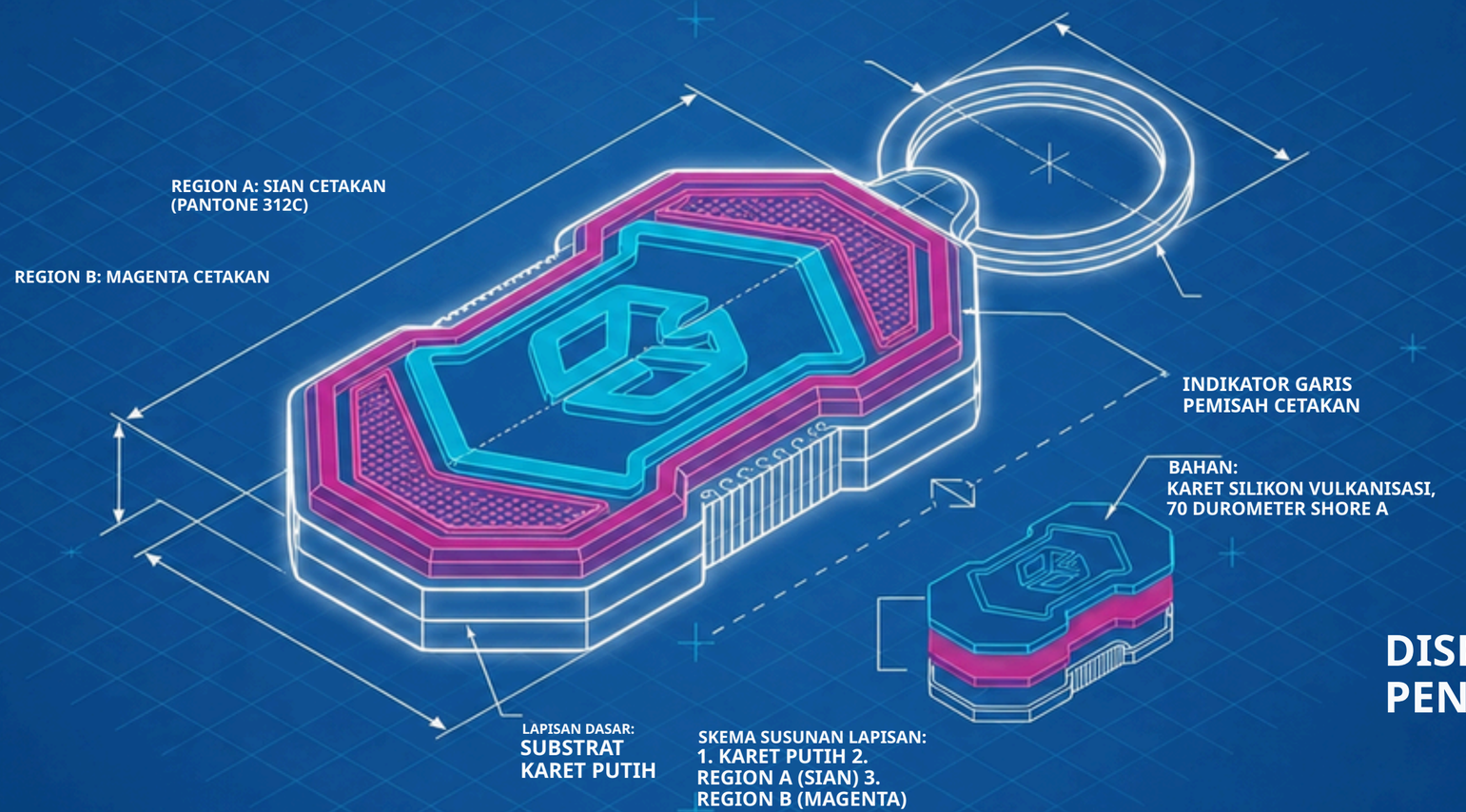
PENGADAAN GANTUNGAN KUNCI KARET KUSTOM

TECH PACK PRODUSEN: PANDUAN PEMBELI UNTUK SPESIFIKASI BERBASIS CETAKAN



DISETUJUI UNTUK PENGADAAN

MENDEFINISIKAN MEDIUM: KARET ADALAH KATEGORI, BUKAN KOMPOSISI KIMIA

KONTEKS TEKNIS & CAKUPAN BAHAN



·GANTUNGAN KUNCI KARET KUSTOM TERDIRI DARI BADAN CETAK FLEKSIBEL DENGAN DETAIL WARNA MENONJOL, CEKUNG, ATAU BERLAPIS, SERTA PERANGKAT KERAS KUNCI YANG TERPASANG.



KARET MENJELASKAN KATEGORI (ELASTOMER ATAU PLASTIK FLEKSIBEL).

