



Contact Methods
Mob: (86)18668768846
Tel: (86) 577 68668118
Wechat: zigpac123
Skype: bruce.chan1999
E-mail: bruce@zigpac.com
Whatsapp: +86-18668768846
Telegram: @Zigpacstickers

Company Info
Name: Wenzhou Zigpac Industry Limited
Address: No. 148-152, Building C, Jiangbin
Commercial and Residential Building, Longgang
City, Wenzhou City, Zhejiang 325802, China



YOUR CUSTOM PRINTING & PACKAGING PARTNER FOR SMALL AND MEDIUM BUSINESSES



Details

Jawaban singkat: Pilih tas belanja kertas cetak kustom berdasarkan beban yang harus ditanggungnya, bukan berdasarkan tampilannya. Bandingkan grade kraft dari kekuatan jebol (burst), ketahanan sobek, dan penyerapan air yang terukur. Sesuaikan jenis pegangan (tanpa pegangan, pegangan pipih, atau pegangan pilin) dengan bobot belanjaan dan kecepatan pengemasan. Cetak dengan palet warna spot yang kecil untuk produksi grosir berjumlah besar, dan sisihkan tas kertas art paper berlaminasi untuk lini hadiah dan premium.

Kebanyakan peritel bahan makanan memesan tas belanja kertas cetak kustom dengan memilih ukuran, mengirim logo, lalu menyetujui harga. Masalahnya biasanya baru muncul belakangan, di lajur kasir. Tas yang tampak baik-baik saja di meja sampel robek saat pembeli menambahkan dua toples dan satu kemasan beku, atau pegangannya lepas di tengah jalan menuju tempat parkir. Setiap kegagalan membuat peritel menanggung biaya tas pengganti, kebiasaan kasir memakai dua tas sekaligus yang terus terbawa, dan produk bermerek yang rusak di tangan pelanggan. Panduan ini membahas grade kraft, sistem pegangan, uji beban, redaksi kepatuhan, dan perencanaan pesanan grosir agar spesifikasi tas tahan terhadap volume kasir yang sesungguhnya.

Risikonya terdokumentasi. Pada 2025, jaringan supermarket Australia Woolworths mengakui bahwa pegangan tas kertas yang dijual di toko-toko New South Wales, Victoria, dan Queensland cacat. Peritel itu menelusuri masalahnya ke "perubahan kecil pada proses produksi", padahal sebelumnya menyatakan tasnya telah diuji untuk menahan beban hingga 6 kg, seperti dilaporkan oleh [7NEWS^{\[1\]}](#). Pelajarannya bagi setiap peritel: hasil uji yang lolos hanya menggambarkan lot produksi yang diuji. Spesifikasi, metode uji, dan pengujian ulang setelah setiap perubahan proses itulah yang menjaga lot-lot berikutnya tetap pada standar yang sama.

Daftar Isi

1. [Apa yang dimaksud dengan tas belanja cetak kustom?](#)
2. [Cara menyusun spesifikasi tas belanja kertas cetak kustom untuk volume kasir](#)
3. [Tas belanja kraft vs tas art paper berlaminasi](#)
4. [FAQ](#)
5. [Poin utama](#)
6. [Kesimpulan](#)

Apa yang dimaksud dengan tas belanja cetak kustom?

Di ritel bahan makanan, istilah ini biasanya merujuk pada tas kraft self-opening square (SOS) atau tas kraft berdasar datar. Tas ini dibuat di lini pembentuk tabung berkecepatan tinggi dan dicetak dengan logo toko, umumnya dengan fleksografi, yaitu metode berbasis pelat yang cocok untuk produksi panjang dengan sedikit warna solid. Tas tersedia dalam tiga format pegangan. Tas SOS tanpa pegangan dirancang untuk meja pengemasan dan troli. Pegangan kertas pipih direkatkan di bagian dalam lipatan atas. Pegangan tali kertas pilin dikaitkan dengan tambalan penguat. Lembar dasarnya

adalah kertas kraft coklat (tidak diputihkan) atau putih (diputihkan) yang dibuat dari serat murni, serat daur ulang, atau campuran keduanya.

Ini kategori yang berbeda dari *tas art paper berlaminasi*, yaitu lembar berlapis yang dicetak lalu direkatkan dengan film glossy atau doff dan difinis secara manual atau semiotomatis. Keduanya sama-sama tas kertas kustom dengan cetak logo, tetapi dibuat untuk tugas yang berbeda. Tas belanja adalah alat kerja yang dipakai berkali-kali dalam semenit di kasir. Tas berlaminasi adalah benda presentasi. Mencampuradukkan keduanya adalah alasan paling umum anggaran kasir meleset, ke arah mana pun.



