



Contact Methods
Mob: (86)18668768846
Tel: (86) 577 68668118
Wechat: zigpac123
Skype: bruce.chan1999
E-mail: bruce@zigpac.com
Whatsapp: +86-18668768846
Telegram: @Zigpacstickers

Company Info
Name: Wenzhou Zigpac Industry Limited
Address: No. 148-152, Building C, Jiangbin
Commercial and Residential Building, Longgang
City, Wenzhou City, Zhejiang 325802, China



YOUR CUSTOM PRINTING & PACKAGING PARTNER FOR SMALL AND MEDIUM BUSINESSES



Magnet Kulkas Akrilik Kustom dengan Karya Cetak UV dan Bentuk Potong Laser

Product Image













Details

Magnet kulkas akrilik kustom memadukan permukaan akrilik kaku, karya cetak UV, kontur potong laser, dan lapisan belakang magnet. Tentukan ukuran jadi, tata letak karya, konstruksi lapisan belakang, serta kemasan secara bersamaan, lalu setuju sampel fisik untuk tampilan dan penggunaan yang dimaksud sebelum berkomitmen pada produksi.

Untuk karya seni, souvenir, dan acara pribadi. Ubah ilustrasi asli menjadi merchandise seniman, bangunan terkenal menjadi cendera mata destinasi, atau desain pernikahan menjadi souvenir personal. Pembeli merek dapat mengembangkan hadiah berbasis logo, sedangkan pengecer dapat merencanakan koleksi yang selaras. Setiap aplikasi memerlukan keseimbangan berbeda antara detail yang terbaca, bentuk yang mudah dikenali, dan penyajian.

Desain yang terlihat mengesankan di layar dapat mengecewakan saat diperkecil menjadi benda fisik kecil. Nama menjadi sulit dibaca, detail sempit tampak rapuh, atau lapisan belakang magnet tidak

sesuai dengan produk jadi. Untuk acara, masalah ini memengaruhi seluruh barang bagikan; bagi pengecer, masalah tersebut dapat menjadi keluhan pelanggan setelah penjualan.

Solusi yang praktis adalah menyetujui produk secara utuh, bukan hanya desain grafisnya. Mulailah dari dimensi sebenarnya, periksa tata letak cetak dan potong, lalu evaluasi sampel yang sudah dirakit pada permukaan yang dituju. Produk ini dibuat dari akrilik yang dicetak dengan UV dan dipotong dengan laser; ketebalan, spesifikasi magnet, jumlah pesanan minimum, harga, dan jadwal pengiriman masih bergantung pada penawaran dan konfirmasi sampel.



Gambar hanya mengilustrasikan pertimbangan desain dan pembelian, bukan sampel produksi terverifikasi, pilihan yang tersedia, atau hasil pengujian.

Jelajahi produk ini

- [Apa yang menentukan konstruksi magnet akrilik ini?](#)
- [Pilih dimensi yang membuat karya Anda mudah dibaca](#)
- [Pilihan permukaan dan lapisan belakang mana yang perlu dibuat sampelnya?](#)
- [Bagaimana menyiapkan karya untuk persetujuan?](#)
- [Bagaimana desain masuk ke proses produksi?](#)
- [Apa yang harus dibuktikan oleh sampel fisik?](#)
- [Format magnet mana yang sesuai dengan prioritas pembelian Anda?](#)
- [Lindungi hasil akhir dan sederhanakan pesanan ulang](#)
- [Poin utama untuk keputusan pembelian yang lebih baik](#)
- [Susun penawaran berdasarkan produk jadi](#)

Apa yang menentukan konstruksi magnet akrilik ini? [↑](#)

Produk ini memadukan cetak UV kustom dengan permukaan akrilik potong laser dan lapisan belakang magnet. Gambar cetak memberikan detail visual; kontur potong menentukan siluetnya. Keduanya adalah keputusan desain terpisah: foto dapat ditempatkan dalam kontur sederhana, sedangkan

karakter ilustrasi atau bangunan terkenal dapat lebih cocok dengan kontur yang mengikuti subjek.

