



Contact Methods
Mob: (86)18668768846
Tel: (86) 577 68668118
Wechat: zigpac123
Skype: bruce.chan1999
E-mail: bruce@zigpac.com
Whatsapp: +86-18668768846
Telegram: @Zigpacstickers

Company Info
Name: Wenzhou Zigpac Industry Limited
Address: No. 148-152, Building C, Jiangbin
Commercial and Residential Building, Longgang
City, Wenzhou City, Zhejiang 325802, China



YOUR CUSTOM PRINTING & PACKAGING PARTNER FOR SMALL AND MEDIUM BUSINESSES

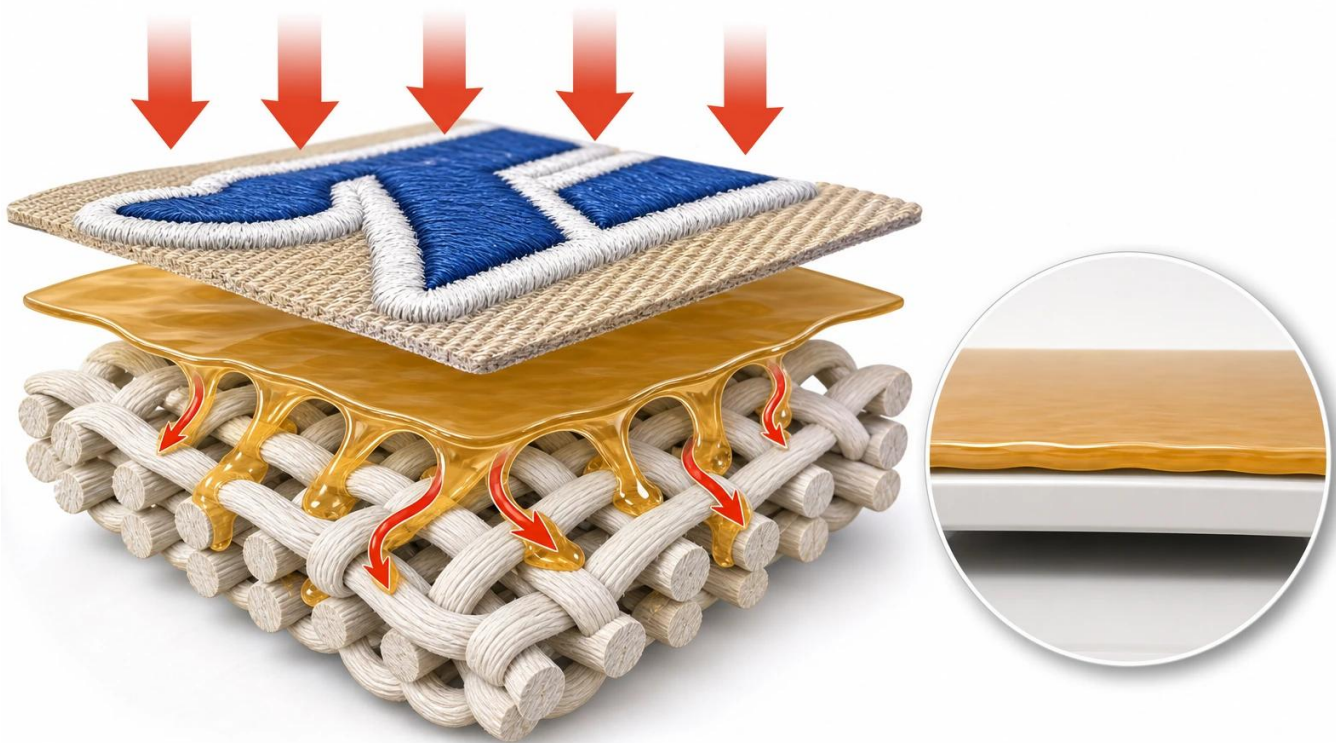


Emblem Setrika Kustom untuk Pakaian: Panduan B2B tentang Lapisan Perekat Panas, Kecocokan Kain, dan Daya Tahan Cuci

Details

Jawaban singkat: Emblem setrika kustom untuk pakaian memakai film perekat panas termoplastik yang merekat kuat pada katun, denim, twill, dan poli-katun, tetapi buruk pada nilon, pelapis tahan air, fleece, dan kulit. Untuk pakaian ritel, mesin press panas komersial bekerja dengan baik. Untuk seragam yang melewati laundry industri, tambahkan jahitan keliling atau beralih ke emblem jahit. Untuk lambang yang bisa diganti-ganti, gunakan kait-dan-lingkar.

