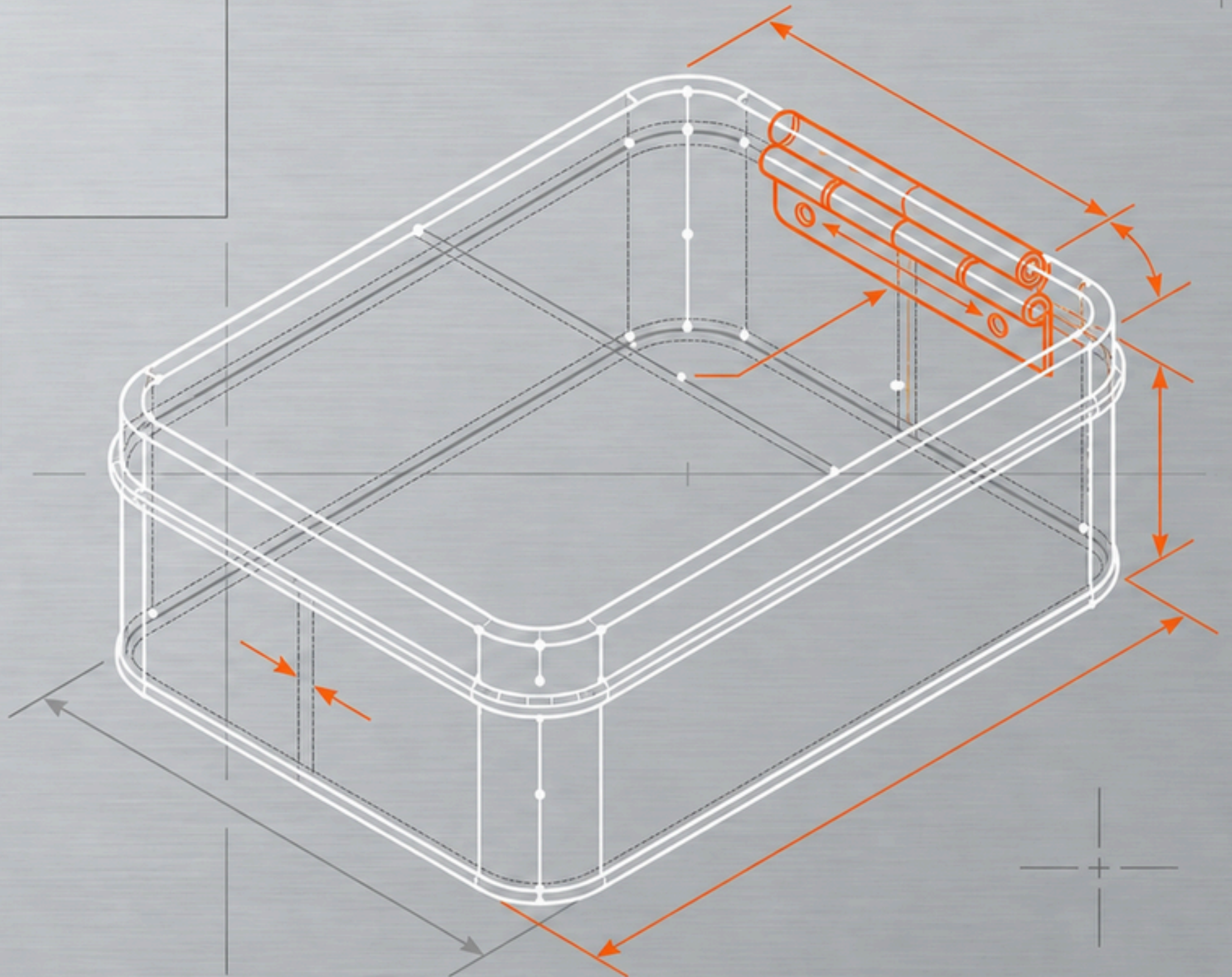


MEREKAYASA KOTAK TIN KUSTOM

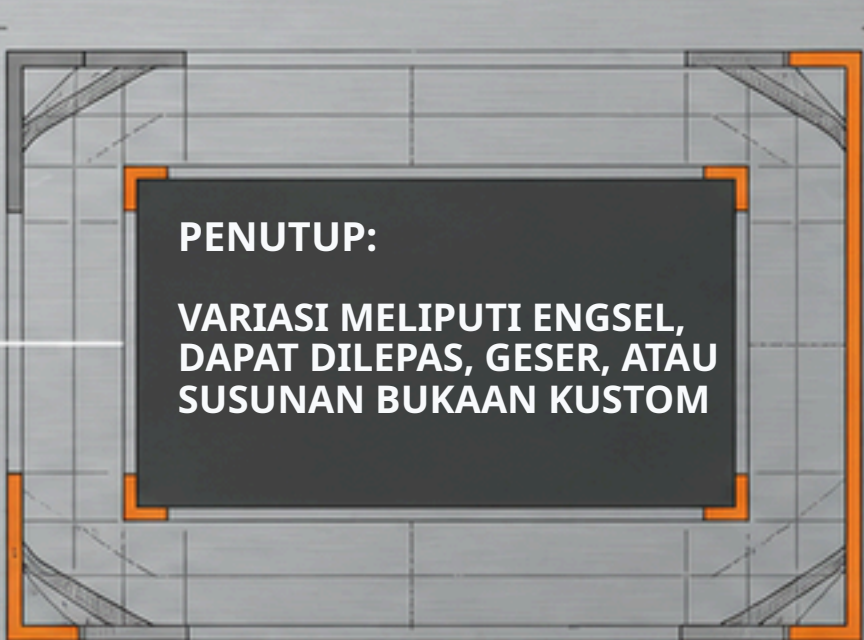
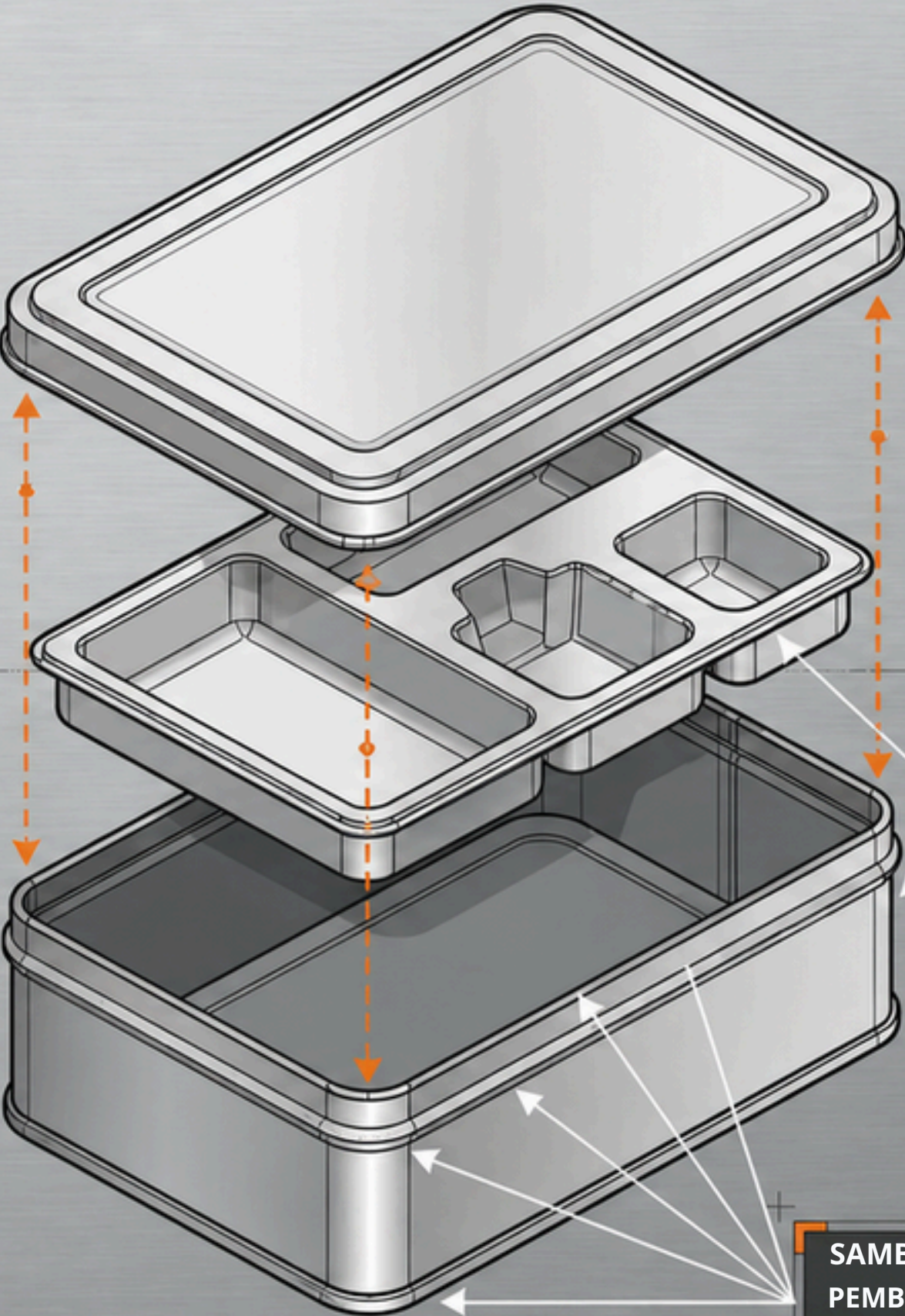
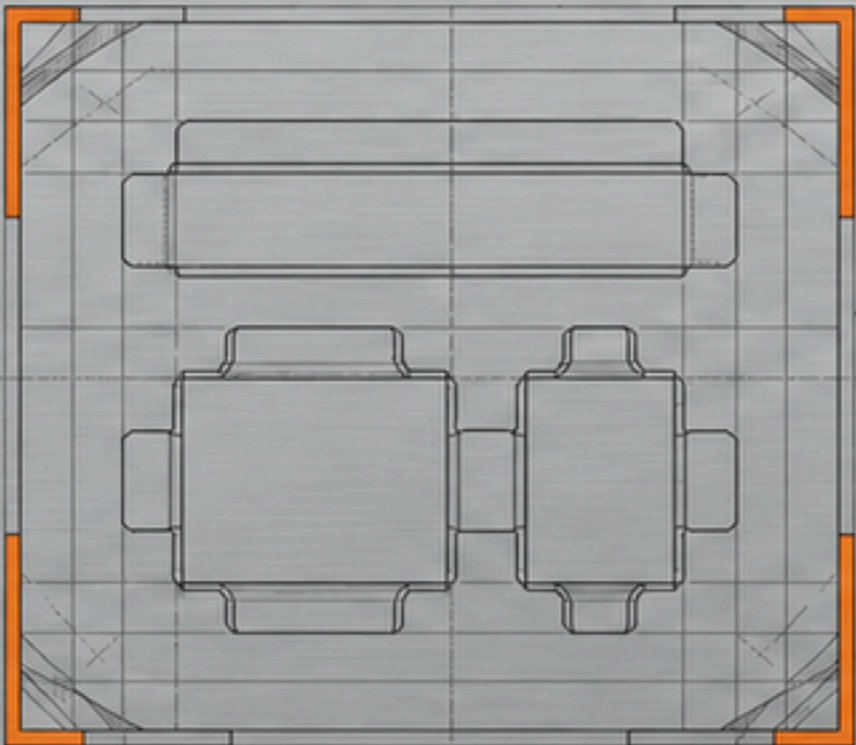
PETA JALAN PEMBELI DARI
SPESIFIKASI DESAIN KE
RFQ MANUFAKTUR