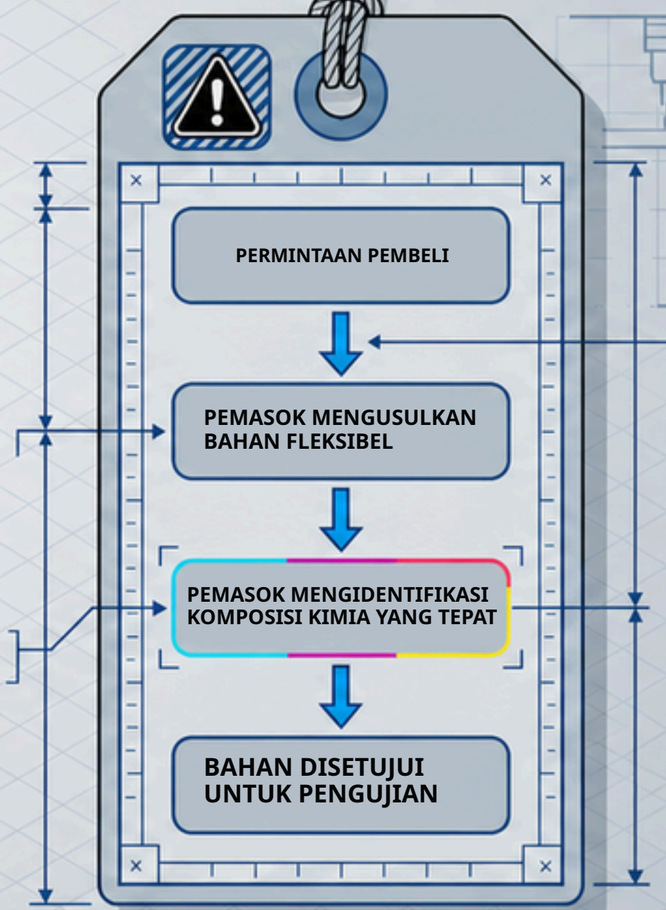


·PEMBELI TIDAK BOLEH MENGASUMSIKAN KOMPOSISI KIMIA TERTENTU (SEPERTI SILIKON ATAU PVC) SAMPAI SECARA EKSPLISIT DIIDENTIFIKASI OLEH PEMASOK.