Magnet akrilik tidak boleh disamakan dengan lembaran magnet cetak fleksibel atau magnet dekoratif kaca. Konstruksinya mengubah rasa produk, tampilan tepi, dan cara lapisan belakang harus ditentukan. Tinjauan terhadap material lain mungkin mengungkapkan pertimbangan pembeli yang berguna, tetapi tidak dapat membuktikan daya tahan tempel, ketahanan gores, atau masa pakai produk ini.

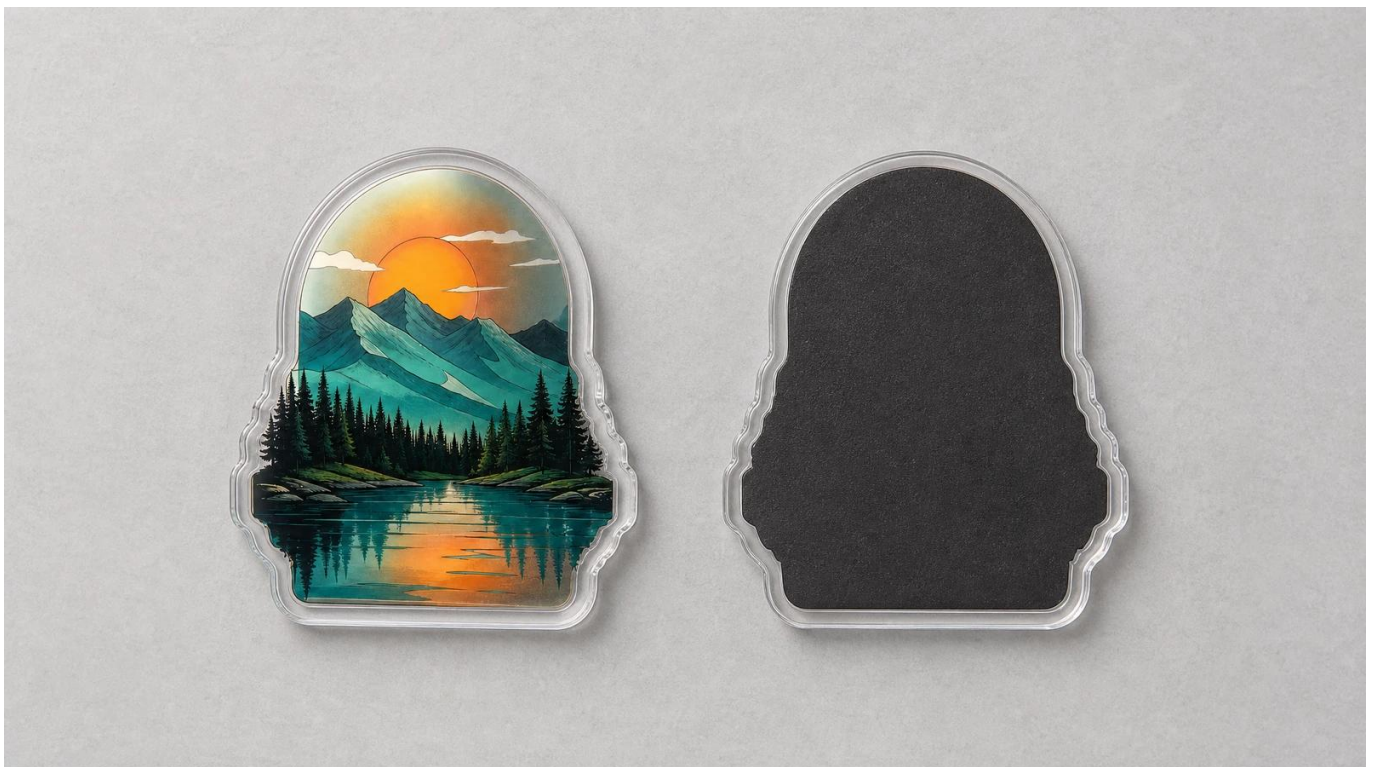
Spesifikasi pengadaan harus mencantumkan material akrilik, posisi cetak, kontur jadi, komponen magnet, dan metode pemasangan. Jangan menganggap tampilan transparan berarti gambar tertutup di antara lapisan akrilik. Cetak permukaan, cetak balik, dan konstruksi berlapis memerlukan pemeriksaan sampel yang berbeda serta harus dijelaskan secara tegas dalam penawaran.

