

Stiker Gosok Kustom

**Panduan Pembeli Lengkap &
Daftar Periksa Spesifikasi**

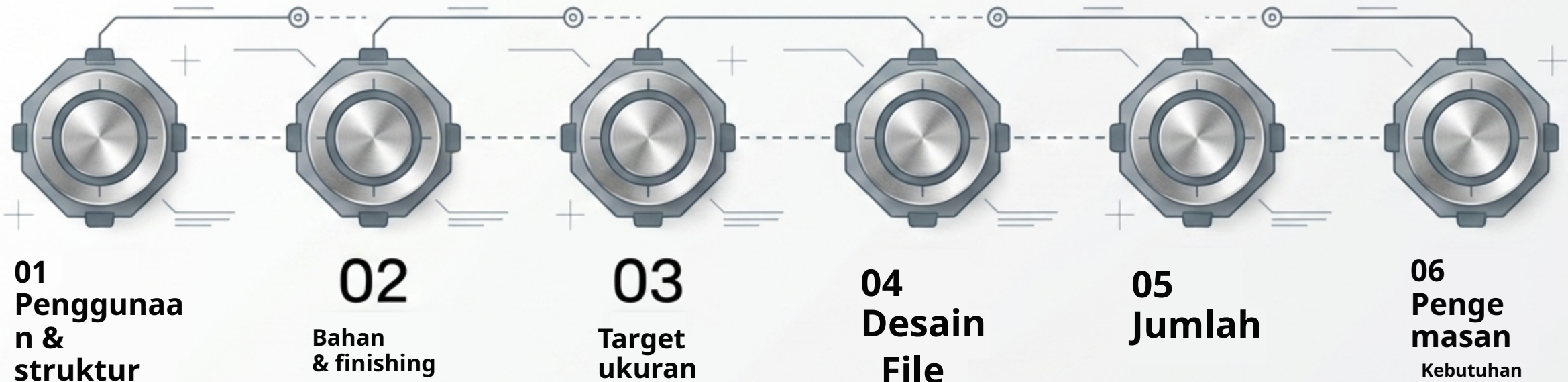


Konfirmasikan Kategori yang Tepat

Gosok Kustom	Potong Bentuk Kustom	Label Gulung Kustom	Transfer Kustom
Paling sesuai untuk: Pengungkapan interaktif, promosi, dan kemasan bergaya gim. Karakteristik utama: Penyamaran permukaan.	Paling sesuai untuk: Lembaran individual dan kebutuhan bentuk rumit yang spesifik. Karakteristik utama: Profil tepi kustom.	Paling sesuai untuk: Pemrosesan volume tinggi dan aplikasi mesin otomatis. Karakteristik utama: Pengiriman dengan umpan kontinu.	Paling sesuai untuk: Huruf dan grafis terpisah tanpa lapisan latar. Karakteristik utama: Integrasi mulus dengan permukaan.

**Jika proyek Anda memerlukan penyamaran permukaan interaktif, pilih produk Gosok.
Jika tidak, jelajahi kategori terkait.**

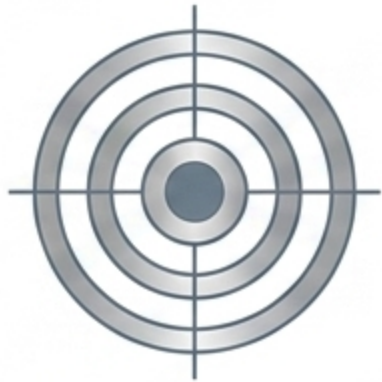
6 titik pemeriksaan untuk penawaran sempurna



Lengkapi keenam titik spesifikasi untuk menjembatani visi kreatif dengan realitas manufaktur.

