

Menentukan Spesifikasi Gantungan Kunci Kayu Kustom

Brief Sumber Operasional untuk
Pengadaan & Merchandising

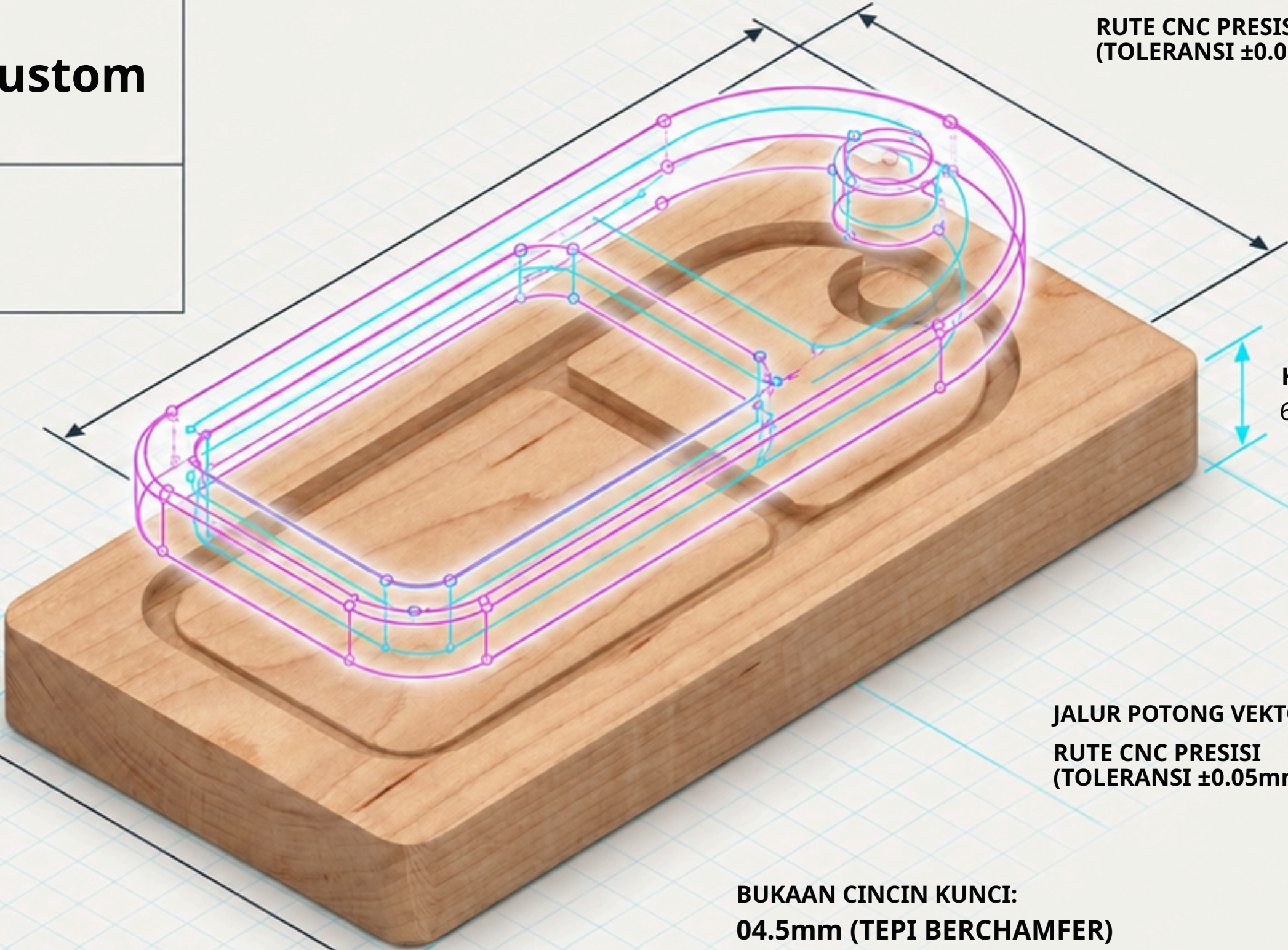
BAHAN MENTAH:
MAPLE BERKELANJUTAN
(ACER SACCHARUM)