Pilih dimensi yang membuat karya Anda mudah dibaca [↑](#)

Mulailah dari detail terkecil yang harus tetap dapat dikenali. Untuk suvenir pernikahan, itu mungkin nama dan tanggal; untuk cendera mata, siluet bangunan terkenal; untuk merchandise merek, logo. Tetapkan prioritas tersebut sebelum memilih ukuran luar. Menambahkan lebih banyak isi pada permukaan kecil bukan pengganti pemilihan dimensi yang sesuai.

Catat lebar dan tinggi maksimum dalam milimeter, beserta padanan inci bila diperlukan tim pembelian Anda. Untuk bentuk tidak beraturan, periksa juga area cetak yang dapat digunakan: kontur panjang dan sempit serta bentuk bulat ringkas dapat memiliki dimensi luar yang sama tetapi ruang teks yang sangat berbeda.

Cetak karya yang diusulkan pada ukuran sebenarnya dan lihat tanpa pembesaran. Periksa apakah huruf tetap jelas, wajah mempertahankan ciri yang dapat dikenali, dan detail penting berada nyaman di dalam batas potong. Jika kode QR diperlukan, uji sampel cetak alih-alih mengandalkan tampilannya dalam bukti digital.



Jangan menganggap ketebalan tambahan sebagai peningkatan mutu otomatis. Hal itu mengubah

konstruksi rakitan dan harus dipertimbangkan bersama berat, lapisan belakang, serta kemasan. Ketebalan tepat, toleransi dimensi, dan berat per unit perlu dikonfirmasi untuk desain terpilih; belum ada yang ditetapkan untuk referensi produk ini.

Pilihan permukaan dan lapisan belakang mana yang perlu dibuat sampelnya? [↑](#)

Tentukan apakah desain harus tampak terutama opak atau sengaja transparan. Cetak dasar putih dapat mendukung area warna opak, sedangkan area bening tertentu dapat menjadi bagian desain. Bukti desain harus membedakan area tersebut, bukan membiarkan printer menafsirkan gambar datar.

Tanyakan posisi tinta dan pelindungnya. Jika meminta karya balik, tampilkan posisi lapisan belakang magnet pada tampilan tersebut. Komponen belakang dapat menutupi sebagian gambar belakang, sehingga pola berulang atau tanda yang ditempatkan dengan sengaja mungkin lebih sesuai daripada teks penting.

Pilihan konstruksi	Hal yang perlu ditentukan	Hal yang harus dipastikan sampel
Permukaan akrilik	Material, ketebalan, kontur, dan area bening yang diinginkan	Tampilan, hasil akhir tepi, dimensi, dan keterbacaan
Permukaan cetak	Sisi cetak, cetak dasar putih, dan lapisan pelindung bila ada	Tampilan warna, keselarasan cetak, dan area cetak terbuka
Lapisan belakang berbentuk cakram	Material, dimensi, posisi, dan pemasangan	Stabilitas, keutuhan pemasangan, dan halangan terhadap karya belakang
Lapisan belakang berbentuk lembaran	Cakupan, ketebalan, kontur, dan pemasangan	Kontak rata, daya rekat tepi, dan kinerja rakitan
Hasil akhir tambahan	Lapisan kubah, lapisan kedua, atau permukaan khusus yang diminta	Kelayakan, perubahan dimensi, kebutuhan kemasan, dan biaya

Ini adalah pertanyaan untuk penawaran, bukan daftar pilihan yang telah dikonfirmasi. Lapisan belakang cakram dan lembaran harus dibandingkan sebagai rakitan lengkap; kelas magnet maupun ketebalan lapisan belakang saja tidak membuktikan kinerja daya tempel yang dapat digunakan.

