



Contact Methods
Mob: (86)18668768846
Tel: (86) 577 68668118
Wechat: zigpac123
Skype: bruce.chan1999
E-mail: bruce@zigpac.com
Whatsapp: +86-18668768846
Telegram: @Zigpacstickers

Company Info
Name: Wenzhou Zigpac Industry Limited
Address: No. 148-152, Building C, Jiangbin
Commercial and Residential Building, Longgang
City, Wenzhou City, Zhejiang 325802, China



YOUR CUSTOM PRINTING & PACKAGING PARTNER FOR SMALL AND MEDIUM BUSINESSES



Cara Karung Pakan Polipropilena Anyaman Didaur Ulang: Pengumpulan, Pembersihan, Pilihan Desain, dan Program Take-Back

Details

Jawaban singkat: Karung pakan polipropilena anyaman bekas dapat didaur ulang sebagai #5 PP, tetapi jarang diterima di tempat sampah curbside. Karung yang kosong, kering, dan tanpa lapisan dalam dikirim ke pendaur ulang plastik pertanian atau PP, yang mencacah, mencuci, memisahkan dengan pengapungan, dan membentuk ulang menjadi pelet. Konstruksi mono-PP, pengisi mineral yang rendah, dan benang jahit PP membuat karung ini jauh lebih mudah didaur ulang.

Setiap pabrik pakan, distributor, dan peternakan pada akhirnya menghadapi masalah yang sama: tumpukan karung kosong yang terus bertambah di belakang kandang atau dok bongkar muat. Panduan ini menjelaskan bagaimana karung pakan polipropilena anyaman didaur ulang dalam praktiknya. Panduan ini membahas siapa yang menerimanya, apa yang terjadi di dalam pabrik daur ulang, konstruksi karung mana yang ditolak, dan bagaimana pembeli B2B dapat mengubah pembuangan yang tersebar menjadi program take-back atau program kandungan daur ulang yang terdokumentasi.

Masalahnya, “polipropilena” pada lembar spesifikasi tidak menjamin bahwa karung dapat didaur ulang di wilayah Anda. Kane County, Illinois, merangkum ketegangan ini dalam panduan publiknya tentang karung anyaman dan berlaminasi, yang menyatakan bahwa karung tersebut [sangat dapat digunakan kembali, tetapi tidak dapat didaur ulang sepenuhnya pada akhir masa pakainya](#)^[1]. Salah label juga membawa risiko hukum. Pada Januari 2026, Jaksa Agung California mengumumkan [kesepakatan penyelesaian atas tas plastik yang dipasarkan sebagai “dapat didaur ulang”](#)^[2]. Posisi negara bagian adalah bahwa tas yang tidak dapat didaur ulang secara berarti tidak boleh disebut “dapat didaur ulang”. Volume yang dipertaruhkan terus meningkat. Sebuah studi yang dilaporkan Packaging Dive menemukan bahwa setelah larangan kantong plastik di New Jersey, [polipropilena yang digunakan untuk tas anyaman dan nonanyaman meningkat setidaknya enam kali lipat](#)^[3]. Studi tersebut didanai industri, tetapi arahnya jelas: format PP yang lebih berat semakin masuk ke aliran limbah, dan perencanaan akhir masa pakai tidak bisa lagi dipandang sebagai pemikiran belakangan.

Solusinya jarang berupa material baru. Solusinya adalah kombinasi desain karung yang dapat diproses pendaur ulang, kebiasaan pengumpulan yang menjaga karung tetap bersih, dan klaim yang dapat Anda dokumentasikan. Bagian di bawah ini membahas ketiganya.

Daftar Isi

1. [Apa yang Dimaksud dengan Karung Pakan Polipropilena Anyaman?](#)
2. [Bagaimana Karung Pakan Polipropilena Anyaman Didaur Ulang Setelah Dikosongkan?](#)
3. [Langkah demi Langkah: Menyiapkan Karung Bekas untuk Pendaur Ulang](#)
4. [Pilihan Desain Mana yang Membantu atau Merugikan Kemampuan Daur Ulang?](#)
5. [Cara Menyiapkan Program Take-Back atau Kandungan Daur Ulang](#)
6. [FAQ](#)
7. [Poin Utama](#)

Apa yang Dimaksud dengan Karung Pakan Polipropilena Anyaman?