JALUR POTONG VEKTOR:
RUTE CNC PRESISI
(TOLERANSI ±0.05mm)

KETEBALAN:
6.0mm

JALUR POTONG VEKTOR:
RUTE CNC PRESISI
(TOLERANSI ±0.05mm)

BUKAAN CINCIN KUNCI:
04.5mm (TEPI BERCHAMFER)



'Kayu' Bukan Spesifikasi Lengkap

Variabel Inti

Gantungan kunci kayu menggunakan badan kayu, veneer, laminasi, atau rekayasa. Substrat tepat menentukan kelayakan.

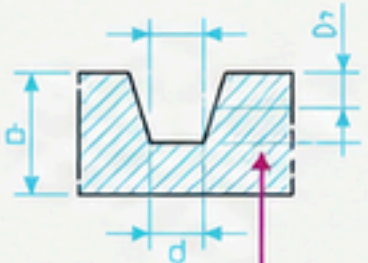
BAHAN: American Walnut Solid
[SPESIES: J. NIGRA]
KETEBALAN: 6.35mm [± 0.1 mm]
DENSITAS: 610kg/m³
KELEMBAPAN: 8-10%



Faktor Karakter Visual

Tampilan dipengaruhi oleh arah serat, geometri potong, konstruksi berlapis, kedalaman ukiran, atau karya cetak.

SERAT: Flat Cut [PLAIN SAWN]
KEDALAMAN UKIRAN: 0.5mm [MIN]
FINISH TEPI: Burnished, Polished dengan Lilin Lebah
PENCETAKAN: N/A



Spesifikasi Sekunder Kritis

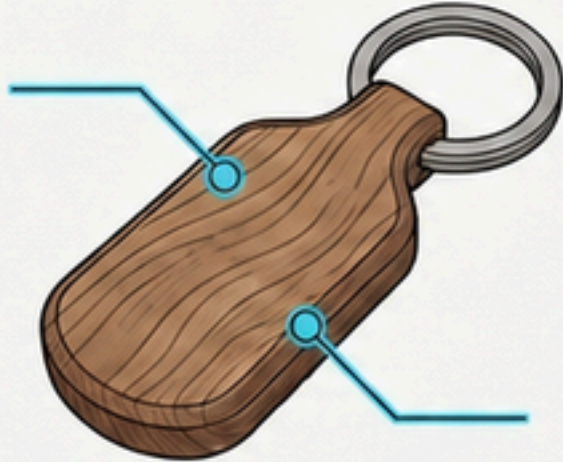
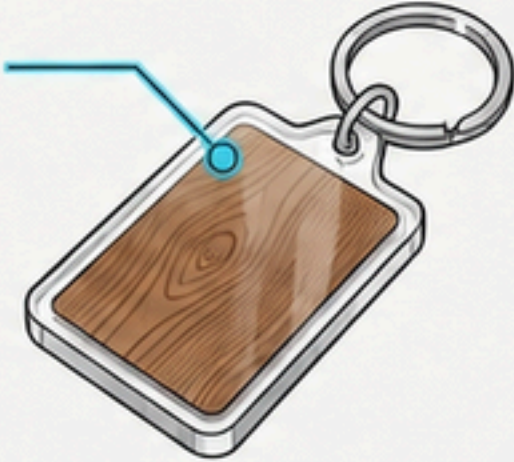
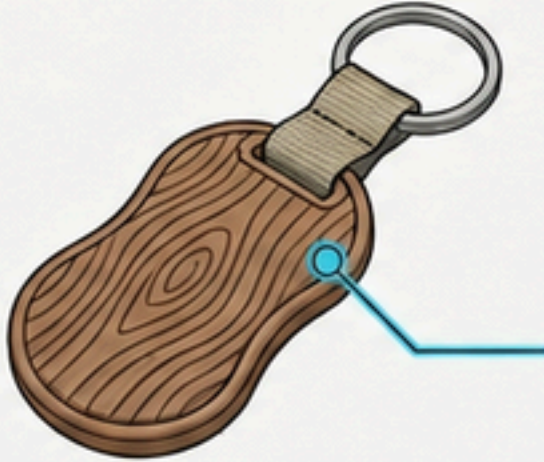
Spesies/jenis komposit, pelapis permukaan, tampilan tepi, dan dokumentasi sumber bertanggung jawab memerlukan tinjauan terpisah dan independen. Komitmen teknis dan komersial akhir memerlukan penawaran resmi, karya, dan tinjauan material.

