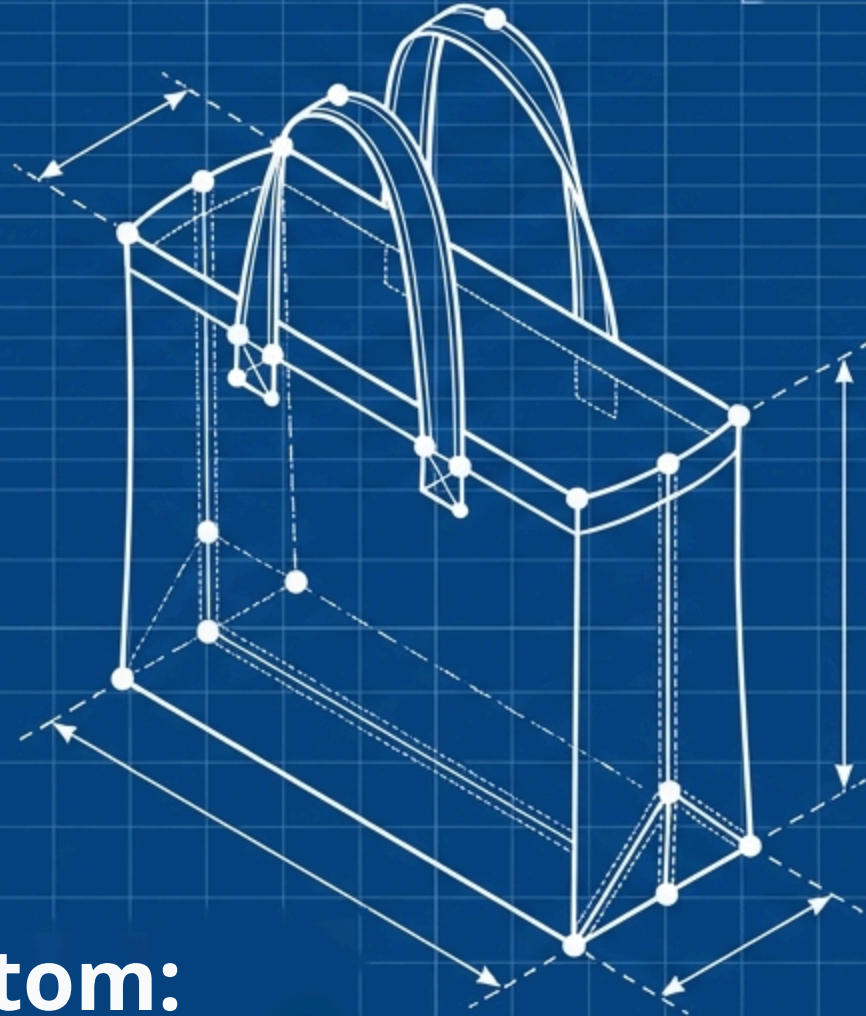
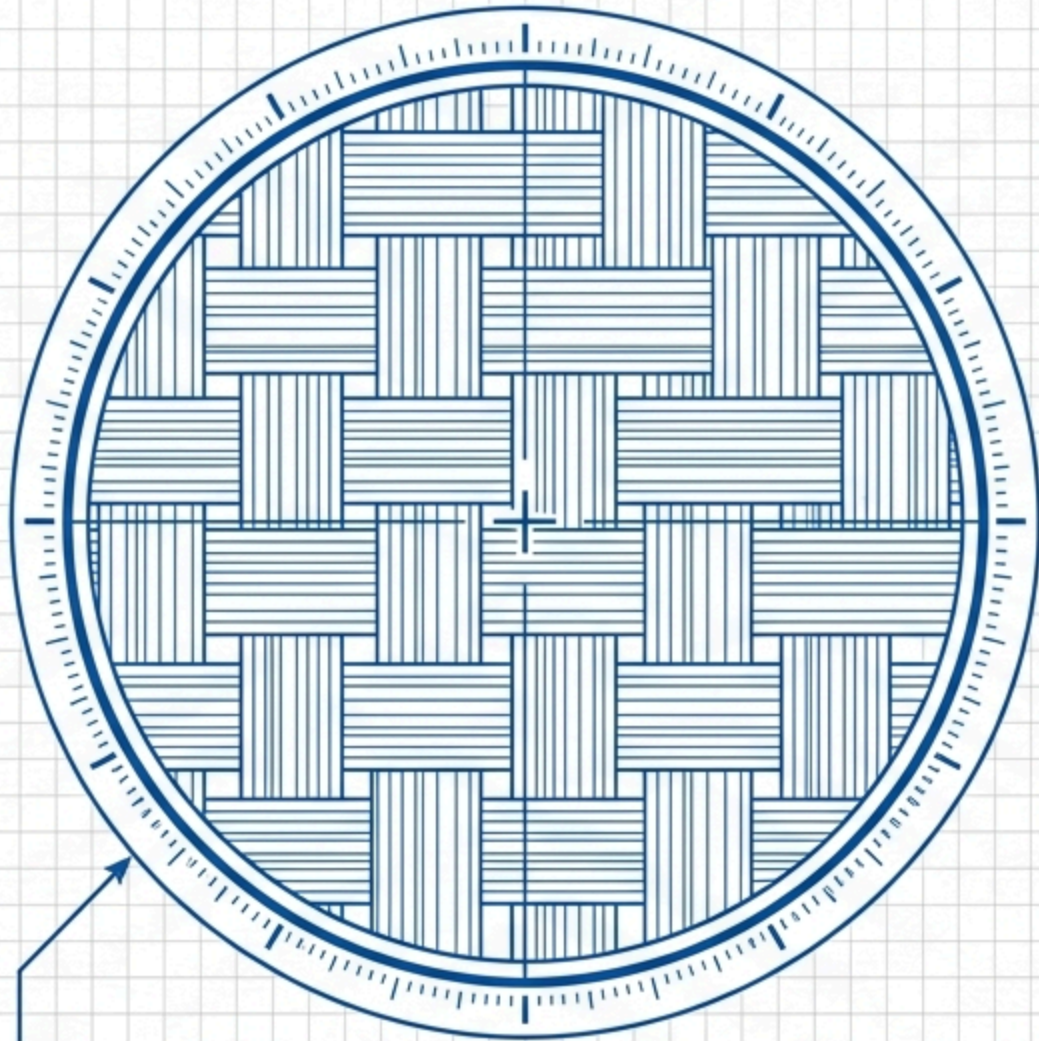




