



Contact Methods
Mob: (86)18668768846
Tel: (86) 577 68668118
Wechat: zigpac123
Skype: bruce.chan1999
E-mail: bruce@zigpac.com
Whatsapp: +86-18668768846
Telegram: @Zigpacstickers

Company Info
Name: Wenzhou Zigpac Industry Limited
Address: No. 148-152, Building C, Jiangbin
Commercial and Residential Building, Longgang
City, Wenzhou City, Zhejiang 325802, China



YOUR CUSTOM PRINTING & PACKAGING PARTNER FOR SMALL AND MEDIUM BUSINESSES



Kotak Tutup Selip Lurus: Cara Pembuatannya, Keunggulannya, dan Biayanya per Lembar Cetak

Details

Jawaban singkat: Kotak tutup selip lurus adalah karton lipat yang lidah selip atas dan bawahnya berengsel dari panel yang sama dan menutup ke arah yang sama. Kedua ujung panel depan tetap bersih. Format ini cocok untuk ritel yang menghadap rak, karton premium, dan desain jendela patch, tetapi biasanya memerlukan sedikit lebih banyak bahan karton per karton dibanding tutup selip terbalik.

Mengapa Arah Penutup Penting Sebelum Anda Menyetujui Deline

Kebanyakan pembeli memilih karton dari foto kotak jadi. Padahal gaya penutup sudah ditentukan jauh lebih awal, saat desainer struktur memutuskan dari panel mana lidah selip atas dan bawah berengsel. Satu keputusan itu memengaruhi tampilan panel depan di rak, area yang bisa dipakai untuk desain grafis, jumlah karton yang muat pada satu lembar cetak, dan cara kotak berperilaku ketika konsumen membukanya.

Biaya dari kesalahan ini baru terasa belakangan. Merek menyetujui desain grafis dalam bentuk datar dan baru melihat karton yang sudah terlipat pada tahap sampel. Saat itu grafis tutup tampak terbalik dari depan, jendela terlalu dekat dengan garis lipat, atau tepi selip memotong logo yang seharusnya membentang dari tepi ke tepi. Memperbaiki semua itu berarti deline baru, putaran proof baru, dan sering kali pisau pond baru.

Panduan ini menjelaskan cara kotak tutup selip lurus dikonstruksi, bagaimana kedua penutup berbagi 1 sisi panel yang sama, di mana format ini sepadan dengan pemakaian bahan karton yang sedikit lebih besar, serta apa yang perlu diperiksa pada deline dan file cetak sebelum Anda berkomitmen. Bila tutup selip terbalik lebih cocok, kami akan menyampaikannya dan mengarahkan Anda ke sumber yang tepat.

Daftar Isi

1. [Apa itu kotak tutup selip lurus?](#)
2. [Bagaimana kedua penutup berada di sisi panel yang sama](#)
3. [Di mana kotak tutup selip lurus paling cocok](#)
4. [Merencanakan deline dan tata letak cetak](#)
5. [Limbah bahan karton dan biaya per unit](#)
6. [Tutup selip lurus vs tutup selip terbalik vs dasar kunci](#)
7. [Titik pemeriksaan keberlanjutan dan kepatuhan](#)
8. [Tanya Jawab](#)
9. [Poin utama](#)