Karung pakan polipropilena anyaman adalah karung yang terbuat dari pita PP datar. Polimer diekstrusi menjadi film, dipotong memanjang, diregangkan, lalu dianyam pada mesin tenun melingkar atau datar menjadi tabung atau lembaran kain. Kain dipotong, dijahit, atau disegel panas di bagian bawah, dan biasanya diisi 25 kg atau 50 kg pakan, benih, atau biji-bijian. Kedua ukuran tersebut sesuai dengan kategori dalam [ISO 23560:2015^{\[4\]}](#), standar internasional untuk karung PP anyaman yang digunakan untuk sereal, gula, dan kacang-kacangan. Standar tersebut menetapkan gaya putus kain rata-rata minimal 918 N untuk tipe 50 kg dan 816 N untuk tipe 25 kg. Nilai-nilai ini penting nanti, saat Anda memutuskan seberapa banyak resin daur ulang yang dapat dimuat dalam karung baru.

Industri menggunakan beberapa nama untuk bahan dasar yang sama: woven pp sacks, polyweave bags, raffia sacks. Untuk keperluan daur ulang, nama itu kurang penting dibanding lapisan yang ditambahkan ke kain dasar:

- **Kain dasar:** Pita PP, sering dengan pengisi kalsium karbonat dan penstabil UV. Berat kain dalam GSM dapat diperkirakan sebagai $(\text{mesh lungsin} + \text{mesh pakan}) \times \text{denier} \div 228.6$. Angka ini tidak termasuk lapisan pelapis dan laminasi.
- **Permukaan cetak:** tinta flexo langsung di atas kain, atau film BOPP yang dicetak terbalik dan dilaminasi di atasnya. BOPP juga merupakan polipropilena.
- **Penghalang kelembapan:** lapisan pelapis ekstrusi PP atau PE, atau lapisan dalam PE yang lepas atau dijahit.
- **Penutup:** benang jahit (PP atau poliester), pita krep, atau tepi yang dipotong panas dan disegel.

Polimer dasar adalah kode resin 5. Setiap lapisan tambahan tetap berada dalam keluarga PP atau memperkenalkan material kedua yang harus dipisahkan oleh pendaur ulang. Sebagian besar keputusan penerimaan bergantung pada perbedaan itu.



Bagaimana Karung Pakan Polipropilena Anyaman Didaur Ulang Setelah Dikosongkan?

Program curbside kota dibangun di sekitar wadah kaku dan serat. Sebagian besar tidak menerima karung anyaman, karena kain itu melilit ayakan pemilah seperti halnya film. Karung pakan bekas karena itu biasanya melalui jalur terpisah: hari pengumpulan plastik pertanian, distributor pakan yang mengumpulkan pengembalian, atau pengolah plastik regional yang membeli PP yang sudah dipadatkan dalam bal. Setelah muatan sampai ke pengolah, langkah-langkahnya cukup konsisten:

1. **Inspeksi dan pembukaan bal.** Pengolah memeriksa muatan untuk lapisan dalam, plastik campuran, bahan basah, dan kapang. Muatan yang gagal inspeksi diturunkan kelasnya atau ditolak.
2. **Pencacahan.** Karung dipotong menjadi serpihan atau pita yang cukup kecil untuk dicuci.
3. **Pencucian.** Mesin cuci gesek menghilangkan debu pakan, lemak, dan kotoran. Residu organik adalah pendorong biaya utama pada tahap ini.
4. **Pemisahan apung-tenggelam.** PP memiliki densitas sekitar 0,90–0,91 g/cm³, sehingga mengapung di air. Plastik yang lebih padat, seperti benang PET, label PVC, dan pita yang sangat berpengisi, tenggelam dan dipisahkan.
5. **Pengeringan, ekstrusi, dan filtrasi leleh.** Serpihan bersih dilelehkan dan didorong melalui saringan yang menangkap partikel yang tidak meleleh. PP umumnya diproses pada sekitar 200–230 °C. Benang poliester tidak meleleh pada suhu tersebut, sehingga menyumbat filter.
6. **Pembentukan pelet.** Hasilnya berupa pelet PP daur ulang (rPP). Biasanya berwarna abu-abu atau gelap karena tinta cetak terbalik terperangkap di dalam laminasi. Penggunaan akhir yang umum adalah barang cetak injeksi atau ekstrusi, bukan kemasan baru yang bersentuhan dengan pangan.