Cara menyusun spesifikasi tas belanja kertas cetak kustom untuk volume kasir

Susun spesifikasi dengan urutan ini. Setiap langkah mempersempit pilihan untuk langkah berikutnya, sehingga memilih desain cetak sebelum menentukan beban adalah awal dari sebagian besar pesanan yang salah spesifikasi.

Langkah 1: Petakan keranjang belanja yang sesungguhnya, bukan yang rata-rata

Tentukan ukuran tas berdasarkan keranjang terberat yang akan rutin dibawanya, bukan yang tipikal. Catat barang padat (makanan kaleng, minuman botol, deterjen), barang bersudut tajam (kotak sereal, kemasan multipak), dan barang yang membawa lembap (makanan beku, produk susu dingin, ayam panggang, produk segar basah). Serat kertas menyerap air dan ikatan antarserat melemah. Tas yang kuat menahan beban kering bisa gagal di sambungan dasar ketika kondensasi dari kemasan dingin membasahi bagian bawah. Jika toko Anda melayani daerah beriklim lembap atau banyak menjual produk beku, tuliskan "kinerja dasar basah" dalam dokumen permintaan sebagai persyaratan tersendiri, terpisah dari beban kering.

Langkah 2: Pilih grade kraft berdasarkan nilai uji, bukan gramatur saja

Gramatur (gram per meter persegi, diukur menurut ISO 536) menunjukkan seberapa berat lembarannya, bukan seberapa kuat. Pada gramatur yang sama, kraft serat panjang murni umumnya lebih kuat daripada kraft daur ulang. Grade daur ulang tetap bisa dipakai jika desain tas mengompensasinya, misalnya dengan tambalan dasar yang lebih lebar atau lembaran yang lebih berat. Minta setiap pemasok mencantumkan empat nilai yang sama agar penawaran dapat dibandingkan:

- **Kekuatan jebol (burst)** (ISO 2758): ketahanan terhadap beban runcing yang menekan menembus lembaran.
- **Ketahanan sobek** (ISO 1974): seberapa mudah sobekan kecil di tepi atas atau sudut menjalar.
- **Nilai Cobb** (ISO 535): seberapa banyak air yang diserap permukaan dalam waktu tertentu. Makin rendah makin baik untuk beban basah.
- **Gramatur** (ISO 536): diperlukan untuk membandingkan biaya dan bobot pengiriman.

Sebagai gambaran tingkat minimum, standar draf Afrika Timur DEAS 859:2025 untuk tas kertas, yang dinotifikasikan melalui [sistem hambatan teknis perdagangan WTO^{\[2\]}](#), menetapkan batas bawah berikut: gramatur 50 g/m², kekuatan jebol 90 kPa, ketahanan sobek arah mesin 320 mN, dan nilai Cobb tidak lebih dari 35 g/m². Ini adalah nilai minimum untuk tas kertas umum. Tas supermarket di AS yang membawa minuman botol seharusnya berada jauh di atasnya. Meski begitu, dokumen ini menunjukkan bahwa kinerja tas dapat dinyatakan dengan ukuran yang terukur, sehingga pemasok yang menjawab "tasnya kuat" belum menjawab pertanyaan.

Langkah 3: Sesuaikan sistem pegangan dengan lajur kasir

Pegangan adalah bagian yang paling sering gagal pada tas belanja, dan titik lemahnya hampir selalu pada sambungan, bukan pada bahan pegangan. Kegagalan terjadi di tempat perekat bertemu dinding tas, atau di tempat tambalan sobek lepas dari lembaran yang terlalu ringan.