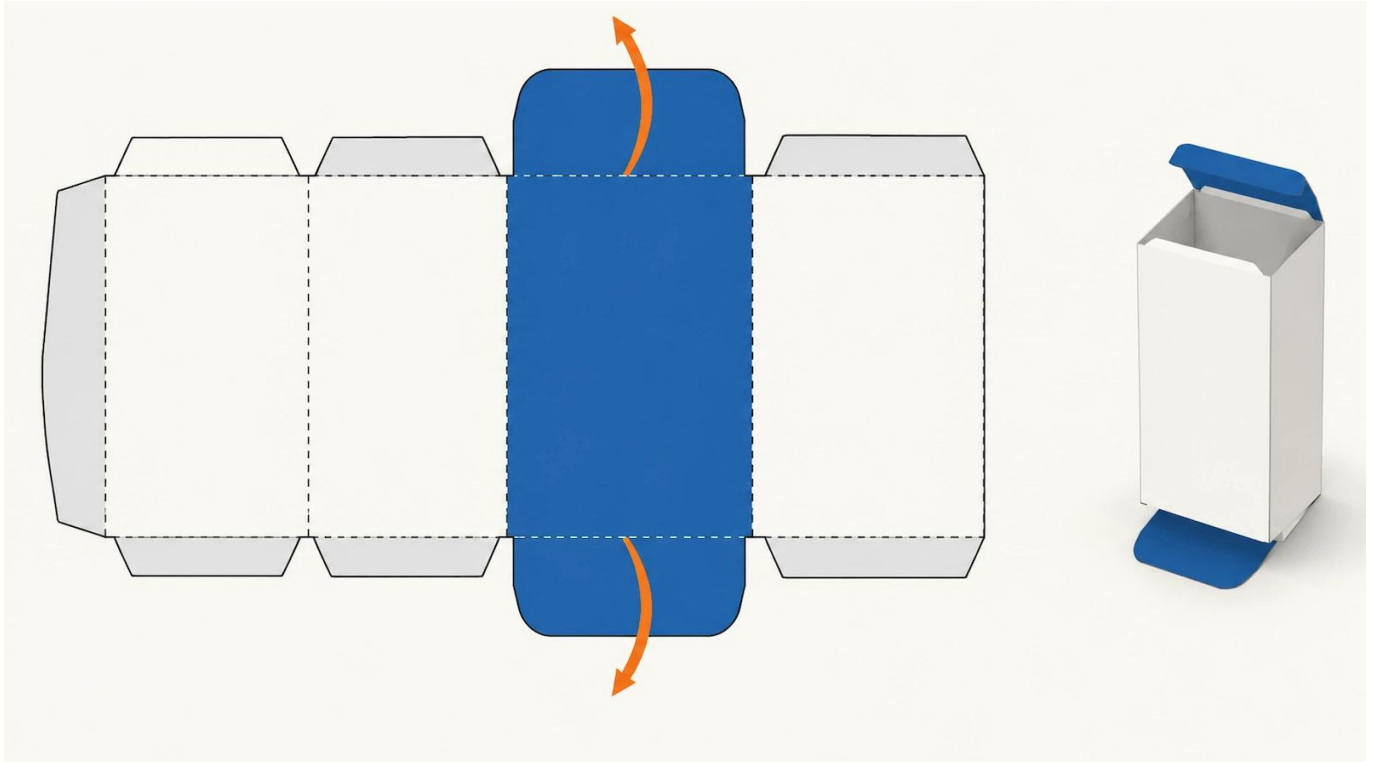
Apa Itu Kotak Tutup Selip Lurus?

Kotak tutup selip lurus, sering disingkat STE, adalah karton lipat 4 panel dengan penutup selip di setiap ujungnya. Kotak ini dikirim dalam keadaan datar dengan sambungan sisi yang sudah dilem, lalu pengguna menegakkannya dan melipat kedua ujung hingga tertutup, baik dengan tangan maupun di lini pengemasan karton. Yang membedakannya dari kotak tutup selip lainnya adalah posisi engsel: penutup atas dan penutup bawah sama-sama menempel pada panel badan yang sama, biasanya panel belakang.

Karton tutup selip lurus standar memiliki bagian-bagian berikut:

- **Empat panel badan:** depan, belakang, dan 2 sisi, disatukan oleh garis lipat vertikal.
- **Sayap lem** (sambungan pabrik), yang direkatkan ke bagian dalam panel tepi di seberangnya untuk membentuk tabung.
- **Dua panel penutup dengan lidah selip**, satu di atas dan satu di bawah, keduanya berengsel dari panel belakang.
- **Empat sayap debu** yang berengsel dari panel samping, terlipat lebih dulu dan menjaga panel penutup tetap siku.

Bahan yang dipakai biasanya kelas folding boxboard, bukan karton gelombang. Paperboard Packaging Council menggambarkan solid bleached sulfate (SBS) sebagai kelas premium dengan tampilan putih cerah dan [permukaan berlapis clay yang mendukung pencetakan berkualitas tinggi^{\[1\]}](#). Karena itulah SBS menjadi pilihan umum ketika panel depan membawa sebagian besar pesan merek. Kelas daur ulang dan tanpa pemutih juga bisa dipakai pada struktur ini. Selisihnya ada pada kecerahan permukaan dan ketajaman lipatan karton, bukan pada cara kerja penutupnya.



Bagaimana Kedua Penutup Berada di Sisi Panel yang Sama

Ketika kedua panel penutup berengsel dari belakang, masing-masing berayun ke depan menutupi ujung yang terbuka, dan lidah selipnya masuk ke balik tepi atas atau bawah panel depan. Dilihat dari

depan, karton memiliki dua tepi potong yang serasi, satu di atas dan satu di bawah. Garis engsel kedua tutup berada di belakang. Simetri itulah alasan utama desainer memilih tutup selip lurus untuk ritel.

Tutup selip terbalik bekerja berbeda. Satu penutup berengsel dari depan dan yang lain dari belakang, sehingga panel depan memiliki engsel terlipat di satu ujung dan tepi selip hasil potongan di ujung lainnya. Pembeli sering menyebutnya tepi selip yang terlihat di bagian depan. Detailnya kecil, tetapi berpengaruh di rak tempat ratusan karton menghadap konsumen.

