



Contact Methods
Mob: (86)18668768846
Tel: (86) 577 68668118
Wechat: zigpac123
Skype: bruce.chan1999
E-mail: bruce@zigpac.com
Whatsapp: +86-18668768846
Telegram: @Zigpacstickers

Company Info
Name: Wenzhou Zigpac Industry Limited
Address: No. 148-152, Building C, Jiangbin
Commercial and Residential Building, Longgang
City, Wenzhou City, Zhejiang 325802, China



YOUR CUSTOM PRINTING & PACKAGING PARTNER FOR SMALL AND MEDIUM BUSINESSES



Details

Jawaban singkat: Dalam pilihan antara felt poliester dan felt wol, poliester biasanya menjadi pilihan yang lebih baik untuk stiker die-cut bermerek yang membutuhkan biaya satuan rendah, warna yang konsisten, dan stabilitas dalam kondisi lembap. Felt wol murni menghasilkan tepi paling bersih, sentuhan paling kaya, dan ketahanan api alami, karena serat wol menjadi arang alih-alih meleleh. Akrilik adalah pilihan kerajinan yang cerah dan hemat biaya, tetapi lebih mudah mengalami pilling. Felt campuran wol berada di antara keduanya. Pilih serat berdasarkan detail tepi, tempat stiker akan digunakan, dan persyaratan api apa pun, lalu konfirmasi pilihan dengan sampel dan laporan uji sebelum meminta penawaran harga.

Sebagian besar permintaan stiker felt hanya menyebutkan satu kata di kolom bahan: “felt.” Kata itu mencakup setidaknya empat serat dan dua metode konstruksi, dan keduanya berperilaku sangat berbeda di bawah pisau die, di bawah sinar matahari, dan saat terkena api. Jika Anda membandingkan penawaran tanpa menyebutkan seratnya, Anda sebenarnya tidak membandingkan hal yang setara. Pertanyaan felt poliester vs felt wol pada dasarnya adalah pertanyaan tentang kompromi mana yang dapat diterima oleh merek Anda.

Pembeli biasanya baru menyadari kompromi tersebut setelah pesanan tiba. Ruang dalam huruf logo (counter) tertutup bulu halus. Stiker di sudut laptop mengalami pilling dalam beberapa minggu. Pesanan ulang datang dengan warna yang sedikit meleset dari warna semula. Tepi yang oleh seorang pembeli kerajinan digambarkan dalam ulasan publik sebagai terasa “seperti plastik terbakar” berasal dari felt sintetis yang dipotong laser dengan pengaturan yang salah. Penyebabnya dalam setiap kasus adalah pilihan serat yang tidak pernah dicatat.

Panduan ini membandingkan felt poliester, akrilik, campuran wol, dan wol murni satu per satu. Panduan ini menjelaskan pengaruh setiap serat terhadap ketajaman tepi, pilling, ketahanan luntur warna, perilaku terhadap api, dan biaya relatif, sehingga Anda dapat menentukan bahan dasar sebelum meminta harga kepada siapa pun.

Daftar Isi

1. [Apa yang membedakan felt poliester, akrilik, campuran wol, dan wol?](#)
2. [Felt press vs felt tusuk jarum](#)
3. [Cara menentukan serat dalam enam langkah](#)
4. [Felt poliester vs felt wol berdampingan \(ditambah akrilik dan campuran wol\)](#)
5. [FAQ](#)
6. [Poin utama](#)

Apa yang Membedakan Felt Poliester, Akrilik, Campuran Wol, dan Wol?

Stiker felt berperekat sendiri memiliki 3 lapisan: lapisan muka felt, perekat peka tekanan, dan lapisan pelepas. Halaman produk menjelaskan konstruksi ini secara lengkap, jadi jika Anda membutuhkannya, baca ulasan kami tentang [stiker felt kustom](#). Artikel ini hanya membahas lapisan

teratas, yaitu felt itu sendiri, karena lapisan inilah yang menentukan tampilan stiker pada hari pertama dan hari kesembilan puluh.