TasAnyamanPPKustom: PanduanSumberPembeli

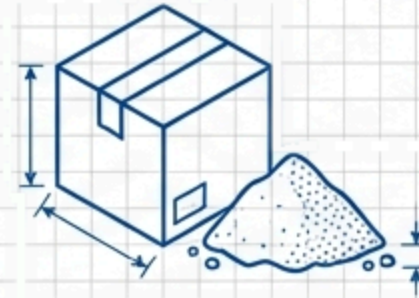
Rekayasa kemasan struktural untuk aplikasi industri,ritel,dan transportasi



Tas anyaman polipropilena (PP) menggunakan substrat kain pita anyaman. Konstruksi ini dirancang khusus untuk aplikasi industri, dapat digunakan kembali, atau sadar beban ketika kemasan fleksibel standar gagal.

Pendorong Aplikasi

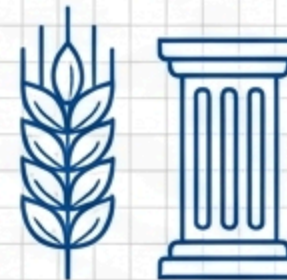
Isi yang dimaksud menentukan arsitektur konstruksi. Variabel meliputi badan jahitan, tepi akhir, pegangan, gusset, pelapis, laminasi, dan penutup.



