruksi jadi yang ditentukan.



Siapkan artwork sebelum menyetujui desain [↑](#)

Pertama, identifikasi apa yang akan dikustomisasi: foto yang dapat dilepas, tepi bingkai tercetak, gambar tercetak permanen, atau kemasan. Pisahkan elemen-elemen ini dalam brief. Bingkai yang dirancang untuk mengganti foto memerlukan proses persetujuan berbeda dari souvenir bergambar tetap.

- **Sediakan gambar asli.** Tinjau resolusi yang dapat digunakan pada ukuran hasil akhir, bukan hanya menilai pratinjau layar.
- **Tandai pemotongan gambar.** Tunjukkan wajah, teks, dan detail mana yang harus tetap terlihat di dalam area tampilan.
- **Pisahkan struktur dari grafis.** Bedakan kontur luar, bukaan foto, dan lokasi komponen magnet.
- **Identifikasi area transparan.** Perjelas area mana yang harus tetap tidak dicetak dan mana yang memerlukan latar belakang tercetak.
- **Periksa hasil warna setelah dirakit.** Evaluasi gambar melalui akrilik yang diusulkan, termasuk rona atau silau pantulan yang terlihat.
- **Setujui orientasi yang benar.** Konfirmasikan tampilan potret atau lanskap serta arah artwork sisi belakang.

Resolusi file tidak dapat mengatasi pemotongan yang tidak sesuai atau teks yang tidak terbaca. Gunakan proof digital untuk memeriksa tata letak, lalu gunakan sampel fisik untuk menilai tampilan

setelah dirakit. Metode cetak, ketersediaan ukiran, dan persyaratan file terperinci tetap merupakan hal untuk penawaran harga dan tinjauan kelayakan.



Ubah desain menjadi brief produksi yang terkendali [↑](#)

Brief produksi yang berguna menghubungkan setiap persyaratan yang terlihat dengan sesuatu yang dapat diperiksa. Tentukan tampilan akrilik, penyelesaian tepi, susunan sisipan, pemasangan magnet, dan kemasan sebelum menyetujui produksi massal. Jangan biarkan render menarik menggantikan gambar konstruksi.

Alur kerja yang diusulkan adalah: meninjau persyaratan, mengonfirmasi kelayakan konstruksi, menyetujui artwork, membuat sampel, mengevaluasi produk rakitan, menyepakati kriteria penerimaan, dan merilis versi yang disetujui untuk produksi. Metode pemotongan, pencetakan, dan perakitan harus dikonfirmasi oleh pemasok, bukan disimpulkan dari daftar produsen lain.

Catat perubahan yang dibuat selama pembuatan sampel. Lapisan belakang yang direvisi, panel lebih tebal, atau sisipan berbeda dapat memerlukan pemeriksaan daya lekat lagi meskipun tampilan depan terlihat tidak berubah. Persetujuan akhir harus mengidentifikasi konfigurasi tepat yang dibeli.

Belum ada kapasitas pabrik, sertifikasi, jumlah pesanan minimum, atau jadwal produksi yang ditetapkan untuk produk ini. Mintalah detail yang relevan secara komersial tersebut dalam penawaran harga. Pisahkan persiapan sampel, produksi setelah persetujuan, dan transportasi agar perkiraan tanggal pengiriman tidak dianggap sebagai komitmen tanggal kedatangan.



Tentukan pemeriksaan mutu sebelum memesan [↑](#)

Ubah kekhawatiran tentang pergeseran, goresan, dan pembukaan yang sulit menjadi rencana inspeksi yang disepakati. Pemeriksaan di bawah ini adalah metode penerimaan yang diusulkan, bukan pengujian pabrik yang telah dilakukan. Tetapkan kondisi pengujian dan kriteria penolakan sebelum memakai sampel sebagai referensi produksi.

Pemeriksaan	Metode yang diusulkan	Bukti penerimaan
Kecocokan foto	Masukkan sisipan yang benar-benar dituju dan periksa penutupan serta posisi gambar	Kecocokan terdokumentasi tanpa pemotongan atau pergeseran yang tidak diinginkan
Permukaan dan tepi	Lepaskan film pelindung dan periksa di bawah pencahayaan yang disepakati	Tampilan dibandingkan dengan sampel yang disetujui dan batas cacat yang disepakati
Daya lekat saat dipasang	Uji rakitan yang telah dimuat pada permukaan yang dituju, termasuk pengoperasian pintu yang representatif	Kondisi tercatat serta pergeseran atau lepas yang diamati
Keamanan magnet	Periksa pemasangan dan lakukan uji daya lekat yang disepakati	Tidak ada komponen longgar dalam kondisi pengujian yang ditentukan
Pembukaan dan penggunaan ulang	Ulangi operasi penggantian foto yang dituju berdasarkan protokol yang disepakati	Penutupan, keselarasan, dan kondisi komponen yang diamati
Kondisi dalam kemasan	Periksa sampel kemasan yang representatif setelah evaluasi penanganan atau transit yang disepakati	Kondisi sudut, permukaan, dan komponen yang terdokumentasi

Catatan uji harus mengidentifikasi sampel, sisipan, permukaan pemasangan, orientasi, dan kondisi evaluasi. Kemampuan menahan dan beban yang didukung harus ditentukan oleh dimensi fisik, kondisi terpasang, dan validasi sampel; kelas magnet atau angka gaya tarik tersendiri bukanlah

jaminan produk jadi.