Felt poliester terbuat dari serat PET, sering kali berasal dari botol daur ulang. Bahan ini hidrofobik, dengan regain kelembapan tipikal menurut buku teks sekitar 0,4 %. Artinya, bahan ini hampir tidak berubah ukuran atau kekakuannya di udara lembap, sehingga cocok untuk stiker pada sleeve minuman, kemasan, dan apa pun yang sering disentuh. Bahan ini termoplastik dan meleleh pada suhu sekitar 250–260 °C, yang memengaruhi pemotongan laser maupun perilaku terhadap api.

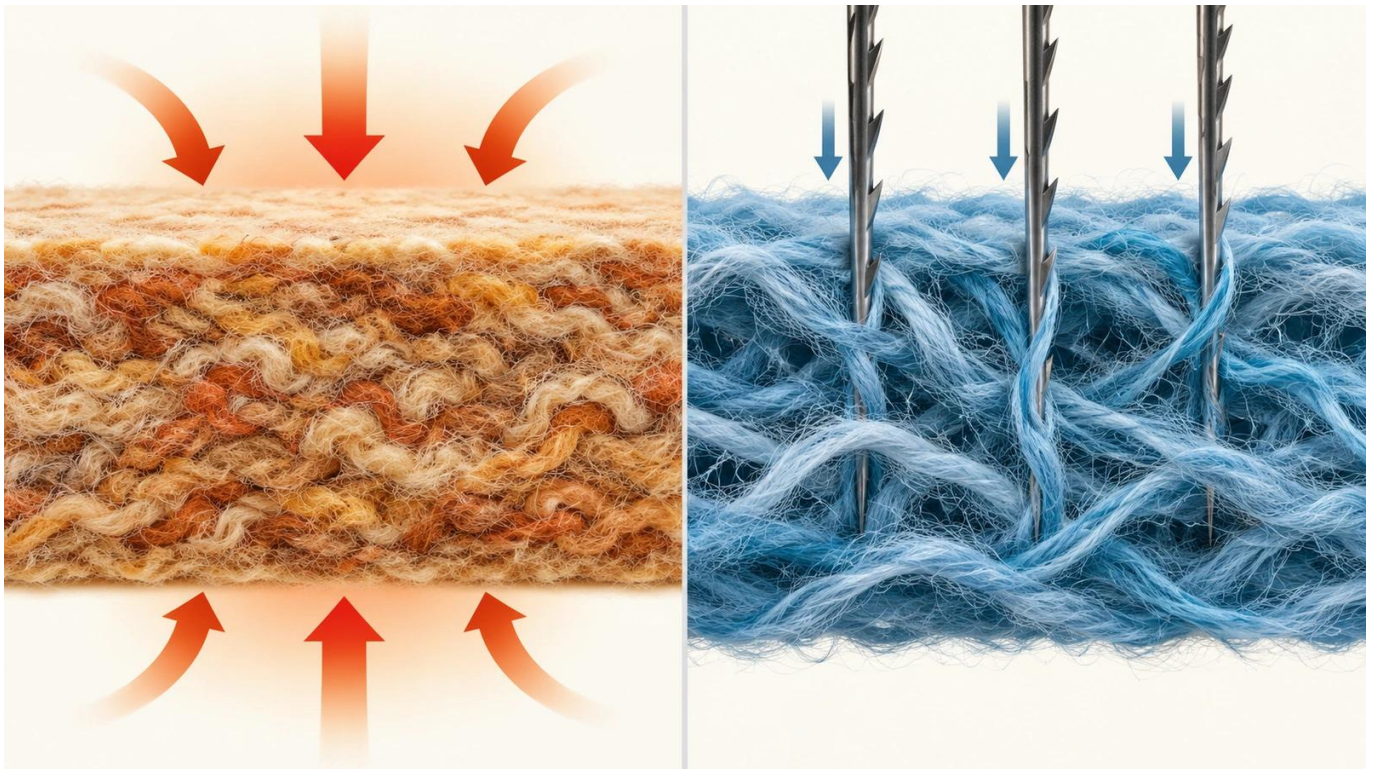
Felt akrilik adalah lembaran klasik untuk toko perlengkapan kerajinan. Seratnya lembut dan mudah menyerap pewarna yang sangat cerah. Bahan ini juga dikenal dalam kain outdoor karena ketahanannya yang baik terhadap sinar matahari. Kelemahannya adalah bulu halus di permukaan dan pilling, serta lembaran berkepadatan rendah yang dijual untuk kerajinan, yang oleh pembeli digambarkan sebagai “lebih mirip kertas bertekstur”.