Sebagian besar tim merek memesan emblem setrika kustom untuk pakaian karena lapisan perekat panas menjanjikan pemasangan yang cepat dan tanpa jarum pada ratusan pakaian. Pesanan sering bermasalah di pakaiannya, bukan di emblemnya. Seorang pengulas pada 2026 mengatakan emblemnya "langsung terkelupas setelah 24 jam", padahal ia sudah memakai mesin press panas sekaligus setrika. Pembeli lain mengatakan emblemnya "retak" setelah dua kali dicuci. Panduan ini membahas cara kerja lapisan perekat panas, kain apa saja yang bisa direkatinya, bagaimana ketahanannya terhadap pencucian rumahan dan laundry industri, kapan emblem jahit atau kait-dan-lingkar menjadi pilihan yang lebih baik, serta cara menjalankan lini mesin press panas yang konsisten untuk program pakaian bermerek.



Mengapa Program Emblem Perekat Panas Gagal Setelah Diluncurkan?

Masalahnya: Emblem bisa lolos tahap pengesahan contoh dan uji press pertama, tetapi tetap gagal saat dipakai. Keluhan pembeli dalam 12 bulan terakhir terus menunjukkan tiga pola. Emblem terangkat pada hoodie dan topi yang tebal. Emblem terlepas dari kain sintetis saat pakaian dipakai

pertama kali. Emblem retak atau melengkung setelah beberapa kali dicuci.

Mengapa ini merugikan: Dalam program seragam atau barang dagangan, satu rekatan yang gagal berarti pemesanan ulang penuh. Itu mencakup tenaga kerja untuk press ulang, pengiriman, dan dalam beberapa kasus tenggat acara yang terlewat. Garansi pemasok sering berlaku 30 hari sejak pengiriman, yang berakhir sebelum sebagian besar kegagalan akibat pencucian muncul. Seorang pembeli mengatakan pemasok memakai jangka waktu persis itu untuk menolak klaim.

Solusinya: Pilih metode pemasangan berdasarkan kain pakaian dan pola pencuciannya sebelum memilih desain. Kunci pengaturan mesin press panas untuk setiap SKU pakaian. Validasi daya tahan dengan uji cuci singkat pada pakaian yang sebenarnya, bukan pada potongan kain katun. Bagian selanjutnya dari panduan ini membahas setiap langkahnya.

Daftar isi

1. [Apa itu lapisan perekat panas \(tempel setrika\)?](#)
2. [Pada kain pakaian apa saja emblem tempel setrika bisa merekat?](#)
3. [Seberapa tahan lapisan perekat panas terhadap pencucian?](#)
4. [Kapan emblem jahit atau kait-dan-lingkar menjadi pilihan yang lebih baik?](#)
5. [Cara memasang emblem secara konsisten dalam jumlah besar](#)
6. [Tanya Jawab](#)
7. [Poin penting](#)

Apa Itu Lapisan Perekat Panas (Tempel Setrika)?

Lapisan perekat panas adalah film perekat termoplastik yang dilaminasi pada bagian belakang emblem bordir, tenun, atau cetak. Pada suhu ruang, film ini tetap padat. Saat diberi panas dan tekanan, film melunak, mengalir ke celah antarbenang pada pakaian, lalu mencengkeram serat secara mekanis ketika mendingin. Konstruksi emblem (benang, dasar twill, tepi) merupakan keputusan terpisah, dan halaman produk membahasnya secara rinci untuk [emblem bordir kustom](#).