Periksa juga pengalaman pembukaan. Film harus mudah diidentifikasi, petunjuk harus sesuai dengan konstruksi, dan pengguna tidak perlu memakai alat tajam improvisasi. Jika bingkai tetap keruh setelah film yang ditentukan dilepas, nilai bahan dan penyelesaiannya, jangan menganggap tampilannya normal.



Pastikan klaim keselamatan dan lingkungan tetap spesifik [↑](#)

Magnet berdaya tinggi yang longgar menimbulkan bahaya tertelan, terutama bagi anak-anak. Hentikan penggunaan bingkai rusak dengan komponen magnet longgar dan jauhkan komponen itu dari jangkauan anak-anak. Bahaya tersebut didokumentasikan oleh [panduan keselamatan magnet CPSC^{\[3\]}](#). Konstruksi akrilik tidak menjadikan seluruh rakitan aman bagi anak-anak.

Klasifikasi produk harus mencerminkan desain akhir, pengguna yang dituju, dan pemasaran. Jangan menganggap bingkai dekoratif otomatis tersertifikasi, menganggap peringatan menggantikan pengujian, atau memindahkan dokumentasi kepatuhan dari produk magnet lain. Mintalah bukti yang mengidentifikasi konfigurasi yang dibeli.

Untuk distribusi di California, tinjau potensi paparan bahan kimia alih-alih menganggap semua barang akrilik selalu memerlukan—atau tidak pernah memerlukan—peringatan. [panduan Proposition 65 dari OEHHA^{\[4\]}](#) mengenai paparan terhadap bahan kimia yang tercantum; belum ada penetapan peringatan atau penilaian bahan kimia yang disediakan untuk produk ini.

Kandungan daur ulang, kemampuan didaur ulang, dan kemampuan digunakan kembali adalah klaim yang berbeda. Persentase kandungan daur ulang maupun jalur daur ulang belum dikonfirmasi di sini. Jika hal-hal ini penting bagi pembelian, mintalah bukti yang mengidentifikasi komponen terkait dan jelaskan penanganan rakitan gabungan akrilik, cetakan, perekat, dan magnet. Jangan memindahkan klaim lingkungan dari pemasok lain ke produk ini.

Rencanakan kemasan, pengiriman, dan pesanan ulang [↑](#)

Kemasan harus menangani abrasi permukaan, benturan sudut, dan pergerakan antarbarang yang dikemas. Bahas perlindungan individual, pemisah, dan kemasan luar yang sesuai sebagai bagian dari penawaran harga. Presentasi hadiah ritel dan pengiriman massal mungkin memerlukan susunan berbeda; keduanya tidak boleh diasumsikan termasuk.

Setujui petunjuk pelepasan bersama desain kemasan. Penerima harus dapat mengenali film pelindung, memahami metode pembukaan, dan mengenali permukaan pemasangan yang tidak sesuai. Untuk pesanan personalisasi, tentukan juga bagaimana setiap variasi gambar akan dicocokkan dengan kemasannya.

Bandingkan total biaya proyek yang diterima, bukan hanya harga per unit. Pembuatan sampel, kustomisasi, kemasan, dan ongkos kirim harus dapat diidentifikasi, dengan dasar pengiriman dinyatakan jelas. Konfirmasikan apakah tanggal yang dijanjikan mengacu pada penyelesaian produksi, pengiriman, atau kedatangan.

Untuk pesanan ulang, simpan sampel yang disetujui, versi artwork, gambar dimensi, spesifikasi lapisan belakang, dan susunan kemasan. Periksa apakah ada yang berubah sebelum menggunakan kembali persetujuan sebelumnya. Bahan pengganti atau komponen magnet yang secara visual serupa tidak boleh mewarisi hasil uji sebelumnya tanpa peninjauan.



Format tampilan foto mana yang sesuai untuk proyek Anda?



Format

Bingkai kulkas akrilik dengan foto yang dapat diganti

Alasan untuk mempertimbangkannya

Foto terpisah dapat menjadi bagian dari desain yang dituju

Batasan pembelian

Konfirmasikan akses sisipan, ruang yang dapat digunakan, dan kinerja pemasangan saat dimuat

Format	Alasan untuk mempertimbangkannya	Batasan pembelian
Magnet akrilik cetak langsung	Artwork tetap sesuai untuk suvenir bermerek	Jangan menggambarkannya sebagai bingkai foto yang dapat diganti
Kantong foto magnet fleksibel	Konstruksi kantong sesuai untuk tampilan kulkas berbasis sisipan	Jangan menyajikan kantong fleksibel sebagai bingkai akrilik kaku
Blok akrilik magnet berdiri sendiri	Presentasi meja tanpa penempatan pada kulkas	Penutupan panel magnet tidak membuktikan kompatibilitas dengan kulkas
Bingkai kaca konvensional	Presentasi berbingkai tradisional	Bandingkan persyaratan penanganan, pengemasan, dan pemasangan secara terpisah

Pilih format berdasarkan tugas penerima, bukan penggunaan bersama kata “magnetik”. Kategori ini menjelaskan perbedaan konstruksi; ini bukan klaim bahwa setiap opsi tersedia untuk produk ini.