Felt campuran wol menggabungkan wol dengan rayon atau poliester. Kandungan wol memberikan badan dan permukaan yang lebih hangat. Serat lainnya menurunkan biaya dan meningkatkan stabilitas dimensi. Daya tahan felt campuran wol sangat bergantung pada rasio campuran dan kepadatannya, jadi perlakukan label “campuran wol” sebagai awal dari sebuah pertanyaan, bukan jawaban.

Felt wol murni adalah pilihan premium. Serat wol yang bersisik saling mengunci dengan rapat, sehingga lembarannya bisa sangat padat, dan kepadatan itu menghasilkan tepi die-cut paling tajam dari keempatnya. Wol menyerap kelembapan (regain tipikal sekitar 15–16 %) tanpa terasa basah. Saat terkena api, wol menjadi arang dan cenderung padam sendiri alih-alih menetes. Di sisi lain, bahan ini paling mahal. Bahan ini juga dapat menyusut lebih jauh jika terpapar panas, kelembapan, dan gesekan secara bersamaan, sehingga kurang cocok untuk apa pun yang akan dicuci dengan mesin.

Felt Press vs Felt Tusuk Jarum: Mengapa Konstruksi Sama Pentingnya dengan Serat

2 lembar dari serat yang sama dapat terpotong sangat berbeda tergantung pada cara pembuatannya. **Felt press** dibuat dengan menerapkan panas, kelembapan, tekanan, dan pengadukan hingga serat saling mengunci. Proses ini berhasil pada wol karena serat wol memiliki sisik di permukaannya yang saling mencengkeram. Hasilnya adalah lembaran padat dan seragam dengan loft (volume serat) yang sangat rendah. **Felt tusuk jarum** (juga disebut felt ditusuk jarum) dibuat dengan menusuk berulang kali jaringan serat longgar menggunakan jarum berkait sehingga serat saling terjerat secara mekanis. Metode ini dapat digunakan untuk serat apa pun, itulah sebabnya hampir semua felt poliester dan akrilik ditusuk jarum. Banyak felt tusuk jarum kemudian dikeraskan dengan panas (heat-set) atau dikalender untuk meratakan permukaannya.



Ini penting untuk stiker secara praktis. Felt tusuk jarum memiliki permukaan yang lebih terbuka, sehingga serat longgar dapat terangkat di tepi potongan dan menyembunyikan garis halus. Felt press dan felt yang dikalender berat memberikan tepi yang lebih bersih serta permukaan yang lebih rata bagi perekat untuk menempel. Saat Anda membandingkan felt press vs felt tusuk jarum untuk logo dengan counter kecil (ruang tertutup dalam huruf seperti “e” atau “a”), kepadatan biasanya lebih menentukan hasil dibanding jenis serat.

Cara Menentukan Serat Felt untuk Stiker Die-Cut dalam Enam Langkah

Langkah 1: Tentukan lingkungan sebelum memikirkan tampilannya. Tuliskan di mana stiker akan digunakan. Pajangan dalam ruangan, kemasan yang sering dipegang, permukaan lembap atau berpendingin, jendela yang terkena matahari, dan produk anak-anak masing-masing mengarah ke serat yang berbeda. Untuk permukaan lembap, daya serap kelembapan poliester yang rendah merupakan keunggulan struktural. Untuk hadiah kotak premium yang tidak akan pernah basah, sentuhan wol mungkin sepadan dengan biaya tambahannya.