Prinsip fisiknya penting karena tiga alasan:

- **Porositas adalah segalanya.** Perekat membutuhkan anyaman terbuka atau tekstur serat sebagai tempat mengalir. Permukaan yang rapat, berlapis, atau licin tidak memberinya apa pun untuk dicengkeram.
- **Panas yang merekatkan juga bisa melepaskan.** Film ini bersifat termoplastik, sehingga pencucian bersuhu tinggi dan pengeringan dengan mesin yang berulang akan melunakkannya kembali. Itulah sebabnya perekat panas menunjukkan kinerja berbeda pada pencucian rumahan dan laundry industri.
- **Perekat adalah bagian komponen.** Pada pakaian anak, lapisan perekat tunduk pada batas timbal yang sama dengan benang dan kain dasar (lihat catatan kepatuhan di bawah).

Bordir sebagian besar merupakan kategori impor. Pada 2024, Amerika Serikat mengimpor bordir sekitar \$118M dan mengekspor \$8.78M, menurut [Observatory of Economic Complexity](#)^[1]. Dalam praktiknya, spesifikasi perekat biasanya berpindah antarnegara melalui lembar spesifikasi. Tuliskan, jangan berasumsi.

Pada Kain Pakaian Apa Saja Emblem Setrika Kustom Benar-Benar Bisa Merekat?

Kecocokan kain adalah penentu terbesar keberhasilan. Panduan yang dipublikasikan oleh pembuat emblem menyarankan perekat panas hanya untuk kain yang tahan suhu sekitar 320°F (160°C). Panduan itu juga tidak menyarankan bahan yang sensitif terhadap panas dan kain "tahan cuaca", karena lapisan tahan air menghalangi perekat. Tabel di bawah mengelompokkan bahan pakaian yang umum.

Kain pakaian	Rekatan perekat panas	Alasan	Pemasangan yang disarankan
Kaos 100 % katun, kemeja twill katun	Kuat	Anyaman terbuka, tahan panas press	Perekat panas; tambahkan jahitan keliling untuk seragam yang dicuci setiap hari
Denim, kanvas, pakaian kerja poli-katun	Kuat	Tekstur yang tebal membuat perekat meresap dalam	Perekat panas atau perekat panas + jahitan
Hoodie fleece berbahan dominan katun	Sedang	Bulu yang tebal menyekat lapisan perekat; butuh waktu tahan lebih lama	Perekat panas dengan waktu tahan yang sudah diuji, atau dijahit
Rajut performa poliester	Bervariasi	Filamen halus, berisiko hangus dan pewarna berpindah pada suhu tinggi	Uji dulu; dijahit lebih aman
Cangkang nilon, jaket DWR/tahan air	Buruk	Lapisan pelindung dan toleransi leleh yang rendah menghalangi rekatan	Dijahit atau kait-dan-lingkar
Wol, kulit, sutra, fleece polar	Buruk	Rusak akibat panas, atau permukaan yang tidak bisa diresapi perekat	Dijahit
Topi berstruktur	Bervariasi	Mahkota melengkung, buckram, tekanan tidak merata	Mesin press topi dengan alas melengkung, atau dijahit

Ukuran juga berpengaruh. Panduan pemasok umumnya menetapkan batas praktis pemasangan hanya dengan perekat sekitar 4 × 5 inci. Emblem perekat panas yang lebih besar cenderung terangkat di sudut, tempat lenturan pakaian memusatkan tekanan. Emblem punggung berukuran besar sebaiknya dijahit.



Seberapa Tahan Lapisan Perekat Panas terhadap Pencucian Rumahan dan Laundry Industri?

Tidak ada standar yang mendefinisikan "siklus cuci hingga gagal" untuk emblem tempel setrika, sehingga angka yang dipublikasikan merupakan klaim pemasok, dan rentangnya sangat lebar:

- Emblem yang dipasang dengan setrika rumah tangga umumnya diperkirakan tahan sekitar **20-30 kali cuci di rumah** sebelum rekatan melemah.
- Emblem yang dipasang dengan mesin press komersial pada sekitar **150-160°C, 15 detik, 4-5 bar** diklaim oleh satu pabrik mampu bertahan **50+ kali cuci rumah tangga**. Pembuat lain menyebut 50-80 siklus, dan klaim untuk perekat premium mencapai 50-100.
- Sumber-sumber yang sama yang mencantumkan angka lebih tinggi tetap merekomendasikan **jahitan kunci keliling** untuk laundry industri.