Barang berkotak & Produk curah



Bahan makanan & Sampel ritel



Barang pertanian & Institusional



Seragam & Tekstil



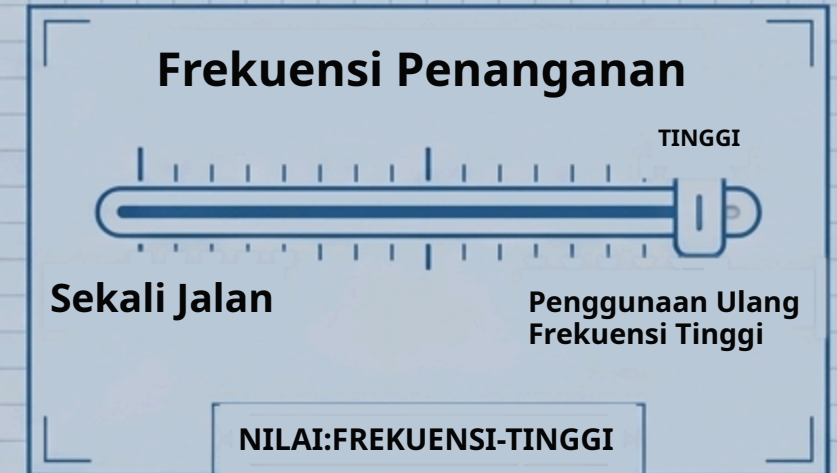
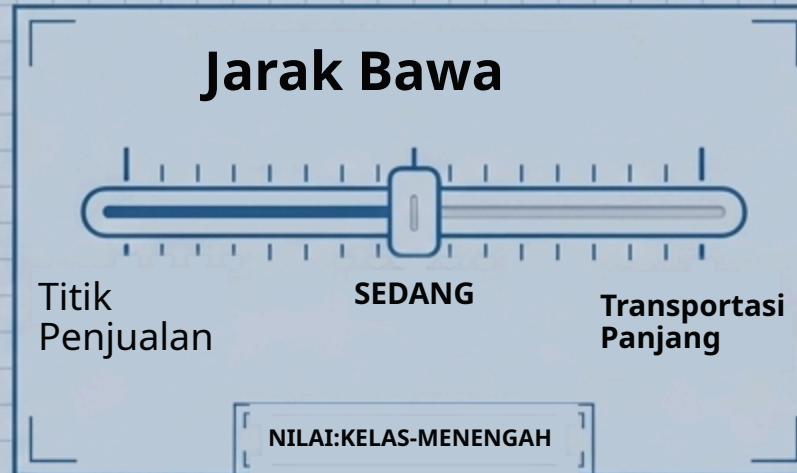
KRITIS: jangan berasumsi konstruksi tas umum cocok untuk isi tajam, berat, berdebu, sensitif terhadap kelembapan, atau kontak makanan

Matriks Diagnostik Material: Tumpang Tindih Rekayasa Substrat

	AnyamanPPKustom	Tas Promosi Nonwoven	Tas Belanja Kertas	RitelFleksibel KantongPoli
Kapasitas Menahan Beban	Beban Maksimum	Tugas Ringan	Berat Terbatas	Rentan Meregang
Ketahanan Tusuk	Ketahanan Tusuk Tinggi	Ketahanan Tusuk Rendah	Rentan Robek	Ketahanan Rendah
Usia Pakai Berulang	Penggunaan Ulang Jangka Panjang	Penggunaan Ulang Jangka Pendek	Sekali / Pemakaian Terbatas	Sekali pakai
Toleransi Kelembapan	Toleransi Tinggi	Sedang	Tanpa Toleransi Kelembapan	Kedap air
Kekakuan Struktural	Sangat Terekayasa	Lunak/Fleksibel	Kaku tetapi Rapuh	Nonstruktural