Langkah 2: Sesuaikan ketebalan felt dengan detail terkecil dalam desain Anda. Saat memilih ketebalan felt untuk die-cutting, aturannya sederhana: felt yang lebih tebal akan termampatkan di bawah die bilah baja, dan pemampatan itu menjepit serta membulatkan fitur kecil. Titik awal yang praktis adalah menjaga lebar garis dan celah tidak lebih tipis daripada felt itu sendiri, lalu mengonfirmasinya dengan sampel fisik. Felt yang sangat tipis menimbulkan masalah yang berbeda. Panduan teknis tentang perekatan felt mencatat bahwa untuk felt di bawah sekitar 1 mm, perekat sebaiknya diaplikasikan pada substrat, bukan pada felt ([panduan perekatan felt tipis^{\[1\]}](#)). Struktur terbuka yang membuat langkah ini diperlukan juga dapat membuat perekat stiker tembus hingga ke permukaan felt yang terlihat.

Langkah 3: Pilih metode pemotongan sesuai seratnya. Die bilah baja memberikan hasil paling bersih pada wol press yang padat dan pada poliester yang dikalender. Pemotongan laser melelehkan tepi poliester dan akrilik, yang mencegah serat terurai, tetapi dapat meninggalkan manik keras seperti kaca. Pada wol, laser membuat tepi menjadi arang kecokelatan, yang terlihat pada warna terang. Jika Anda menginginkan tepi lembut dan tertutup pada felt sintetis, minta pemasok menunjukkan sampel laser pada daya produksi, bukan hanya sampel die-cut.



Langkah 4: Minta bukti ketahanan luntur warna untuk setiap warna. Ketahanan luntur cahaya diukur dengan [ISO 105-B02:2014^{\[2\]}](#), uji busur xenon yang mensimulasikan cahaya siang hari dan menilai pudaran dibandingkan skala referensi wol biru. Klaim pemasok “peringkat 4” tidak bermakna kecuali mengacu pada warna aktual Anda pada serat aktual Anda. Warna pastel dan beberapa warna cerah memudar lebih cepat daripada biru navy atau hitam, apa pun seratnya yang Anda pilih. Standar ini dikelola oleh komite tekstil ISO, [ISO/TC 38^{\[3\]}](#), yang juga menerbitkan bagian lain dari seri ISO 105 jika Anda memerlukan data ketahanan gosok atau ketahanan air.

Langkah 5: Periksa finishing dan perekat, bukan hanya seratnya. Felt yang dipasarkan sebagai “tahan air” atau “tahan noda” mungkin memiliki finishing berfluorin. Di Uni Eropa, pembatasan REACH berlaku mulai 10 Oktober 2026 untuk PFHxA pada 25 ppb atau lebih dalam tekstil untuk pakaian dan aksesoris terkait ([Ringkasan Textile School^{\[4\]}](#)). Dasar hukumnya adalah [Peraturan \(EC\) No 1907/2006^{\[5\]}](#). Di Amerika Serikat, liputan perdagangan tentang aturan PFAS 2026 PFAS mencatat bahwa perekat yang digunakan dalam perakitan tekstil kini juga semakin masuk cakupan

([Adhesives & Sealants Industry^{\[6\]}](#)). Untuk California, OEHHA menambahkan endpoint toksisitas perkembangan untuk bisphenol S pada 8 Desember 2025 dan menyatakan bahwa stiker produk dapat menjadi sumber paparan konsumen ([Pemberitahuan OEHHA^{\[7\]}](#)). Untuk daftar lengkap pemeriksaan material, lihat bagian kepatuhan di [halaman produk stiker felt](#).

Langkah 6: Uji sampel sesuai cara penggunaannya. Gosokkan permukaan dengan kuku jempol sebanyak 20 kali dan periksa adanya bulu halus. Tempelkan sampel pada substrat sebenarnya, tekan dengan kuat, biarkan semalaman, lalu kelupas. Letakkan satu sampel di jendela yang terkena sinar matahari di samping sampel kontrol yang tidak terpapar. Pemeriksaan sederhana ini tidak menggantikan laporan laboratorium, tetapi akan cepat menunjukkan apakah Anda memiliki felt tusuk jarum yang mengalami pilling atau akrilik yang tepinya terangkat. Setelah Anda mengetahui serat mana yang lolos, tuliskan serat, konstruksi, dan ketebalannya dalam permintaan penawaran harga Anda.