STANDAR SOURCING8 PANDUAN
PENGADAAN

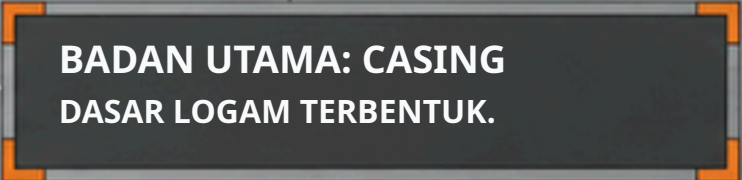


ANATOMI SISTEM KEMASAN LOGAM

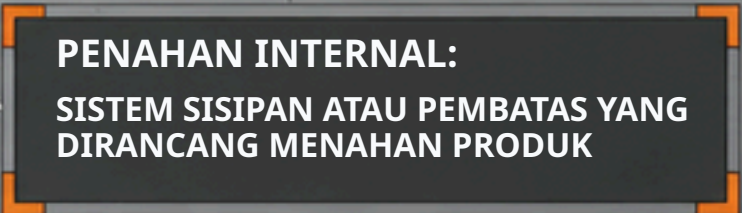
KOTAK TIN KUSTOM ADALAH WADAH LOGAM TERBENTUK YANG TERDIRI DARI BADAN DAN SATU ATAU LEBIH KOMPONEN PENUTUP, DITENTUKAN UNTUK PRESENTASI, ORGANISASI, HADIAH, PENYIMPANAN, ATAU PENGGUNAAN ULANG.



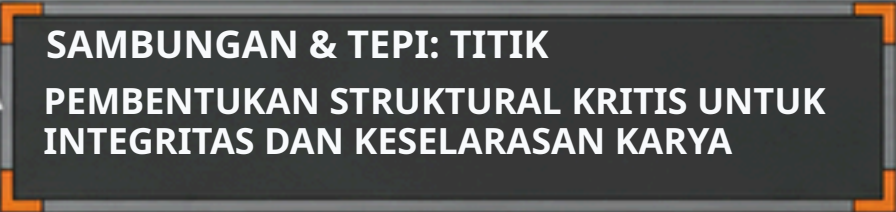
PENUTUP:
VARIASI MELIPUTI ENGSEL, DAPAT DILEPAS, GESER, ATAU SUSUNAN BUKAAN KUSTOM



BADAN UTAMA: CASING
DASAR LOGAM TERBENTUK.

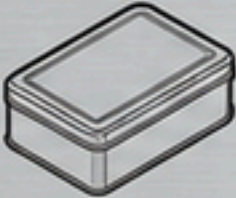


PENAHAN INTERNAL:
SISTEM SISIPAN ATAU PEMBATAS YANG DIRANCANG MENAHAN PRODUK



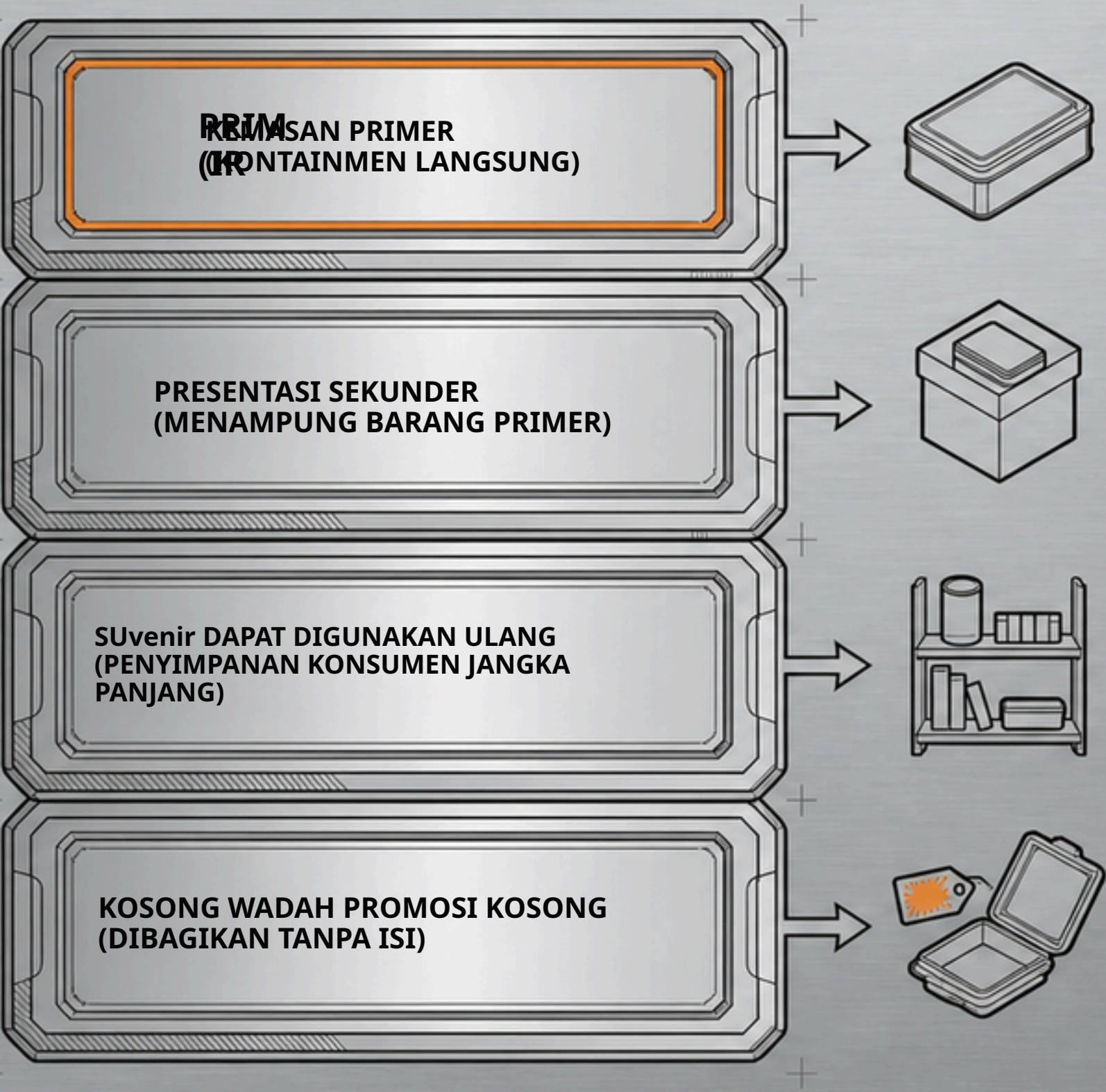
SAMBUNGAN & TEPI: TITIK PEMBENTUKAN STRUKTURAL KRITIS UNTUK INTEGRITAS DAN KESELARASAN KARYA