Keamanan penutup bergantung pada detail kunci, bukan pada arah. Lidah selip biasanya bertahan karena gesekan, kadang dibantu kunci celah kecil yang dipotong pada bahu tempat lidah selip bertemu panel penutup. Tutup selip lurus dapat memakai kunci yang sama dengan tutup selip terbalik. Jika penutup terbuka saat pengiriman, periksa kedalaman lidah selip, kualitas garis lipat, dan kekakuan karton sebelum menyalahkan gaya penutupnya.

Engsel di sisi yang sama juga menghasilkan cara membuka yang mudah ditebak. Kedua tutup terangkat dari tepi depan ke arah belakang, sehingga konsumen yang membuka bagian atas melihat gerakan yang sama seperti di bagian bawah. Untuk produk yang dibuka, dicoba, lalu dikembalikan ke rak, seperti produk tester, setumpuk kartu, dan aksesoris kecil, konsistensi itu menjadi bagian dari pengalaman.

Di Mana Kotak Tutup Selip Lurus Paling Cocok

Format ini paling berguna ketika panel depan yang menjual. Pada pasar karton lipat AS, yang menurut Future Market Insights bernilai [USD 15,6 miliar pada 2026, naik menjadi USD 24,0 miliar pada 2036^{\[2\]}](#), pertumbuhan didorong oleh kecantikan, perawatan pribadi, kesehatan, dan makanan khusus. Inilah kategori yang menjadikan tampilan di rak dan ruang label bersaing untuk panel yang sama.

Pajangan menghadap depan dan pengisian dari depan. Pada unit meja kasir, nampan umpan gravitasi, dan rak tempat karton berdiri menghadap depan, panel depan yang bersih membuat desain grafis terbaca sebagai satu blok di deretan kotak. Saat staf mengisi ulang dari depan atau konsumen mengangkat bagian atas untuk melihat isinya, kedua ujung terbuka dengan cara yang sama, sehingga wajah pajangan tetap rapi.

Karton ritel premium. Kosmetik, sampel parfum, lilin, dan aksesoris hadiah mengandalkan grafis tanpa putus, foil logam yang mencapai tepi panel, dan tutup yang terbuka ke tampilan bercetak. Menurut aturan AS, informasi label banyak kosmetik harus tertera pada kemasan luar, yang [menurut FDA biasanya berupa kotak atau karton lipat^{\[3\]}](#). Panel tampilan utama harus memuat identitas produk dan kuantitas bersih. Panel depan tanpa tepi selip menyisakan seluruh permukaan untuk teks wajib tersebut sekaligus desain merek.

Karton jendela patch. Jendela dipotong dari panel depan dan dilapisi patch film yang dilem di bagian dalam sebelum sambungan sisi ditutup. Karena tidak ada tepi selip di depan, jendela bisa diletakkan lebih dekat ke tepi atas atau bawah tanpa garis lipat penutup yang memotong bingkainya. Ingat bahwa sayap debu dan lidah selip di bagian dalam tetap memakan ruang di dekat ujung, jadi pastikan yang terlihat melalui jendela adalah produknya, bukan sebuah sayap.

Di mana format ini kurang cocok. Produk padat atau berat membebani lidah selip bawah, yang hanya ditahan oleh gesekan dan sayap debu. Untuk produk seperti itu, dasar kunci (kunci otomatis atau crash-lock) adalah peningkatan yang lazim. Untuk produksi bervolume tinggi yang digerakkan biaya dan panel depannya tidak dilihat siapa pun di titik penjualan, seperti karton dalam untuk

pesanan lewat pos, tutup selip terbalik biasanya memanfaatkan bahan karton dengan lebih efisien.