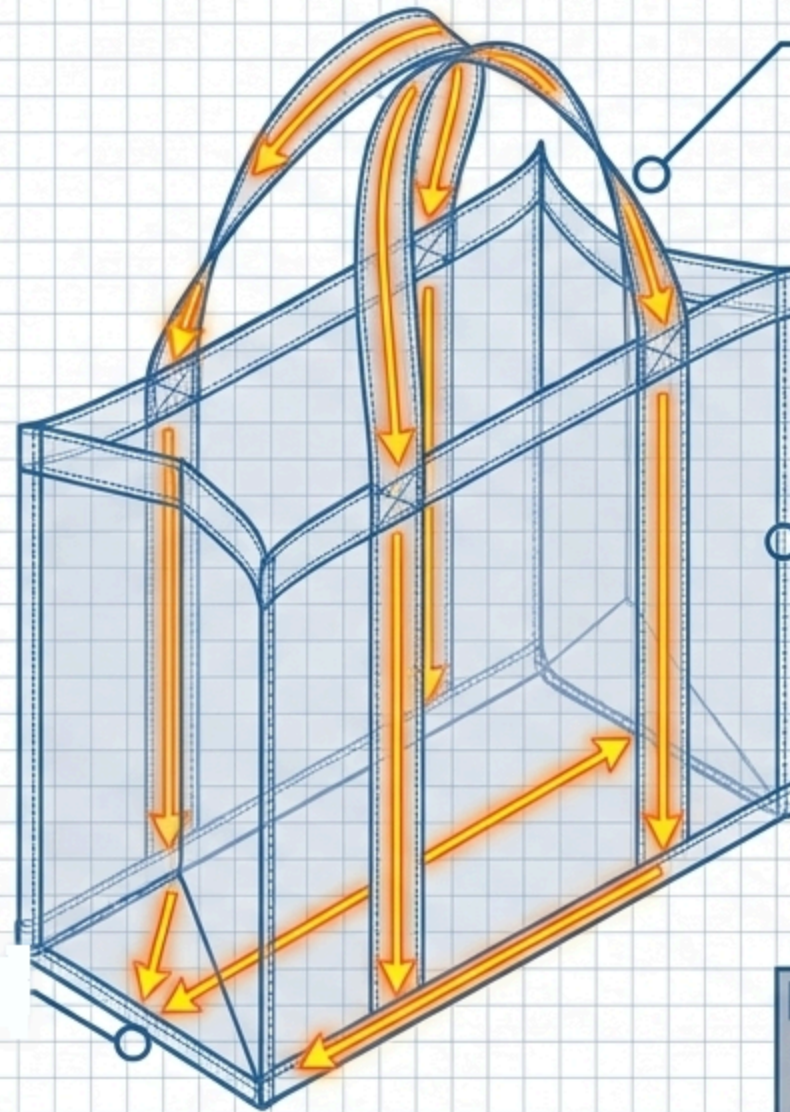
Perbedaan praktisnya adalah substrat anyaman. Menggantikan rekayasa tas anyaman dengan asumsi kertas,nonwoven,atau kantong poli akan mengakibatkan kegagalan struktural.

Variabel Kasus Penggunaan Inti: Dasar Operasional



**Tetapkan kondisi penggunaan fisik ini sebelum meminta penawaran.
Realitas operasional ini menentukan dasar struktural RFQ.**

AnatomijalurBeban



o Pegangan & Jahitan:
Gaya bermula di sini.
Pegangan dan jahitan adalah jalur beban struktural utama, bukan tambahan dekoratif.

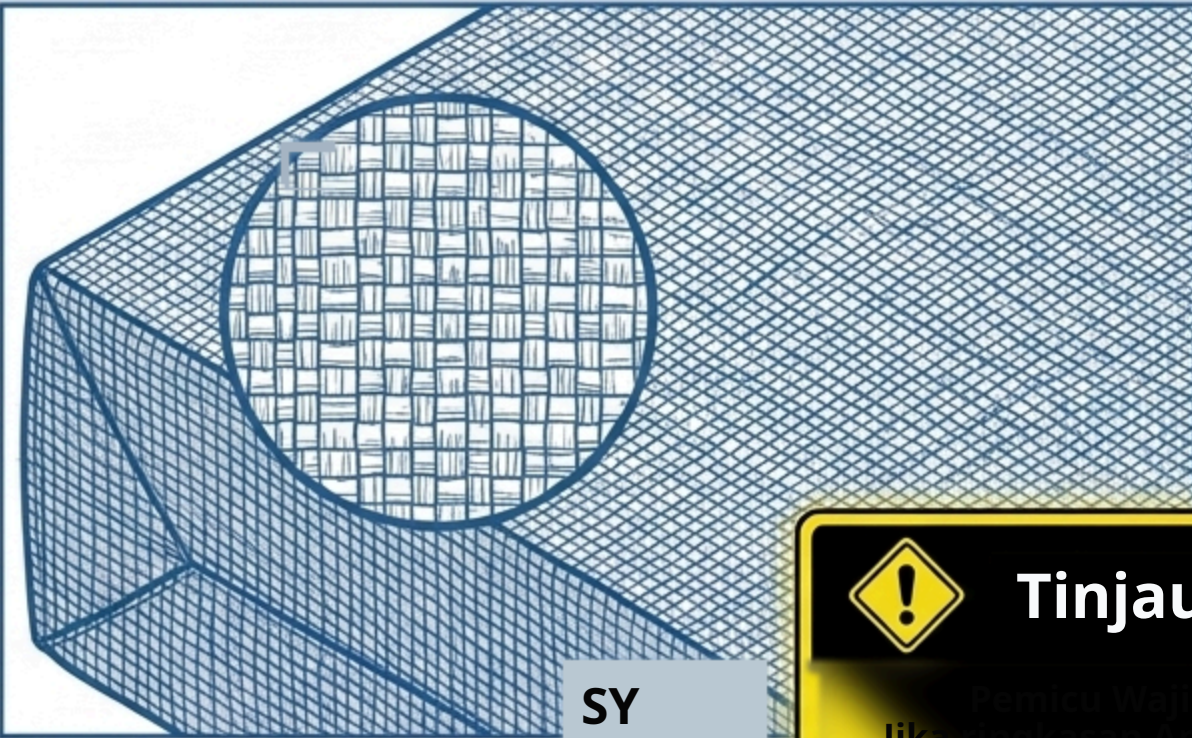
o Gusset:
Gusset menentukan volume internal yang dapat digunakan dan bentuk geometris, memengaruhi cara beban mengendap.