PELAPIS: Tung Oil [VOC FREE]
SERTIFIKASI: FSC Certified [FSC-CXXXXXX]
PERANGKAT KERAS: Cincin Baja Tahan Karat 304 [DIA: 25mm]
FILE KARYA: .AI/.STEP
WAKTU PRODUKSI: 4 Minggu



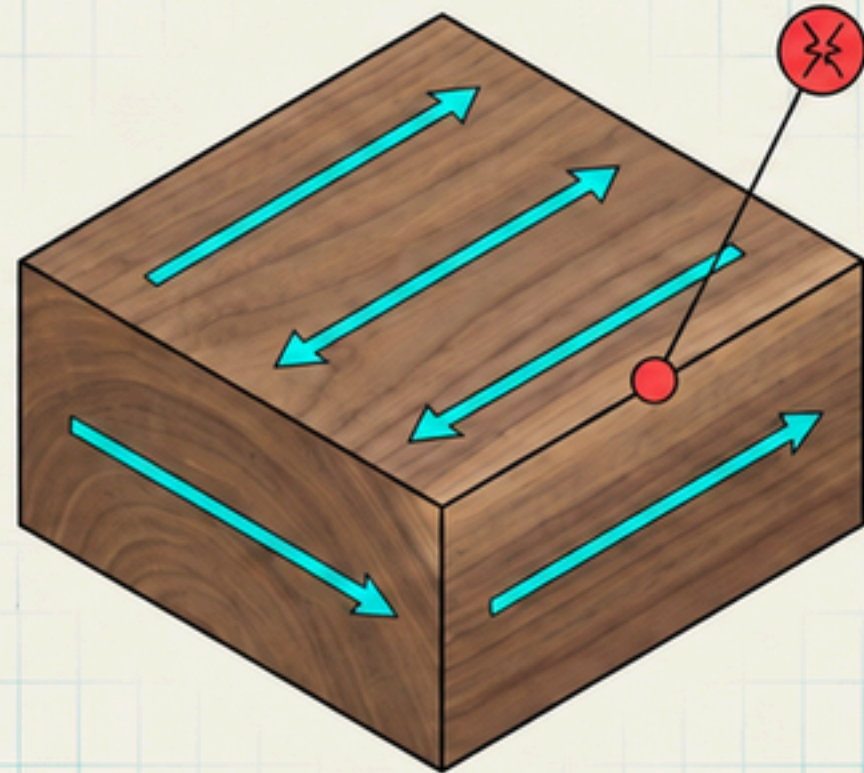
L=150mm

Diagnosis Kategori: Kayu Asli vs. Alternatif

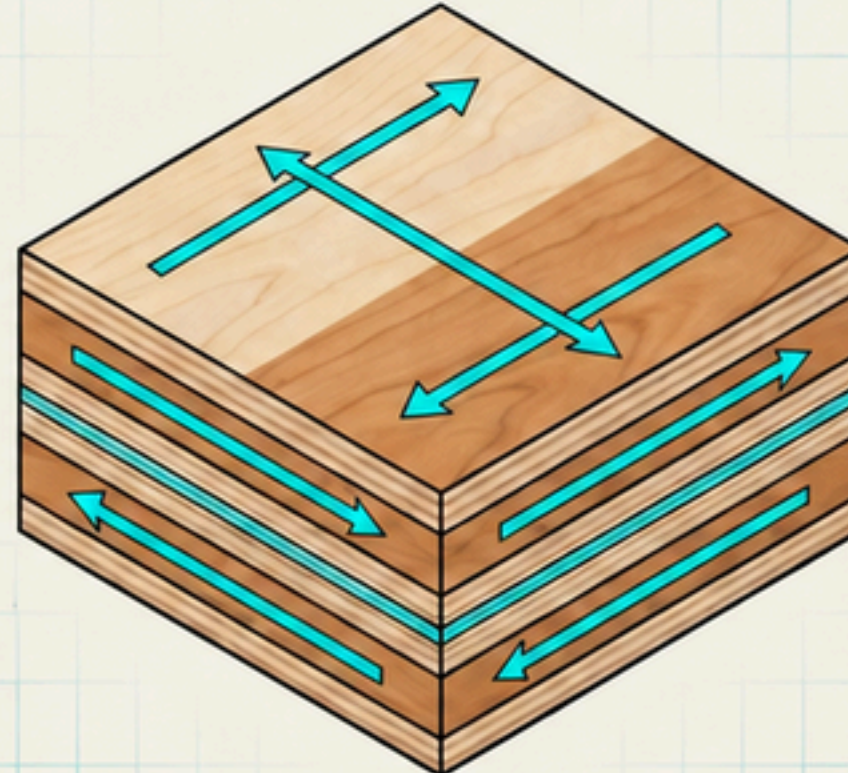
			
Gantungan Kunci Kayu Asli	Akrilik Tampilan Kayu	Plastik/Karet Cetak	Fob Logam dengan Sisipan Kayu
Gantungan Kunci Kayu Asli (Padat,Veneer,Rekayasa)	Akrilik Tampilan Kayu	Plastik/Karet Cetak (Plastik/Karet Fleksibel)	Fob Logam dengan Sisipan Kayu
Sifat: Material alami membentuk badan utama. Variasi: Tinggi alami variasi; harus dirujuk ketat.	Sifat: Pola kayu tercetak pada plastik. Keunggulan:Rute paling jelas untuk karya transparan,penuh warna. Nol variasi alami.	Sifat: Tekstur serat dicetak ke permukaan. Keunggulan:Rute terbaik untuk menyelidiki relief cetak fleksibel.	Sifat: Sasis logam dengan inlay kayu dekoratif. Keunggulan: Integritas struktural tinggi dengan sentuhan 'karakter alami'.

PENYELARASAN KRITIS: Segera tetapkan apakah material alami harus membentuk badan utama dan apakah variasi alami yang terlihat merupakan aset atau liabilitas untuk proyek spesifik Anda.

