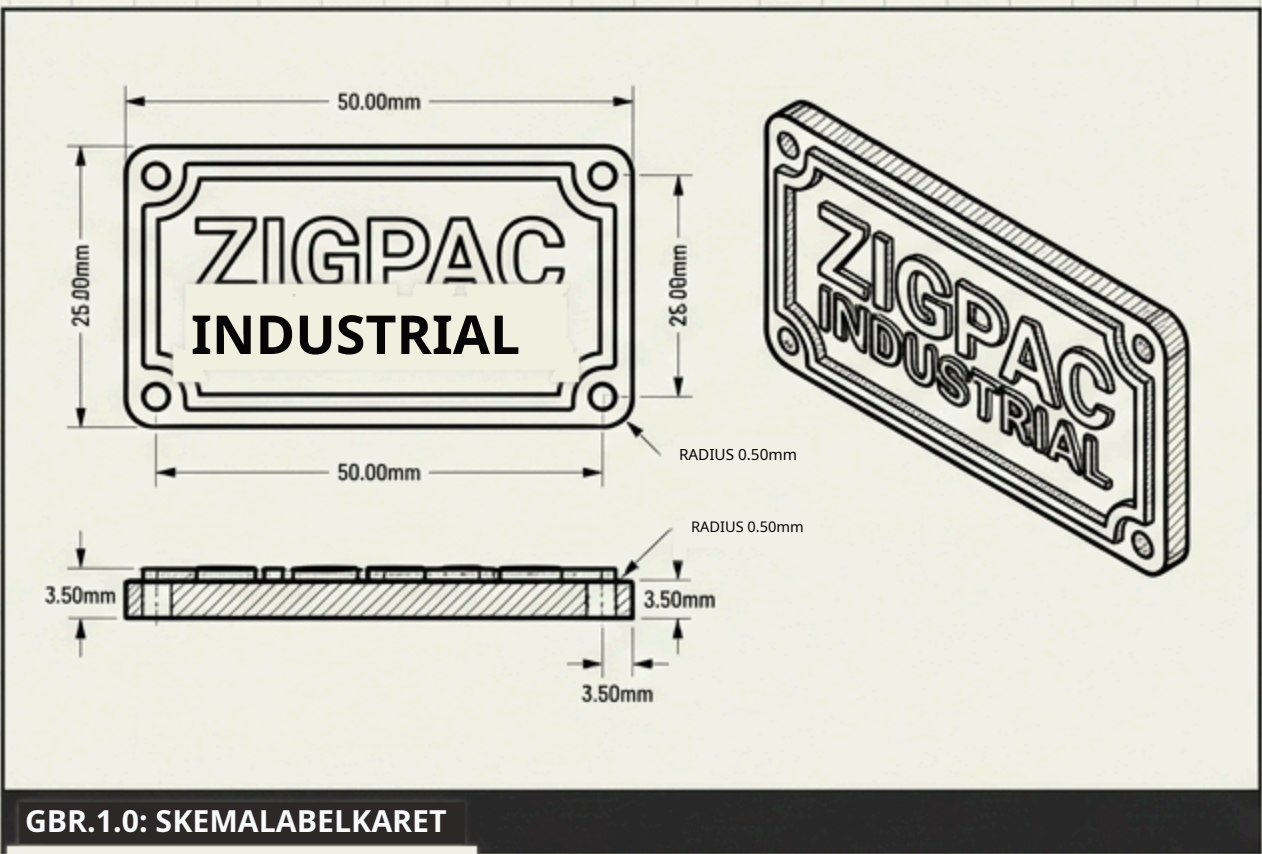


Penentuan Spesifikasi dan Pengadaan Label Karet Kustom

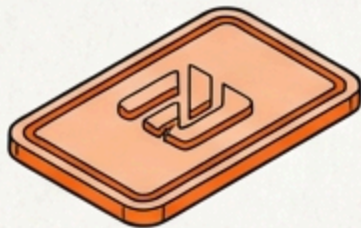


TUJUAN DOKUMEN	PANDUANDIAGNOSTIKPEMBELI
APLIKASI	PENENTUANSPESIFIKASI,PERSIAPAN,DANPENAWARANPROYEK LABELKARETKUSTOMBERSAMAZIGPAC.
STATUS	PERENCANAANPRA-RFQ