Jahitan Dasar: Ujung daro jalur beban, yang memerlukan konstruksi jahitan diperkuat untuk mencegah jebol.

Tas anyaman adalah struktur yang direkayasa. Setiap titik pemasangan dan jahitan harus dihitung terhadap gaya berat yang dimaksud.

Batasan Permukaan,Finis,dan Kepatuhan

Tampilan Anyaman Alami



Mengutamakan tekstur bahan mentah dan rasa di tangan. Mengubah pembahasan kemampuan daur ulang.

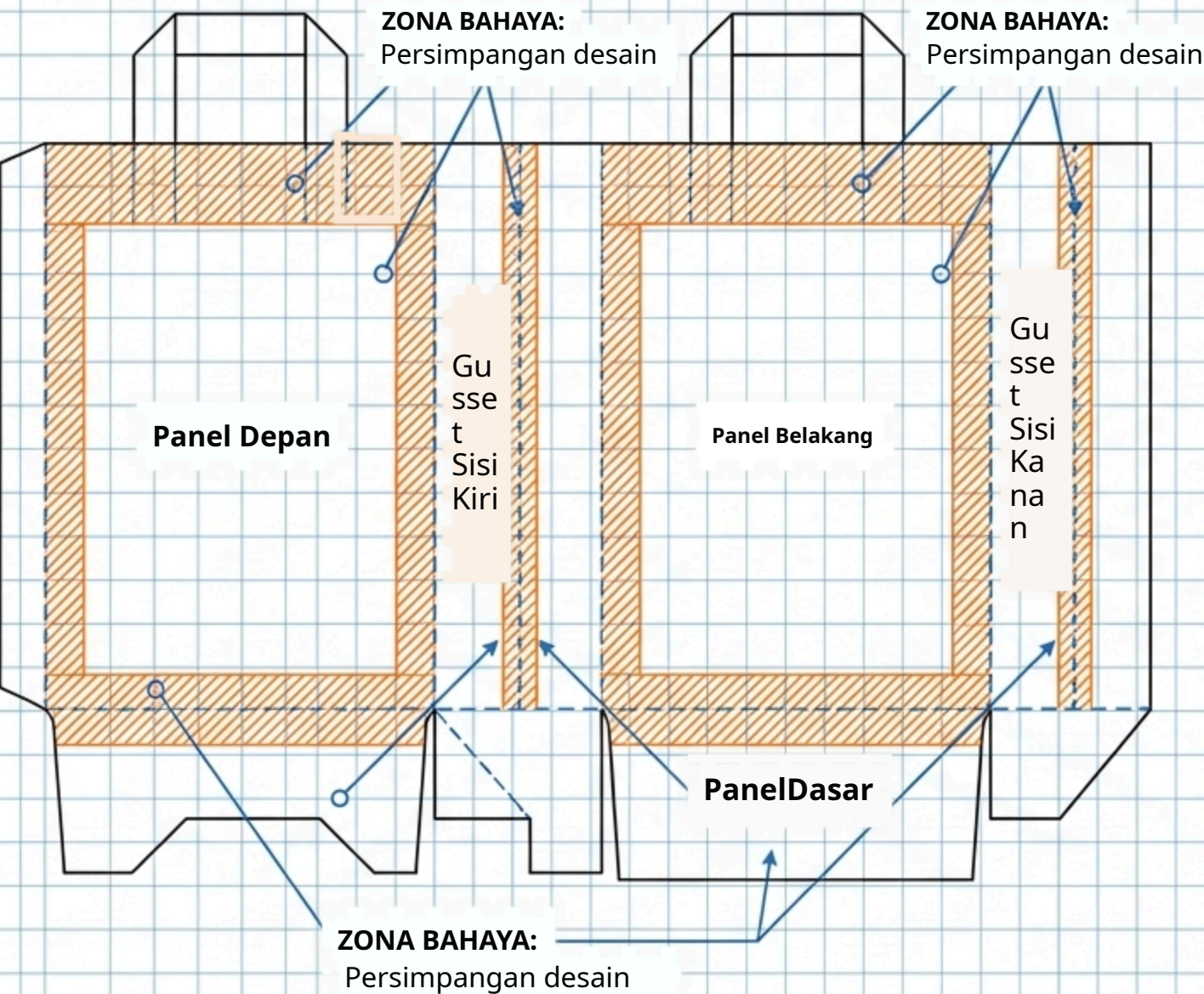
Sisi Dilaminasi/Dilapisi



Tinjauan Kepatuhan

- Perhatikan Wajah Tinjauan Pemasok
Jika spesifikasi Anda mencakup salah satu hal berikut, harus dinyatakan sebagai persyaratan eksplisit untuk ditinjau,jangan pernah diasumsikan:
- Zat terbatas
 - Sertifikasi kontak makanan
 - Persentase kandungan daur ulang
 - Persyaratan hukum pasar tujuan