Akrilik daur ulang tersedia di pasar yang lebih luas: Zap! Creatives menjelaskan magnet akrilik daur ulang^[1]. Pernyataan pemasok tersebut tidak membuktikan kandungan daur ulang untuk produk ini. Jika material daur ulang penting bagi proyek Anda, mintalah dokumentasi yang mencakup material aktual yang dipasok. Kandungan daur ulang dan penerimaan setempat atas rakitan akrilik-dan-magnet jadi untuk didaur ulang adalah dua hal terpisah.



Bagaimana menyiapkan karya untuk persetujuan? [↑](#)

Sediakan karya vektor yang dapat diedit untuk logo dan kontur potong bila memungkinkan. Untuk foto, berikan gambar asli beresolusi tinggi, bukan tangkapan layar atau salinan yang berulang kali dikompresi. Sertakan dimensi jadi yang diminta agar resolusi dapat dinilai pada ukuran keluaran yang dituju.

Sebagai rujukan persiapan eksternal, panduan karya Magnets.com^[2] merekomendasikan karya raster minimal __NUM_b__ pada ukuran yang diminta. Perlakukan ini sebagai panduan persiapan, bukan hasil cetak yang dijamin atau templat akhir produk ini. Memperbesar gambar beresolusi rendah tidak memulihkan detail yang hilang.

Pastikan gambar cetak, kontur potong, dan area tinta putih yang diusulkan dapat dibedakan dengan jelas. Tandai transparansi yang disengaja, ubah font menjadi kurva bila sesuai, dan berikan referensi warna asli. Konfirmasikan alur kerja warna produksi sebelum mengonversi file; pratinjau layar bukan bukti fisik warna jadi.

- **Periksa isi:** ejaan, tanggal, versi logo, potongan gambar, dan orientasi.
- **Periksa geometri:** dimensi luar, tonjolan sempit, bukaan internal, dan jarak aman dari tepi.
- **Periksa tata letak cetak:** area opak, area transparan, dan cakupan tinta putih.
- **Periksa perakitan:** posisi lapisan belakang dan setiap tumpang tindih dengan karya balik.
- **Periksa cakupan persetujuan:** tentukan apa yang dikonfirmasi bukti digital dan apa yang memerlukan sampel fisik.



Gunakan templat yang disetujui untuk area lebih cetak dan area aman, alih-alih menerapkan margin umum pada setiap desain. Tonjolan tipis atau sudut internal yang rapat mungkin perlu disederhanakan. Pertahankan konten penting terlebih dahulu; siluet yang sedikit direvisi lebih baik daripada detail yang tidak dapat diproduksi atau ditangani secara andal.

Bagaimana desain masuk ke proses produksi? [↑](#)

Alur yang dimaksud adalah persiapan karya, pemilihan akrilik, cetak UV, pemotongan laser, perakitan magnet, pemeriksaan, dan pengemasan. Urutan tepat serta pengaturan peralatan harus tercantum dalam spesifikasi produksi. Proses berikut adalah kerangka persetujuan, bukan klaim mengenai lini pabrik yang diaudit, peralatan terpasang, atau kapasitas produksi.