Pemisahan apung-tenggelam adalah tahap tempat pilihan pengisi menentukan hasil. Pita anyaman umumnya mengandung 5 %, 10 %, atau 15 % kalsium karbonat berdasarkan berat untuk menekan biaya resin. Kalsium karbonat memiliki densitas sekitar 2,7 g/cm³. Dengan perhitungan campuran sederhana, 10 % pengisi membuat densitas pita menjadi sekitar 0,99 g/cm³, yang masih mengapung, tetapi hanya sedikit. Pada 15 % pengisi, densitasnya mencapai sekitar 1,0 g/cm³, sama dengan air. Karung yang sangat berpengisi karena itu dapat tenggelam bersama fraksi yang ditolak dan hilang meskipun berbahan “PP.” Pengendalian untuk masalah ini diatur dalam [ketentuan teknis World Food Programme untuk produsen karung anyaman^{\[5\]}](#) yang sudah mewajibkan kandungan kalsium karbonat tercantum pada setiap sertifikat batch, bersama GSM, mesh, kepadatan jahitan, dan kekuatan tarik. Pembeli mana pun dapat meminta kolom yang sama.



Langkah demi Langkah: Menyiapkan Karung Bekas untuk Pendaaur Ulang

Sebagian besar muatan yang ditolak gagal karena penanganan di peternakan atau pabrik pakan, bukan karena kimia karungnya. Langkah-langkah ini berbiaya kecil dan secara nyata meningkatkan penerimaan:

1. **Kosongkan sepenuhnya.** Balik karung atau kocok di atas wadah pakan. Sisa pakan menambah bobot, menarik tikus, dan berjamur saat lembap.
2. **Jaga karung tetap kering dan teduh.** Bal yang basah akan berjamur, dan sinar matahari merusak pita PP. Kain yang rusak karena matahari menjadi kapur, memudar, dan retak saat dilipat. Serpihan rapuh tersebut terbang bersama partikel halus dan menurunkan rendemen.
3. **Pisahkan lapisan dalam dan bagian asing.** Lepaskan lapisan dalam PE yang lepas dan simpan di jalur film tersendiri. Lepaskan label kertas, pengikat kawat, dan tali.
4. **Urutkan berdasarkan konstruksi bila diminta oleh pembeli hasil.** Sebagian pengolah menerima karung berlaminasi dan tidak berlaminasi sekaligus. Yang lain menginginkan karung berlaminasi kertas atau berlapis PE dipisahkan. Ikuti spesifikasi penerimaan tertulis, bukan asumsi.
5. **Keluarkan karung yang terkontaminasi bahan kimia.** Karung yang pernah berisi pestisida atau produk berbahaya biasanya harus masuk program wadah bahan kimia pertanian tersendiri. Jangan campurkan dengan muatan karung pakan.
6. **Ikut atau bal secara konsisten.** Ratakan karung, tumpuk dengan orientasi yang sama, lalu ikat. Bundel yang seragam lebih mudah diperiksa dan lebih murah dikirim.
7. **Timbang dan catat.** Catat berat setiap muatan keluar. Catatan tersebut mendukung klaim dan laporan yang dibahas di bawah.

Pilihan Desain Mana yang Membantu atau Merugikan

Kemampuan Daur Ulang?

Kebiasaan pengumpulan hanya berguna sejauh konstruksi karung tidak merugikan pendaur ulang. Tabel berikut membandingkan konstruksi karung pakan yang umum berdasarkan apa yang terjadi di pabrik dan apa yang dapat diubah pembeli dalam spesifikasi.

