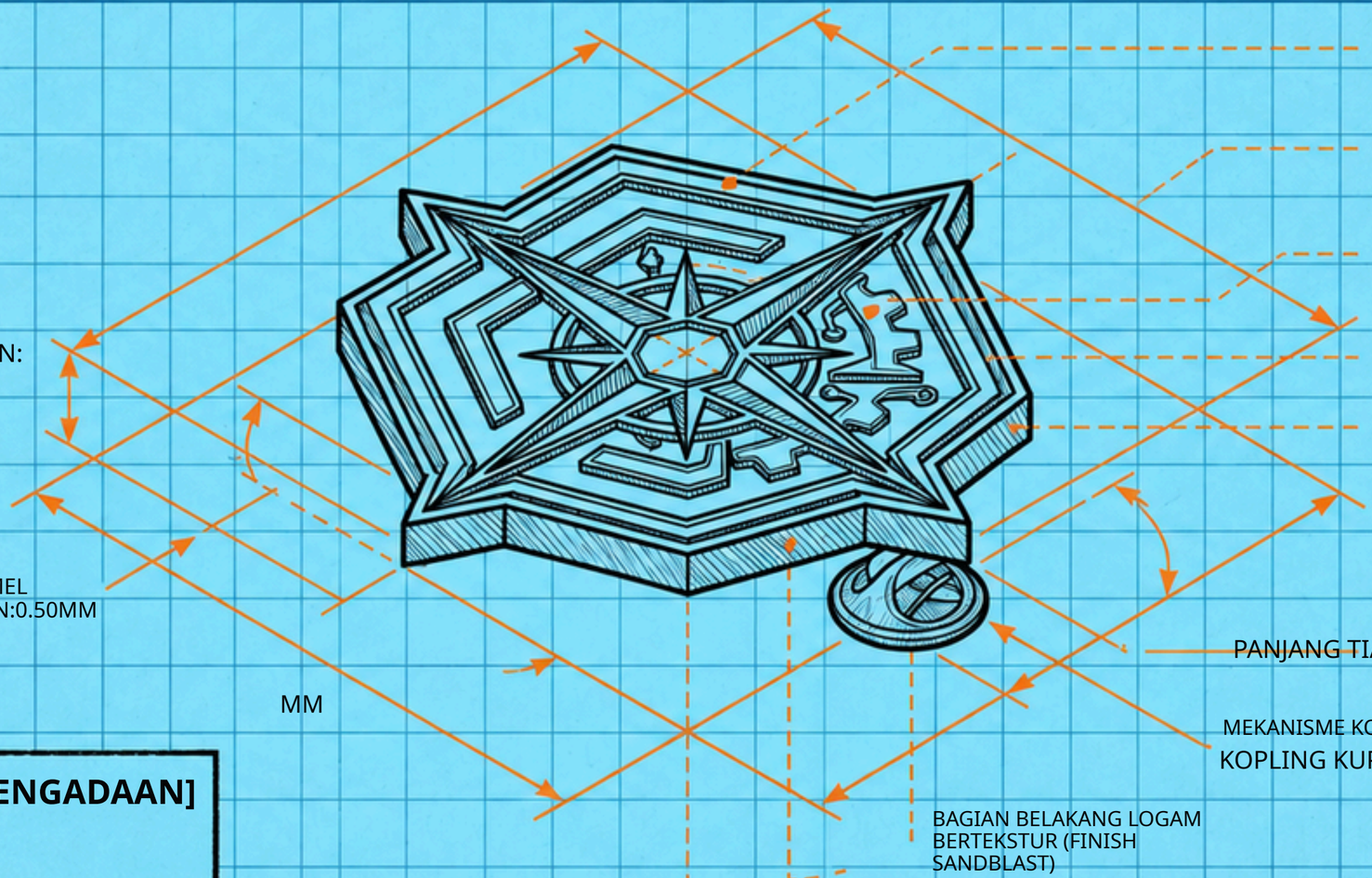
Menentukan Spesifikasi thePerfectCustomPin

Panduan anatomi untuk RFQ dan spesifikasi manufaktur yang sempurna



[DOCTYPE:SPESIFIKASI PENGADAAN]

[REVISI:FINAL]

[SKALA:1:1]



Mendefinisikan Kategori Pin Kustom

Pin kustom adalah benda dekoratif kecil atau identifikasi yang dirancang untuk dipasang pada pakaian, tas, topi, lanyard, atau kartu display.