Diperlukan untuk grafis fidelitas tinggi, kemudahan dilap,ketahanan kelembapan, atau penahanan produk curah. Memerlukan persiapan cetak khusus.



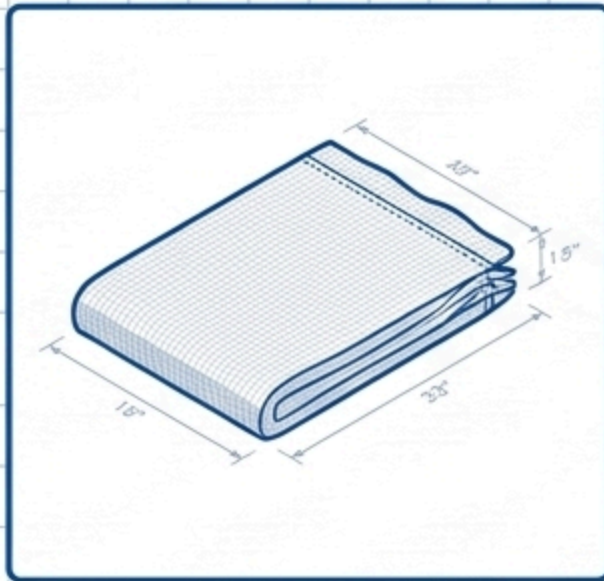
SPEKIFIKASI TEKNIS

Dimensi Struktural Diperlukan:	Lebar dan tinggi jadi, kedalaman gusset, posisi pegangan, jenis penutup, dan kelonggaran jahitan.
Aset Persyaratan:	Sediakan logo vektor, gambar resolusi tinggi tertaut, warna merek yang tepat, dan orientasi desain yang jelas.
Konten Cetak:	Tentukan teks penting, penempatan barcode, dan tanda hukum wajib.
Referensi Visual:	Sediakan referensi visual untuk finis dilaminasi/dilapisi untuk mengidentifikasi permukaan kritis.

Catatan: Toleransi variasi cetak yang dapat diterima hanya akan ditetapkan setelah tinjauan desain pemasok.

EkonomiLogistik&Pengemasan

Unit



Variabel:Jumlah total,
jumlah varian desain,
jumlah yang diperlukan per desain.