Memastikan Karet sebagai Substrat Optimal

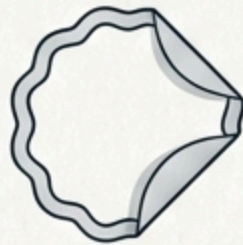
Mulai dari penggunaan nyata. Evaluasi di mana produk akan dilihat dan ditangani sebelum menetapkan kategori.

Label Karet Kustom



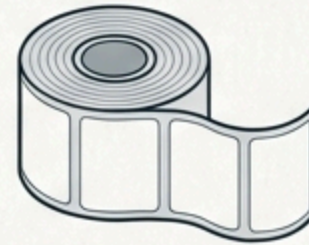
Paling Sesuai Untuk:
Proyek yang secara khusus memerlukan branding karet taktil dan tahan lama (mis., peralatan luar ruang, pakaian tugas berat, patch PVC).

Stiker Potong Pond Kustom



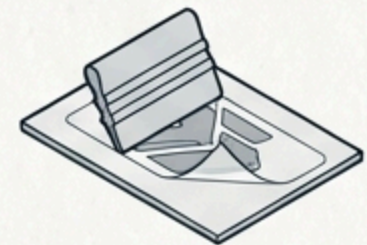
Paling Sesuai Untuk:
Produk individual dan unik produk berbentuk atau aplikasi permukaan standar.

Label Gulung Kustom



Paling Sesuai Untuk:
Produksi mesin bervolume tinggi aplikasi atau pembagian cepat pengemasan manual.

Stiker Transfer Kustom

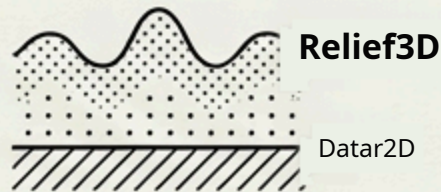


Paling Sesuai Untuk:
Grafis menyatu, tanpa latar yang diterapkan pada permukaan halus.

Menentukan Spesifikasi Fisik dan Struktural

01

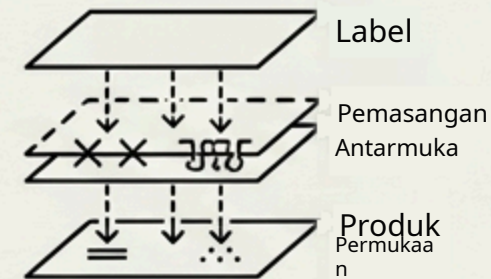
Arah Material & Finishing



Apa tekstur, fleksibilitas, dan finishing permukaan yang diinginkan?
(mis., matte vs. gloss, datar 2D vs. relief 3D).

02

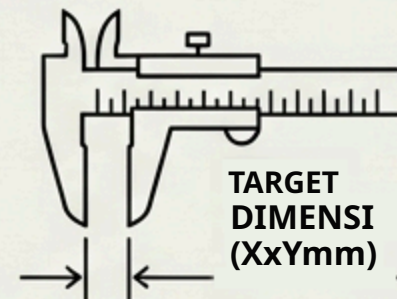
Struktur & Aplikasi



Bagaimana label akan terpasang permanen pada produk akhir?
(mis., jalur jahit, lapisan belakang velcro, dasar ber perekat).