ID SPESIFIKASI

CAKUPAN BAHAN

TAG SKEMATIS IDENTITAS BAHAN

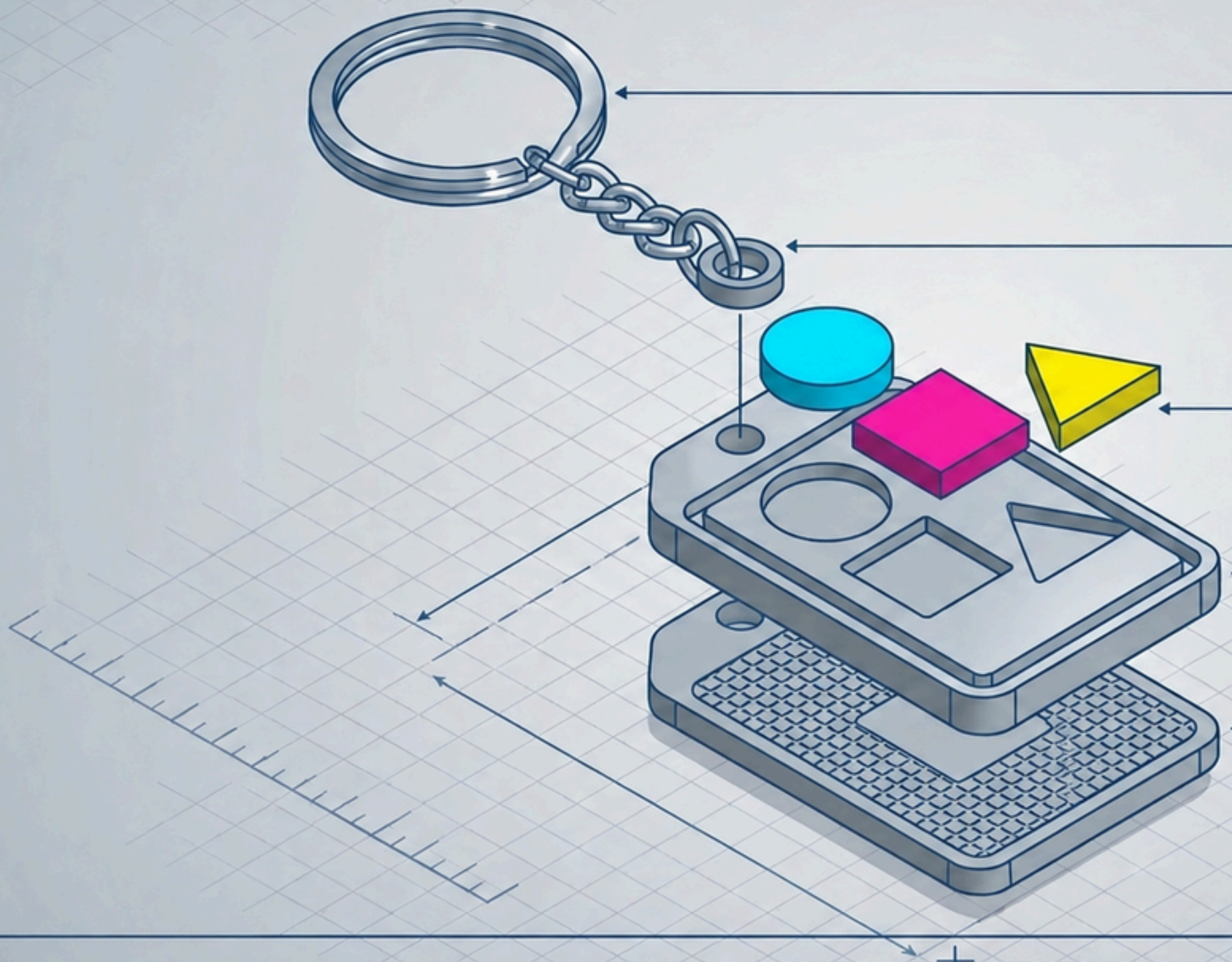


MATRIKS KESESUAIAN BAHAN

DIMENSI DESAIN	Karet Cetak Fleksibel	Akrilik Cetak Kaku	Kayu Terukir	Kain Berjahit	Logam Berisi Enamel
Tekstur Lembut & Siluet Fleksibel	✓	✗	✗	✓	✗
Relief Berdimensi	✓	✗	✓	✗	✓
Bidang Warna Terpisah yang Tebal	✓	✗	✗	✗	✓
Kesesuaian untuk Teks Sangat Halus	✗	✓	✗	✗	✓
Gradasi Fotografi	✗	✓	✗	✗	✗
Bobot Logam Premium	✗	✗	✗	✗	✓

PERINGATAN: Minta saran rute alternatif jika konsep Anda bergantung pada gradasi fotografi atau lapisan cetak transparan.

ANATOMI SPESIFIKASI: TAMPILAN ISOMETRIK TERURAI



Perangkat keras:
Orientasi perangkat keras kunci dan cincin kunci

Lapisan penghubung:
Konektor tertanam atau terpasang

Pulau mengambang:
Detail cetakan berwarna yang menonjol

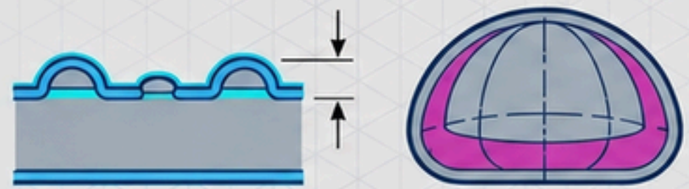
Badan dasar:
Badan cetak fleksibel yang menampilkan cekungan dan profil tepi