MENEMPATKAN TIN KUSTOM DALAM
EKOSISTEM KEMASAN

					
	TIN KUSTOM	KOTAK KAKU	TABUNG	CLAMSHELL	
BAHAN DASAR UTAMA	LOGAM TERBENTUK	KERTAS/PAPAN	KERTAS/PAPAN	PLASTIK	
FLEKSIBILITAS PEMBENTUKAN	BENTUK SANGAT ADAPTIF	LINEAR/ GEOMETRIS	SECARA ALAMI SILINDRIS	KONTUR TERMOFORM	
JALUR PENUTUP	BERENGSEL, DAPAT DILEPAS, GESER	PAS GESER, MAGNETIK	TUTUP, GESEKAN	KUNCI SNAP, SEGEL PANAS	
PERILAKU PERMUKAAN	SENSITIF GORES & PENYOK	AUS KERTAS, ABRASI	SENSITIF TERHADAP HANCUR	RETAK, ABRASI	'KALENG TERSEGEL' PEMBEDAAN: TIN KUSTOM SERING DISALAHARTIKAN SEBAGAI KALENG TERSEGEL PENUH ATAU PENUTUP REGULASI. KATEGORI PRODUK INI BERBEDA DAN MEMERLUKAN PENDEKATAN MANUFAKTUR YANG SEPENUHNYA BERBEDA.

MENETAPKAN DASAR FUNGSIONAL

TENTUKAN PERAN TIN SECARA TEPAT
DALAM SIKLUS HIDUP PRODUK:

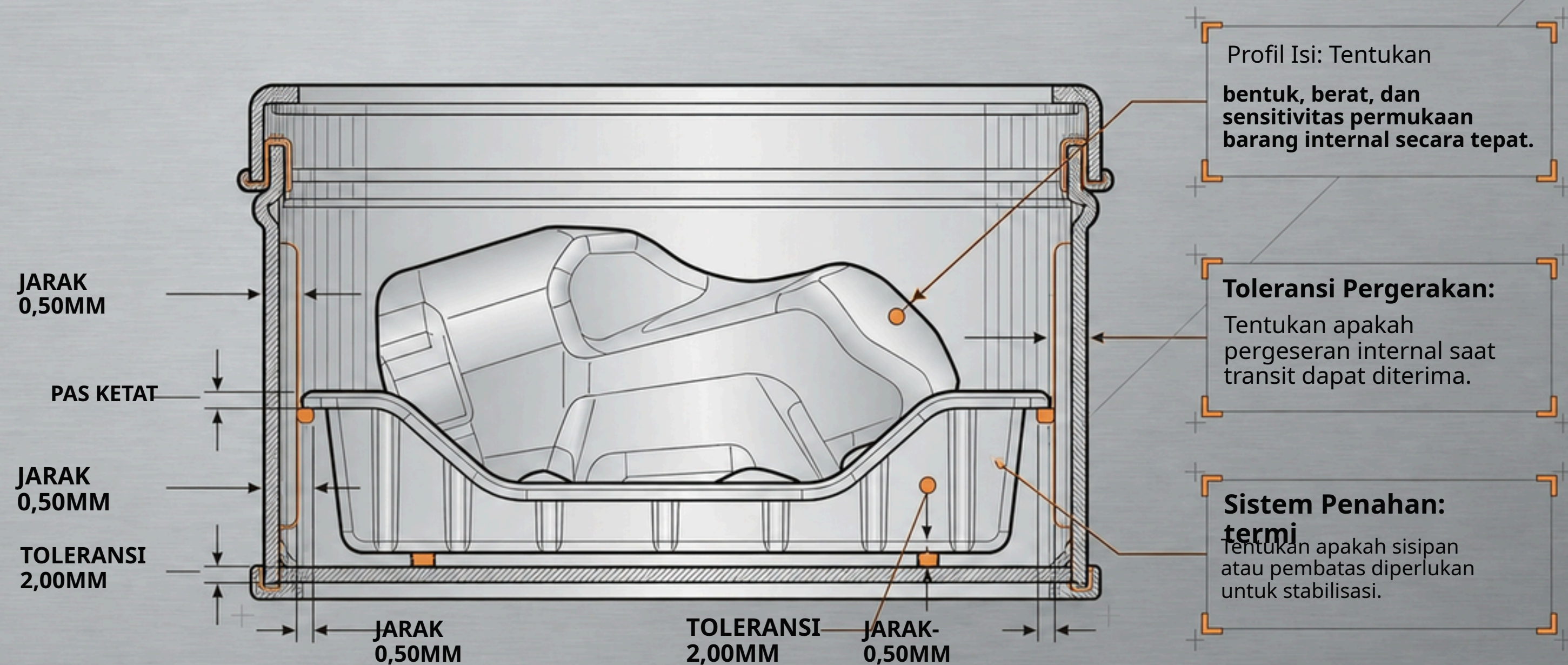


KEKELIRUAN DEKORATIF

TIN YANG MENAKJUBKAN SECARA VISUAL TIDAK OTOMATIS MENJADI PENGHALANG FUNGSIONAL. TANPA PERMINTAAN DAN VALIDASI EKSPLISIT, JANGAN MENGASUMSIKAN TIN KUSTOM BERTINDAK SEBAGAI:

- [X]- KASUS PENGIRIMAN
- [X]- PENGHALANG KELEMBAPAN
- [X]- KEMASAN KONTAK MAKANAN
- [X]- KEMASAN TAHAN ANAK
- [X]- SOLUSI TERBUKTI MANIPULASI