03

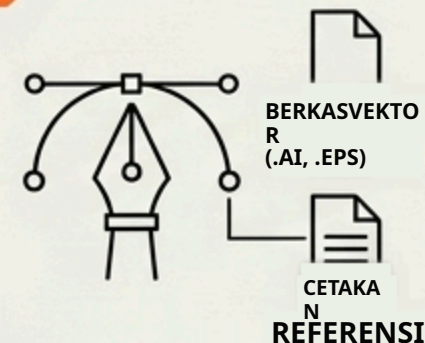
Persyaratan Ukuran



Tetapkan dimensi target yang tepat berdasarkan permukaan aplikasi akhir.

04

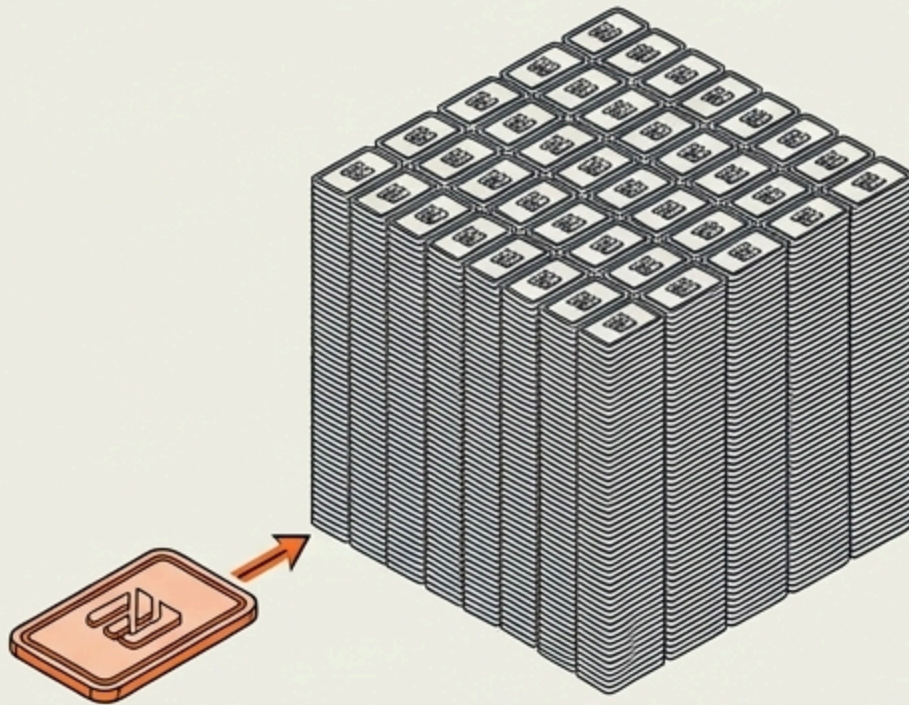
Desain&Berkas



Apakah desain telah diformat dengan benar untuk pembuatan cetakan?
(Memerlukan berkas vektor yang ketat atau referensi visual berketepatan tinggi).

