



Contact Methods
Mob: (86)18668768846
Tel: (86) 577 68668118
Wechat: zigpac123
Skype: bruce.chan1999
E-mail: bruce@zigpac.com
Whatsapp: +86-18668768846
Telegram: @Zigpacstickers

Company Info
Name: Wenzhou Zigpac Industry Limited
Address: No. 148-152, Building C, Jiangbin
Commercial and Residential Building, Longgang
City, Wenzhou City, Zhejiang 325802, China



YOUR CUSTOM PRINTING & PACKAGING PARTNER FOR SMALL AND MEDIUM BUSINESSES



Details

Jawaban singkat: Kotak dasar kunci jepret adalah karton lipat yang keempat penutup bawahnya saling mengunci dengan tangan dalam 3 lipatan, tanpa lem atau lakban. Karton ini menahan produk padat berbobot sedang lebih baik daripada dasar selip dan lebih murah daripada dasar kunci otomatis (crash-lock) pra-rekat, tetapi setiap karton harus dikunci secara manual.

Dasar karton ritel menanggung seluruh bobot produk setiap kali kotak diangkat, dimiringkan, atau dijatuhkan ke dalam paket. Pada karton dasar selip biasa, bobot itu bertumpu pada satu lidah yang menahan karena gesekan. Stoples lilin, botol serum kaca, atau kaleng suplemen dapat membuat lidah itu longgar. Begitu terlepas, produk jatuh menembus dasar.

Risikonya terus meningkat karena semakin banyak kotak produk kini melewati jaringan pengiriman paket, bukan sekadar terpajang di rak. Menurut Biro Sensus AS dalam [laporan e-commerce ritel kuartalan^{\[1\]}](#), penjualan daring mencakup sekitar satu dari setiap enam dolar ritel AS. Banyak pesanan itu dikemas oleh tim kecil. Kamar Dagang AS mencatat usaha kecil sebagai [99,9 % dari bisnis di AS^{\[2\]}](#), dan tim-tim ini jarang memiliki mesin perakitan karton. Dasar yang gagal berarti kehilangan produk, pengembalian dana, dan ulasan buruk.

Dasar kunci jepret (1-2-3) dirancang untuk mengisi celah ini. Dasar ini memberi alas yang terkunci secara mekanis tanpa tahap perekatan yang membuat karton kunci otomatis lebih mahal. Panduan ini membahas cara kerja penutupnya, cara melipatnya dengan benar, produk yang cocok dengan gaya ini, dan kapan dasar lain menjadi pilihan yang lebih baik.

Daftar isi

1. [Apa itu kotak dasar kunci jepret?](#)
2. [Cara merakit dasar 1-2-3 dengan tangan](#)
3. [Beban dan produk yang cocok untuk kunci jepret](#)
4. [Kunci jepret vs kunci otomatis vs dasar selip](#)
5. [FAQ](#)
6. [Poin penting](#)
7. [Kesimpulan](#)

Apa Itu Kotak Dasar Kunci Jepret?

Kotak dasar kunci jepret adalah karton lipat yang keempat penutup bawahnya dipotong sedemikian rupa sehingga saling mengait. Dua di antaranya adalah penutup samping yang lebih kecil, dan dua lainnya adalah penutup depan dan belakang yang lebih besar. Jika dilipat berurutan, keempatnya membentuk alas tertutup yang bertahan karena geometri, bukan perekat. Di industri, struktur yang sama punya beberapa nama:

- **Dasar 1-2-3**, dinamai dari tiga gerakan lipat
- **Dasar kunci**
- **Dasar jepret**

Sebagian besar versi dipadukan dengan penutup atas selip, sehingga pelanggan membuka kotak dari atas sementara dasarnya tetap terkunci.

Satu-satunya perekat pabrik pada karton kunci jepret adalah sambungan samping, yang juga disebut sambungan produsen, yang mengubah lembaran datar menjadi tabung. Penutup bawahnya tiba tanpa lem dan dalam keadaan datar. Itulah perbedaan utama dari dasar kunci otomatis, atau crash-lock. Pada karton kunci otomatis, penutup bawah sudah direkatkan di pabrik sehingga alas terbuka ke posisinya ketika tabung dibentuk persegi.