Format pegangan	Paling cocok untuk	Titik kegagalan umum	Yang perlu dispesifikasikan
Tanpa pegangan (SOS)	Meja pengemasan dengan petugas, belanja dari troli ke mobil, tas jemput pesanan di tepi jalan	Sambungan dasar di bawah beban basah atau padat	Cakupan perekat pada lipatan dasar, nilai Cobb, tinggi tumpukan di troli
Pegangan kertas pipih	Kasir mandiri berkecepatan tinggi, keranjang berbobot sedang, jarak bawa pendek	Garis perekat antara strip pegangan dan dinding bagian dalam	Lebar strip pegangan, jenis dan cakupan perekat, uji tarik pada sambungan
Tali kertas pilin	Peritel khusus, deli, toko roti, jarak jalan kaki yang lebih jauh	Tambalan penguat sobek lepas dari dinding tas	Bahan dan ukuran tambalan, diameter tali, uji tarik setelah kondisioning kelembapan

Pegangan pipih biasanya berjalan lebih cepat di lini pembentuk tas dan lebih murah per unit. Pegangan ini menyebarkan beban ke genggamannya yang lebih lebar, yang terasa oleh pembeli pada tas berat. Pegangan pilin tampak lebih seperti tas ritel dan cocok untuk toko yang menjadikan tas sebagai media merek yang dibawa pulang. Namun, pegangan ini bergantung pada tambalan, sehingga lembaran tipis dengan pegangan pilin adalah ketidakcocokan yang umum.



Langkah 4: Rancang cetakan untuk kraft cokelat

Kraft tidak diputihkan adalah dasar yang berwarna dan menyerap. Warna terang dan pastel bergeser nyata di atasnya, dan huruf yang sangat halus melebar. Untuk tas kasir, logo tebal dalam satu hingga tiga warna spot biasanya lebih terbaca dari seberang tempat parkir daripada gambar berwarna penuh, dan biaya pelat flekso tetap terkendali. Jika warna merek harus akurat, setuju di atas kraft produksi, bukan pada proof putih. Persiapan karya seni untuk tas berlaminasi premium mengikuti alur kerja terpisah, yang dibahas di halaman [tas kertas berlaminasi kustom](#).

Langkah 5: Uji sesuai cara lajur kasir memakai tas

Uji sampel yang berguna meniru apa yang terjadi pada tas di toko. Isi hingga keranjang terberat yang realistis, angkat dengan pegangannya, ayunkan, letakkan di permukaan basah, angkat lagi, lalu bawa sejauh jarak tertentu. Ulangi dengan barang beku yang menempel pada panel dasar selama waktu tertentu. Catat bagian mana yang gagal lebih dulu: sambungan, tambalan, garis perekat, atau lembarannya. Kemudian masukkan klausul dalam perjanjian pembelian yang mewajibkan pengujian ulang setiap kali pemasok mengganti sumber kertas, perekat, atau pengaturan lini. Perubahan proses semacam itulah yang menyebabkan cacat pegangan Woolworths.

Langkah 6: Periksa klaim kontak pangan dan klaim lingkungan sebelum mencetaknya

Apa pun yang tercetak pada tas dianggap klaim pemasaran, jadi pastikan buktinya sebelum pelat dibuat.

- **Kontak pangan:** Di AS, komponen kertas dan karton yang bersentuhan dengan makanan berair dan berlemak diatur dalam [21 CFR 176.170^{\[3\]}](#), yang mencakup batas ekstraktif larut kloroform bersih sebesar 0,5 mg per inci persegi permukaan kontak pangan. Makanan kering diatur dalam [21 CFR 176.180^{\[4\]}](#). Minta deklarasi yang mencakup seluruh konstruksi (kertas, tinta, perekat, dan pelapis apa pun), bukan hanya lembar dasarnya.
- **Ketahanan lemak:** FDA melaporkan bahwa zat tahan lemak berbasis PFAS tidak lagi dijual

untuk kemasan pangan kertas di AS dan, pada Januari 2025, menyatakan 35 notifikasi kontak pangan terkait tidak lagi berlaku, menurut [pembaruan penghentian bertahap PFAS^{\[5\]}](#). Jika tas makanan panas atau deli membutuhkan ketahanan minyak, tanyakan penghalang (barrier) terkini apa yang digunakan.

- **Kata "dapat didaur ulang":** Pedoman [FTC Green Guides^{\[6\]}](#) memperingatkan agar tidak memakai istilah luas tanpa kualifikasi seperti "ramah lingkungan". Menurut [16 CFR 260.12^{\[7\]}](#), klaim dapat didaur ulang tanpa kualifikasi mensyaratkan fasilitas daur ulang tersedia bagi sedikitnya 60 % konsumen atau komunitas tempat tas dijual. Tas kraft polos dengan tinta berbasis air biasanya berada di sisi yang lebih aman dari aturan ini. Tas berlaminasi film biasanya tidak.
- **Klaim serat:** Sertifikat rantai pengawasan (chain of custody) menunjukkan dari mana serat berasal. Sertifikat ini tidak mencakup kemampuan daur ulang atau kemampuan dikomposkan, jadi cetak hanya klaim yang benar-benar didukung sertifikat tersebut.