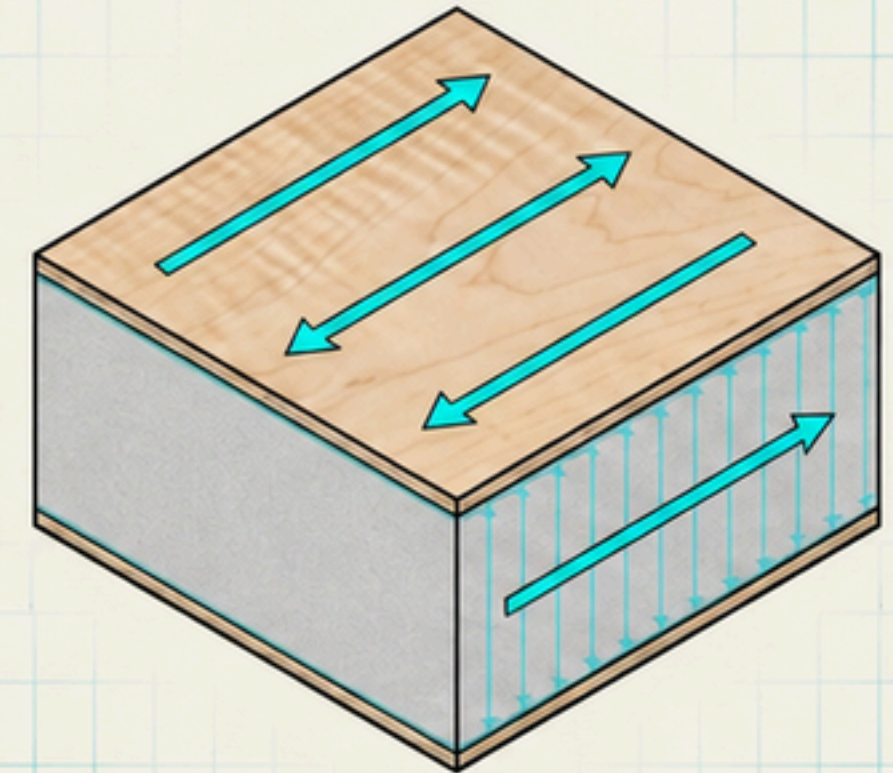
Substrat: Karakter Bertemu Konstruksi



Kayu Solid Kayu Solid Karakter alami maksimum, tetapi sangat rentan terhadap kelemahan arah serat dan patah.