Konstruksi	Keluarga material yang ada	Hasil daur ulang yang umum	Perbaikan desain
PP anyaman tidak berlaminasi, cetak flexo	PP + tinta	Paling mudah diproses; daur ulang paling terang warnanya	Jaga cakupan tinta tetap sedang; tentukan benang PP
PP anyaman berlaminasi BOPP	Kain PP + film PP + perekat atau lapisan pengikat + tinta	Umumnya dapat diproses sebagai PP; pelet lebih gelap karena tinta terperangkap di antara lapisan	Pastikan lapisan laminasi atau pengikat adalah PP, bukan PE
PP anyaman berlapis ekstrusi PE	PP + PE	Poliiolefin campuran; daur ulang bernilai rendah yang ditolak sebagian pengolah	Beralih ke pelapis PP bila kebutuhan penghalang memungkinkan
PP anyaman dengan lapisan dalam PE yang dijahit	PP + film PE	Lapisan dalam sulit dipisahkan setelah digunakan; sering diturunkan kelasnya	Gunakan lapisan dalam lepas yang dapat ditarik keluar, atau lapisan dalam PP
PP anyaman berlaminasi kertas kraft	PP + kertas + perekat	Tidak diinginkan pabrik kertas maupun pendaur ulang PP; sering dibuang ke tempat pembuangan akhir	Hindari kecuali tampilan kertas sangat penting; pertimbangkan finis BOPP doff sebagai gantinya
PP anyaman berpengisi tinggi (sekitar 15 % kalsium karbonat)	PP + mineral	Risiko tenggelam di tangki apung-tenggelam; pita rapuh	Batasi pengisi dan wajibkan pencantumannya pada sertifikat batch
Dasar dijahit poliester	PP + benang PET	Benang menyumbat saringan leleh; pendaur ulang mungkin memotong ujung jahitan	Tentukan benang jahit PP atau dasar yang disegel panas

Polanya sederhana. Setiap lapisan yang tetap berupa polipropilena menjaga karung dalam satu aliran daur ulang. Karung PP anyaman yang terbuat dari kain PP, film BOPP, lapisan pengikat PP, benang PP, dan lapisan dalam yang dapat dilepas adalah bentuk paling mendekati mono-material untuk format ini. Penstabil UV bukan masalah bagi kemampuan daur ulang. Penstabil ini memperpanjang umur simpan di luar ruangan dan memperlambat pengrapuhan yang merusak rendemen cuci. Jika Anda juga membeli tas tentang berlaminasi bermerek untuk konter ritel, detail material, cetak, dan inspeksi dibahas dalam [panduan spesifikasi tas tentang PP anyaman berlaminasi](#). Logika akhir masa pakai dalam bagian ini juga berlaku untuk tas tentang tersebut.

Daya tahan juga merupakan keputusan daur ulang. Karung yang digunakan berkali-kali menunda saat karung menjadi limbah. Undang-undang tas guna ulang California yang kini sudah tidak berlaku menetapkan tolok ukur yang berguna untuk tas kain, termasuk [polipropilena anyaman: dijahit, setidaknya 80 g/m², dan mampu membawa 22 lb sejauh 175 ft selama setidaknya 125 penggunaan^{\[6\]}](#). Karung pakan jarang digunakan ulang sebanyak itu, tetapi logika uji yang sama dapat menunjukkan apakah karung yang dikembalikan layak untuk diisi ulang (jika diizinkan) atau harus langsung didaur ulang.



Cara Menyiapkan Program Take-Back atau Kandungan Daur Ulang

Program take-back mengubah pembuangan yang tersebar menjadi aliran yang benar-benar akan dibayar atau diterima tanpa biaya oleh pendaur ulang. Untuk merek pakan, koperasi, atau jaringan distributor, pembangunannya biasanya mengikuti tujuh langkah.

1. Audit barang yang Anda kirim

Daftar setiap SKU karung berdasarkan konstruksi, menggunakan tabel di atas, dan berdasarkan volume bulanan. Armada campuran sudah umum, dan satu SKU berlaminasi kertas dapat mengontaminasi bal yang sebenarnya bersih.

2. Pastikan tujuan penerimaan sebelum mengumpulkan

Mintalah calon pengolah untuk menyerahkan spesifikasi penerimaan tertulis: konstruksi mana yang mereka terima, batas kontaminasi, ekspektasi kelembapan, format bal, dan muatan minimum. Mengumpulkan tanpa tujuan hanya memindahkan tumpukan.