Langkah 7: Rencanakan pesanan grosir berdasarkan konsumsi, bukan berdasarkan penawaran

Harga satuan pada penawaran grosir tas kertas cetak kustom hanyalah sebagian dari biaya. Dalam praktiknya, ekonominya bergantung pada beberapa keputusan perencanaan:

- **Perkirakan dari transaksi:** kalikan transaksi mingguan per toko dengan porsi keranjang yang memakai kertas, lalu tambahkan cadangan untuk penggunaan dua tas sekaligus. Hasilnya adalah laju konsumsi yang dapat dijadikan acuan untuk menjadwalkan pengiriman bertahap.
- **Sebar biaya persiapan ke seluruh volume:** pelat flekso dan persiapan lini adalah biaya tetap. Makin sedikit versi karya seni dan ukuran, makin banyak tas yang tercakup oleh tiap set pelat. Karya seni musiman menambah set pelat, jadi anggarakan secara terpisah.
- **Sepakati toleransi lebih/kurang:** hasil cetak jarang tepat sama dengan jumlah yang dipesan. Tuangkan selisih yang diterima dan cara penagihannya ke dalam kontrak sebelum produksi, bukan setelah pengiriman.
- **Rencanakan penyimpanan:** bundel kraft yang dikemas datar memakan ruang di gudang belakang toko dan pusat distribusi. Pengambilan terjadwal dari stok yang disimpan pemasok bisa lebih baik daripada satu pengiriman besar.
- **Periksa bea impor:** Perintah bea antidumping dan bea imbalan AS berlaku untuk tas belanja kertas tertentu dari negara-negara tertentu, baik bercetak maupun tidak, sebagaimana diterbitkan dalam [Federal Register^{\[8\]}](#). Pastikan apakah penawaran biaya sampai di tujuan (landed cost) sudah termasuk bea tersebut.

Kuantitas minimum, harga satuan, dan waktu tunggu produksi bergantung pada konstruksi dan cetakan, jadi mintalah dalam bentuk penawaran tertulis sesuai spesifikasi final Anda, bukan mengandalkan angka dari katalog.

Tas belanja kraft vs tas art paper berlaminasi: di mana masing-masing sepadan dengan biayanya

Sebagian peritel mempertimbangkan beralih ke tas berlaminasi di kasir agar merek tampak lebih premium. Tabel ini menunjukkan mengapa langkah itu jarang sepadan di kasir utama, dan di mana langkah itu masuk akal.

Faktor	Tas belanja kraft cetak	Tas art paper berlaminasi
Konstruksi	Satu lembar kraft, dibentuk mesin, dasar direkatkan	Lembar berlapis yang dicetak direkatkan dengan film glossy atau doff, sisipan karton kaku, pegangan tali atau pita
Kesesuaian kecepatan layanan	Dibuat untuk pengemasan berkecepatan tinggi dan kasir mandiri	Lebih lambat dibuka dan diisi; cocok untuk layanan konter
Karakter cetak	Warna spot tebal; dasar cokelat meredam warna terang	Detail fotografis, warna jenuh, foil logam, dan emboss
Perilaku saat basah dan tergores	Bergantung pada grade dan nilai Cobb; mudah tergores saat pengangkutan	Film tahan gores dan lembap ringan; perekat dasar tetap menentukan kekuatan
Biaya satuan relatif	Terendah per tas pada volume besar	Beberapa kali lipat tas kraft; hanya sepadan per penjualan hadiah atau premium
Redaksi akhir masa pakai	Lebih mudah mendukung klaim dapat didaur ulang dengan kualifikasi	Film plastik harus dipisahkan saat pembuburan ulang; klaim dapat didaur ulang perlu kualifikasi yang cermat
Penggunaan terbaik di toko bahan makanan	Kasir utama, jemput pesanan di tepi jalan, pengiriman	Parsel hadiah, wine dan minuman beralkohol, paket aneka produk musim hari raya, kotak hadiah toko roti