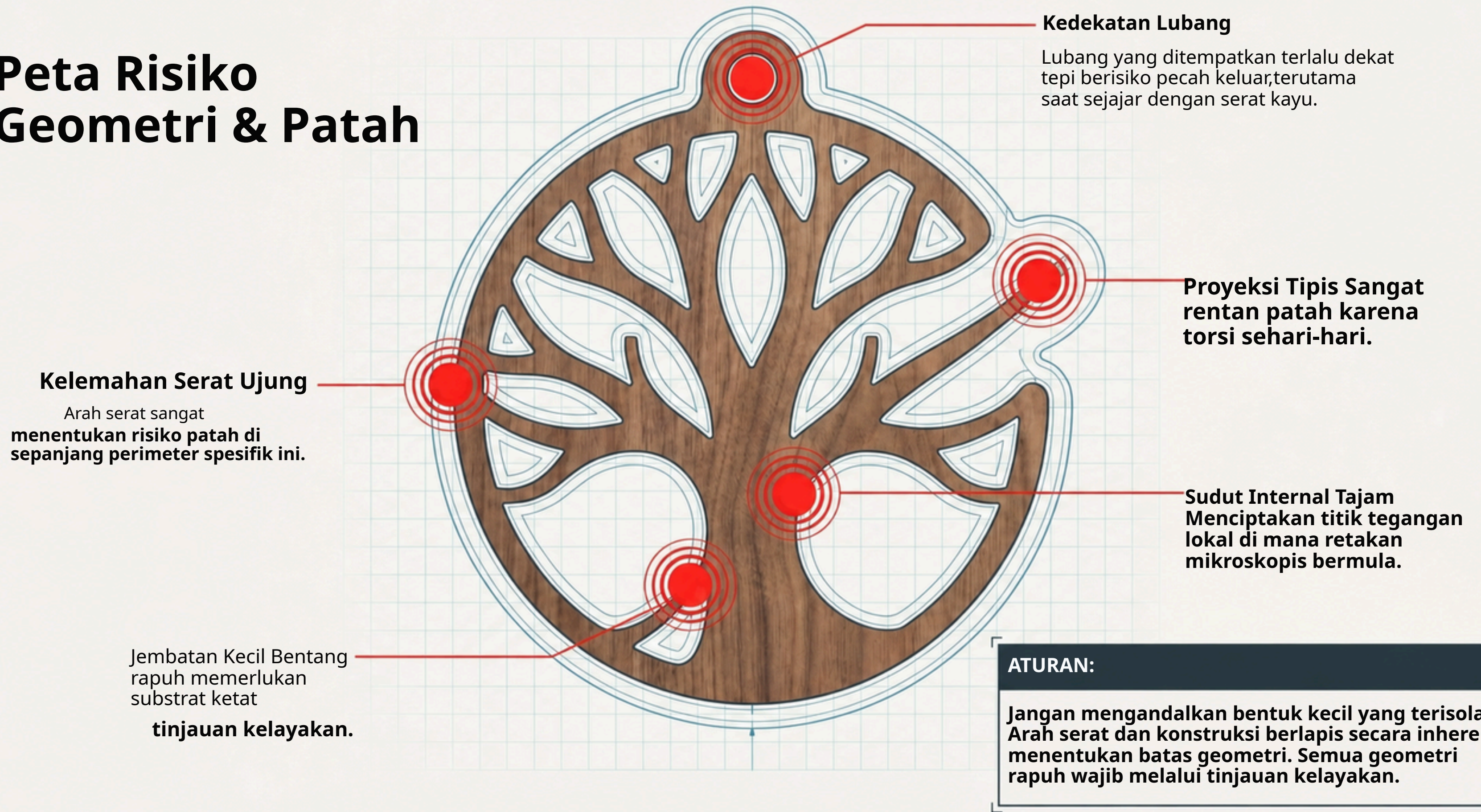
Laminasi / Kayu Lapis Laminasi / Kayu Lapis
Stabilitas struktural meningkat, tetapi tepi menampilkan estetika berlapis, industrial.