Sisi balik:
Polos, bertekstur, desain depan berulang, atau logo

SPEC ID: KC-EXP-ISO-001

Mendefinisikan Profil Fisik dan Geometri

DIMENSIONALITAS

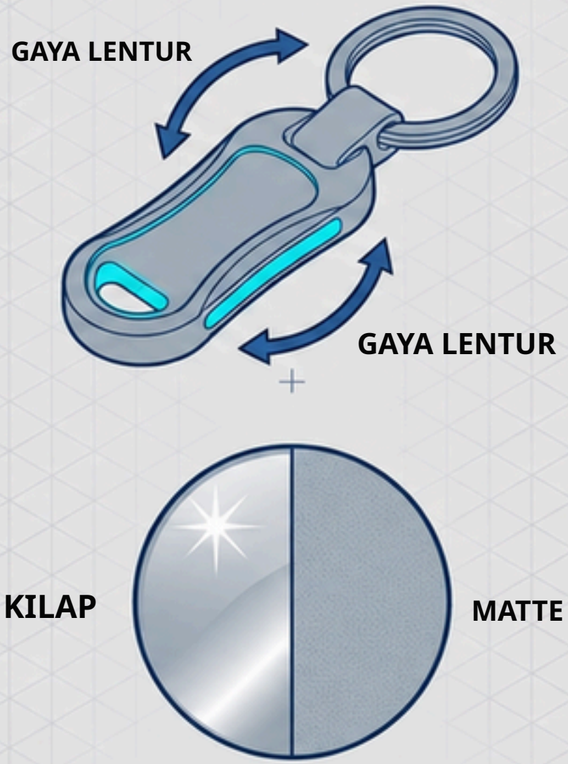


DATAR DENGAN RELIEF

MINIATUR 3D

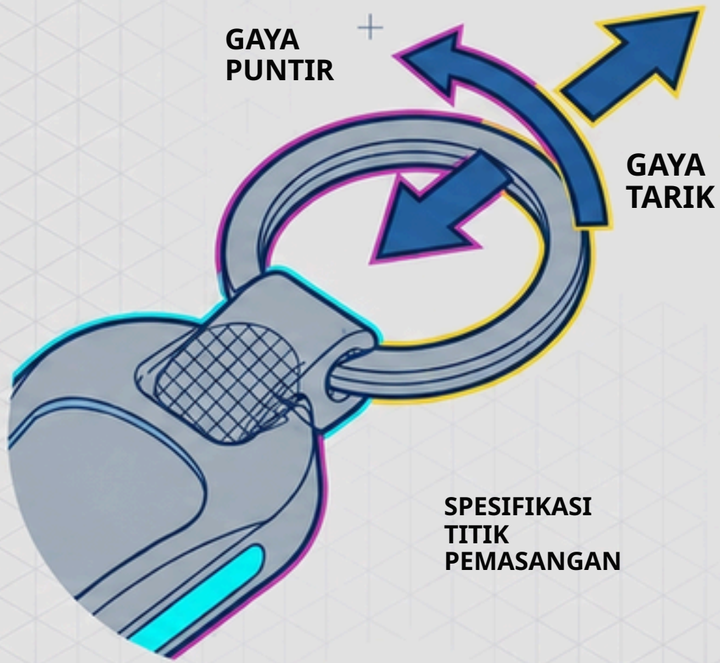
Tentukan apakah desain datar dengan relief, dua sisi, berlapis, atau objek miniatur 3D sepenuhnya.

FLEKSIBILITAS & FINISH



Tentukan fleksibilitas keseluruhan dan tampilan permukaan yang diinginkan (Kilap vs. Matte). Identifikasi perlakuan sisi depan, belakang, dan tepi.

INTEGRASI PERANGKAT KERAS

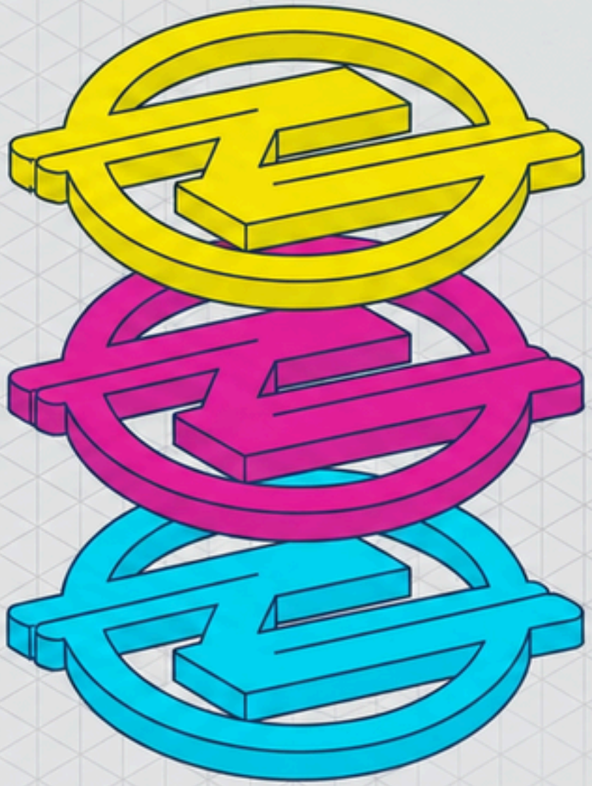


Tentukan bagaimana konektor ditanamkan atau dipasang. Pertimbangkan apakah puntiran,

tarikan, atau penggunaan berulang memerlukan rencana pengujian fisik khusus.

Mendesain untuk Cetakan: Pemisahan Vektor





LAPISAN ATAS:

CETAKAN KUNING (VECTOR-Y)

LAPISAN TENGAH:

CETAKAN MAGENTA (VECTOR-M)

LAPISAN BAWAH:

CETAKAN SIAN (VECTOR-C)