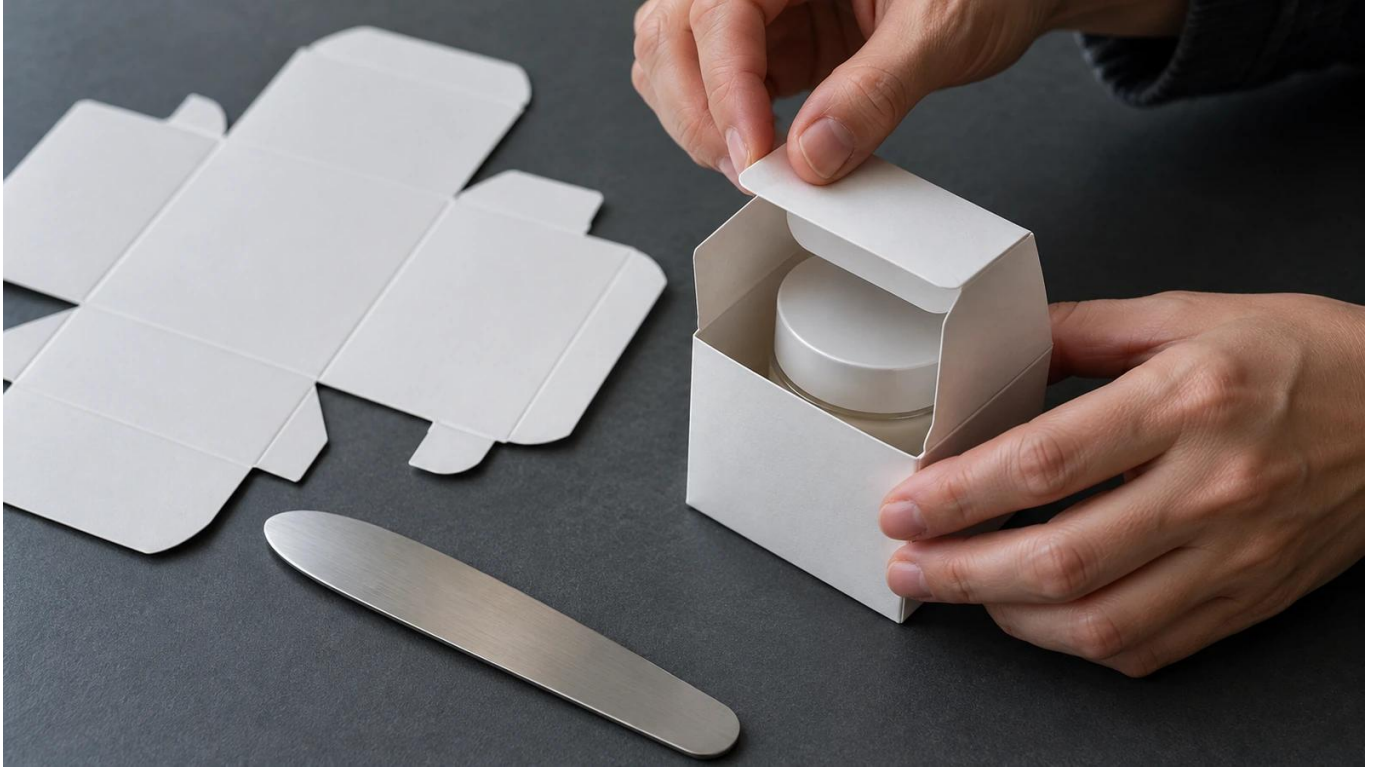


Cara Merencanakan Dieline dan Tata Letak Cetak Kotak Tutup Selip Lurus

Langkah-langkah di bawah ini hanya membahas hal yang khas untuk tutup selip lurus. Penentuan ukuran umum, pemilihan material, dan serah terima desain grafis dibahas dalam panduan kami tentang spesifikasi [karton tutup selip kustom untuk ritel bermerek](#), sehingga tidak diulang di sini.

1. **Pastikan panel engsel.** Minta desainer struktur menandai panel badan mana yang membawa kedua panel penutup. Pada kebanyakan file, itu adalah panel belakang, tetapi sebagian merek memasang engsel di depan agar tutup terbuka menjauhi konsumen. Kunci hal ini sebelum desain grafis apa pun ditempatkan.
2. **Putar grafis tutup.** Pada lembar datar, panel penutup atas menjulur ke atas dari panel belakang. Setelah terlipat ke depan, tepi yang tadinya paling jauh dari panel belakang berakhir paling dekat dengan konsumen. Akibatnya, grafis tutup biasanya harus diputar relatif terhadap desain panel belakang agar terbaca benar dari depan. Panel bawah mengikuti aturan yang sama dengan arah sebaliknya.
3. **Jauhkan teks penting dari garis lipat dan area lidah selip.** Teks dan barcode yang melintasi lipatan atau berada di lidah selip bisa retak, tergores, atau menghilang di balik panel depan. Minta pemasok memberikan panduan zona aman dan bleed, lalu terapkan pada setiap panel, termasuk lidah selip.
4. **Tentukan letak sambungan sisi dengan sengaja.** Sayap lem membentuk sambungan berlapis ganda pada satu panel tepi. Jauhkan barcode, panel regulasi, dan teks kecil dari sambungan itu. Tanyakan apakah sayap lem bergabung dengan panel samping atau panel belakang.
5. **Rancang bagian dalam tutup.** Karena kedua panel penutup berengsel dari 1 panel yang sama, bagian dalam tutup atas adalah permukaan pertama yang dilihat konsumen saat membuka kotak. Mencetak sisi baliknya memerlukan biaya tambahan, tetapi mengubah permukaan karton polos menjadi kejutan bermerek.