Menurut [FEFCO Code^{\[3\]}](#), acuan industri untuk jenis kotak bergelombang, desain dasar otomatis pra-rekat dikelompokkan dalam kelompok 07 "pra-rekat". Karton dasar kunci jepret berada di luar kelompok itu karena diselesaikan oleh pengepak.

Kedua gaya termasuk dalam label yang lebih luas, "kotak kunci sendiri", yaitu karton apa pun yang penutupnya bertahan tanpa lakban. Pembeli sering memakai istilah "kunci sendiri" dan "kunci otomatis" seolah-olah sama. Dalam penawaran harga keduanya berbeda: yang satu dirakit oleh pengepak Anda, yang lain sebagian dirakit oleh produsen karton. Pastikan maksud pemasok sebelum membandingkan harga.



Cara Merakit Dasar 1-2-3 dengan Tangan

Dasar 1-2-3 dilipat dalam urutan tetap. Mengubah urutan adalah alasan paling umum sebuah alas tampak tertutup tetapi tidak terkunci. Urutan di bawah ini menjelaskan pola potong standar. Jika pola potong Anda memakai susunan lidah yang berbeda, ikuti lembar panduan lipat dari produsen karton.

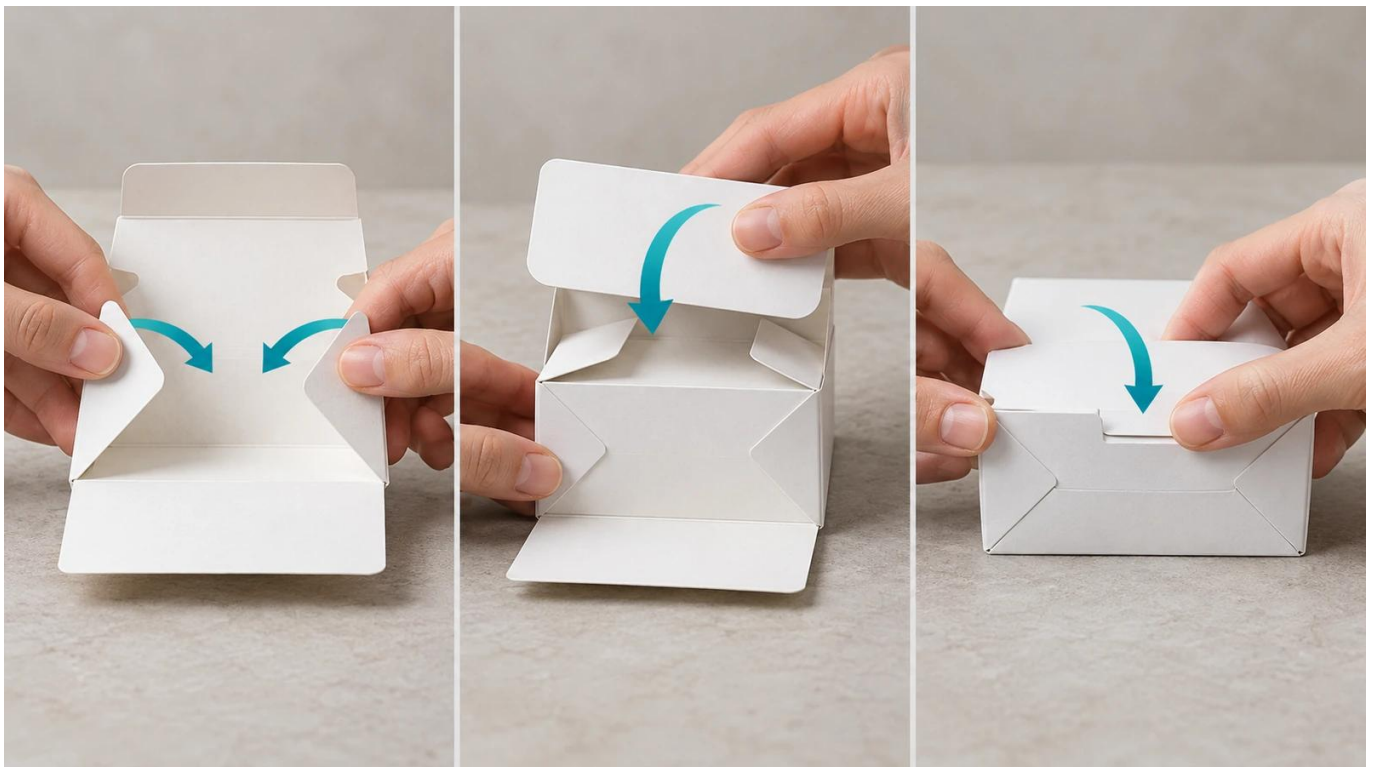
1. **Bentuk tabung menjadi persegi.** Jepit karton datar pada sambungan sampingnya yang direkat, lalu buka hingga berbentuk persegi panjang. Letakkan terbalik di atas meja datar yang kokoh agar penutup bawah menghadap ke atas.
2. **Lipat 2 penutup samping ke dalam (langkah 1).** Ini adalah penutup yang lebih kecil, biasanya dengan takik atau bahu miring. Lipat keduanya ke dalam sepanjang garis lipatnya hingga rata menutupi bukaan.