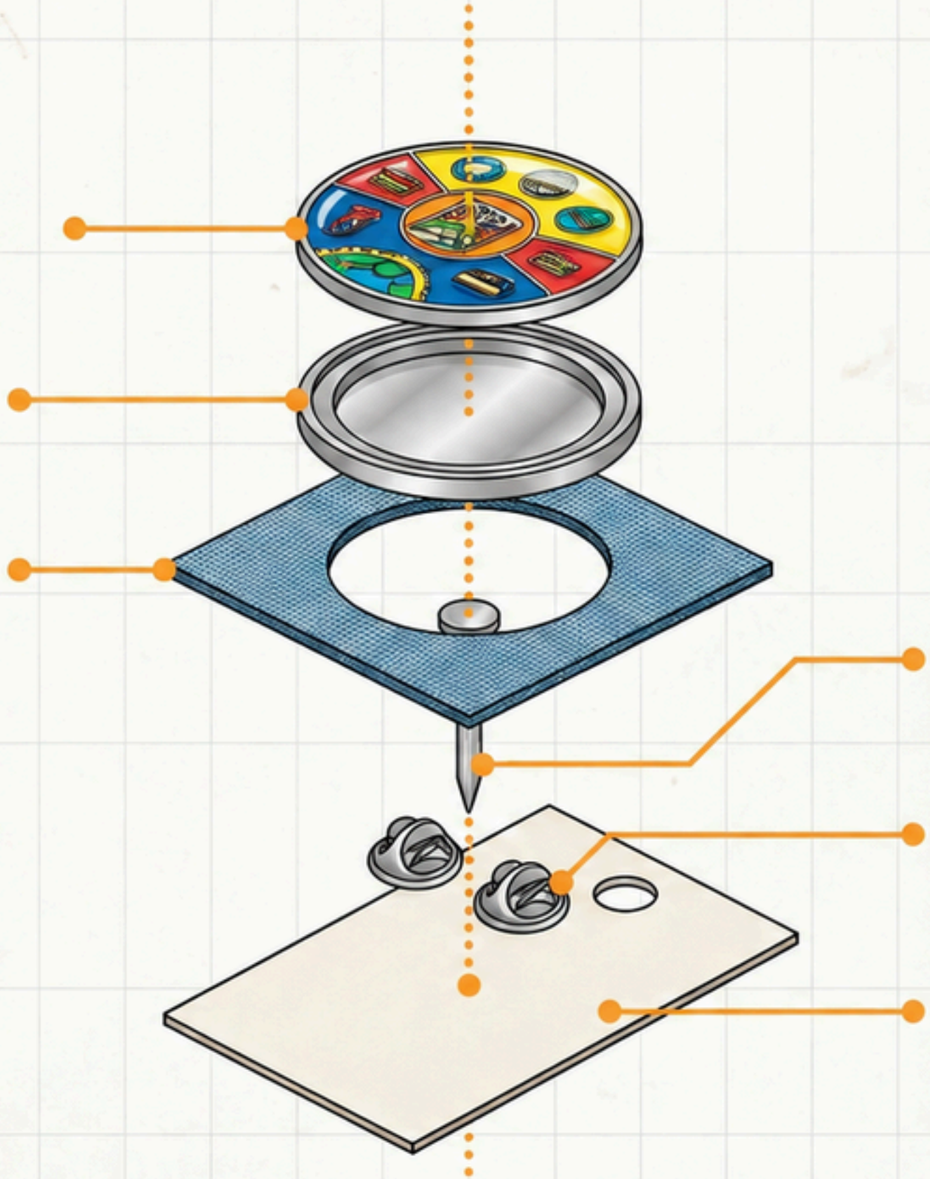
Perbedaan Utama: Pin berbeda dari standar **lencana (benda plastik/magnetik yang lebih besar) atau gantungan kunci karena mekanisme pemasangan dan posisi pemakaian menjadi bagian utama dari desain strukturalnya.**

Anatomi Sebuah Pin

1.Wajah: Finishing permukaan enamel/cetak.

2.Dasar: Garis luar fisik/ kanvas logam.

3.Konteks: Lapisan pakaian/kain yang dituju.



4.Tiang: Perangkat keras pemasangan tengah.