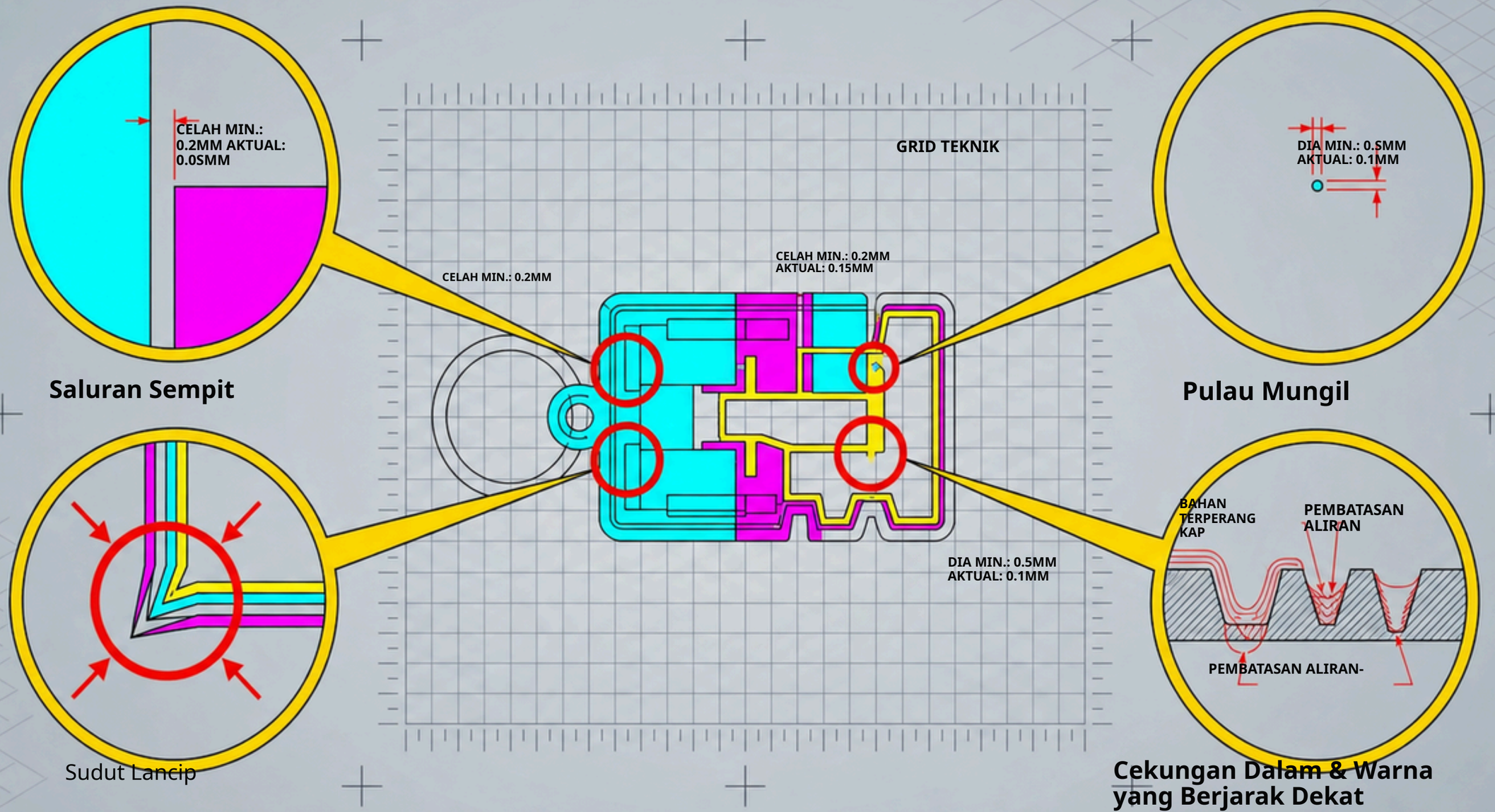
Ide Buruk: Sederhanakan gradasi dan

detail fotografi menjadi area yang dapat dicetak. Tidak dapat diproduksi dengan bahan berwarna terpisah dalam cetakan injeksi.

Ide Siap Cetak: Karya vektor bersih

dengan setiap warna cetak pada lapisan terpisah berlabel. Memastikan pemisahan bahan dan perkakas secara presisi.

Zona Bahaya Geometri: Mendesain demi Kelayakan



Warna cetak adalah region diskret. Pemasok harus meninjau batasan geometri khusus ini untuk memastikan kelayakan pencetakan. Pertahankan proporsi merek dagang, tetapi izinkan pemasok menandai batasan fitur minimum.

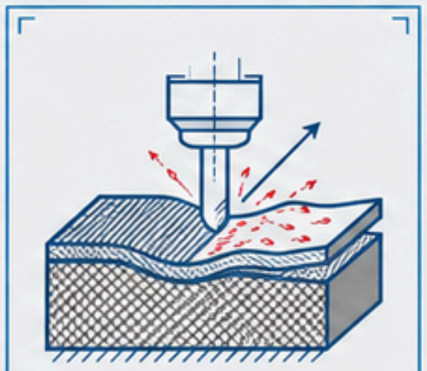
Kesehatan, Kepatuhan, dan Pengujian Kinerja Bahan



Kepatuhan Bahan Kimia & Keselamatan

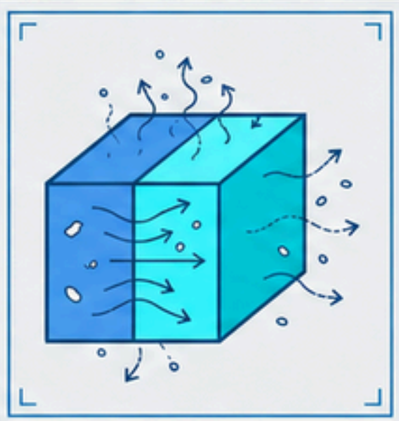
Persyaratan untuk zat terbatas dan pengujian keselamatan anak.