Rekayasa / Veneer Rekayasa / Veneer Kekuatan inti konsisten dengan karakter permukaan yang sangat terkontrol.

PERMINTAAN PEMBELI Minta pemasok mengusulkan substrat yang secara eksplisit sesuai untuk bentuk, posisi lubang, dekorasi, dan penggunaan lingkungan yang dimaksud. Catatan: Dokumentasi sumber bertanggung jawab dan kepatuhan harus ditinjau terpisah per substrat.

Peta Risiko Geometri & Patah



Mekanika Dekorasi: Bakar,Cetak,dan Kontras

Mekanika Pengukiran



Kedalaman ukiran, kontras tonal, dan perilaku bakar akan bervariasi secara alami sesuai serat.

Tentukan persis finishing tepi (kegelapan) dan tampilan noda/pelapis.

Aturan Pengukiran Kedalaman ukiran, kontras tonal, dan perilaku bakar akan bervariasi secara alami sesuai serat. Tentukan persis finishing tepi (kegelapan) dan tampilan noda/pelapis.

Mekanika Pencetakan



Jangan berasumsi warna karya pada monitor putih akan diterjemahkan ke kayu mentah.

Lapisan Dasar Putih Solid

Serat Kayu Mentah

Pencetakan memerlukan lapisan dasar putih atau persiapan permukaan kimia untuk opasitas dan akurasi warna

Aturan Pencetakan Jangan berasumsi warna karya pada monitor putih akan diterjemahkan ke kayu mentah. Pencetakan memerlukan lapisan dasar putih atau persiapan permukaan kimia untuk opasitas dan akurasi warna.

PEMERIKSAAN PENGADAAN: Selalu minta bukti khusus proses dan sampel fisik sebelum memberikan persetujuan, terutama jika sensitivitas terhadap bau (dari pembakaran laser atau pelapis) menjadi faktor.

 sensitivitas (dari pembakaran laser atau pelapis) merupakan faktor.

Anatomi & Integrasi Perangkat Keras



Rumus Persiapan Karya

PERSYARATAN: Selalu minta bukti digital beranotasi berdasarkan lapisan terpisah ini.



5:Hamparan Mockup

Mockup berskala yang menunjukkan penempatan perangkat keras tepat dan orientasi pembacaan (depan dan belakang).

4:Cetak CMYK

Warna cetak.Identifikasi logo penting, teks kecil, dan ruang negatif tempat serat mentah harus tetap terlihat.