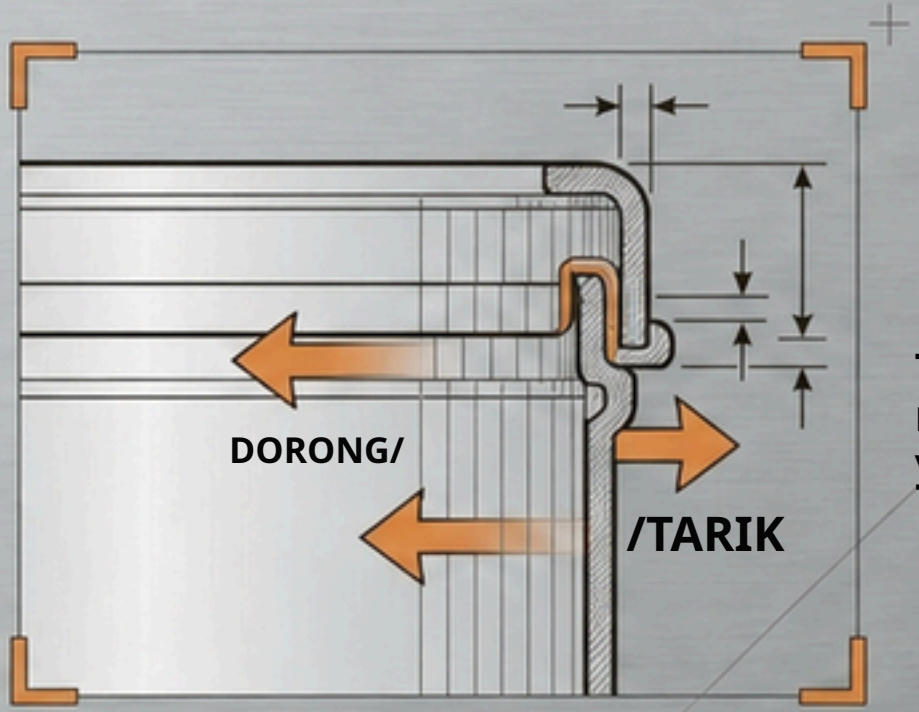
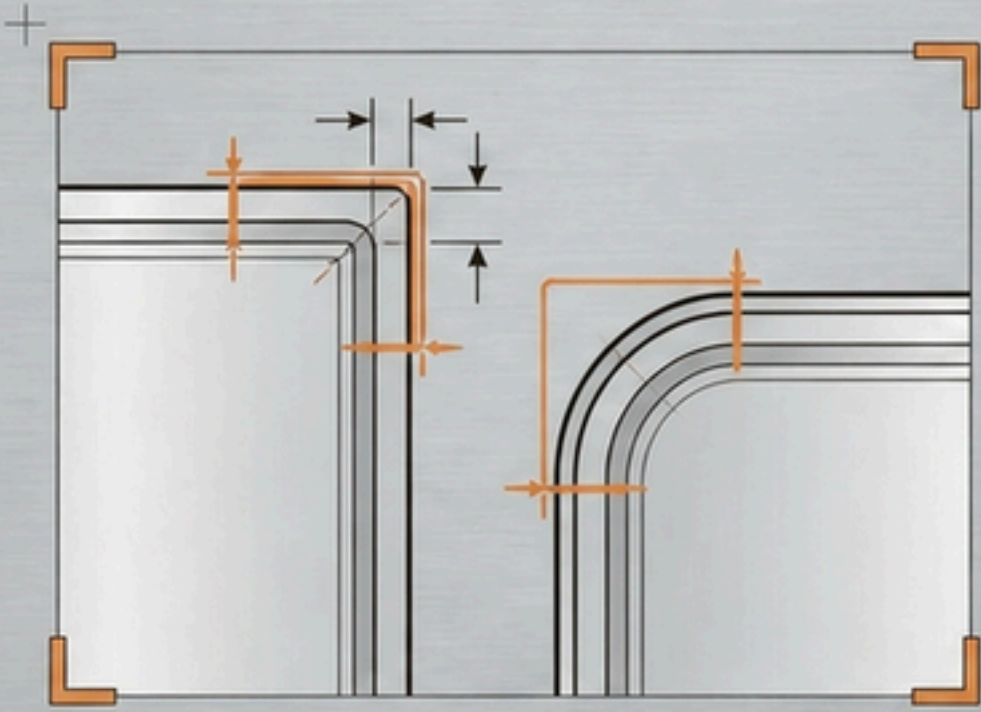
Merekayasa Kesesuaian Interior dan Dinamika Pemuatan



Pengalaman Membuka Kemasan: Jelaskan proses pemuatan produk dan konfirmasi apakah pengguna akhir harus langsung melihat produk saat membuka penutup.

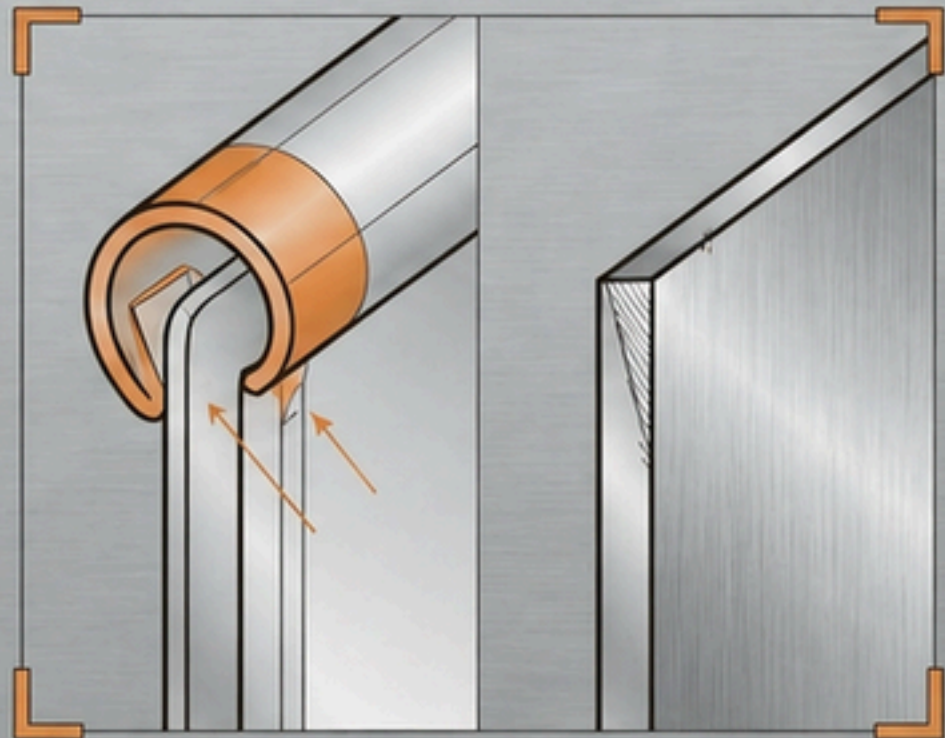
Menentukan Geometri Struktural dan Interaksi Fisik

Geometri Sudut:
Radius tajam vs. sudut membulat lembut.



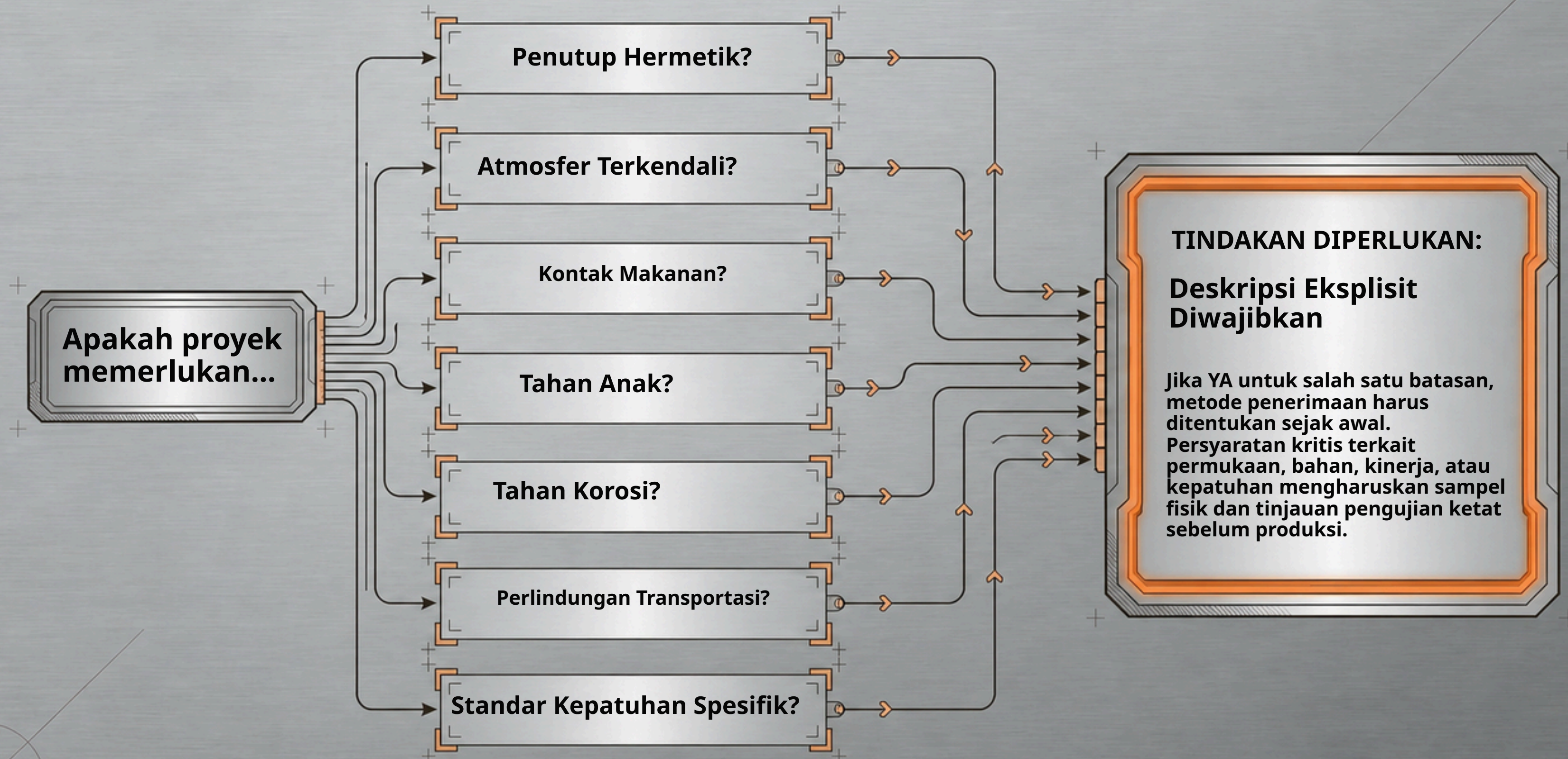
Upaya Menutup & Membuka:
Torsi pas geser dan upaya melepas. Berapa besar gaya yang harus diberikan pengguna?