3. **Lipat penutup belakang ke bawah (langkah 2).** Penutup yang lebih besar dengan celah atau potongan melipat di atas penutup samping. Tepinya harus tersangkut di bawah takik pada penutup samping.
4. **Lipat penutup depan dan pasang lidahnya (langkah 3).** Lipat penutup besar yang tersisa, lalu dorong lidah pengunci menembus atau ke bawah celah penutup belakang. Tekan sepanjang seluruh sambungan sampai lidah rata. Yang perlu diwaspadai adalah kait yang hanya sebagian di satu sudut.
5. **Periksa dari dalam.** Tegakkan karton dan tekan alasnya dari dalam dengan telapak tangan rata. Dasar yang terkunci dengan benar tetap rata dan tidak melentur terbuka di sudut mana pun.

Dua kebiasaan di lini pengepakan mencegah sebagian besar kegagalan:

- **Kunci alas sebelum memasukkan apa pun.** Jangan menjatuhkan produk lebih dulu lalu melipat di sekelilingnya. Bobot produk membantu kunci yang terpasang benar tetap tertutup, tetapi justru menarik lepas lidah yang baru terpasang setengah.
- **Pertahankan urutan lipat yang sama untuk setiap operator.** Kebiasaan yang bercampur menghasilkan hasil yang bercampur.

Ulasan industri tentang pemenuhan pesanan melaporkan bahwa dasar kunci otomatis pra-rekat selesai dirakit dalam sekitar 2-5 detik, dibandingkan 10-20 detik untuk karton bercelah yang dilipat dan dilakban. Belum ada angka perbandingan yang dipublikasikan secara luas untuk dasar 1-2-3, yang posisinya di antara keduanya karena memerlukan 3 lipatan tetapi tanpa lakban. Alih-alih mengandalkan angka umum, ukur sendiri waktu tim Anda. Minta dua pengepak merakit masing-masing 20 karton sampel, catat rata-rata detik per kotak, dan hitung berapa yang gagal pada pemeriksaan tekan dari dalam. Dari situ Anda mendapat biaya tenaga kerja dan tingkat salah kunci yang dapat dimasukkan ke dalam perbandingan di bagian berikutnya panduan ini.



Beban dan Produk yang Cocok untuk Kunci Jepret

Tidak ada satu batas bobot yang berlaku untuk setiap dasar 1-2-3. Kapasitas bergantung pada tiga variabel yang dapat Anda tentukan:

- **Bahan karton.** Ketebalan kertas karton untuk karton ritel, atau tipe gelombang dan mutu bahan untuk versi bergelombang.
- **Tumpang tindih penutup.** Seberapa jauh penutup depan dan belakang saling menumpuk.
- **Bentuk beban.** Apakah produk menekan seluruh alas atau hanya satu titik.

Anggap peringkat bobot dari pemasok mana pun sebagai titik awal, lalu uji dengan produk Anda yang sebenarnya.