3:Lapisan Dasar Putih

Bentuk vektor yang memetakan tepat di mana tinta putih harus diletakkan untuk menahan serat kayu.

2:Pengukiran Raster

Citra raster resolusi tinggi diisolasi khusus untuk zona pengukiran laser.

1:Jalur Potong Vektor

Jalur potong dan garis skor magenta.Tandai arah serat yang dimaksud saat penting secara visual atau struktural.



Menentukan Toleransi Variasi Alami



Realitas Pengadaan Jangan mengharapkan setiap pola serat identik. Hasil lembar, nesting, dan batch material alami akan secara inheren memengaruhi penawaran dan tampilan akhir.



Aturan Emas Penerimaan komersial harus didorong oleh rentang variasi yang disetujui ditunjukkan melalui sampel fisik, bukan standar keseragaman sintetis yang mustahil.



Tindakan Diperlukan

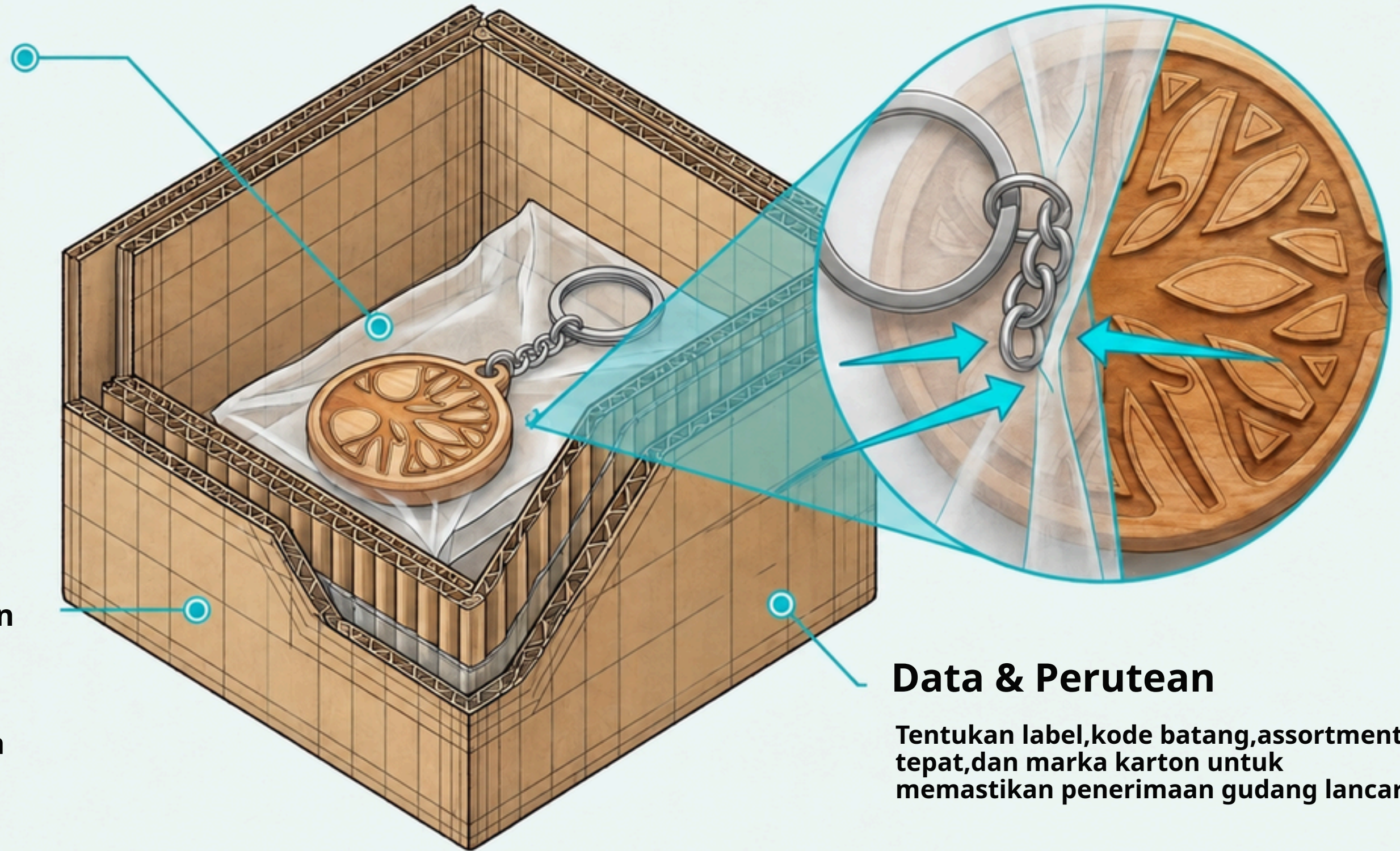
- Karakter alami harus diterjemahkan menjadi rentang variasi yang dapat disetujui dan didokumentasikan sebelum memulai produksi penuh.