Rasa Tepi: Logam
tepi gulung vs. tepi mentah. Menentukan umpan balik taktil dan keselamatan.

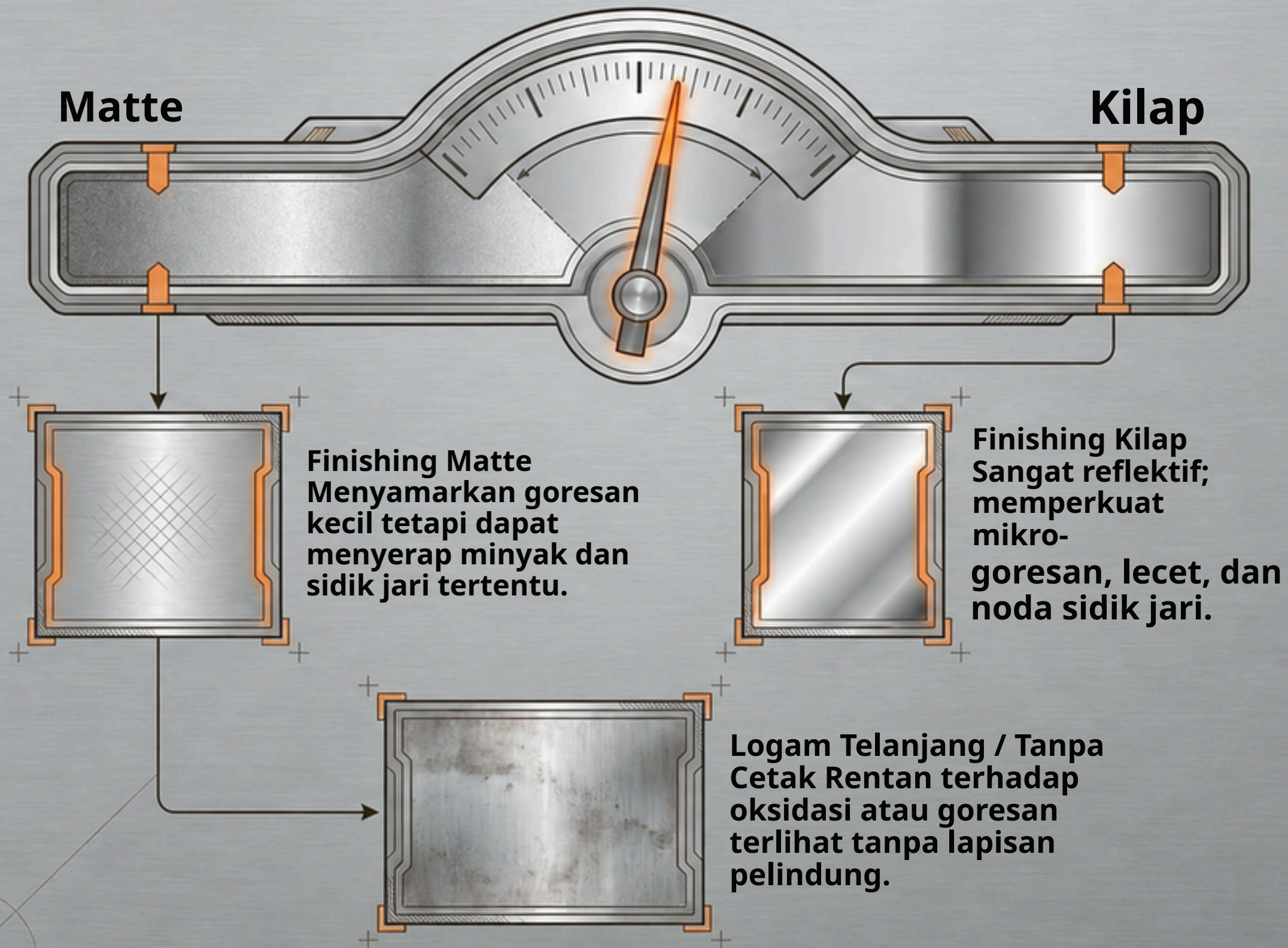


Kemampuan Tumpuk & Orientasi: Profil bersarang untuk penumpukan ritel dan orientasi tampilan yang disukai di rak. profil bersarang untuk ritel orientasi di rak.

Pohon Keputusan Kepatuhan Kritis



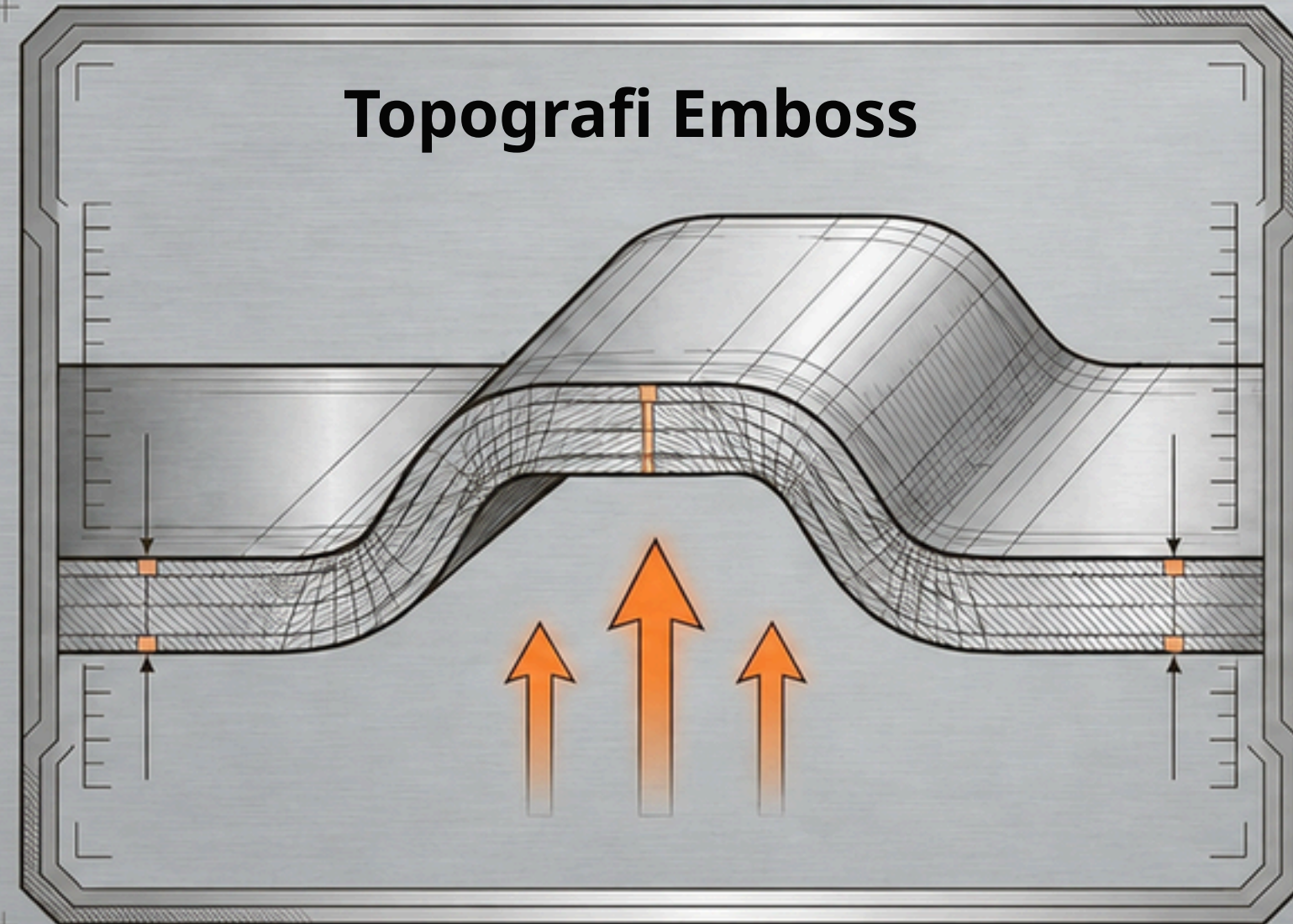
Menerjemahkan Niat Visual: Spektrum Sensitivitas Permukaan



Daftar Periksa Diagnostik Saat mendesain logam, akui bahwa permukaan akan menunjukkan keausan berbeda dari kemasan kertas. -Komunikasikan secara eksplisit area visual tin yang paling sensitif. -Perhitungkan titik gesekan, sambungan, dan perbedaan penyelarasan. -Pastikan permukaan estetika kritis terlindungi selama penanganan dan transit.