6. **Bebaskan jendela dari sayap.** Jika panel depan memiliki jendela, tumpuk posisi sayap debu dan lidah selip yang sudah terlipat di atas desain grafis untuk memastikan tidak ada yang terlihat melalui film.
7. **Lipat proof cetak.** PDF datar menyembunyikan kesalahan orientasi. Cetak file dalam ukuran sebenarnya pada karton yang serupa, potong, lipat, lalu tutup kedua ujung dengan produk asli di dalamnya. Orientasi tutup, letak sambungan, dan ruang bebas jendela semuanya terlihat jelas dalam satu menit.



Limbah Bahan Karton dan Biaya per Unit: Mengapa Posisi Engsel Terlihat di Lembar Cetak

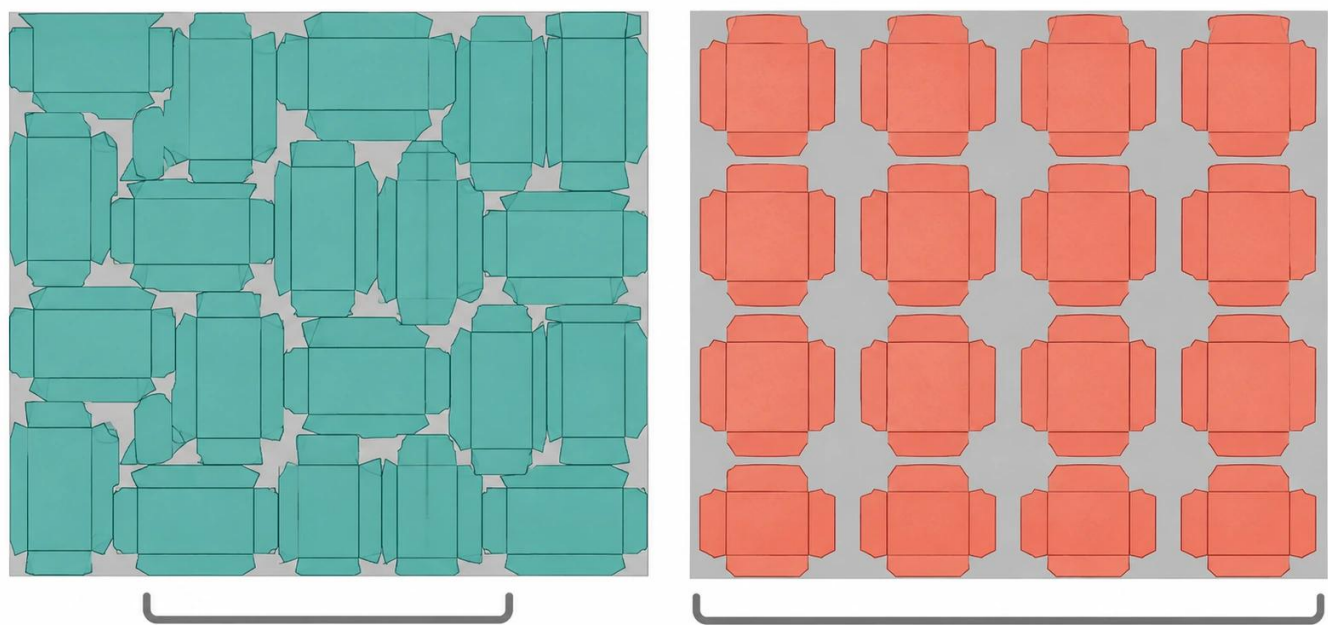
Karton lipat dipotong dengan pisau pond dari lembar cetak besar, dengan sebanyak mungkin tata letak ditempatkan pada setiap lembar. Lidah selip menjulur di atas dan di bawah panel badan. Pada tutup selip terbalik, lidah selip atas berada di 1 sisi tata letak dan lidah selip bawah di sisi lainnya. Karton yang bersebelahan karenanya dapat diputar sehingga lidah selip sebuah karton masuk ke ruang di samping lidah selip karton lainnya. Tutup selip lurus memiliki kedua lidah selip pada kolom panel yang sama, sehingga tata letaknya tidak bisa saling mengunci serapat itu. Hasilnya adalah sedikit lebih banyak sisa potongan di antara karton.

Berapa banyak bahan karton ekstra yang dihabiskan bukanlah persentase tetap. Hasilnya bergantung pada proporsi karton, kedalaman lidah selip, ukuran lembar cetak, dan berapa banyak tata letak yang sudah muat. Karton tinggi dan sempit bisa nyaris tidak menunjukkan perbedaan, sedangkan karton pendek dan lebar bisa kehilangan satu karton utuh per lembar. Cara yang andal untuk mengetahuinya adalah meminta jumlah karton per lembar ("number up") untuk kedua gaya pada ukuran persis Anda. Lalu bandingkan biaya bahan karton per seribu bersama perubahan apa pun pada penyiapan penyelesaian akhir.