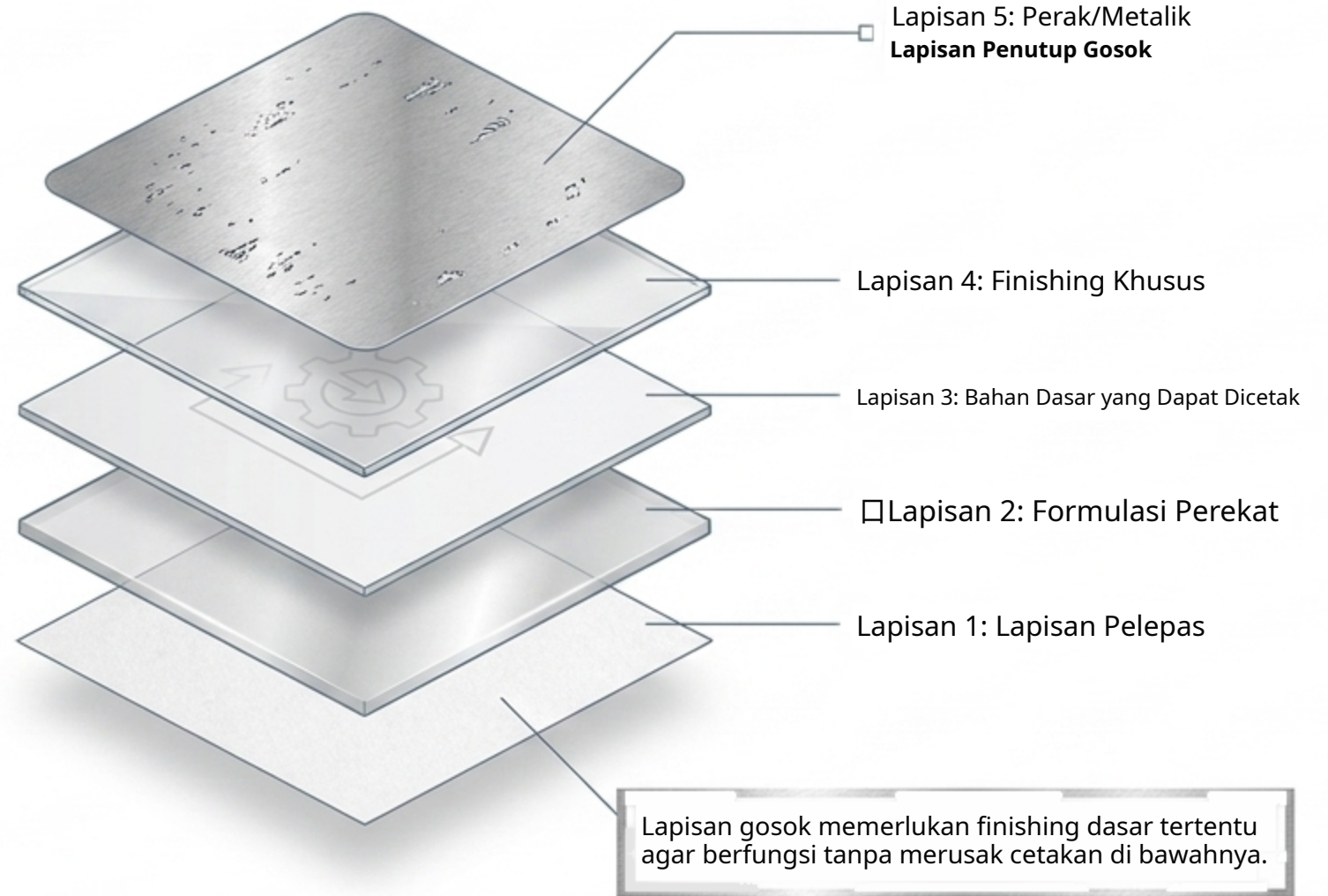
01 Penggunaan / 02 Arah Bahan

01 Penggunaan



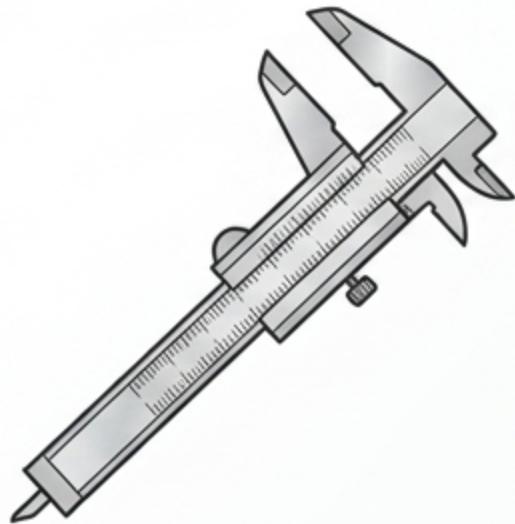
Tentukan lingkungan penggunaan utama.
Apakah produk akan ditangani di lingkungan ritel, dikirim langsung, atau ditempel pada kemasan produk? Faktor lingkungan menentukan batas struktural.