Arsitektur Transit & Kemasan

Perlindungan Internal

Bagaimana permukaan jadi dan tepi dipisahkan dari perangkat keras logam untuk mengurangi gesekan dan goresan selama transit? Tentukan perlindungan individual dan kartu penyangga.

Arsitektur Eksternal Tentukan kemasan transportasi yang sadar kelembapan. Kayu merespons aktif terhadap fluktuasi kelembapan selama transit laut.



Data & Perutean

Tentukan label, kode batang, assortment tepat, dan marka karton untuk memastikan penerimaan gudang lancar.

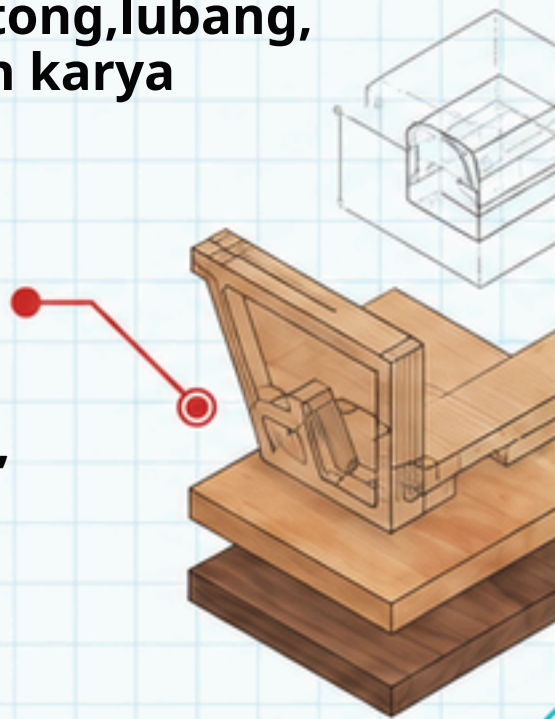
Daftar Periksa Utama RFQ

Material & Geometri

1. Identifikasi preferensi (kayu alami, veneer, laminasi, atau rekayasa).

2. Berikan jalur potong, lubang, orientasi serat, dan karya depan/belakang.

3. Tandai geometri rapuh, detail halus, warna kritis, dan ekspektasi serat.



Finishing & Perangkat Keras

4. Tentukan pengukiran, pencetakan, pewarnaan, pelapisan, dan tampilan tepi.

5. Konfirmasi jenis pemasangan, keamanan, finishing logam, dan orientasi gantung.



Logistik & Kualitas

6. Nyatakan penggunaan, jumlah, tujuan, dan persyaratan pengiriman.

7. Minta identifikasi material, bukti, sampel, dan tinjauan pengujian relevan.

8. Tentukan pengemasan individual, assortment, label, dan marka karton.



KESIMPULAN DISETUJUI: Komitmen teknis dan komersial akhir memerlukan penawaran, karya, dan tinjauan material. Sampel fisik yang disetujui menetapkan dasar.