Bahan karton bukan satu-satunya pendorong biaya. Cakupan tinta, pelapis, foil logam, penempelan patch jendela, dan kecepatan pengeleman sering kali lebih besar pengaruhnya daripada selisih tata letak, terutama pada produksi pendek yang didominasi waktu persiapan mesin. Jika panel depan yang

bersih pada tutup selip lurus memungkinkan Anda menghapus satu langkah penyelesaian akhir tambahan, atau meningkatkan perputaran penjualan di rak, bahan karton ekstra itu bisa menutup biayanya sendiri. Jika kartonnya adalah karton dalam untuk pengiriman, biasanya tidak.

Pilihan material juga ikut menentukan keputusan ini. Smithers melaporkan bahwa folding boxboard dan karton daur ulang berlapis/white-lined chipboard [menyumbang 83,8 % dari permintaan karton kemasan saat ini](#)^[4]. Karena itu, kelas-kelas tersebut tersedia luas di pasaran. Meminta penawaran untuk kelas serat murni dan kelas daur ulang pada tata letak Anda adalah cara cepat untuk melihat luas biaya mana yang lebih berpengaruh.



Tutup Selip Lurus vs Tutup Selip Terbalik vs Dasar Kunci

Ketiga gaya ini adalah konstruksi karton lipat standar. Tabel membandingkannya pada hal-hal yang paling sering menentukan pilihan pembeli. Ini adalah perbedaan umum, dan kinerja sebenarnya bergantung pada kelas karton, ukuran, dan detail kunci.

Faktor	Tutup selip lurus	Tutup selip terbalik	Dasar kunci dengan atas selip
Engsel penutup	Kedua ujung berengsel dari panel yang sama	Ujung-ujungnya berengsel dari panel yang berseberangan	Atas selip; panel bawah saling mengunci atau sudah dilem sebelumnya
Tampilan panel depan	Tepi bersih yang serasi di kedua ujung	Garis engsel di satu ujung, tepi selip di ujung lainnya	Bagian depan bersih; bagian bawah tersembunyi
Pemakaian bahan karton pada lembar	Sedikit lebih tinggi; lidah selip tidak bisa disusun serapat itu	Biasanya paling efisien	Lebih tinggi; panel bawah menambah luas
Penopang beban di bagian bawah	Selip gesek ditambah sayap debu	Selip gesek ditambah sayap debu	Lebih kuat, lebih baik untuk produk yang lebih padat

Faktor	Tutup selip lurus	Tutup selip terbalik	Dasar kunci dengan atas selip
Kecocokan untuk jendela patch	Sangat cocok; seluruh permukaan depan tersedia	Bisa dipakai; hindari ujung selip	Sangat cocok
Kecocokan umum	Ritel yang menghadap rak, karton premium, dan karton berjendela	Produksi yang digerakkan biaya, pemenuhan pesanan, karton sekunder farmasi	Barang yang lebih berat atau padat, pemasangan dasar yang lebih cepat

Karton tutup selip terbalik tetap menjadi format bervolume lebih besar untuk pekerjaan yang digerakkan biaya. Towards Packaging menempatkan pasar kotak tutup selip terbalik pada [USD 3,90 miliar pada 2025, diproyeksikan mencapai USD 7,19 miliar pada 2035^{\[5\]}](#). Jika perbandingan Anda condong ke format itu, halaman kami tentang [kotak tutup selip terbalik kustom](#) membahas kecocokan, penutup, dan pengisian ulang secara rinci.

Ada satu sinyal pasar yang patut dicatat. Dalam diskusi publik para pembeli, pengemas manual melaporkan bahwa karton tutup selip bisa menambah waktu penanganan yang terasa dibandingkan kantong, dan sebagian khawatir soal sudut penyok saat pengiriman. Keduanya bukan masalah khusus tutup selip lurus, tetapi keduanya adalah alasan untuk mengukur waktu uji pengemasan manual dan menjalankan uji pengiriman dengan produk asli sebelum Anda memilih penutup hanya berdasarkan tampilan.

Titik Periksa Keberlanjutan dan Kepatuhan

Daur ulang. Karton tutup selip dari paperboard adalah format satu material sampai Anda menambahkan laminasi atau jendela film yang besar. Studi Pro Carton tentang [kemampuan daur ulang karton lipat^{\[6\]}](#) menemukan bahwa karton yang dicetak dan divernis secara konvensional berkinerja baik dalam arus daur ulang kertas. Jika daur ulang penuh itu penting, tanyakan apakah film jendela atau laminasi soft-touch mengubah hasil tersebut untuk spesifikasi Anda.

Klaim sumber serat. Untuk mencetak logo hutan bersertifikat pada karton, setiap perusahaan yang mengambil alih kepemilikan material harus memegang [sertifikasi rantai pengawasan FSC^{\[7\]}](#). Minta kode sertifikat pemasok sebelum Anda menambahkan klaim itu ke desain grafis. Jangan berasumsi bahwa karton bersertifikat saja sudah mengizinkannya.