02 Bahan & Finishing



03 Target Ukuran / 04 Persiapan Desain

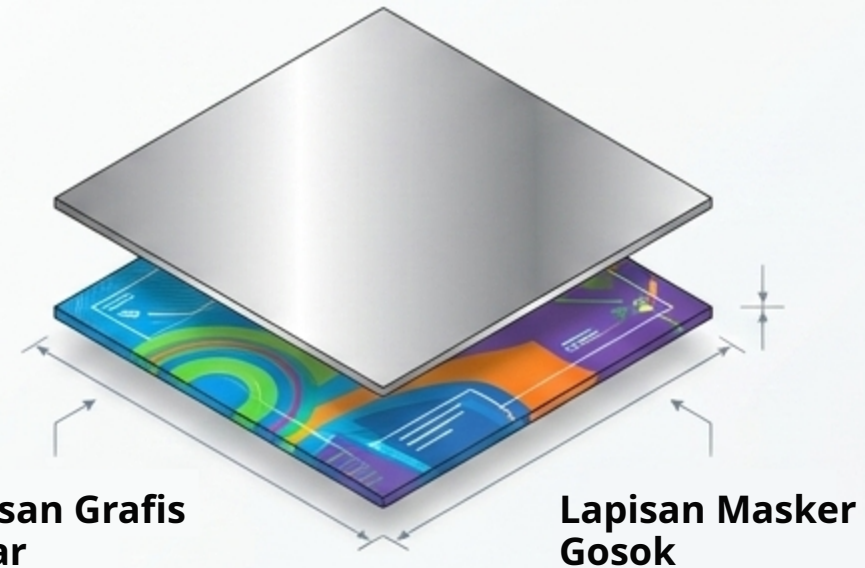
03 Target Ukuran



Tetapkan dimensi tepat (Lebar x Tinggi).

Ukuran kustom berdampak langsung pada kelayakan struktural, hasil bahan, dan metode produksi.

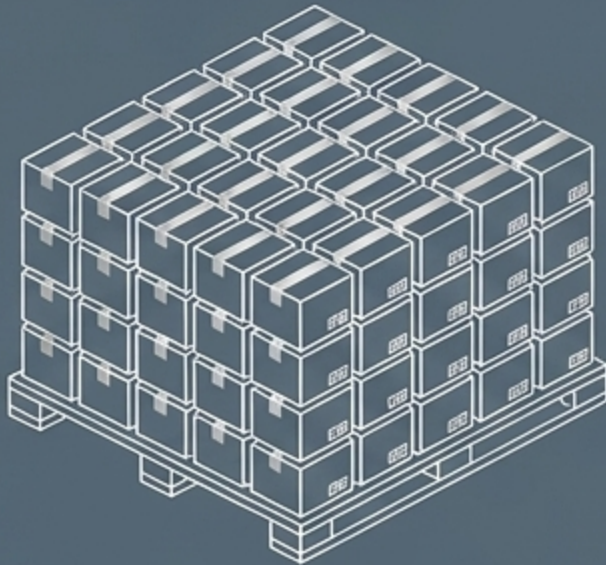
04 Persiapan Desain



File desain harus dipisahkan dengan ketat. Bedakan grafis dasar tercetak secara jelas dari area gosok di atasnya menggunakan lapisan struktural independen dalam perangkat lunak desain.

05 Skala Jumlah / 06 Metode Pengemasan

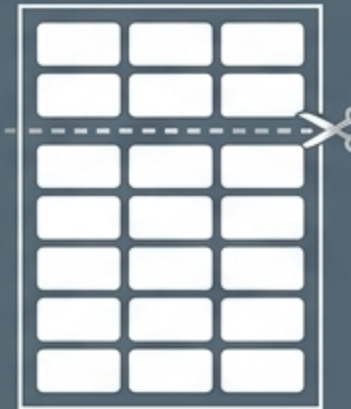
05 Target Jumlah



Tentukan total volume unit yang diperlukan.

Volume menentukan metode cetak optimal (digital atau offset) dan opsi struktural yang tersedia.

06 Kebutuhan Pengemasan



Tentukan format pengiriman yang diperlukan berdasarkan lini perakitan atau distribusi Anda:

- Lembaran Penuh
- Potongan Bentuk Individual
- Kitting Batch Tertentu

Batasan Produksi:

Hal yang Belum Diketahui Sebelum Penawaran

Spesifikasi wajib diselesaikan sebelum ketentuan manufaktur ditetapkan. Jangan menganggap parameter berikut tetap:



Jumlah Pesanan Minimum (MoQ). Berubah dinamis berdasarkan ukuran akhir dan hasil bahan.



Waktu Produksi. Sangat bergantung pada kapasitas fasilitas saat ini dan ketersediaan bahan tertentu.



Sertifikasi. Harus diverifikasi secara ketat terhadap pilihan bahan akhir spesifik Anda.



Ketentuan Pengiriman & Harga. Sepenuhnya ditentukan oleh volume akhir,
▪ packing

Siap untuk Penawaran Manufaktur

Daftar Periksa Spesifikasi



01. Penggunaan Telah Ditentukan



02. Arah Bahan Telah Ditetapkan



03. Ukuran Tepat Telah Dikonfirmasi



04. Desain Berlapis Telah Siap



05. Target Jumlah Telah Ditetapkan



06. Metode Pengemasan Telah Dipilih

Langkah Berikutnya

Kirimkan 6 data spesifik ini kepada perwakilan Zigpac Anda.

Lembar spesifikasi terkonfirmasi ini menghasilkan penawaran produksi yang akurat dan andal serta menetapkan MoQ dan waktu produksi spesifik Anda.



V1 A