Gaya ini bekerja paling baik untuk produk berikut:

- **Barang padat dengan jejak kecil.** Stoples kaca, wadah lilin, botol, kaleng, dan suplemen berkemasan kotak memusatkan bobot di tengah alas. Itulah beban yang melepaskan lidah selip. Diskusi publik di kalangan praktisi kemasan rutin mengarahkan botol kecil yang berat agar menjauhi dasar selip karena alasan ini.
- **Karton ritel yang juga dikirim.** Alas terkunci lebih tahan saat dibawa, dimiringkan, dan dimasukkan ke dalam paket dibandingkan lidah selip yang hanya bertumpu pada gesekan.
- **Volume pengepakan rendah hingga sedang.** Beban kerja yang tambahan beberapa detik per karton-nya tidak membenarkan harga satuan yang lebih tinggi untuk pra-perekatan.
- **Sering berganti SKU atau ukuran.** Beberapa ukuran produk dalam produksi pendek, sehingga biaya penyiapan perekatan kunci otomatis tersebar pada lebih sedikit unit.

Gaya ini kurang cocok dalam empat situasi:

- **Volume harian sangat tinggi.** Waktu melipat dengan tangan cepat menumpuk.
- **Produk tinggi, sempit, dan tidak stabil.** Penutup yang saling menumpuk menyisakan lantai bagian dalam yang sedikit berundak, jadi tambahkan bantalan datar atau sisipan untuk produk semacam ini.
- **Karton yang sangat kecil.** Penutup bisa terlalu pendek untuk saling mengunci dengan andal, jadi pastikan ukuran minimum kepada produsen karton Anda.
- **Paket multi-unit yang berat.** Pada titik itu, pekerjaan biasanya membutuhkan kotak pengiriman bergelombang, bukan karton ritel.

Untuk versi bergelombang, praktik fabrikasi kotak fiberboard dibahas dalam [ASTM D5118^{\[4\]}](#). Untuk memeriksa apakah dasar bertahan dalam distribusi nyata, [ASTM D4169^{\[5\]}](#) menyediakan urutan uji jatuh, getaran, dan kompresi pada tiga tingkat jaminan. Pendekatan praktisnya adalah menjalankan sampel terisi melalui urutan yang sesuai dengan saluran distribusi Anda, lalu memeriksa sudut-sudut dasar secara khusus, karena di situlah kunci yang tidak sempurna atau beban berlebih pertama kali robek.

Kebutuhan akan keputusan seperti ini luas. [Riset pasar tentang kemasan kustom^{\[6\]}](#) mengaitkan pertumbuhan kategori ini dengan e-commerce dan diferensiasi merek. Merek kosmetik, lilin, makanan, dan suplemen, pengguna utama karton dasar kunci, berada tepat di tengah pertumbuhan itu.