Regulasi juga memengaruhi perbandingan ini. Pabrik kertas Eropa menilai kemampuan daur ulang dengan [metode uji laboratorium Cepi, versi 3 \(2025\)^{\[9\]}](#), yang mensimulasikan pembuburan ulang, penyaringan, dan pembentukan lembaran. Partikel film yang tersisa di lembar uji menurunkan skor. Berdasarkan ketentuan Uni Eropa [Regulasi Kemasan dan Limbah Kemasan \(EU\) 2025/40^{\[10\]}](#), yang berlaku sejak 12 Agustus 2026, kemasan akan memerlukan kelas kemampuan daur ulang A, B, atau C mulai 2030 agar tetap boleh beredar di pasar. Di AS, rancangan PACK Act, yang diliput oleh [Packaging Dive^{\[11\]}](#) pada September 2026, akan mewajibkan sertifikasi pihak ketiga untuk klaim dapat didaur ulang. Rancangan itu belum menjadi undang-undang, tetapi menandakan arah ekspektasi pelabelan.

Dalam praktiknya, kebanyakan peritel akhirnya memiliki dua spesifikasi tas. Kraft cetak polos menangani volume kasir utama. Lini tas berlaminasi yang lebih kecil dengan anggaran terpisah melayani penjualan hadiah dan premium. Jika Anda merencanakan lini kedua itu, halaman [spesifikasi tas belanja kertas berlaminasi](#) membahas finishing, pegangan, inspeksi, dan kontrol pesanan ulang.



FAQ

FAQ: Apakah kertas yang lebih berat selalu lebih kuat untuk tas belanja?

Tidak. Gramatur mengukur bobot, sedangkan nilai jebol dan sobek mengukur kekuatan. Jenis serat (murni atau daur ulang), pembentukan lembaran, dan konstruksi tas semuanya berpengaruh. Tas kraft murni yang lebih ringan dengan dasar yang direkatkan baik dapat mengungguli lembaran daur ulang yang lebih berat dengan sambungan lemah. Bandingkan pemasok berdasarkan hasil uji jebol ISO 2758 dan sobek ISO 1974 yang diuji dengan dasar yang sama.

FAQ: Haruskah lajur kasir mandiri memakai pegangan pipih atau pilin?

Pegangan kertas pipih cocok untuk sebagian besar lajur kasir mandiri. Pegangan ini berjalan efisien di lini pembentuk tas, cepat dibuka, dan menyebarkan beban berat ke genggamannya yang lebar. Pegangan tali pilin cocok untuk format khusus dan deli, tempat pelanggan membawa tas lebih jauh dan tas juga berfungsi sebagai media merek. Bagaimanapun, tentukan uji tarik pada titik sambungan.

FAQ: Bolehkah kami mencetak "dapat didaur ulang" pada tas belanja kustom kami?

Hanya jika Anda dapat mendukungnya. Berdasarkan aturan FTC pada 16 CFR 260.12, klaim dapat didaur ulang tanpa kualifikasi mensyaratkan fasilitas daur ulang tersedia bagi sedikitnya 60 % konsumen atau komunitas tempat tas dijual. Jika tidak, klaim memerlukan kata-kata kualifikasi. Kraft polos dengan tinta berbasis air lebih mudah didukung daripada kertas berlaminasi film. Hindari istilah luas seperti "ramah lingkungan".

FAQ: Apakah tas belanja perlu memenuhi kepatuhan kontak pangan?

Jika makanan tanpa bungkus menyentuh tas, seperti roti, produk segar, atau makanan deli panas, maka kertas, tinta, perekat, dan pelapis apa pun harus memenuhi 21 CFR 176.170 untuk makanan berair dan berlemak atau 21 CFR 176.180 untuk makanan kering. Minta deklarasi yang mencakup seluruh konstruksi dan jenis makanannya, bukan pernyataan "layak pangan" yang generik.

FAQ: Kapan tas berlaminasi layak dipakai oleh peritel bahan makanan?

Ketika tas menjadi bagian dari penjualan bermargin lebih tinggi: keranjang hadiah, wine dan minuman beralkohol, paket aneka produk musim hari raya, atau kotak roti premium. Di sana, presentasi yang lebih kuat dan ketahanan gores sepadan dengan biaya satuan yang lebih tinggi. Di kasir utama, tas berlaminasi memperlambat pengemasan, biayanya beberapa kali lipat per transaksi, dan mempersulit klaim kemampuan daur ulang.

FAQ: Apa saja yang harus ada dalam penawaran grosir tas belanja cetak?