Laundry industri bekerja berbeda karena program komersial menjalankan siklus cuci dan kering yang lebih panas, memakai bahan kimia yang lebih kuat, dan memberi aksi mekanis lebih besar daripada mesin rumahan. Setiap siklus panas melunakkan kembali sebagian film termoplastik, dan lenturan mengupasnya dari tepi ke arah dalam. Para pembuatnya sendiri blak-blakan soal ini. Seorang pembordir menulis bahwa lem yang diaktifkan panas "akan rusak seiring waktu jika sering dicuci", dan bahwa emblem "sebaiknya dijahit di tempatnya setelah direkatkan demi kestabilan jangka panjang."

Protokol validasi sederhana sebelum produksi diperbesar

1. Press 10 emblem pada *pakaian produksi yang sebenarnya*, dengan lot kain dan warna yang sama.
2. Cuci sesuai label perawatan pakaian. Sebagai acuan cuci rumahan, aturan mudah terbakar AS merujuk pada prosedur pencucian rumah tangga AATCC LP1. Untuk seragam, gunakan siklus nyata dari mitra laundry Anda.
3. Periksa pada 5, 10 dan 25 siklus untuk melihat tepi yang terangkat, sudut yang melengkung,

dan perekat yang merembes.

4. Jika Anda membutuhkan data ketahanan warna, tentukan metodenya dalam pesanan pembelian (ISO 105-C06 adalah pilihan yang umum), jangan menerima pernyataan "tidak akan luntur".
5. Minta pemasok Anda mencantumkan target kekuatan kupas secara tertulis. Satu spesifikasi pabrik yang dipublikasikan memakai 25 N/cm sebagai batas minimum.

Jangan membuat klaim daya tahan yang belum Anda uji. Kata "permanen" dan "tahan air" tidak layak dicantumkan pada spesifikasi emblem bordir tempel setrika.

Kapan Emblem Jahit atau Kait-dan-Lingkar Menjadi Pilihan yang Lebih Baik?

Perekat panas menghemat tenaga kerja. Namun ini bukan pilihan standar untuk setiap program. Perbandingan di bawah hanya mencakup metode pemasangan. Untuk jenis emblem seperti tenun, PVC, atau chenille, lihat perbandingan jenis di halaman produk.

Faktor	Perekat panas (tempel setrika)	Perekat panas + jahitan keliling	Dijahit	Kait-dan-lingkar
Kecepatan pemasangan dalam jumlah besar	Tercepat	Sedang	Paling lambat	Cepat setelah panel lingkar dijahit
Laundry industri	Tidak disarankan sendirian	Baik	Terbaik	Baik (lepas emblem saat dicuci)
Nilon, berlapis, wol, kulit	Tidak	Terbatas	Ya	Ya (panel lingkar dijahit)
Pangkat, nama, atau satuan yang bisa diganti	Tidak	Tidak	Tidak	Ya
Pakaian tahan api	Hindari perekat	Hindari perekat	Ya, sesuai panduan luas area	Konfirmasikan ke pembuat pakaian
Paling cocok	Kaos ritel, tas jinjing, topi, acara	Hoodie dan pakaian staf yang dicuci di rumah	Seragam yang dicuci setiap hari, jaket, emblem punggung berukuran besar	Taktis, keamanan, kru bergilir



Pemeriksaan kepatuhan yang lebih utama daripada kemudahan

Pakaian anak (12 dan di bawahnya). Setiap komponen yang dapat diakses, termasuk lapisan perekat, harus memenuhi batas total timbal sebesar 100 ppm berdasarkan CPSIA Pasal 101, seperti dijelaskan dalam [panduan CPSC tentang kandungan timbal total](#)^[2]. Batas tersebut dinyatakan kembali dalam [16 CFR 1252.1](#)^[3]. Apakah suatu bagian dianggap "dapat diakses" didefinisikan dalam [16 CFR 1500.87](#)^[4], dan lapisan pelindung tidak boleh dipakai sebagai penghalang. Perekat berplastisizer juga tunduk pada batas ftalat sebesar 0,1 %. Wajibkan laporan uji pihak ketiga untuk film perekat yang digunakan.