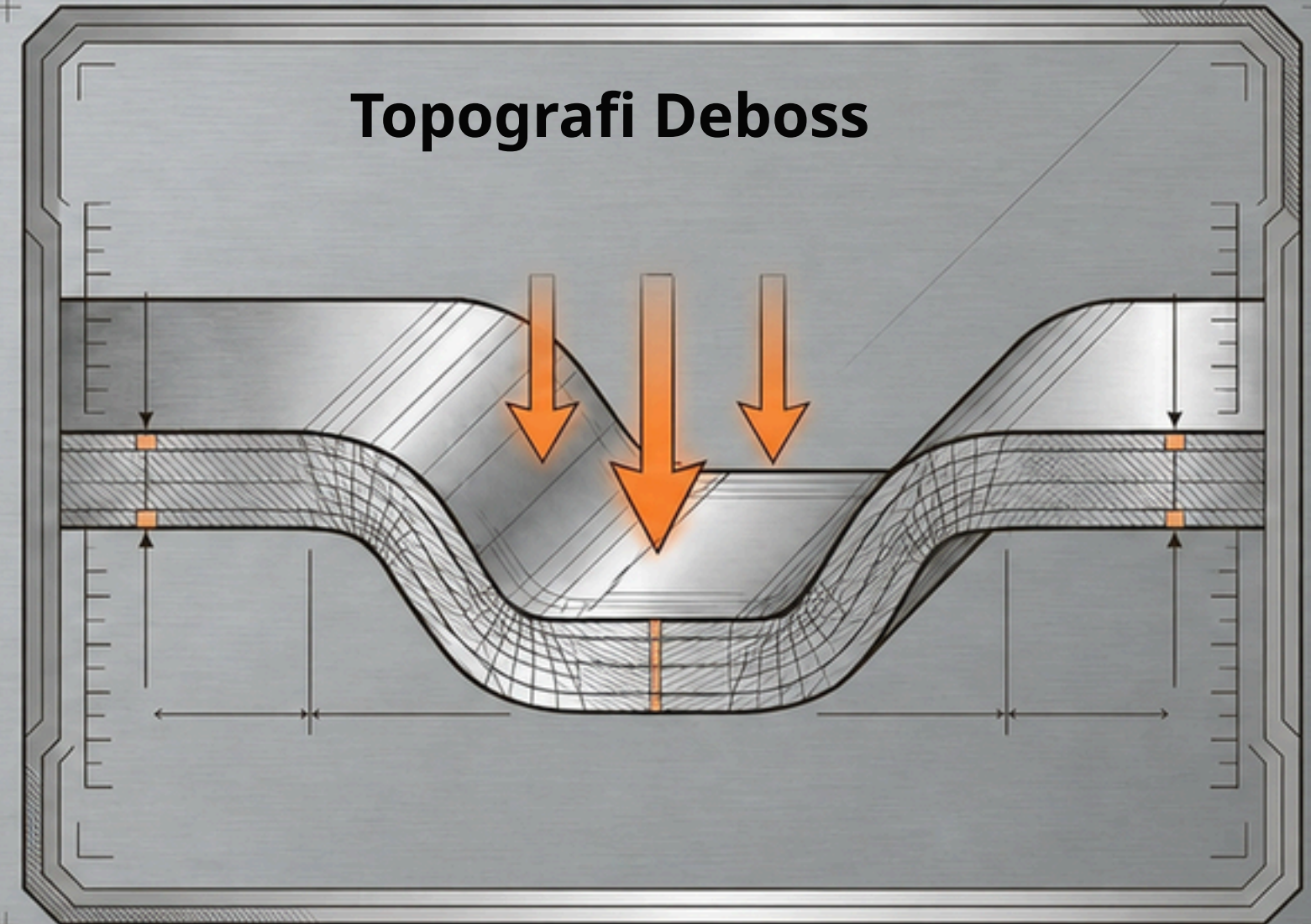
Profilor Ornamen: Topografi pada Logam

Topografi Emboss



Batasan: Mengubah dimensi internal; dapat mengganggu sisipan atau kesesuaian produk internal jika tidak diuji jarak bebas.

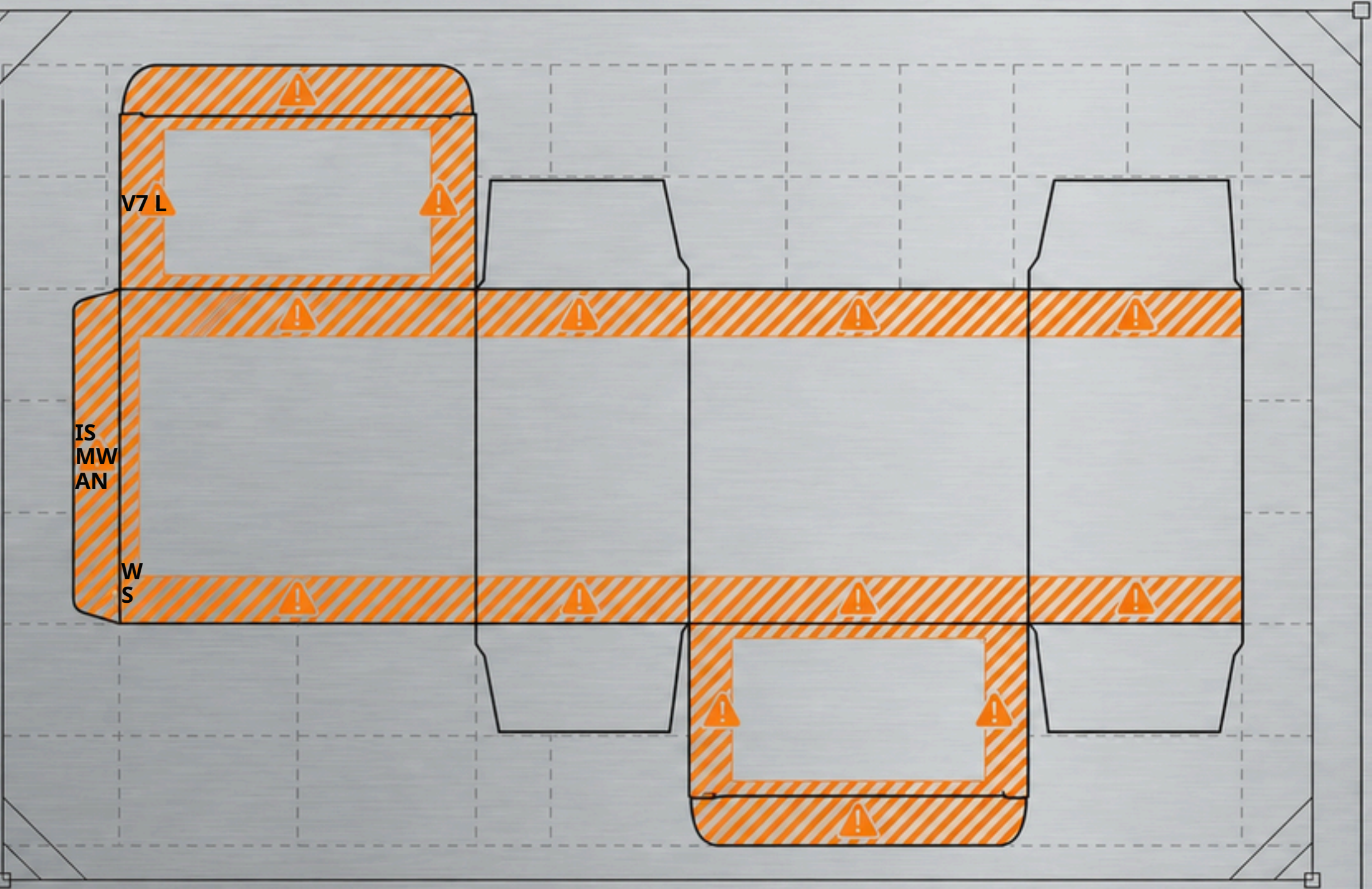
Topografi Deboss



Batasan: Mengurangi volume internal; memerlukan jarak bebas dari tumpang tindih penutup.