Grade kertas beserta nilai uji, dimensi tas, jenis pegangan, jumlah warna cetak, biaya pelat atau persiapan, toleransi lebih/kurang yang diterima dan cara penagihannya, pengemasan per bundel dan per karton, jadwal pengiriman bertahap, serta apakah bea impor sudah termasuk. Penawaran yang melewatkan salah satunya tidak dapat dibandingkan secara adil.

Poin utama

- **Uji beban yang lolos hanya mencakup lot yang diuji; wajibkan pengujian ulang setelah setiap perubahan proses.** — Woolworths menelusuri cacat pegangan pada 2025 ke perubahan kecil dalam produksi, meskipun peringkat beban yang dinyatakan adalah 6 kg ([Sumber](#))
- **Tentukan kekuatan tas dengan nilai terukur, bukan kata sifat.** — batas bawah draf DEAS 859:2025 adalah jebol 90 kPa, sobek 320 mN, dan maksimum Cobb 35 g/m² ([Sumber](#))
- **Kertas kontak pangan harus memenuhi batas ekstraktif yang ditetapkan.** — 0,5 mg per inci persegi menurut 21 CFR 176.170 ([Sumber](#))
- **Tas tahan lemak membutuhkan penghalang terkini yang bebas PFAS.** — FDA menyatakan 35 PFAS notifikasi kontak pangan PFAS tidak lagi berlaku pada Januari 2025 ([Sumber](#))
- **Pencetakan "dapat didaur ulang" tanpa kualifikasi bergantung pada akses ke fasilitas daur ulang.** — sedikitnya 60 % konsumen atau komunitas tempat tas dijual ([Sumber](#))
- **Tas yang dijual ke Uni Eropa akan memerlukan kelas kemampuan daur ulang.** — kelas A-C diwajibkan mulai 2030 berdasarkan Regulasi (EU) 2025/40, berlaku sejak 12 Agustus 2026 ([Sumber](#))

Kesimpulan

Tas kasir yang baik jarang diperhatikan karena ia sekadar menjalankan tugasnya. Itu berasal dari spesifikasi yang disusun berdasarkan keranjang terberat yang realistis, kraft yang dipilih dari hasil uji jebol, sobek, dan Cobb, sistem pegangan yang sesuai dengan cara kerja lajur kasir, cetakan yang dirancang untuk dasar cokelat, klaim yang didukung regulasi, dan rencana grosir yang dibangun berdasarkan konsumsi aktual. Sisihkan tas art paper berlaminasi untuk penjualan yang presentasinya layak dibayar, dan anggarkan sebagai lini terpisah.

Jika Anda merencanakan tas hadiah atau tas musim hari raya premium di samping tas belanja cetak harian Anda, lihat halaman [tas kertas berlaminasi kustom](#) . Kirimkan profil beban, karya seni, dan perkiraan volume Anda untuk menerima penawaran berdasarkan konstruksi persis yang Anda butuhkan.

Referensi

1. [7NEWS — Woolworths mengakui kesalahan pada tas kertas yang dijual di supermarket NSW, Vic, dan Qld \(2025-04-25\)](#) ↵
2. [Notifikasi WTO TBT — DEAS 859:2025 Tas kertas — Spesifikasi \(draf, 2025\)](#) ↵
3. [eCFR — 21 CFR 176.170, Komponen kertas dan karton yang bersentuhan dengan makanan berair dan berlemak](#) ↵
4. [eCFR — 21 CFR 176.180, Komponen kertas dan karton yang bersentuhan dengan makanan kering](#) ↵
5. [FDA AS — Penghentian bertahap di pasar untuk zat tahan lemak yang mengandung PFAS \(diperbarui Januari 2025\)](#) ↵
6. [Komisi Perdagangan Federal AS — Klaim Lingkungan: Ringkasan Green Guides](#) ↵
7. [eCFR — 16 CFR 260.12, Klaim dapat didaur ulang](#) ↵
8. [Federal Register — Tas Belanja Kertas Tertentu: Penetapan Akhir Afirmatif Bea Imbalan \(2024-05-24\)](#) ↵
9. [Cepi — Metode Uji Laboratorium Kemampuan Daur Ulang, Versi 3 \(2025\)](#) ↵
10. [EUR-Lex — Ringkasan Regulasi \(EU\) 2025/40 mengenai kemasan dan limbah kemasan](#) ↵
11. [Packaging Dive — PACK Act diajukan di Kongres \(2026-09-30\)](#) ↵

Oktober 21, 2026