Pakaian tidur anak. Jika pakaian tersebut adalah pakaian tidur, atau pakaian santai yang diperlakukan CPSC sebagai pakaian tidur, standar mudah terbakar pakaian tidur yang lebih ketat (16 CFR 1615/1616) berlaku untuk seluruh pakaian, sebagaimana tercantum di antara [pelanggaran e-commerce yang umum menurut CPSC](#)^[5].

Kemudahan terbakar pakaian secara umum. Tekstil pakaian diatur dalam [16 CFR Bagian 1610](#)^[6]. Aturan ini memperlakukan area yang dihias sebagai tempat perilaku pembakaran dapat berubah. Beberapa barang, termasuk topi tertentu, dikecualikan menurut [panduan pakaian CPSC](#)^[7]. Emblem saja bukan produk yang diatur secara terpisah.

Pakaian kerja tahan api (FR) dan tahan busur api. Perekat termoplastik yang meleleh bukan cara pemasangan yang tepat untuk pakaian FR, jadi jahitlah emblemnya. Apendiks ASTM F1506 dan lampiran NFPA 2112 menyarankan agar emblem non-FR tidak lebih dari 16 in² per buah dan 40 in² in secara total, dan NFPA menyarankan tidak lebih dari lima. Ini adalah pedoman, bukan kepatuhan otomatis. Konfirmasikan dengan sertifikasi terkini dari pembuat pakaian.

Klaim keberlanjutan. Jika Anda memasarkan benang "daur ulang", perhatikan bahwa edisi 2026 dari [OEKO-TEX STANDARD 100](#)^[8] tidak menerima botol PET pra-konsumen sebagai sumber daur ulang dan melarang label "daur ulang" di bawah 20 % kandungan daur ulang. Sertifikat benang tidak mensertifikasi perekat maupun emblem jadinya.

Cara Memasang Emblem Bordir Setrika Kustom dalam Jumlah Besar dengan Mesin Press Panas

Setrika rumah tangga tidak mampu menjaga suhu, tekanan, atau waktu tahan yang konsisten pada 300 pakaian. Mesin press terkalibrasi dengan pengaturan terkunci mampu. Gunakan urutan berikut untuk menyiapkan lini kerja.

1. **Buat kartu pengaturan untuk setiap SKU pakaian.** Catat suhu, waktu tahan, tekanan, jenis alas press, dan metode kupas (panas atau dingin) untuk setiap kain. Rentang yang dipublikasikan pemasok berkisar sekitar 150–175°C (300–350°F) dan 15–30 detik. Mulailah dari angka yang diberikan pemasok emblem Anda dan sesuaikan hanya setelah uji coba.
2. **Verifikasi suhu alas press secara independen.** Pembacaan pada kenop mesin press bisa bergeser, dan titik dingin di tepi alas press merupakan penyebab umum sudut yang terangkat. Periksa seluruh permukaan alas press di awal setiap shift.
3. **Pra-press pakaian selama 3-5 detik.** Langkah ini menghilangkan kelembapan dan meratakan kampuh serta bulu fleece, sehingga perekat bertemu permukaan yang kering dan rata.
4. **Tentukan posisi dengan alat bantu, bukan dengan mata.** Gunakan templat penempatan atau panduan penyelarasan yang menetapkan logo pada jarak tetap dari kampuh kerah atau plaket. Pada program emblem dada kiri, selisih beberapa milimeter terlihat jelas ketika staf berdiri berdampingan.
5. **Gunakan lembar penutup.** Lembar PTFE atau silikon melindungi kilau benang bordir dan mencegah rembesan perekat mengotori alas press.
6. **Press, lalu press dari sisi dalam bila perlu.** Pada pakaian yang tebal, press kedua yang singkat dari sisi dalam mengalirkan panas langsung ke lapisan perekat, tanpa melewati bordir.
7. **Dinginkan sebelum disentuh.** Rekatan terbentuk saat film memadat. Melipat atau menumpuk pakaian yang masih hangat akan menggeser perekat sebelum sempat mencengkeram.
8. **Lakukan pemeriksaan artikel pertama dan pemeriksaan berkala.** Uji kupas potongan pertama setiap batch, lalu periksa pada interval tetap, mulai dari tepi. Catat kegagalan pada kartu pengaturan agar perbaikan tetap melekat pada SKU-nya.
9. **Jahit bila pola pencucian mengharuskannya.** Untuk program seragam, press menahan posisi dan jahitan keliling memberikan daya tahan.