1. **Finalkan ringkasan desain.** Catat penggunaan yang dimaksud, dimensi, jumlah tiap desain, tujuan pengiriman, kemasan, dan tanggal kedatangan yang diperlukan.
2. **Setujui usulan konstruksi.** Konfirmasikan permukaan akrilik, susunan cetak, lapisan belakang magnet, dan metode pemasangan.
3. **Tinjau bukti digital.** Selesaikan pertanyaan tentang teks, potongan gambar, kontur, transparansi, dan posisi lapisan belakang sebelum pembuatan sampel.
4. **Evaluasi sampel rakitan.** Tinjau cetakan aktual, tepi, fungsi magnet, dan kemasan, bukan hanya permukaan yang belum dirakit.
5. **Tetapkan syarat penerimaan.** Sepakati cara menilai tampilan, dimensi, pemasangan, dan kinerja untuk penggunaan yang dimaksud.
6. **Konfirmasikan jadwal pesanan.** Pisahkan tonggak persetujuan sampel, produksi, pengiriman dari pabrik, dan pengangkutan.

Sebagai contoh proses, panduan magnet akrilik Thunder Laser^[3] menunjukkan penempatan material, persiapan desain, pemotongan, dan perakitan berikutnya. Panduan ini mengilustrasikan tahap manufaktur; konstruksi proyek dan pengaturan mesinnya bukan spesifikasi untuk produk cetak UV ini.



Setiap lapisan atau pelapis tambahan memerlukan penilaian ulang terhadap biaya dan waktu. Tanyakan apakah penyiapan, pembuatan sampel, perubahan karya, dan kemasan khusus sudah termasuk. Bentuk kustom potong laser tidak boleh dianggap otomatis tanpa biaya penyiapan, dan perkiraan produksi tidak boleh disamakan dengan komitmen tanggal tiba.

Apa yang harus dibuktikan oleh sampel fisik? [↑](#)

Sampel harus menjawab pertanyaan penerimaan yang spesifik. Tinjau pada jarak pandang normal dan di bawah cahaya miring, lalu bandingkan dengan karya yang disetujui. Periksa gambar buram, area putih yang tidak diinginkan, goresan terlihat, tepi retak, serta ketidaksesuaian antara gambar cetak dan kontur potong.

Area pemeriksaan	Metode praktis	Catat sebelum persetujuan
Dimensi	Ukur kontur jadi dan ketebalan rakitan	Ukuran aktual dan toleransi yang disepakati
Keterbacaan dan warna	Bandungkan hasil fisik dengan desain dan referensi warna yang disetujui	Sampel yang diterima dan penyimpangan yang disepakati
Permukaan dan tepi	Periksa di bawah cahaya langsung dan miring; bedakan bekas film dari cacat di bawahnya	Contoh cacat dan hasil akhir yang dapat diterima
Fungsi magnet	Uji produk rakitan pada permukaan dan orientasi yang dimaksud	Permukaan, kondisi beban, masa pengamatan, dan hasil
Pemasangan	Evaluasi sambungan lapisan belakang dengan metode uji yang disepakati	Metode, kondisi, dan kriteria penerimaan
Kemasan	Periksa sampel yang dikemas untuk kontak dan pergeseran antarproduk	Susunan pengemasan yang disetujui

Ini adalah daftar periksa inspeksi yang diusulkan, bukan laporan pengujian yang telah selesai. Tidak ada hasil daya tempel, kekuatan pemasangan, ketahanan, atau uji pengangkutan yang terverifikasi untuk produk ini.

Untuk penggunaan menahan kertas, kapasitas yang dapat digunakan bergantung pada dimensi fisik, kondisi beban, dan verifikasi sampel. Tentukan kertas atau foto aktual, permukaan penerima, serta cara magnet akan diposisikan. Klaim jumlah lembar kertas dari pesaing tidak dapat diterapkan pada bentuk akrilik atau rakitan lapisan belakang yang berbeda.

Periksa permukaan peralatan rumah tangga yang dituju sebelum memesan. Jangan menganggap tampilan baja tahan karat membuktikan kompatibilitas magnet. Periksa juga area kontak belakang untuk kekasaran atau kotoran yang terjebak; perlindungan permukaan harus dievaluasi bersama fungsi magnet, bukan diperlakukan sebagai sifat otomatis.