Bundel

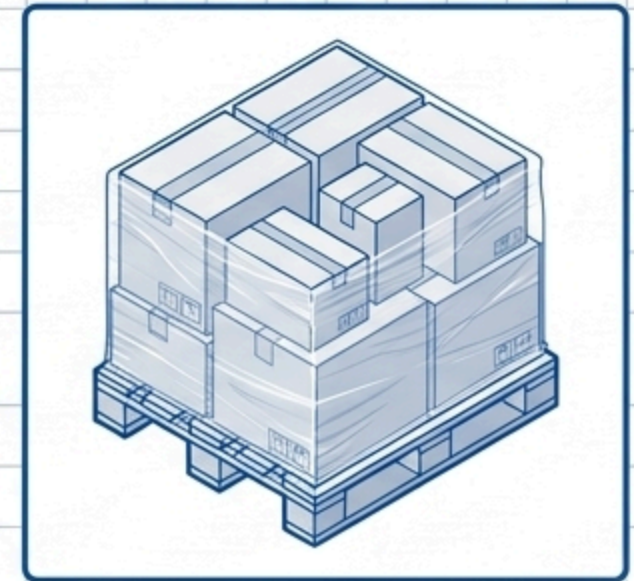


Variabel:Metode pembundelan,
perlindungan,pelabelan.



Bahaya:
Waspada lipatan,
deformasi pegangan,dan
paparan kelembapan
selama pembundelan.

Palet/Tujuan

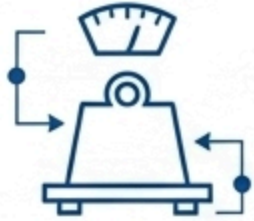


Variabel:Rute tujuan,
format pengiriman pilihan,
protokol identifikasi
SKU campuran.

Skala mengubah keekonomian:Produksi uji volume rendah dan produksi ulang besar memerlukan pembahasan sumber yang sepenuhnya berbeda.Jangan menganggap biaya persiapan atau parameter produksi sama.

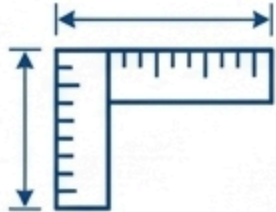
Daftar Periksa Sintesis RFQ

1



Konteks
Jelaskan isi, penggunaan membawa, frekuensi penanganan, dan lingkungan.

2



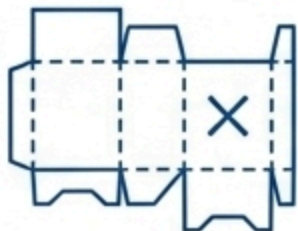
Struktur
Berikan dimensi jadi, gusset, gaya pegangan, jahitan, dan penutup.

3



Finis
Nyatakan tampilan anyaman, kebutuhan pelapisan/laminasi, dan persyaratan pelapis.

4



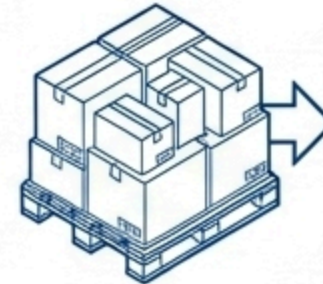
Desain
Sediakan berkas cetak, warna, peta panel, dan tentukan area grafis kritis.

5



Kepatuhan
Identifikasi kepatuhan, kandungan daur ulang, kontak makanan, atau persyaratan pengujian.

6



Logistik
Berikan jumlah per desain, tujuan, preferensi pengemasan, dan konteks tanggal.

7



Validasi
Minta konfirmasi prototipe, bahan, dan cetak untuk parameter kritis.

Batas Pengaman & Keterbatasan Pengadaan

Ringkasan ini **TIDAK** bertindak sebagai
janji atau jaminan atas:

-  **Tingkat material atau batas kapasitas tertentu.**
-  **Integritas lapisan atau penerapan metode cetak tertentu.**
-  **Hasil pengujian atau sertifikasi regulasi.**
-  **Jumlah Pesanan Minimum (MoQ), harga akhir, atau waktu tunggu.**

Tas anyaman PP kustom tepat ketika konstruksi anyaman yang dapat digunakan kembali menjadi inti kebutuhan Anda.

Komitmen teknis dan komersial akhir memerlukan penawaran formal, tinjauan desain, dan pengujian material oleh pemasok.

Jangan pernah mengganti rekayasa tas anyaman sejati dengan asumsi nonwoven, kertas, atau kantong poli fleksibel.