Jika emblem Anda memiliki tepi merrow atau overlock, jenis jahitannya termasuk keluarga overedge kelas 500 menurut [ISO 4915^{\[9\]}](#) dan [ASTM D6193^{\[10\]}](#). Standar-standar ini mengklasifikasikan struktur jahitan. Standar tersebut tidak menguji rekatan perekat, jadi daya tahan cuci tetap memerlukan klausul tersendiri dalam pesanan Anda.



Tanya Jawab

Tanya Jawab: Bisakah saya memakai setrika rumah tangga sebagai pengganti mesin press panas?

Untuk beberapa pakaian, bisa. Gunakan setrika kering (tanpa uap) dengan tekanan kuat dan kain pelapis. Panduan pemasok biasanya 15-20 detik per area, lalu dinginkan sepenuhnya. Suhu setrika rumah tangga bisa berbeda beberapa puluh derajat di sepanjang alasnya, jadi daya tahannya lebih rendah. Perkiraan pemasok untuk emblem yang disetrika di rumah sekitar 20-30 kali cuci. Gunakan mesin press terkalibrasi untuk program apa pun yang melebihi beberapa lusin potong.

Tanya Jawab: Mengapa emblem saya lepas dari jaket nilon atau jaket tahan air?

Lapisan tahan air yang awet dan anyaman nilon yang rapat tidak memberi ruang bagi perekat untuk mengalir, dan nilon tidak aman menerima suhu press penuh. Jahit emblemnya, atau jahit panel lingkaran dan gunakan lapisan kait-dan-lingkar.

Tanya Jawab: Bisakah emblem tempel setrika dipasang pada topi?

Topi datar tanpa struktur cocok dengan alas press topi yang melengkung. Topi berstruktur dengan bagian depan buckram sering terangkat di tepinya karena tekanan di sepanjang lengkungan tidak merata. Banyak dekorator menjahit emblem topi atau memakai rekatan awal perekat panas ditambah jahitan.

Tanya Jawab: Bisakah emblem tempel setrika dilepas nanti?

Biasanya bisa. Pemanasan ulang melunakkan perekat sehingga emblem dapat dikupas selagi hangat, tetapi sisa perekat dan bayangan pada kain berwarna umum terjadi. Jika nama atau peran staf sering berubah, pilih kait-dan-lingkar sejak awal.

Tanya Jawab: Apakah emblem tempel setrika aman untuk pakaian anak?

Bisa aman, selama setiap komponen yang dapat diakses, termasuk perekat, memenuhi batas total timbal 100 ppm dan batas ftalat 0,1 %, didukung pengujian pihak ketiga dan Sertifikat Produk Anak. Benang yang "aman" tidak otomatis mencakup lapisan perekat.

Tanya Jawab: Apa yang sebaiknya saya cantumkan dalam pesanan pembelian terkait lapisan perekat?

Cantumkan jenis lapisan perekat, pengaturan press yang disarankan, daftar kain yang cocok, uji cuci yang akan Anda jalankan, ekspektasi kekuatan kupas, dan apa yang terjadi jika rekatan gagal dalam uji tersebut. Persetujuan desain dan contoh dibahas di [halaman produk emblem logo bordir](#).