Felt Poliester vs Felt Wol, Ditambah Akrilik dan Campuran Wol: Perbandingan Berdampingan

Tabel di bawah ini merangkum perilaku tipikal. Nilai regain kelembapan dan kemudahan terbakar adalah angka standar buku teks untuk setiap jenis serat, bukan hasil uji untuk lembaran tertentu. Mintalah data dari pemasok Anda untuk felt yang tepat dalam penawaran.

Kriteria	Felt poliester	Felt akrilik	Felt campuran wol	Felt wol murni
Konstruksi tipikal	Ditusuk jarum, sering dikeraskan dengan panas atau dikalender	Ditusuk jarum, sering berkepadatan rendah	Ditusuk jarum atau dipres	Dipres atau ditusuk jarum
Ketajaman tepi (die-cut)	Baik jika dikalender; bulu halus pada kelas berkepadatan rendah	Cukup; garis halus menjadi lunak	Baik	Terbaik pada kelas press yang padat
Pilling dan bulu halus di permukaan	Sedang; serat kuat menahan pilling yang terbentuk	Tertinggi dari keempatnya	Rendah hingga sedang	Rendah pada kelas padat
Rentang warna	Sangat luas; opsi solution-dyed sangat konsisten	Warna sangat cerah dan jenuh	Luas, sedikit kalem	Nada dalam dan kaya; ada sedikit variasi antarbatch
Regain kelembapan (tipikal)	~0.4%	~1.5%	Bergantung pada campuran	~15-16%
Perilaku terhadap api	Meleleh dan dapat menetes	Mudah terbakar dan meleleh	Bergantung pada campuran	Menjadi arang dan cenderung padam sendiri
Indeks oksigen batas (tipikal)	~20-21	~18	Bergantung pada campuran	~25
Hasil tepi laser	Manik meleleh yang tertutup rapat	Meleleh; perlu ekstraksi asap yang baik	Campuran leleh dan arang	Tepi menjadi arang dan lebih gelap
Biaya satuan relatif	Terendah	Rendah	Sedang	Tertinggi

Kriteria	Felt poliester	Felt akrilik	Felt campuran wol	Felt wol murni
Paling sesuai	Branding volume tinggi, kemasan, barang yang sering dipegang	Giveaway berumur pendek, kerajinan anak-anak (dengan pemeriksaan kepatuhan)	Merchandise kelas menengah, label ritel	Hadiah premium, merek warisan, pajangan dengan kelembapan rendah

Indeks oksigen batas (LOI) adalah konsentrasi oksigen minimum yang dibutuhkan suatu bahan agar tetap terbakar. Udara mengandung sekitar 21 % oksigen, sehingga serat dengan LOI sekitar 25 cenderung padam setelah sumber api dihilangkan, sedangkan serat dengan LOI di bawah 21 cenderung terus terbakar. Inilah sebabnya wol dikenal secara alami tahan api. Namun, lapisan perekat, finishing apa pun, dan permukaan tempat stiker ditempelkan semuanya mengubah perilaku keseluruhan rakitan. Jangan pernah menyebut stiker felt “tahan api” kecuali produk jadinya telah diuji sesuai standar yang dibutuhkan pelanggan Anda.



Felt Akrilik vs Felt Poliester: Keputusan Anggaran

Di kisaran harga terendah, pilihannya biasanya felt akrilik vs felt poliester. Akrilik menawarkan warna yang lebih cerah dan sentuhan yang lebih lembut mirip wol. Poliester menawarkan ketahanan abrasi yang lebih baik, stabilitas dimensi yang lebih baik, dan, pada kelas daur ulang, cerita keberlanjutan yang dapat Anda dokumentasikan. Untuk apa pun yang disentuh setiap hari, seperti laptop, casing ponsel, atau sleeve cangkir, pilling poliester yang lebih rendah biasanya lebih berharga daripada keunggulan warna akrilik. Akrilik cocok untuk giveaway acara sekali pakai, yang hanya perlu terlihat cerah dalam waktu singkat.