Aturan: Semua konsep visual emboss/deboss harus dipetakan terhadap geometri struktural. Keputusan dekorasi juga harus menyatakan pentingnya referensi warna presisi (mis. pencocokan Pantone) pada substrat metalik. Keputusan dekorasi substrat metalik. keputusan! subsratur me

Peta Batasan Karya: Menyiapkan Spesifikasi Cetak

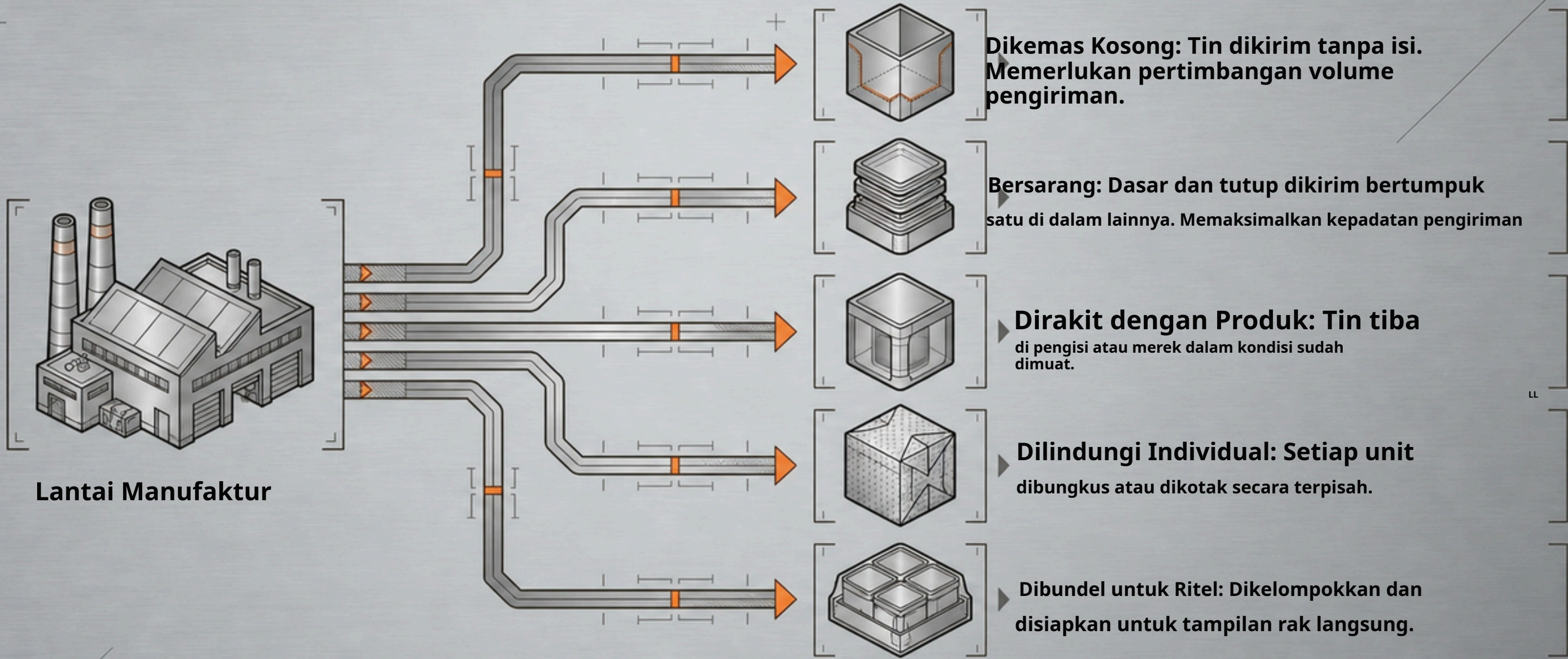


Zona Rentan Area Sambungan untuk engsel, tutup, panel, dan bagian lain yang diminta.

Daftar Periksa Spesifikasi

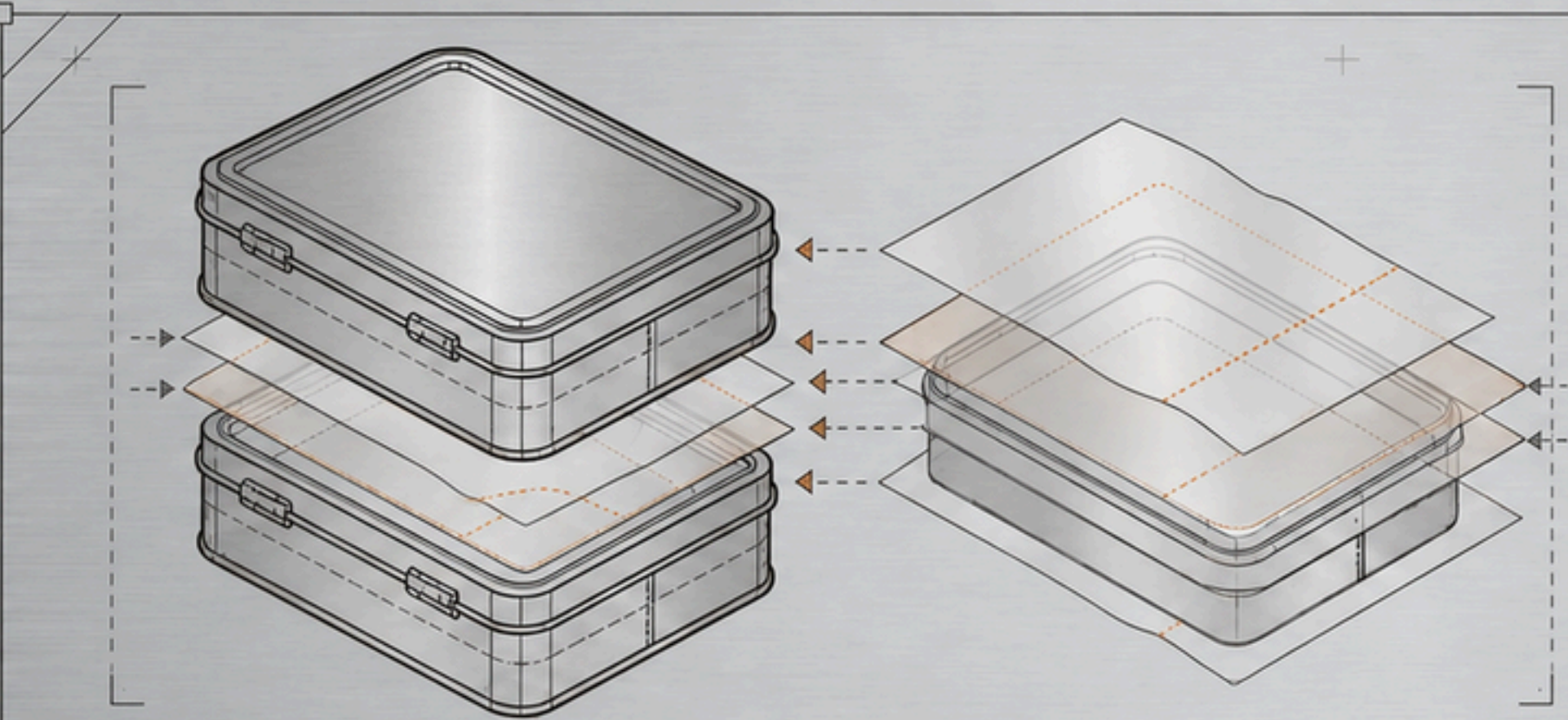
- Berikan kesesuaian internal target, dimensi produk, dan gambar referensi.
- Pasok peta komponen yang menentukan cetak untuk tutup, dasar, engsel, sisipan, dan label.
- Pastikan karya siap cetak memuat catatan orientasi untuk setiap panel.
- Nyatakan apakah karya diulang antarversi atau apakah pencetakan interior diperlukan.
- Identifikasi konten label wajib dan apakah label diterapkan sebelum atau sesudah pengisian.