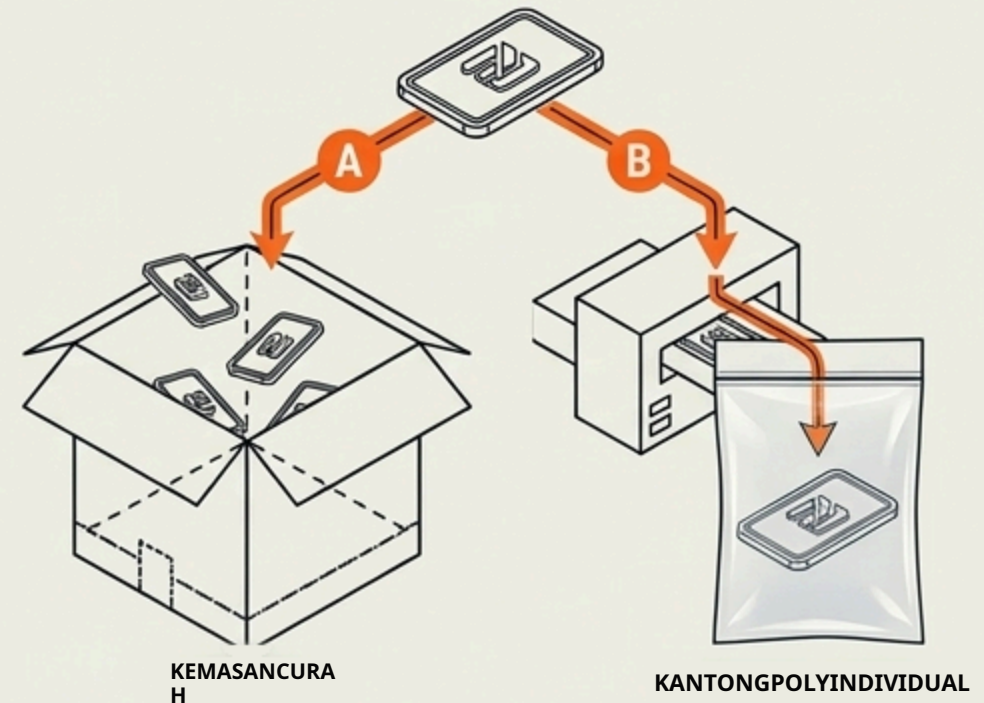
Menyelaraskan Skala Produksi dengan Logistik Pemenuhan

Penargetan Kuantitas (Volume)



Tentukan total volume tepat yang diperlukan. Metode produksi, amortisasi perkakas, dan skala harga berubah drastis berdasarkan target kuantitas yang tepat.

Pertimbangan Pengemasan (Presentasi)



Tentukan cara label harus dikirim ke fasilitas Anda. Pilihan mencakup kemasan curah, kantong individual, atau disusun berurutan untuk lini perakitan tertentu.



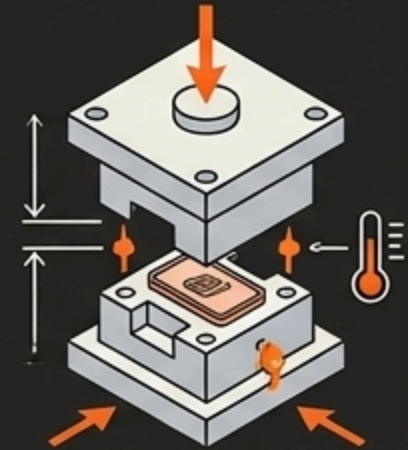
Mengisolasi Variabel dan Risiko Produksi Kritis Jangan menetapkan asumsi sebelum spesifikasi difinalkan.



Risiko

Mengasumsikan Jumlah Pesanan Minimum (MOQ) tetap, waktu tunggu standar, harga, atau sertifikasi berdasarkan standar umum industri.

Realitas Produksi label karet memerlukan cetakan dan perkakas kustom. MOQ akhir, waktu tunggu produksi, dan ketentuan pengiriman tidak dapat dikonfirmasi sampai ukuran, struktur, desain, dan kompleksitas yang tepat ditinjau secara resmi.



Daftar Periksa Awal Persiapan Penawaran

Sebelum meminta penawaran (RFQ), pastikan Anda dapat menetapkan parameter berikut dengan yakin:

☐	1. Penggunaan: Di mana tepatnya label ini akan diterapkan dan ditangani?
☐	2. Dimensi: Berapa ukuran target yang tepat?
☐	3. Format: Apakah berkas desain sudah siap (atau referensi jelas telah disediakan)?
☐	4. Material: Apa arah material dan finishing permukaan yang diinginkan?
☐	5. Volume: Berapa kuantitas target spesifiknya?
☐	6. Logistik: Apakah ada persyaratan khusus untuk pengemasan atau pengiriman?

SISTEM SIAP: Lanjutkan ke Pengajuan RFQ Zigpac.