Daya Tahan Felt Campuran Wol: Di Mana Titik Tengah Mulai Melemah

Campuran dirancang untuk menggabungkan permukaan wol dengan stabilitas dan biaya lebih rendah dari serat sintetis, dan pada kepadatan tinggi biasanya berhasil. Masalahnya, nama campuran yang sama bisa menggambarkan produk yang sangat berbeda. Campuran dengan kandungan wol rendah

dan kepadatan rendah bisa mengalami pilling sama seperti akrilik, sedangkan campuran yang padat bisa mendekati wol murni dalam kualitas tepi. Untuk mengevaluasi daya tahan felt campuran wol, minta tiga angka: persentase serat, berat dalam g/m², dan tebal dalam mm. 2 lembar dengan rasio campuran yang sama tetapi berat berbeda tidak akan berkinerja sama.

Di Mana Wol Murni Layak Dengan Harganya

Wol murni sepadan dengan biayanya ketika stiker menjadi bagian dari pengalaman produk: pada tutup kotak hadiah, label lilin, atau tag ritel bergaya warisan. Dalam penggunaan ini pelanggan menyentuh felt, dan tepi press yang padat menunjukkan kualitas dengan cara yang tidak dapat ditandingi sintetis. Wol adalah pilihan yang kurang tepat untuk stiker pada barang yang sering dicuci, untuk warna sangat pucat yang harus tetap tidak berubah di bawah sinar matahari langsung, dan untuk proyek dengan anggaran per potong yang sangat ketat.

Felt Poliester vs Felt Wol: Pertanyaan yang Sering Diajukan

FAQ: Apakah felt wol selalu lebih baik daripada felt poliester untuk stiker?

Tidak. Wol menghasilkan tepi yang lebih baik dan sentuhan yang lebih kaya, tetapi poliester lebih stabil terhadap kelembapan, lebih konsisten warnanya dari satu pesanan ulang ke pesanan berikutnya, dan lebih murah. Untuk kemasan yang sering dipegang atau merchandise volume tinggi, poliester sering kali menjadi pilihan rekayasa yang lebih baik. Wol lebih baik ketika permukaan felt itu sendiri menjadi bagian dari pengalaman merek.

FAQ: Apakah felt wol membuat stiker tahan api?

Tidak. Serat wol menjadi arang dan cenderung padam sendiri, dengan LOI tipikal sekitar 25, tetapi perekat dan finishing apa pun juga merupakan bagian dari stiker. Hanya pengujian produk jadi terhadap standar yang disebutkan namanya yang dapat mendukung klaim api. Tanpa laporan uji tersebut, deskripsikan bahannya dan jangan membuat klaim kinerja.

FAQ: Ketebalan felt apa yang paling cocok untuk die-cutting logo yang detail?

Felt yang lebih tipis dan lebih padat menahan detail yang lebih halus, karena felt yang tebal termampatkan di bawah die dan membulatkan fitur kecil. Atur lebar garis dan celah agar tidak lebih tipis daripada felt, lalu konfirmasi dengan sampel. Felt yang sangat tipis dan terbuka dapat membuat perekat terlihat tembus, sehingga kepadatan sama pentingnya dengan ketebalan.

FAQ: Apakah felt akrilik dan poliester bisa dipotong laser?

Bisa. Keduanya meleleh di garis potong, yang mencegah serat terurai tetapi dapat meninggalkan tepi keras. Akrilik membutuhkan ekstraksi asap yang efektif selama pemotongan. Mintalah untuk melihat sampel tepi yang dipotong pada pengaturan produksi sebelum Anda menyetujui pekerjaan potong laser.

FAQ: Apakah felt poliester akan pudar di bawah sinar matahari?

Itu bergantung pada pewarna dan warna spesifiknya lebih daripada pada seratnya. Poliester solution-dyed biasanya termasuk opsi yang paling tahan luntur. Mintalah hasil uji sesuai ISO 105-B02 untuk setiap warna yang akan Anda gunakan, alih-alih mengandalkan klaim serat secara umum.

FAQ: Apakah stiker felt untuk anak-anak memerlukan pemeriksaan tambahan apa pun,

terlepas dari seratnya?