Ungkapkan pasar tujuan dan kelompok pengguna sejak awal.

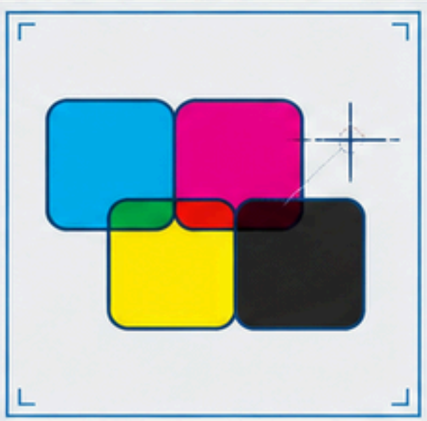


Keausan & Degradasi

Evaluasi keausan permukaan dan kinerja pemasangan selama pengujian tekanan fisik.



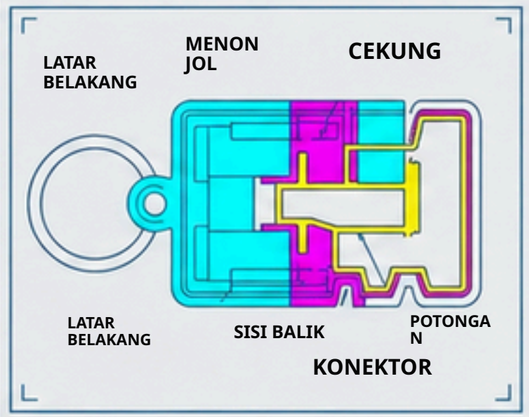
Bau & Migrasi Uji bau bahan yang kuat dan cegah migrasi warna pewarna antar lapisan cetak yang berdekatan.



Pencocok an Warna

Minta usulan bahan dan warna, alih-alih mengasumsikan senyawa generik atau kecocokan layar yang persis.

Paket Serah Terima Spesifikasi Karya



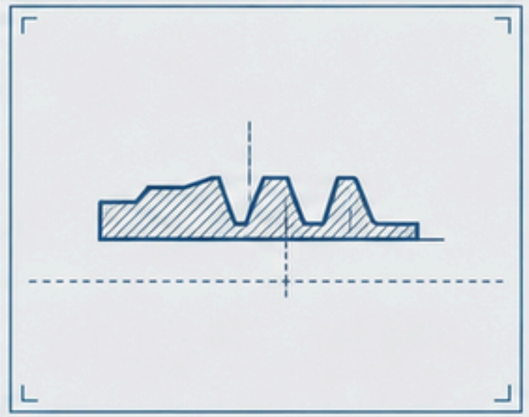
Aset 1: Berlabel Lapisan Vektor

Bedakan region menonjol, cekung, latar belakang, sisi balik, potongan, dan konektor.



Aset 2: Kunci Warna

Peta presisi region warna cetak diskret.



Aset 3:

Tampilan Penampang

Diagram penampang yang menunjukkan hubungan relief penting.



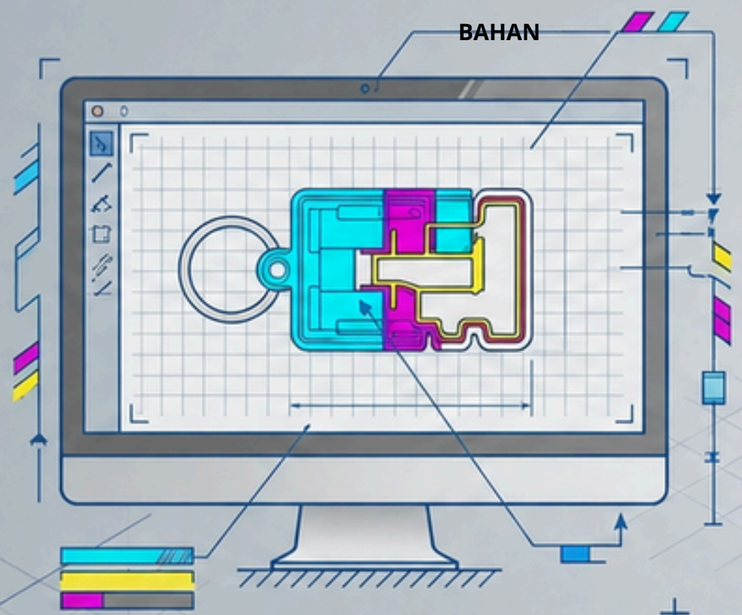
Aset 4: Skala & Orientasi

Gambar referensi berskala yang secara eksplisit menunjukkan orientasi cincin kunci yang dimaksud.