3. Rancang rute pengembalian

Distributor adalah titik pengumpulan alami, karena pelanggan memang sudah mengunjungi mereka untuk membeli pakan. Sediakan wadah pengumpulan khusus yang beratap. Instruksi singkat yang dicetak di karung itu sendiri (“kosongkan, kocok, jaga tetap kering, kembalikan”) ditambah kode resin menjangkau setiap pengguna akhir tanpa biaya penanganan tambahan.

4. Simpan catatan rantai pengawasan barang

Catat berat per distributor, per muatan, dan per pendaur ulang, serta minta dokumen penerimaan dari pendaur ulang. Catatan ini adalah satu-satunya dasar yang dapat dipertanggungjawabkan untuk

setiap pernyataan publik tentang tonase yang dikumpulkan.

5. Tutup siklus dengan kandungan daur ulang, dengan hati-hati

rPP pascakonsumsi dari karung umumnya paling tepat digunakan pada produk yang tidak bersentuhan, atau pada lapisan dan komponen yang tidak menyentuh pakan. Pakan dan kemasan yang bersentuhan dengan pangan mengikuti aturan yang berbeda. Di AS, polimer olefin yang digunakan dalam kontak dengan pangan diatur oleh [21 CFR 177.1520^{\[7\]}](#). Peraturan itu mengatur resin dan kondisi penggunaan; FDA tidak menyetujui karung jadi. Setiap resin daur ulang pada lapisan kontak memerlukan dokumentasi pemasok mengenai kelayakannya. Kandungan daur ulang juga menurunkan kekuatan pita, sehingga karung baru harus diuji terhadap target seperti nilai gaya putus ISO 23560 di atas sebelum menyetujui campuran yang lebih tinggi.

Untuk tas anyaman ritel dan promosi, kandungan daur ulang sudah menjadi persyaratan pembelian yang mapan. Ketentuan New York [spesifikasi tas guna ulang GreenNY^{\[8\]}](#), disetujui pada 11 Desember 2025, mencantumkan PP anyaman sebagai bahan yang memenuhi syarat. Ketentuan ini mensyaratkan setidaknya 80 GSM dan 50 % total kandungan daur ulang, melarang PVC, dan mendorong pencetakan persentase kandungan daur ulang pada tas atau pada label permanen.

6. Gunakan klaim yang dapat dipertahankan

Nyatakan yang benar dan dapat diverifikasi: “polipropilena (#5); kembalikan ke distributor peserta untuk didaur ulang” lebih aman daripada “100 % dapat didaur ulang.” California mengaitkan kemampuan daur ulang dengan akses nyata. Ketentuannya ada dalam [aturan kantong belanja yang berlaku saat ini^{\[9\]}](#) yang mewajibkan agar kantong kertas kasir diterima di mayoritas program curbside. Aturan ini juga menetapkan batas minimum kandungan daur ulang sebesar 40 % untuk tas dengan peringkat di atas 8 lb dan 20 % untuk tas yang lebih kecil, yang naik menjadi 50 % mulai 1 Januari 2028. Klaim lingkungan yang dinyatakan sendiri umumnya disusun berdasarkan ISO 14021, yang mengharuskan klaim tersebut spesifik dan didukung bukti.

7. Rencanakan pasar ekspor dan aturan perdagangan

Jika Anda mengirim barang kemasan ke Uni Eropa, [Regulasi \(EU\) 2025/40 \(PPWR\)^{\[10\]}](#) menjadikan persyaratan desain untuk daur ulang sebagai hukum. Sebuah analisis oleh [Strategic Packaging Insights^{\[11\]}](#) mencatat bahwa regulasi tersebut berlaku sejak 12 Agustus 2026. Penilaian kemampuan daur ulang masih menunggu aturan pelaksana, dan banyak kewajiban dimulai pada 1 Januari 2030, sehingga redesain mono-PP yang dimulai sekarang akan siap tepat waktu. Dari sisi pengadaan, kandungan daur ulang tidak mengubah klasifikasi tarif. Komisi Perdagangan Internasional AS memutuskan pada Februari 2025 untuk mempertahankan [perintah bea antidumping dan bea imbalan atas karung anyaman berlaminasi dari Tiongkok^{\[12\]}](#) tetap berlaku. Perintah-perintah tersebut sudah berlaku sejak 2008.