Akses pasar EU. Regulasi Kemasan dan Limbah Kemasan EU mulai berlaku pada 11 Februari 2025 dan secara umum berlaku sejak 12 Agustus 2026. Regulasi ini menetapkan tujuan untuk menjadikan [semua kemasan di pasar EU dapat didaur ulang secara layak ekonomi pada 2030^{\[8\]}](#). Merek yang menjual ke Eropa sebaiknya menjaga spesifikasi karton tetap sederhana: paperboard, pelapis berbasis air, dan plastik seminimal mungkin.

Penanda bukaan untuk obat OTC. Penutup selip bukan segel penanda bukaan. Panduan kebijakan kepatuhan FDA mencatat bahwa karton paperboard yang disegel hanya dengan melem sayap ujung [tidak memenuhi persyaratan kemasan tahan bongkar^{\[9\]}](#). Selip gesek yang tidak dilem memberi bukti pembukaan yang lebih sedikit lagi, jadi tambahkan fitur penanda bukaan terpisah seperti label segel, strip sobek, atau segel dalam pada wadah.

Pengendalian pelabelan obat. Untuk produk obat, karton adalah material pelabelan. Karton ini tunduk pada [21 CFR Part 211, Subpart G^{\[10\]}](#), yang mengatur cara pelabelan diperiksa, dikeluarkan, dan direkonsiliasi. Pengendalian versi pada dieline dan desain grafis sama pentingnya dengan kualitas cetak. Langkah mutu dan kepatuhan yang rinci dibahas di [halaman produk](#).

Arah pasar. Karton lipat terus meraih pangsa seiring merek beralih dari kemasan sekunder plastik. Menurut [prospek pasar Paperboard Packaging Council^{\[11\]}](#), kategori ini mencatat pertumbuhan yang stabil. Artinya, para konverter pada umumnya siap menangani pekerjaan tutup selip lurus maupun terbalik, sehingga harga dan kualitas, bukan ketersediaan, yang semestinya menentukan pilihan pemasok Anda.

Tanya Jawab Kotak Tutup Selip Lurus

Tanya Jawab: Apa perbedaan antara tutup selip lurus dan tutup selip terbalik?

Pada tutup selip lurus, kedua panel penutup berengsel dari panel badan yang sama dan menyelip ke arah yang sama, sehingga bagian depan menampilkan dua tepi bersih yang serasi. Pada tutup selip terbalik, penutupnya berengsel dari panel yang berseberangan. Bagian depan lalu menampilkan engsel di satu ujung dan tepi selip di ujung lainnya, dan tata letaknya bisa disusun lebih rapat pada lembar cetak.

Tanya Jawab: Apakah kotak tutup selip lurus lebih aman daripada tutup selip terbalik?

Tidak secara inheren. Kedua gaya mengandalkan selip gesek dan kunci celah opsional. Kekuatan tahan berasal dari kedalaman lidah selip, kualitas garis lipat, kekakuan karton, dan desain kunci. Untuk penanda bukaan, keduanya tidak cukup dengan sendirinya; tambahkan segel atau fitur sobek.

Tanya Jawab: Mengapa kotak tutup selip lurus biasanya sedikit lebih mahal?

Karena kedua lidah selip berada di sisi yang sama pada tata letak, karton tidak bisa saling mengunci serapat itu pada lembar, sehingga sisa potongan lebih banyak. Selisihnya bergantung pada proporsi karton dan ukuran lembar, jadi mintalah perbandingan jumlah karton per lembar untuk kedua gaya pada dimensi persis Anda.

Tanya Jawab: Bisakah saya menambahkan jendela pada kotak tutup selip lurus?

Bisa, dan itu salah satu kekuatan format ini. Jendela dipotong dari panel depan dan dilapisi patch film yang dilem di bagian dalam. Pastikan sayap debu dan lidah selip tidak terlihat melalui jendela saat karton tertutup, dan pertimbangkan apakah film memengaruhi kemampuan daur ulang.

Tanya Jawab: Ke arah mana grafis tutup harus menghadap pada dieline?

Karena tutup terlipat ke depan dari panel belakang, grafisnya biasanya perlu diputar relatif terhadap desain panel belakang agar terbaca benar dari depan. Selalu pastikan dengan melipat proof cetak dalam ukuran sebenarnya sebelum Anda menyetujui produksi.

Tanya Jawab: Kapan sebaiknya saya memilih dasar kunci?

Pilih dasar kunci bila produk cukup padat atau berat sehingga membebani lidah selip bawah yang mengandalkan gesekan, atau bila lini pengemasan membutuhkan karton yang membentuk dasarnya dalam satu gerakan. Anda tetap bisa mempertahankan atas selip lurus untuk pengalaman membuka yang bersih.