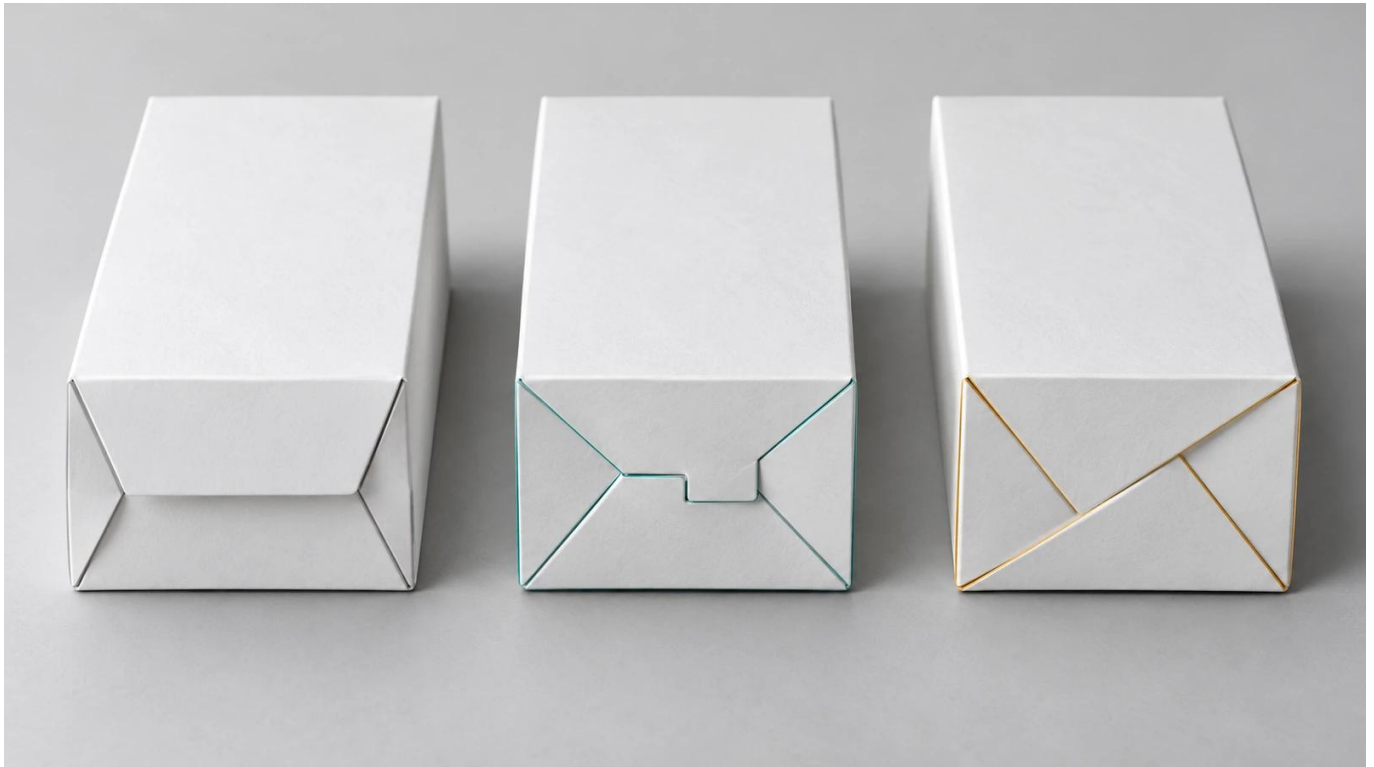
Dasar Kunci Jepret vs Kunci Otomatis vs Dasar Selip: Kotak Kunci Sendiri Mana yang Cocok?

Ketiga gaya dapat membawa karya seni dan hasil akhir yang sama. Yang berbeda adalah siapa yang menyelesaikan dasarnya, seberapa aman dasar itu, dan berapa biaya setiap karton untuk dibeli dan dilipat.

Faktor	Dasar selip	Dasar kunci jepret (1-2-3)	Dasar kunci otomatis / crash-lock
Cara alas menutup	Satu penutup diselipkan dengan gesekan	Empat penutup saling mengunci dengan tangan	Penutup pra-rekat terbuka dan mengunci saat tabung dibentuk persegi
Perekatan dasar di pabrik	Tidak ada	Tidak ada (hanya sambungan samping)	Ya, tahap tambahan pada mesin pelipat-perekat
Tenaga pengepak	1 lipatan	3 lipatan ditambah pemeriksaan kunci	Satu dorongan; dasar terbentuk sendiri
Harga satuan relatif	Terendah	Menengah	Tertinggi
Keamanan dasar	Hanya untuk produk ringan	Baik untuk beban padat dan sedang bila terpasang penuh	Baik untuk beban sedang hingga lebih berat sesuai peringkat bahan karton
Mode kegagalan umum	Lidah tergelincir saat dibebani	Lidah tidak terpasang penuh saat perakitan manual	Sambungan lem lemah, salah kunci akibat toleransi longgar, atau beban berlebih
Paling cocok untuk	Barang ritel ringan, anggaran rendah	Barang kecil yang lebih berat, volume rendah hingga menengah, banyak SKU	Lini pengepakan volume tinggi, SKU beragam

Perbandingan yang dipublikasikan tidak sepakat tentang dasar terkunci mana yang lebih kuat. Sebagian menggambarkan alas 1-2-3 sebagai pilihan yang lebih kokoh, sementara yang lain menilai

dasar kunci otomatis yang dibuat dengan baik sebanding dengan karton berlakban. Kesimpulan praktisnya: kekuatan struktural lebih bergantung pada pilihan bahan karton dan desain penutup daripada nama gaya dasarnya. Pertimbangan sesungguhnya ada antara harga satuan dan tenaga kerja: kunci jepret lebih murah dibeli, dan kunci otomatis lebih murah dilipat.