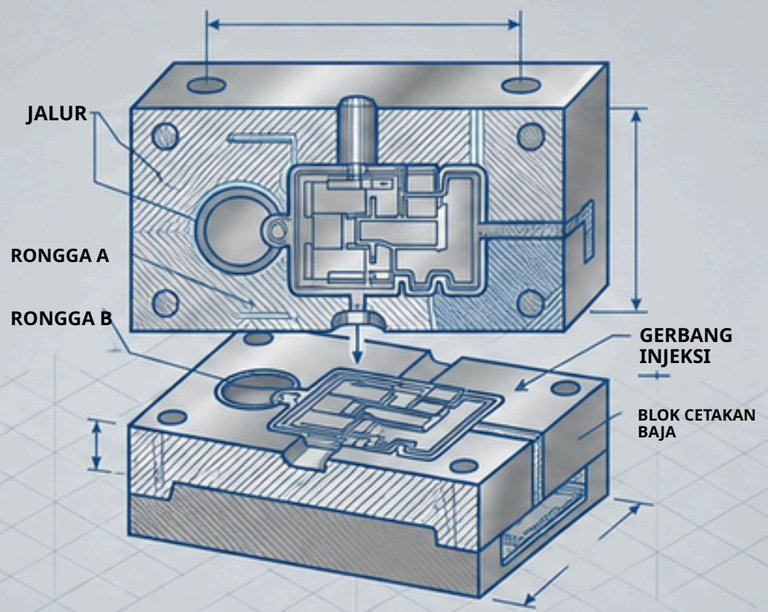
TERLALU TERLALU TERLALU

Tahapan Proofing: Rendering vs. Kenyataan

Rendering Dimensional (Datar) → **Proof Cetakan (Perkakas)** → **Sampel Fisik Pra-produksi**



Berguna untuk tata letak, tetapi gagal mengomunikasikan sensasi dan relief.



Memverifikasi geometri dan jalur perkakas sebelum injeksi bahan.

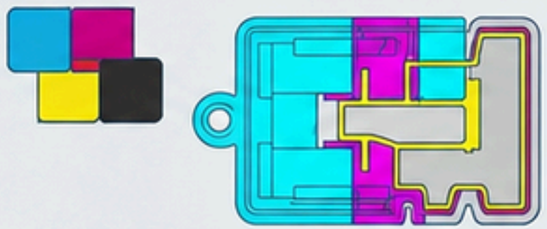


Penting. Sampel fisik jauh lebih informatif daripada rendering datar untuk menilai relief, fleksibilitas, akurasi warna, dan integritas pemasangan.

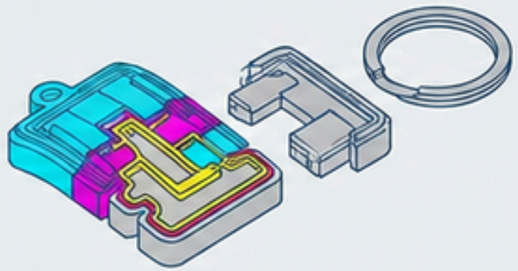
Faktor Penawaran: Kuantitas dan Ekonomi Cetakan

Total Kuantitas yang Diminta
(Tentukan berdasarkan desain, varian warna, desain sisi balik, dan finishing perangkat keras)

A. Jumlah Region Warna



B. Komponen Terpisah



C. Persyaratan Perakitan



Penyambungan
Manual/Otomatis Perekatan
Pemasangan Perangkat Keras

Pertanyaan Berbagi Cetakan Jika beberapa varian warna menggunakan geometri yang sama persis, tanyakan apakah cetakan dapat digunakan bersama (tergantung tinjauan teknis) untuk mengurangi biaya perkakas.