5.Fitting: Mekanisme kopling atau bagian belakang.

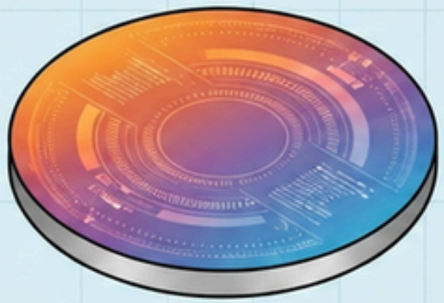
6. Presentasi: Kartu penyangga retail/display.

Matriks Konstruksi Wajah & Efek Visual



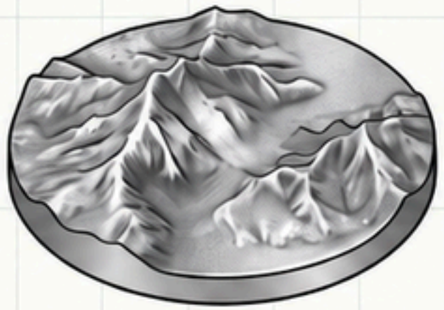
Garis Logam & Warna Cekung

Terbaik untuk tampilan enamel klasik.Wilayah warna yang jelas.



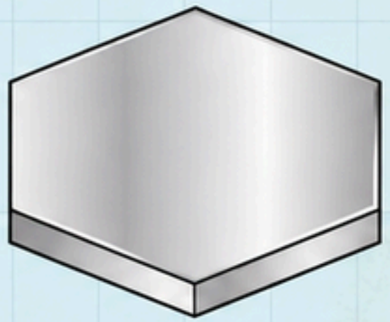
Gambar Cetak Datar

Terbaik untuk grafis kompleks yang memerlukan permukaan halus dan datar.



Tampilan Cetakan Menonjol

Terbaik untuk desain logam monokromatik yang dimensional, bertekstur, atau dipahat.



Logo Sederhana

Terbaik untuk branding korporat ultra-minimalis, dengan pengenalan tinggi.

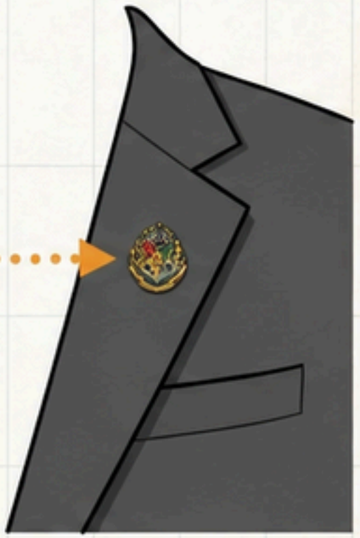
Realitas Skala & Jarak Pandang

Jarak menuju Kejelasan



Skala 100% (Tampilan Monitor)



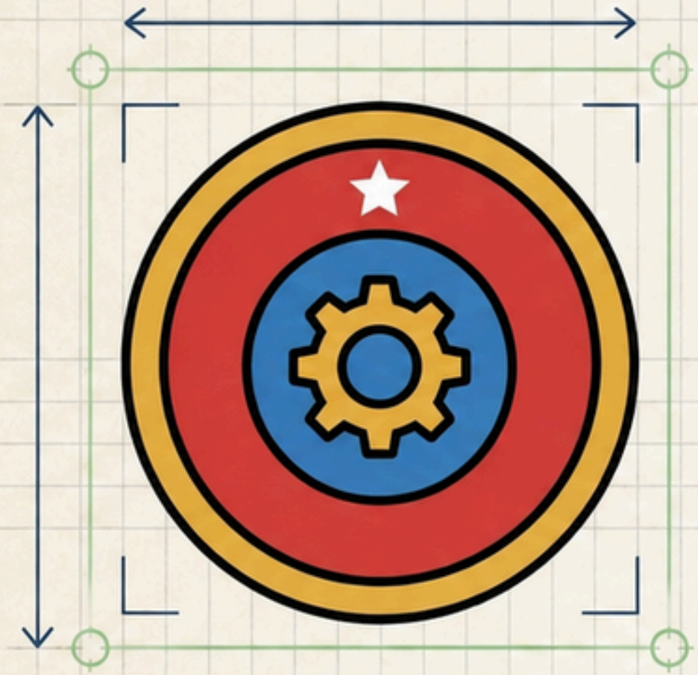


Skala 10% (Pemakaian Fisik)

Wawasan Utama: Ukuran pin harus dipilih berdasarkan kompleksitas logo dan jarak pandang fisik, bukan hanya preferensi visual di monitor.