Cara Sederhana untuk Memutuskan

Gunakan angka dari uji waktu Anda:

1. Kalikan selisih detik tambahan per karton kunci jepret dengan jumlah karton bulanan Anda dan tarif tenaga kerja yang sudah termasuk beban biaya.
2. Bandingkan angka biaya tenaga kerja itu dengan selisih harga per unit yang ditawarkan untuk versi kunci otomatis dari karton yang sama.

Jika angka tenaga kerja lebih besar, atau jika tingkat salah kunci Anda terus menghasilkan kiriman rusak, gaya pra-rekat akan balik modal. Jika selisih harga lebih besar, dan tim Anda memasang kunci dengan andal, tetaplah dengan kunci jepret.

Tiga sinyal operasional biasanya mendorong merek untuk beralih:

- Pengemasan berpindah dari meja pendiri ke tim pemenuhan pesanan khusus.
- Satu SKU mulai mendominasi volume.
- Puncak musiman membuat setiap detik per pesanan terlihat.

Pada tahap itu, [karton lipat dasar kunci otomatis kustom](#) mempertahankan tampilan cetak yang sama sambil menghilangkan lipatan manual. Halaman itu juga membahas spesifikasi, pengujian persetujuan, dan penawaran harga, sehingga langkah-langkah tersebut tidak diulang di sini.

Beralih ke arah sebaliknya sama validnya. Merek yang meluncur dengan karton kunci otomatis pada volume lebih tinggi lalu terpecah menjadi banyak varian bervolume rendah dapat memindahkan varian tersebut ke dasar 1-2-3 dan menurunkan harga satuannya.

FAQ

FAQ: Apakah dasar kunci jepret sama dengan dasar kunci otomatis?

Tidak. Keduanya mengunci secara mekanis tanpa lakban, tetapi dasar kunci jepret dikirim dengan penutup tanpa lem yang dilipat pengepak Anda dalam tiga langkah. Dasar kunci otomatis (crash-lock) sudah direkatkan di pabrik dan terbentuk sendiri ketika karton dibentuk persegi. Tahap perekatan tambahan itulah alasan karton kunci otomatis lebih mahal per unit.

FAQ: Apakah saya perlu lakban atau lem untuk menutup dasar 1-2-3?

Tidak. Dasar 1-2-3 yang terpasang dengan benar bertahan hanya lewat geometri penutup. Lakban hanya layak ditambahkan jika uji pengiriman Anda sendiri menunjukkan sudut-sudut terbuka, yang biasanya menandakan masalah pemasangan atau bahan karton yang kurang tebal, bukan kurangnya perekat.

FAQ: Berapa bobot yang dapat ditahan karton dasar kunci jepret?

Tidak ada peringkat universal. Kapasitas bergantung pada ketebalan kertas karton atau mutu gelombang, tumpang tindih penutup, dan apakah produk menekan satu titik kecil atau seluruh alas. Minta sampel dengan bahan karton yang Anda inginkan, isi dengan produk Anda yang sebenarnya, dan jalankan melalui urutan ASTM D4169 yang sesuai dengan saluran pengiriman Anda sebelum memutuskan.

FAQ: Bisakah karton kunci jepret dikirim sendiri lewat kurir paket?

Karton dasar kunci dari kertas karton umumnya merupakan kemasan ritel dan dikirim di dalam kotak pengiriman bergelombang atau kotak mailer. Versi bergelombang dari dasar 1-2-3 dapat dikirim sendiri jika mutu bahan karton sesuai dengan beban dan kotaknya lolos uji distribusi.

FAQ: Jika saya beralih dari kunci jepret ke kunci otomatis, bisakah saya memakai ulang karya seni saya?

Biasanya tidak bisa langsung. Kedua dasar memakai pola potong berbeda, sehingga karya seni panel dasar, zona lem, dan bleed harus ditata ulang meskipun panel depan dan samping tetap sama. Anggarkan satu putaran proof pracetak untuk pisau potong baru.

FAQ: Mengapa dasar kunci jepret saya tampak tertutup tetapi melorot saat diisi?