Pada tingkat bahan, akrilik menawarkan alternatif yang lebih ringan dan lebih tahan benturan daripada kaca biasa, tetapi tidak boleh disebut tidak dapat pecah. Perbedaan umum tersebut dibahas oleh A&C Plastics^[5]. Ketahanan bingkai jadi tetap memerlukan evaluasi atas konstruksi dan kemasannya yang sebenarnya.

Penawaran harga yang dapat dibandingkan harus mencakup dimensi, kustomisasi, komponen pemasangan, dan kemasan yang setara. Harga rendah untuk kantong foto tipis bukan tolok ukur langsung untuk rakitan akrilik kaku. Demikian pula, janji pengiriman dan skor ulasan pesaing tidak menetapkan ketentuan komersial atau kinerja produk ini.

Poin utama untuk keputusan pembelian yang lebih jelas [↑](#)

- **Tentukan tampilan sebelum memilih konstruksi.** Tentukan apakah gambar dapat diganti, dicetak langsung, atau menjadi bagian dari bingkai bermerek.
- **Setujui rakitan yang telah dimuat.** Kecocokan, beban yang didukung, dan daya lekat bergantung pada dimensi fisik, kondisi terpasang, dan validasi sampel.
- **Jauhkan spesifikasi yang belum diverifikasi dari asumsi pembelian.** Jumlah pesanan minimum, waktu produksi, berat unit, dimensi, dan pengujian masih harus ditetapkan untuk produk ini.
- **Ambang keselamatan magnet berlaku dalam cakupan regulasi tertentu, bukan otomatis untuk setiap bingkai.** — Untuk produk yang tercakup, magnet longgar atau dapat dipisahkan yang muat dalam silinder bagian kecil harus memiliki indeks fluks di bawah $50 \text{ kG}^2 \text{ mm}^2$ ([Sumber^{\[6\]}](#)). CPSC menetapkan penggunaan dan pengecualian yang tercakup; mainan yang tercakup oleh standar mainan mengikuti kerangka terpisah tersebut. Panduan ditinjau September 20, 2026; penerapannya pada produk ini memerlukan penilaian.
- **Pertahankan konfigurasi yang disetujui untuk pesanan ulang.** Pastikan artwork, bahan, lapisan belakang magnet, dan kemasan tetap selaras dengan sampel yang diterima.

Mulai dengan brief siap sampel [↑](#)

Hadiah foto kustom yang berhasil dimulai dari gambar yang jelas, lokasi tampilan yang sesuai, dan konstruksi yang berfungsi sebagaimana dimaksud. Brief lengkap memungkinkan penawaran harga menangani persyaratan tersebut tanpa menggantikan bukti produk dengan klaim bahan umum atau spesifikasi pesaing.

Minta penawaran harga dengan menyertakan dimensi foto, artwork, permukaan pemasangan yang dituju, jumlah pesanan, tujuan, dan tanggal pengiriman yang diinginkan.

^[1]Perawatan akrilik PLEXIGLAS: Panduan produsen mendukung pembersihan lembap yang lembut dan menghindari penggosokan kering. Kompatibilitas dengan cetakan, pelapis, dan perekat produk jadi memerlukan konfirmasi terpisah. [↵](#)

^[2]Kompatibilitas permukaan pemasangan: Jukebox menjelaskan permukaan magnetis dan nonmagnetis, termasuk variasi di antara bagian depan peralatan baja tahan karat. Ini bukan uji daya lekat untuk produk ini. [↵](#)

^[3]Bahaya magnet tertelan: CPSC menyediakan informasi keselamatan umum tentang magnet berdaya tinggi. Referensi tersebut tidak mensertifikasi bingkai ini atau menetapkan konstruksinya. [↵](#)

^[4]Tinjauan paparan bahan kimia: OEHHA menjelaskan kerangka peringatan California. Tidak ada penilaian paparan atau penetapan peringatan khusus produk yang disediakan di sini. [↵](#)

^[5]Akrilik versus kaca: A&C Plastics menyediakan perbandingan umum bahan bingkai, bukan pengukuran atau jaminan untuk produk ini. [↵](#)

^[6]Cakupan regulasi magnet: Panduan bisnis CPSC mengidentifikasi penggunaan produk yang tercakup, pengecualian, dan persyaratan pengujian. Tinjau desain akhir serta penggunaan yang dituju sebelum menentukan kewajiban yang berlaku. [↵](#)

Product Option