FAQ

FAQ: Bisakah saya memasukkan karung pakan bekas ke tong daur ulang curbside saya?

Umumnya tidak. Sebagian besar program curbside tidak menerima karung anyaman karena kainnya kusut di peralatan pemilah. Periksa daftar wilayah Anda, atau gunakan pengumpulan plastik pertanian, titik pengembalian distributor pakan, atau pengolah PP yang menerima bahan anyaman.

FAQ: Apakah karung pakan berlaminasi BOPP dapat didaur ulang?

Umumnya dapat diproses sebagai polipropilena, karena film BOPP juga PP. Kemampuan daur ulang menurun jika lapisan pengikat laminasi adalah PE, jika karung memiliki lapisan dalam PE yang dijahit, atau jika berlaminasi kertas. Mintalah pemasok Anda menyebutkan bahan setiap lapisan.

FAQ: Apakah saya perlu mencuci karung sebelum mengembalikannya?

Tidak. Pendaur ulang mencuci serpihan setelah pencacahan. Yang mereka butuhkan dari Anda adalah karung yang benar-benar kosong, sudah dikocok, dan kering. Bal yang basah, berjamur, atau banyak residu adalah alasan utama muatan diturunkan kelasnya.

FAQ: Dapatkah PP daur ulang dari karung lama dimasukkan kembali ke karung pakan baru?

Kadang-kadang, dalam jumlah terbatas dan biasanya jauh dari sisi yang bersentuhan dengan pakan. Kandungan daur ulang dapat menurunkan kekuatan pita, dan lapisan yang bersentuhan memerlukan dokumentasi berdasarkan aturan seperti 21 CFR 177.1520. Uji kekuatannya, dan dapatkan dokumen pemasok resin sebelum menaikkan campuran.

FAQ: Mengapa beberapa karung PP anyaman ditolak padahal berbahan polipropilena?

Penyebab umumnya adalah pengisi kalsium karbonat tinggi (yang dapat membuat pita tenggelam di tangki apung-tenggelam), benang jahit poliester yang menyumbat saringan leleh, lapisan atau lapisan

dalam PE, laminasi kertas, serta kerusakan akibat sinar matahari yang membuat kain rapuh.

FAQ: Bolehkah kami mencetak “dapat didaur ulang” pada karung PP anyaman kami?

Hanya jika Anda dapat mendokumentasikan bahwa pengumpulan dan pemrosesan benar-benar tersedia bagi pihak yang menerima karung Anda. Pernyataan spesifik seperti “#5 PP — kembalikan ke distributor peserta” lebih mudah dipertahankan daripada klaim tanpa kualifikasi. Kesepakatan penyelesaian California tahun 2026 atas klaim kemampuan daur ulang tas menunjukkan risikonya.

Poin Utama

- **Kadar pengisi dapat menentukan apakah karung PP akan pulih sama sekali.** — Kadar kalsium karbonat adalah kolom pada sertifikat per batch, dan sekitar 15 % pengisi mendorong densitas pita hingga kira-kira sama dengan air ([Sumber](#))
- **Kandungan daur ulang sudah menjadi persyaratan pembelian tertulis untuk karung PP anyaman.** — 50 % total kandungan daur ulang dengan minimum 80 GSM ([Sumber](#))
- **Penggunaan ulang didahulukan sebelum daur ulang, dan dapat diuji.** — mampu membawa 22 lb sejauh 175 ft selama setidaknya 125 penggunaan ([Sumber](#))
- **Target kekuatan membatasi seberapa banyak resin daur ulang yang dapat dimuat dalam karung baru.** — Minimal 918 N gaya putus kain untuk karung pangan 50 kg ([Sumber](#))
- **Format kantong PP yang lebih berat semakin banyak, sehingga perencanaan akhir masa pakai menjadi lebih penting setiap tahun.** — Peningkatan setidaknya enam kali lipat PP untuk tas anyaman dan nonanyaman setelah satu larangan negara bagian ([Sumber](#))
- **Aturan desain untuk daur ulang di UE kini sudah menjadi hukum, dengan tenggat waktu untuk redesain.** — Berlaku sejak 12 Agustus 2026, dengan banyak kewajiban mulai 1 Januari 2030 ([Sumber](#))