Hampir selalu karena lidah penutup depan hanya tersangkut di 1 sisi, atau karena penutup dilipat tidak berurutan. Lipat ulang dengan urutan 1-2-3 di permukaan datar dan tekan sepanjang seluruh sambungan. Jika melorot berlanjut padahal lipatan sudah benar, bahan karton terlalu tipis untuk bebannya.

Poin Penting

- **Dasar kunci jepret diselesaikan oleh pengepak Anda; dasar kunci otomatis sudah direkatkan oleh produsen karton.** — FEFCO mengelompokkan kotak dasar otomatis pra-rekat dalam kelompok 07 "pra-rekat" ([Sumber](#))
- **Pengiriman paket memberi tekanan lebih besar pada dasar karton, sehingga alas terkunci makin penting setiap tahun.** — e-commerce kira-kira mencakup 1 in dari setiap 6

US dolar ritel AS ([Sumber](#))

- **Gaya ini cocok untuk tim kecil yang mengepak secara manual dan tidak bisa membenarkan biaya tambahan perekatan.** — usaha kecil mencakup 99,9 % dari bisnis di AS ([Sumber](#))
- **Validasi setiap dasar kunci dengan sampel terisi di bawah simulasi distribusi, bukan dengan lembar spesifikasi.** — ASTM D4169 menetapkan urutan pengujian pada 3 tingkat jaminan ([Sumber](#))
- **Pilih berdasarkan tenaga kerja versus harga satuan: ukur waktu 20 karton per pengepak dan bandingkan hasilnya dengan selisih harga kunci otomatis.** — versi bergelombang sebaiknya mengikuti praktik fabrikasi ASTM D5118 ([Sumber](#))

Kesimpulan

Dasar kunci jepret mengisi posisi tengah dalam konstruksi karton. Dasar ini memberi produk padat alas yang terkunci secara mekanis dengan biaya lebih rendah daripada karton pra-rekat, dengan imbalan lipatan tiga langkah yang harus dilakukan tim Anda dengan benar setiap kali. Gaya ini paling cocok untuk produk kecil yang lebih berat, volume sedang, dan rentang SKU yang sering berubah.

Uji dengan produk dan pengepak Anda yang sebenarnya. Liputan tren desain karton di publikasi dagang independen seperti [Packaging Digest](#)^[7] serta [statistik e-commerce](#)^[8] yang lebih luas, sama-sama menunjuk ke arah yang sama: seiring volume tumbuh, detik pengepakan berubah menjadi uang sungguhan.

Ketika data waktu Anda menunjukkan bahwa melipat manual lebih mahal daripada biaya tambahan perekatan, bandingkan versi pra-rekat dari [karton dasar kunci otomatis](#) untuk produk yang sama, dan minta penawaran harga berdasarkan dimensi dan volume Anda.

Sumber

1. U.S. Census Bureau, "Penjualan E-Commerce Ritel Kuartalan." <https://www.census.gov/retail/ecommerce.html> (diakses 2026-10-20) ↗
2. U.S. Chamber of Commerce, "Usaha Kecil dalam Angka." <https://www.uschamber.com/small-business/small-business-by-the-numbers> (diakses 2026-10-20) ↗
3. FEFCO, "FEFCO Code: Kode Kotak Fibreboard Internasional." <https://www.fefco.org/technical-information/fefco-code> (diakses 2026-10-20) ↗
4. ASTM International, ASTM D5118, Praktik Standar untuk Fabrikasi Kotak Pengiriman Fiberboard. <https://www.astm.org/Standards/D5118.htm> (diakses 2026-10-20) ↗
5. ASTM International, ASTM D4169, Praktik Standar untuk Pengujian Kinerja Wadah dan Sistem Pengiriman. <https://www.astm.org/Standards/D4169.htm> (diakses 2026-10-20) ↗
6. Grand View Research, "Laporan Analisis Ukuran Pasar, Pangsa, dan Tren Kemasan Kustom." <https://www.grandviewresearch.com/industry-analysis/custom-packaging-market-report> (diakses 2026-10-20) ↗
7. Packaging Digest, publikasi dagang kemasan independen. <https://www.packagingdigest.com/> (diakses 2026-10-20) ↗
8. Forbes Advisor, "Statistik E-Commerce." <https://www.forbes.com/advisor/business/ecommerce-statistics/> (diakses 2026-10-20) ↗