Sepakati lingkungan penggunaan yang dimaksud. Ketahanan air, ketahanan gores, kesesuaian luar ruangan, dan ketahanan pudar memerlukan bukti untuk konstruksi lengkap. Hingga terbukti, jangan memasarkan produk sebagai tahan air, aman untuk mesin pencuci piring, siap untuk kendaraan, atau dijamin untuk masa pakai tertentu. Petunjuk dan batasan pembersihan harus menyertai konstruksi yang disetujui.

Format magnet mana yang sesuai dengan prioritas pembelian Anda? [↑](#)

Pilih format berdasarkan hasil yang Anda perlukan, bukan peringkat material yang diasumsikan. Akrilik menjadi fokus ketika permukaan cetak kaku dan kontur berbentuk penting. Konstruksi lain layak dipertimbangkan ketika fleksibilitas, relief cetak, tekstur alami, atau perlakuan visual berbeda menjadi kebutuhan utama.

Format	Arah desain	Kompromi pembelian yang perlu dievaluasi
Akrilik cetak UV	Karya cetak dengan siluet kustom yang kaku	Hasil akhir tepi, transparansi, perlindungan gores, dan keseimbangan lapisan belakang
Lembaran magnet fleksibel	Format cetak tipis yang dapat ditebuk	Ketebalan, perilaku tepi, perlindungan cetak, dan area kontak

Format	Arah desain	Kompromi pembelian yang perlu dievaluasi
PVC lunak cetak	Bentuk timbul dan desain karakter bertekstur	Perkakas, penerjemahan karya, pembuatan sampel, dan jadwal produksi
Konstruksi resin atau berkubah	Permukaan membulat atau efek dekoratif berdimensi	Tambahan berat, kebutuhan pengerasan, dan kondisi tepi
Logam, kayu, atau kaca	Tampilan berbasis material yang berbeda dari akrilik	Hasil akhir, kekhawatiran kelembapan atau kerusakan, pengemasan, dan pemasangan

Ini adalah panduan pemilihan kualitatif, bukan penilaian kinerja yang setara. Bandingkan penawaran aktual pada ukuran jadi, jumlah, tingkat kemasan, dan dasar pengiriman yang sama. Pilihan material saja tidak membuktikan kekuatan magnet, manfaat lingkungan, atau keamanan.

Untuk pembelian grosir, mintalah total biaya pesanan alih-alih membandingkan harga satuan utama. Pisahkan biaya sampel, persiapan karya, produksi, lapisan belakang, kemasan individual, angkutan, dan biaya impor yang berlaku. Jika beberapa desain berbagi satu pesanan, konfirmasi cara jumlah dihitung dan apakah setiap desain memengaruhi minimum atau biaya penyiapan.

Untuk acara yang bergantung pada tenggat, bandingkan tonggak persetujuan dengan ketelitian yang sama seperti harga. Penawaran lebih rendah kurang jelas jika tidak mencakup pembuatan sampel atau pengangkutan. Tidak ada jumlah minimum atau durasi produksi yang terverifikasi di sini; keduanya memerlukan penawaran tertulis yang terkait dengan konstruksi dan jumlah terpilih.

Lindungi hasil akhir dan sederhanakan pesanan ulang [↑](#)

Pilih kemasan berdasarkan cara magnet akan ditangani setelah tiba. Merchandise seniman mungkin memerlukan unit yang disajikan individual, souvenir acara mungkin memerlukan distribusi sederhana, dan stok ritel mungkin memerlukan kartu belakang yang selaras. Mintalah format tersebut sebagai pilihan, jangan menganggapnya sudah termasuk.

Tentukan cara permukaan yang berdekatan dipisahkan dan cara barang kemasan ditahan. Jika film pelindung disediakan, sertakan petunjuk pelepasan yang jelas dan bedakan kerusakan film dari kerusakan akrilik di bawahnya. Tinjau kemasan individual maupun susunan pengiriman luar.