Poin Utama

- Pasar karton lipat AS tempat kotak tutup selip lurus bersaing masih terus tumbuh. —

dari USD 15,6 miliar pada 2026 menjadi USD 24,0 miliar pada 2036, dengan CAGR 4,4 % ([Sumber](#))

- **Folding boxboard dan kelas daur ulang mendominasi pasokan karton kemasan, sehingga keduanya mudah dimintakan penawaran untuk struktur ini.** — 83,8 % dari permintaan karton kemasan saat ini ([Sumber](#))
- **Nilai karton lipat global terus naik, sehingga kapasitas konverter tetap luas.** — dari USD 132,8 miliar pada 2025 menjadi USD 159,6 miliar pada 2030 ([Sumber](#))
- **Tutup selip terbalik tetap menjadi pilihan bervolume lebih besar untuk produksi yang digerakkan biaya.** — USD 3,90 miliar pada 2025, diproyeksikan mencapai USD 7,19 miliar pada 2035 ([Sumber](#))
- **Penjualan di EU mensyaratkan karton yang dirancang agar dapat didaur ulang.** — semua kemasan di pasar EU dapat didaur ulang pada 2030 berdasarkan PPWR ([Sumber](#))
- **Penutup selip memerlukan fitur penanda bukaan terpisah untuk obat OTC.** — FDA CPG Sec. 450,500 ([Sumber](#))

Kesimpulan: Pilih Penutup untuk Panel yang Menjual

Kotak tutup selip lurus memerlukan sedikit lebih banyak bahan karton sebagai imbalan panel depan yang simetris dan cara membuka yang konsisten di kedua ujung. Pilihlah bila permukaan depan, jendela, atau kejutan tutup bercetak yang mendorong pembelian. Pilih tutup selip terbalik bila karton terutama berfungsi melindungi dan mengirim, dan pilih dasar kunci bila bobot produk menjadi perhatian utama. Apa pun arah yang Anda ambil, mintalah perbandingan jumlah karton per lembar dan lipat proof cetak sebelum menyetujui file. Jika tutup selip terbalik lebih cocok, halaman kami tentang [kotak tutup selip terbalik kustom](#) menjelaskan langkah berikutnya serta cara meminta penawaran harga dan sampel fisik.

Catatan Kaki

1. Paperboard Packaging Council, "4 Types of Paperboard." <https://paperbox.org/4-types-of-paperboard/> ↵
2. Future Market Insights, "USA Folding Carton Market," diterbitkan pada 10 Februari 2026. <https://www.futuremarketinsights.com/reports/usa-folding-carton-market> ↵
3. U.S. Food and Drug Administration, "Summary of Cosmetics Labeling Requirements." <https://www.fda.gov/cosmetics/cosmetics-labeling-regulations/summary-cosmetics-labeling-requirements> ↵
4. Smithers, "Smithers forecasts extra growth in folding cartons," Juli 2025. <https://www.smithers.com/resources/2025/july/smithers-forecasts-extra-growth-in-folding-cartons> ↵
5. Towards Packaging, "Reverse Tuck Box Market Size and Trends 2026–2035," terakhir diperbarui 2 Juli 2026. <https://www.towardspackaging.com/insights/reverse-tuck-box-market-sizing> ↵
6. Pro Carton, "Recyclability of Folding Cartons," laporan singkat, November 2020. <https://www.procarton.com/wp-content/uploads/2021/01/Recyclability-of-Folding-Cartons-November-2020-Short-Report.pdf> ↵
7. Forest Stewardship Council, "Paper and Packaging." <https://fsc.org/en/businesses/paper-packaging> ↵
8. European Commission, "Packaging waste" (Peraturan (EU) 2025/40, PPWR). https://environment.ec.europa.eu/topics/waste-and-recycling/packaging-waste_en ↵
9. U.S. Food and Drug Administration, "CPG Sec. 450,500 Tamper-Resistant Packaging Requirements for Certain Over-the-Counter Human Drug Products." <https://www.fda.gov/regulatory-information/search-fda-guidance-documents/cpg-sec-450500-tamper-resistant-packaging-requirements-certain-over-counter-human-drug-products> ↵

10. Electronic Code of Federal Regulations, 21 CFR Part 211, Subpart G — Packaging and Labeling Control. <https://www.ecfr.gov/current/title-21/chapter-I/subchapter-C/part-211/subpart-G> ↵
 11. Paperboard Packaging Council, "Folding Carton Market to Enjoy Measured Growth Through 2026." <https://paperbox.org/folding-carton-market-to-enjoy-measured-growth-through-2026/> ↵
-

Oktober 21, 2026