Poin Penting

- **Perekat panas adalah rekatan mekanis, sehingga porositas kain menentukan keberhasilan.** Impor \$118M dibandingkan ekspor \$8.78M in 2024 berarti sebagian besar bordir AS datang dengan lembar spesifikasi yang perlu Anda baca dengan cermat ([Sumber](#)).
- **Perekat pada pakaian anak harus lolos uji timbal yang sama dengan benangnya.** Batas total timbal adalah 100 ppm per komponen yang dapat diakses ([Sumber](#)).
- **Lapisan pelindung tidak bisa membuat suatu bagian menjadi "tidak dapat diakses" dalam hal timbal.** Cat, pelapis, dan pelapisan logam bukan penghalang menurut 16 CFR 1500.87 ([Sumber](#)).
- **Aturan kemudahan terbakar pakaian berlaku untuk pakaiannya, bukan emblem saja.** 16 CFR Bagian 1610 mengatur tekstil pakaian, dengan pengecualian seperti topi tertentu ([Sumber](#)).
- **Klaim benang "daur ulang" memerlukan sertifikat yang nyata.** Edisi 2026 OEKO-TEX melarang label tersebut di bawah 20 % kandungan daur ulang ([Sumber](#)).
- **Standar jahitan mengklasifikasikan tepi, bukan rekatan.** ISO 4915 mengelompokkan jahitan overedge dalam kelas 500, sehingga daya tahan perekat memerlukan klausul uji tersendiri ([Sumber](#)).

Kesimpulan: Cocokkan Lapisan Perekat dengan Pola Pencucian, Lalu Kunci Pengaturan Press

Lapisan perekat setrika bekerja baik untuk pakaian katun, denim, dan poli-katun yang dicuci di rumah dan di-press dengan peralatan terkalibrasi. Ini pilihan yang keliru untuk cangkang nilon, jaket berlapis, pakaian kerja FR, dan emblem punggung berukuran besar, dan sebaiknya tidak menjadi satu-satunya pemasangan untuk seragam yang dikirim ke laundry industri. Pilih metode pemasangan berdasarkan kain dan pola pencucian, simpan kartu pengaturan untuk setiap SKU pakaian, dan jalankan uji 25 siklus pada pakaian yang sebenarnya sebelum peluncuran.

Setelah rencana pemasangan Anda siap, lihat [emblem logo kain bordir untuk seragam, tim, dan merek](#) kami dan kirimkan daftar pakaian serta rincian pencucian Anda. Kami akan menawarkan lapisan perekat yang tepat untuk setiap SKU. Jumlah minimum, harga, dan waktu pengerjaan dikonfirmasi pada setiap penawaran.

Catatan kaki

1. Observatory of Economic Complexity (OEC), profil perdagangan "Bordir" untuk Amerika Serikat, data 2024-2025. oec.world ↵

2. Komisi Keamanan Produk Konsumen AS (U.S. Consumer Product Safety Commission), "Total Lead Content", panduan bisnis (halaman diperbarui 2026-10-10). [cpsc.gov](https://www.cpsc.gov) ↗
 3. eCFR, 16 CFR 1252.1, batas kandungan timbal sebesar 100 ppm untuk produk anak. [ecfr.gov](https://www.ecfr.gov) ↗
 4. eCFR, 16 CFR 1500.87, produk anak yang mengandung timbal: bagian komponen yang tidak dapat diakses. [ecfr.gov](https://www.ecfr.gov) ↗
 5. CPSC AS, "Common E-commerce Safety Violations", Online Sellers Safety Guide (halaman bertanggal 2026-10-06). [cpsc.gov](https://www.cpsc.gov) ↗
 6. Cornell Law School Legal Information Institute, 16 CFR Bagian 1610, Standar Kemudahan Terbakar Tekstil Pakaian. [law.cornell.edu](https://www.law.cornell.edu) ↗
 7. CPSC AS, panduan bisnis Pakaian (diverifikasi 2026-10-11). [cpsc.gov](https://www.cpsc.gov) ↗
 8. OEKO-TEX, STANDARD 100, Edisi 01,2026 (versi bertanggal 2026-03-03). [oeko-tex.com](https://www.oeko-tex.com) ↗
 9. Organisasi Internasional untuk Standardisasi, ISO 4915:1991, Tekstil — Jenis jahitan — Klasifikasi dan terminologi. [iso.org](https://www.iso.org) ↗
 10. ASTM International, D6193, Praktik Standar untuk Jahitan dan Kampuh. [astm.org](https://www.astm.org) ↗
-

Oktober 20, 2026