Ya. Di Amerika Serikat, produk yang dirancang terutama untuk anak-anak berusia 12 tahun ke bawah termasuk dalam ketentuan [CPSIA^{\[8\]}](#). Artinya, diperlukan pengujian pihak ketiga, Sertifikat Produk Anak, dan [label pelacakan permanen^{\[9\]}](#). Peringatan untuk bagian kecil juga dapat berlaku berdasarkan aturan yang tercantum dalam [ikhtisar pelabelan CPSC^{\[10\]}](#).

Poin Utama

- **Wol adalah serat yang tahan terbakar, tetapi hanya stiker jadi yang dapat diberi peringkat.** — LOI tipikal ~25 untuk wol vs ~20-21 untuk poliester, dibandingkan dengan ~21 % oksigen di udara ([Sumber](#))
- **Setiap klaim ketahanan luntur cahaya harus menyebutkan uji dan warnanya.** — ISO 105-B02:2014 menilai pudaran dibandingkan skala wol biru di bawah cahaya busur xenon ([Sumber](#))
- **Felt tipis dan terbuka mengubah cara kerja perekat.** — di bawah sekitar 1 mm, panduan perekatan mengubah lokasi aplikasi perekat ([Sumber](#))
- **Finishing tahan air kini memiliki batasan UE.** — PFHxA dibatasi pada 25 ppb dalam tekstil terkait pakaian mulai 10 Oktober 2026 ([Sumber](#))
- **Lapisan perekat termasuk dalam tinjauan kimia.** — OEHHA menambahkan endpoint perkembangan untuk BPS pada 8 Desember 2025 dan menetapkan stiker produk sebagai jalur paparan ([Sumber](#))
- **Stiker felt untuk anak-anak masuk ke tingkat kepatuhan yang berbeda.** — CPSIA berlaku untuk produk bagi anak-anak berusia 12 tahun ke bawah ([Sumber](#))

Kesimpulan: Tentukan Serat, Lalu Minta Penawaran Harga

Tidak ada pemenang tunggal dalam perbandingan felt poliester vs felt wol. Yang ada hanyalah serat yang tepat untuk lingkungan, tingkat detail, dan anggaran stiker tertentu. Poliester mencakup sebagian besar penggunaan untuk branding, barang yang sering dipegang, dan volume tinggi. Wol layak dengan harga premiumnya ketika pelanggan menyentuh felt dan menilai kualitas darinya. Akrilik dan campuran wol mengisi celah, asalkan Anda menentukan kepadatannya. Tuliskan serat, konstruksi, ketebalan, dan persyaratan ketahanan luntur warna dalam brief Anda, uji satu sampel dalam penggunaan nyata, dan setiap penawaran yang Anda terima akan dapat dibandingkan secara langsung.

Ketika spesifikasi Anda sudah siap, bagikan artwork dan kasus penggunaan Anda di [halaman stiker felt kustom](#). Kami akan merekomendasikan serat dan konstruksi untuk desain Anda serta memberikan penawaran harga berdasarkan spesifikasi tersebut.

Referensi

1. [Engineer Fix — Cara Memilih dan Menggunakan Perekat Felt Terbaik \(2025-11-16\)](#) ↵
2. [ISO 105-B02:2014 — Tekstil: Uji ketahanan luntur warna, Bagian B02: Ketahanan luntur warna terhadap cahaya buatan, uji lampu pudar busur xenon](#) ↵
3. [ISO/TC 38 — Komite teknis tekstil](#) ↵
4. [Textile School — Ikhtisar pembatasan PFHxA UE \(2026-10-04\)](#) ↵
5. [EUR-Lex — Peraturan \(EC\) No 1907/2006 \(REACH\), teks konsolidasi](#) ↵
6. [Adhesives & Sealants Industry — Pembaruan PFAS 2026 \(2026-04-22\)](#) ↵

7. [California OEHHA — BPS pada Struk dan Label Pengiriman \(2025-12-08\) ↵](#)
 8. [U.S. CPSC — Undang-Undang Peningkatan Keamanan Produk Konsumen ↵](#)
 9. [U.S. CPSC — Panduan Bisnis Label Pelacakan ↵](#)
 10. [U.S. CPSC — Ikhtisar Persyaratan Pelabelan ↵](#)
-

Oktober 21, 2026