Konfirmasikan cara kerusakan pengiriman dan cacat manufaktur dilaporkan, bukti yang diperlukan, serta solusi yang disepakati. Foto karton luar, kemasan internal, dan produk terdampak dapat membantu membedakan kerusakan pengangkutan dari masalah produksi yang mendasari. Jangan menganggap pengembalian dana otomatis atau penggantian gratis tanpa syarat tertulis.

Untuk pesanan ulang, simpan versi karya yang disetujui, detail konstruksi, spesifikasi kemasan, dan sampel referensi. Konfirmasikan apakah material atau proses telah berubah sebelum memesan ulang. Menggunakan kembali karya yang sama saja tidak membuktikan bahwa batch baru akan sama dengan rakitan sebelumnya.

Poin utama untuk keputusan pembelian yang lebih baik [↑](#)

- **Beli konstruksi lengkap.** Evaluasi permukaan akrilik, cetakan, kontur potong, lapisan belakang, dan kemasan secara bersama-sama.
- **Setujui keterbacaan pada ukuran jadi.** Pratinjau digital besar bukan bukti bahwa teks kecil atau karya detail akan tetap jelas.
- **Pastikan klaim daya tempel khusus untuk sampel.** Kapasitas bergantung pada dimensi fisik, kondisi beban, dan verifikasi sampel.
- **Periksa cakupan persyaratan keamanan magnet di AS.** — Untuk produk yang tercakup, magnet lepas atau yang dapat dipisahkan dan muat dalam silinder komponen kecil harus memiliki indeks fluks di bawah __NUM_c__ ([Sumber^{\[4\]}](#)).
- **Pisahkan pernyataan material dari klaim produk.** Mintalah bukti kandungan daur ulang, ketahanan, dan sertifikasi apa pun yang terkait dengan pesanan aktual.

Penerapan peraturan bergantung pada desain, pemasaran, penggunaan yang dimaksud, dan klasifikasi produk—bukan semata-mata keberadaan magnet. Panduan CPSC yang dikutip di atas membedakan produk magnet yang tercakup dari mainan yang diatur oleh persyaratan terpisah serta menjelaskan kewajiban sertifikasi untuk produk yang diatur. Tidak ada sertifikasi kepatuhan yang ditetapkan untuk referensi produk ini.

Susun penawaran berdasarkan produk jadi [↑](#)

Pesanan magnet akrilik yang berhasil dimulai dengan tujuan desain yang jelas dan berakhir dengan rakitan fisik yang disetujui. Tentukan apa yang harus terlihat, tempat produk digunakan, cara produk dikemas, dan bukti yang diperlukan untuk penerimaan. Dengan demikian, penawaran memiliki dasar yang bermakna tanpa bergantung pada spesifikasi pinjaman atau janji yang belum diuji.

Ajukan penawaran harga dengan menyertakan desain grafis Anda, dimensi akhir, jumlah per desain, penggunaan yang dimaksud, preferensi kemasan, tujuan pengiriman, dan tanggal kedatangan yang diperlukan.

^[1]Contoh pemasok akrilik daur ulang: Zap! Creatives menjelaskan konstruksi magnet akrilik daur ulang miliknya sendiri. Pernyataan materialnya tidak mensertifikasi produk ini atau membuktikan penerimaan daur ulang setempat. [↵](#)

^[2]Panduan persiapan karya: Magnets.com menyediakan panduan karya eksternal tentang resolusi dan jarak aman dari tepi. Persyaratan file akhir harus mengikuti templat produksi yang disetujui. [↵](#)

^[3]Contoh perakitan potong laser: Thunder Laser menunjukkan pemotongan dan perakitan magnet akrilik. Contoh tersebut bukan bukti mengenai peralatan, kapasitas, atau pengaturan manufaktur produk ini. [↵](#)

^[4]Panduan keamanan magnet AS: CPSC menjelaskan cakupan, persyaratan fluks magnet, pengujian, dan kerangka sertifikasi untuk produk yang tercakup. Referensi ditinjau 20 September __NUM_f__; penerapannya harus ditentukan untuk produk aktual. [↵](#)

Product Option