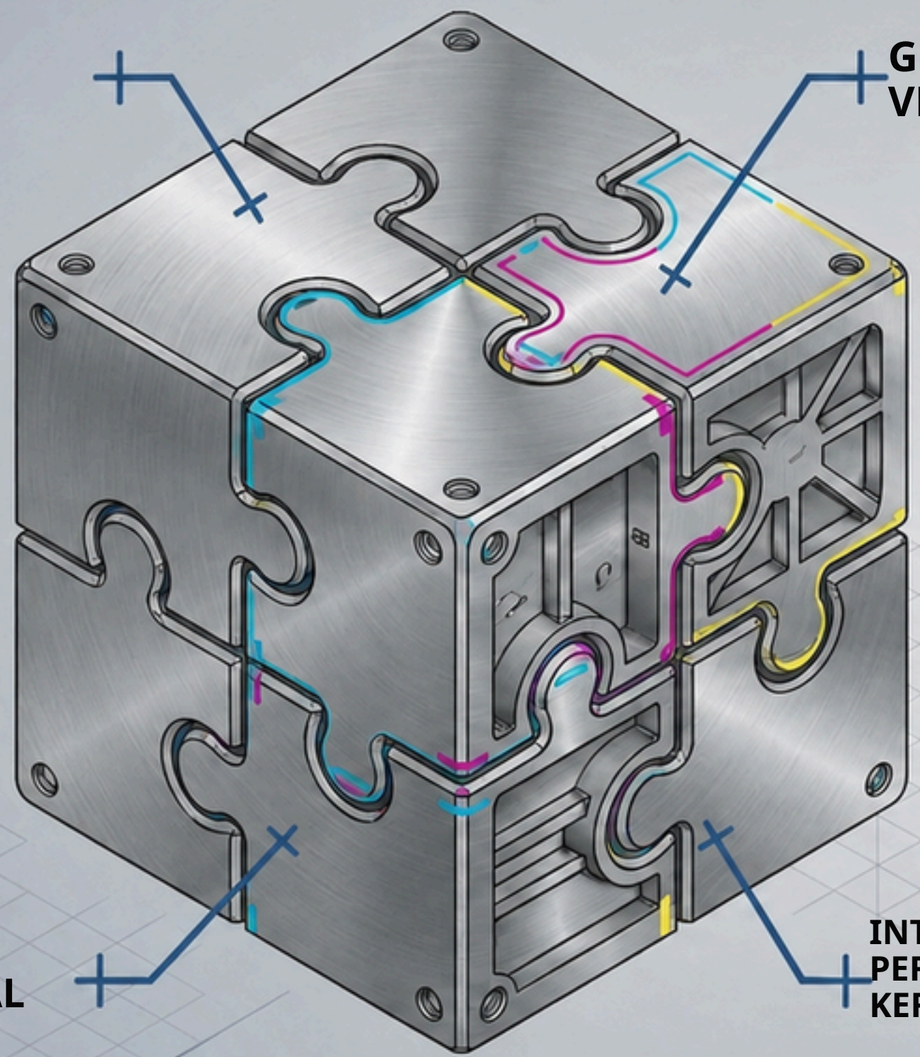
Catatan: Berikan persyaratan tujuan dan jendela pengiriman tanpa mengasumsikan waktu tunggu.

Pertimbangan Pengemasan: Risiko & Mitigasi

RISIKO	MITIGASI
Deformasi selama transit	Kartu Penyangga Kaku
Transfer Warna antarunit	Kantong Polietilena Individual
Bekas perangkat keras pada karet lunak	Orientasi pengemasan khusus dan lapisan pelindung
Konsentrasi Bau	Pengemasan berventilasi atau pelepasan gas sebelum pengiriman

Spesifikasi Pengemasan Tambahan Tentukan label, penempatan barcode, penyortiran, dan tanda karton dengan jelas dalam RFQ.

Sintesis: Gantungan Kunci yang Memperhatikan Cetakan



PERNYATAAN SINTESIS

Gantungan kunci karet kustom yang berhasil bukan sekadar logo tercetak yang diterapkan pada plastik. Ini adalah harmoni elemen struktural.

Karya vektor menentukan cetakan, cetakan menentukan geometri, geometri menentukan kelayakan bahan, dan kemasan melindungi relief fisik akhir.

Komitmen teknis dan komersial akhir memerlukan semua elemen ini ditinjau secara bersamaan.

DASHBOARD EKSEKUSI RFQ 8 POIN

] Sediakan karya vektor dengan warna cetak dan tingkat relief terpisah.

[ ] Nyatakan kuantitas berdasarkan desain/varian warna, tujuan, dan persyaratan pengiriman.

[ ] Minta identifikasi bahan fleksibel dan finishing yang diusulkan.

[ ] Tentukan profil sisi depan, sisi balik, tepi, fleksibilitas, dan orientasi gantung.

[ ] Konfirmasikan konstruksi konektor, jenis perangkat keras kunci, mekanisme, dan finishing.

[ ] Tandai fitur halus, teks kecil, warna kritis, dan kebutuhan kepatuhan.

[ ] Minta proof cetakan, sampel fisik, dan rencana pengujian kinerja yang relevan.

[ ] Tentukan pengemasan, kartu penyangga, label, penyortiran, dan tanda karton.



PENGINGAT PEMBATASAN: Jangan mengarang grade bahan, kekerasan, atau peringkat pengujian. Biarkan pemasok mengusulkan, dan Anda menyetujuinya.