Kesimpulan: Buat Karung Berikutnya Lebih Mudah Didaur Ulang daripada yang Sebelumnya

Karung pakan bekas menjadi aliran yang dapat didaur ulang ketika tiga hal terpenuhi. Karung tetap berada dalam keluarga PP, orang yang mengosongkannya menjaganya tetap bersih dan kering, dan pengolah telah setuju secara tertulis untuk menerimanya. Tidak ada yang membutuhkan material eksotis. Yang dibutuhkan adalah spesifikasi yang mencantumkan setiap lapisan, batas pengisi pada sertifikat batch, benang PP, lapisan dalam yang dapat dilepas, dan rute pengumpulan yang benar-benar dapat dijalankan oleh distributor Anda.

Jika Anda sedang meninjau spesifikasi karung atau tas anyaman untuk kemampuan daur ulang, kandungan daur ulang, atau pelabelan take-back, kirimkan konstruksi dan detail penggunaan akhir Anda saat ini. Kami akan membantu Anda menelaah opsi lapis demi lapis dan memberi penawaran sesuai kebutuhan aktual Anda.

Catatan Kaki

1. Kane County, Illinois, “Reusable Bags,” panduan daur ulang dari pemerintah kabupaten.
<https://www.kanecountyil.gov/Recycling/Pages/reusablebags.aspx> ↵
2. Kantor Jaksa Agung California, siaran pers tentang kesepakatan penyelesaian kemampuan daur ulang tas plastik, 16 Januari 2026.
<https://oag.ca.gov/news/press-releases/attorney-general-bonta-announces-335-juta-settlement->

[plastic-bag ↵](#)

3. Packaging Dive, laporan tentang studi larangan kantong plastik di New Jersey (penelitian yang didanai industri).
<https://www.packagingdive.com/news/plastic-bag-bans-study-environment-new-jersey/704761/> ↵
4. ISO 23560:2015, Karung polipropilena anyaman untuk pengemasan massal bahan pangan, ISO/TC 61/SC 11. <https://www.iso.org/standard/65221.html> ↵
5. World Food Programme, Food Safety Assurance Unit, Ketentuan Teknis – Produsen Karung Anyaman PP, Mei 2024. <https://docs.wfp.org/api/documents/WFP-0000160256/download/> ↵
6. California Public Resources Code §42281 (persyaratan tas belanja guna ulang yang berlaku sebelum SB 1053).
<https://law.justia.com/codes/california/code-prc/division-30/part-3/chapter-5-3/article-2/section-42281/> ↵
7. 21 CFR §177,1520, Polimer olefin, Legal Information Institute, Cornell Law School.
<https://www.law.cornell.edu/cfr/text/21/177,1520> ↵
8. New York State Office of General Services, Spesifikasi GreenNY: Tas Guna Ulang, disetujui pada 11 Desember 2025. <https://ogs.ny.gov/greenny/reusable-bags> ↵
9. CalRecycle, Persyaratan Tas (SB 1053, berlaku efektif 1 Januari 2026).
<https://calrecycle.ca.gov/plastics/bagrequirements/> ↵
10. EUR-Lex, ringkasan Regulasi (EU) 2025/40 tentang kemasan dan limbah kemasan.
<https://eur-lex.europa.eu/legal-content/EN/LSU/?uri=CELEX:32025R0040> ↵
11. Strategic Packaging Insights, “PPWR setelah Agustus 2026,” 14 Oktober 2026.
<https://www.strategicpackaginginsights.com/insights/ppwr-after-august-2026/> ↵
12. U.S. International Trade Commission, Siaran Pers 24-020, Karung Anyaman Berlaminasi dari Tiongkok, 6 Februari 2025.
https://www.usitc.gov/press_room/news_release/2025/er0206_66493.htm ↵

Oktober 21, 2026