Menentukan Rute Pengepakan & Logistik

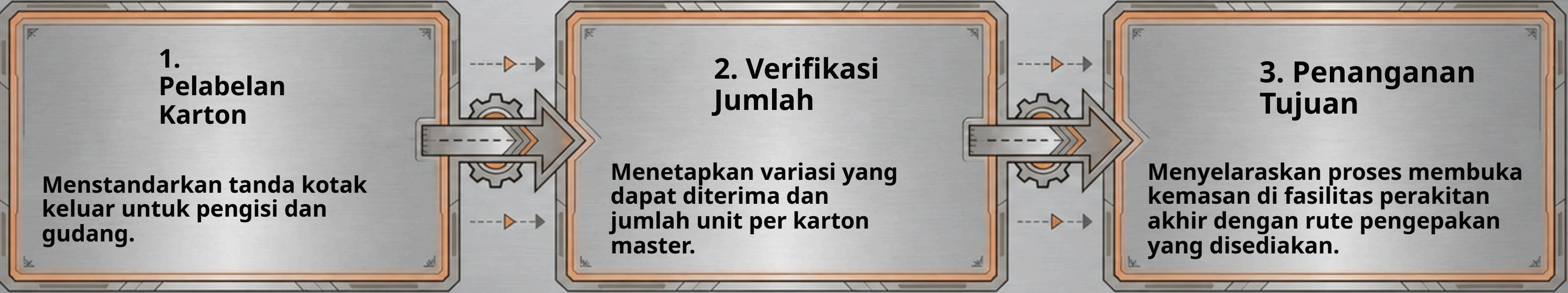


Aturan Penawaran: Kuantitas harus ditentukan berdasarkan bentuk, ukuran, versi karya, dan varian sisipan terhadap rute pengepakan spesifik ini.

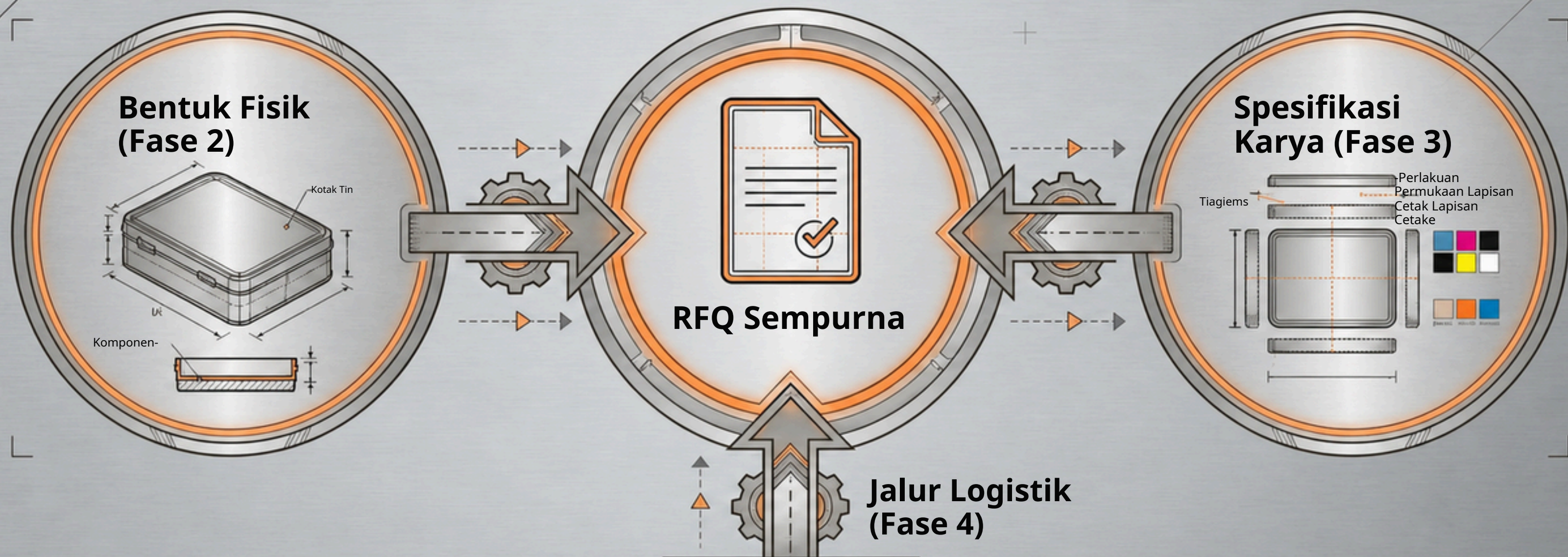
Perlindungan Permukaan dan Koordinasi Perakitan



Ketergantungan Interleaving:
Sensitivitas finishing permukaan (matte vs. kilap) secara langsung menentukan interleaving yang diperlukan (lembar pelindung) dan kekuatan kemasan luar yang diperlukan untuk mencegah lecet selama transit.



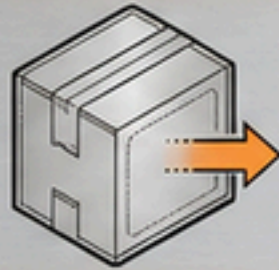
Kanvas Pengadaan: Mensintesis Spesifikasi



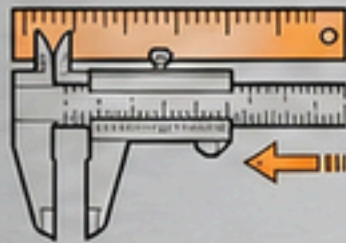
Kotak tin kustom adalah sistem kemasan kompleks dengan banyak komponen. Keberhasilan komersialnya bergantung sama rata pada kesesuaian produk, interaksi penutup, presentasi permukaan, dan rute pengepakan yang dipilih.

Daftar periksa RFQ 8 langkah berikut menerjemahkan variabel ini menjadi format pengajuan vendor standar, memastikan penawaran, karya, dan tinjauan bahan yang akurat.

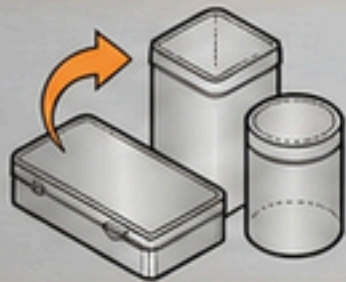
Panduan RFQ: Bentuk & Kesesuaian (Langkah 1-4)



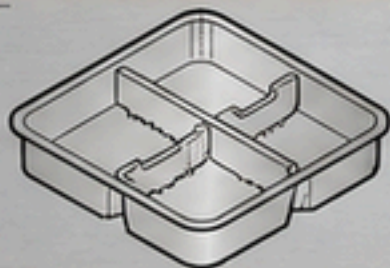
Kasus Penggunaan & Isi Jelaskan isi internal, kasus penggunaan spesifik, dan nyatakan apakah tin berfungsi sebagai kemasan primer atau sekunder.



Prioritas Dimensi Berikan dimensi eksternal dan internal target yang tepat, dengan menyoroti area yang mengutamakan kesesuaian presisi dibanding bentuk estetis.



Geometri & Penutup Tentukan bentuk badan utama yang diminta dan nyatakan secara eksplisit konsep interaksi buka/penutup yang diinginkan.



Strategi Penahan Nyatakan semua persyaratan untuk sisipan internal, pembatas, atau sistem penahan produk.

Panduan RFQ: Finishing & Pemenuhan (Langkah 5-8)



Niat Karya & Finishing Identifikasi semua permukaan cetak, konfirmasi aturan orientasi karya, dan nyatakan niat finishing visual (matte/kilap/emboss).



Penandaan Kepatuhan Tandai secara eksplisit persyaratan kontak produk langsung, penyegelan hermetik, keselamatan, tahan anak, korosi, atau regulasi.



Rute Logistik Nyatakan kuantitas unit presisi yang dikelompokkan berdasarkan varian desain, dan tentukan rute pengepakan kosong/terisi/bersarang.



Tinjauan Validasi Minta sampel fisik secara formal dan tetapkan protokol tinjauan pengujian untuk semua persyaratan kritis yang diidentifikasi pada Langkah 06.

Realitas Komersial dan Komitmen Akhir

Komitmen teknis dan komersial akhir memerlukan tinjauan penawaran, karya, dan bahan yang komprehensif.

Pembatasan & Penafian Konten -Brief ini bukan konfirmasi kemampuan penyegelan, keamanan kontak makanan, ketahanan anak, atau kesesuaian pengiriman. -Tidak ada jenis logam spesifik, lapisan pelindung, atau metrik kinerja penutup yang dijamin hanya dari desain awal. -Tidak ada pesanan minimum, struktur harga, atau waktu tunggu yang diwakili sebelum diformalkan dalam penawaran.

Semua persyaratan permukaan, kinerja, dan kepatuhan kritis mengharuskan tinjauan sampel fisik dan pengujian yang ketat sebelum persetujuan produksi.