Aturan: Karya kecil kehilangan kejelasan saat diperkecil. Ilustrasi sangat detail lebih baik disederhanakan daripada dipaksakan ke format pin.

Spesifikasi Karya Pra-Penerbangan



Spesifikasi Ideal (LAKUKAN)

Karya vektor，area warna terpisah jelas，garis sederhana yang terbaca.



Spesifikasi Ditolak (JANGAN)

Teks kecil, gradien, efek transparan, detail fotografi yang sangat kecil.

Catatan: Kecuali bukti fisik mengonfirmasi kesesuaian, sederhanakan desain. Tentukan apakah warna adalah referensi merek yang tepat atau referensi visual perkiraan.

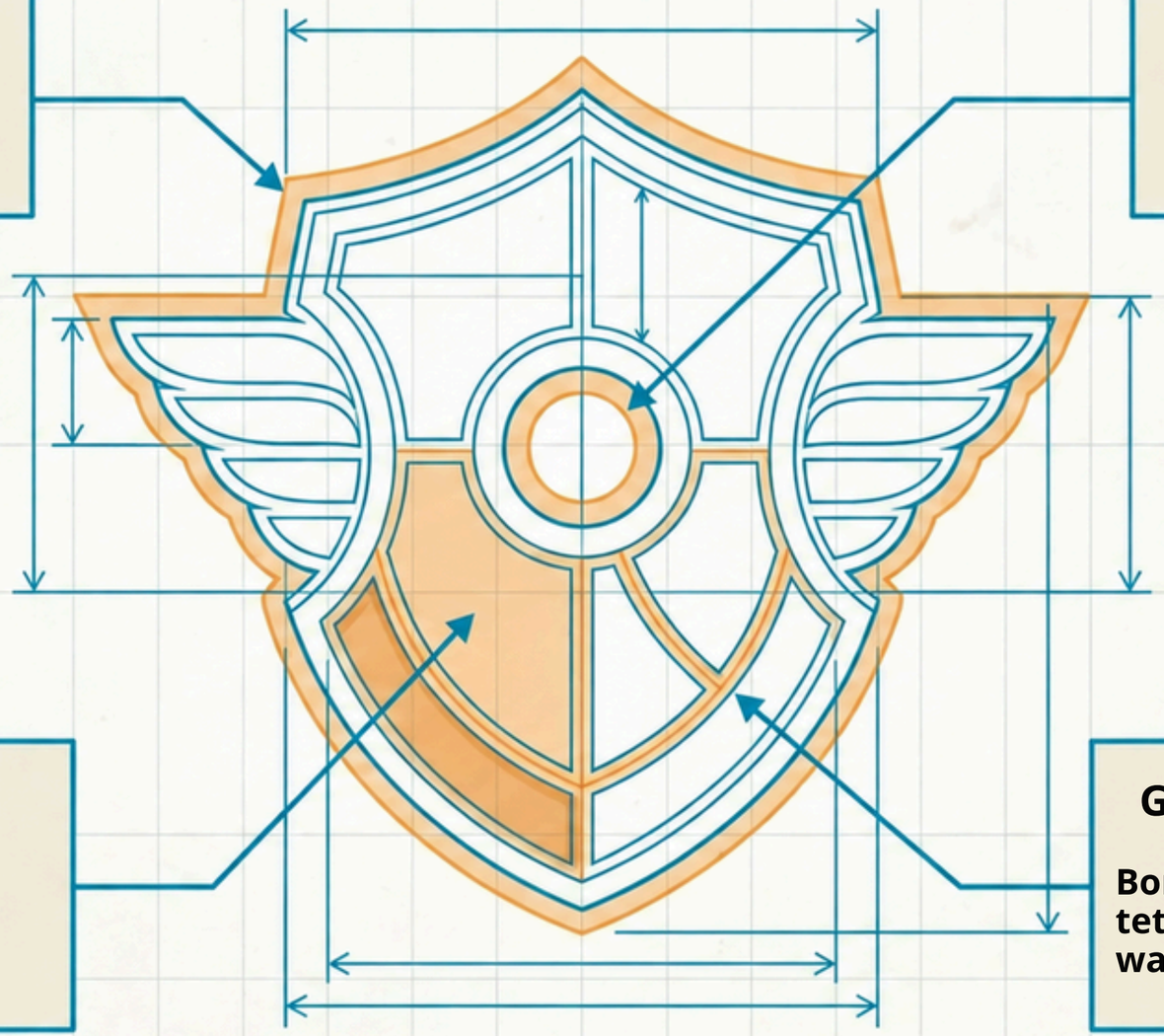
Memetakan Kanvas Fisik

Outline Selesai:

Jalur potong luar absolut.

Potongan Internal:

Ruang negatif yang memerlukan tooling.



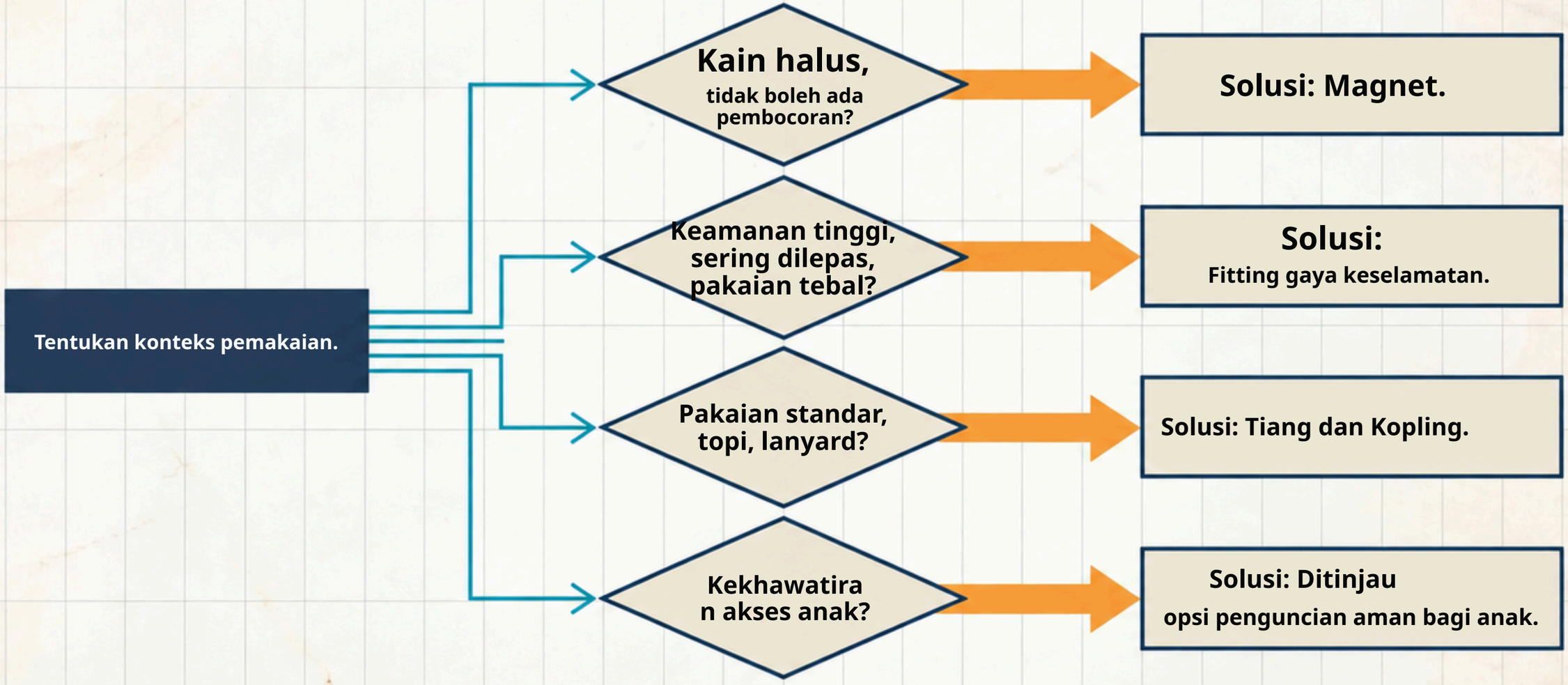
Topografi:

Wilayah spesifik yang menonjol atau cekung.

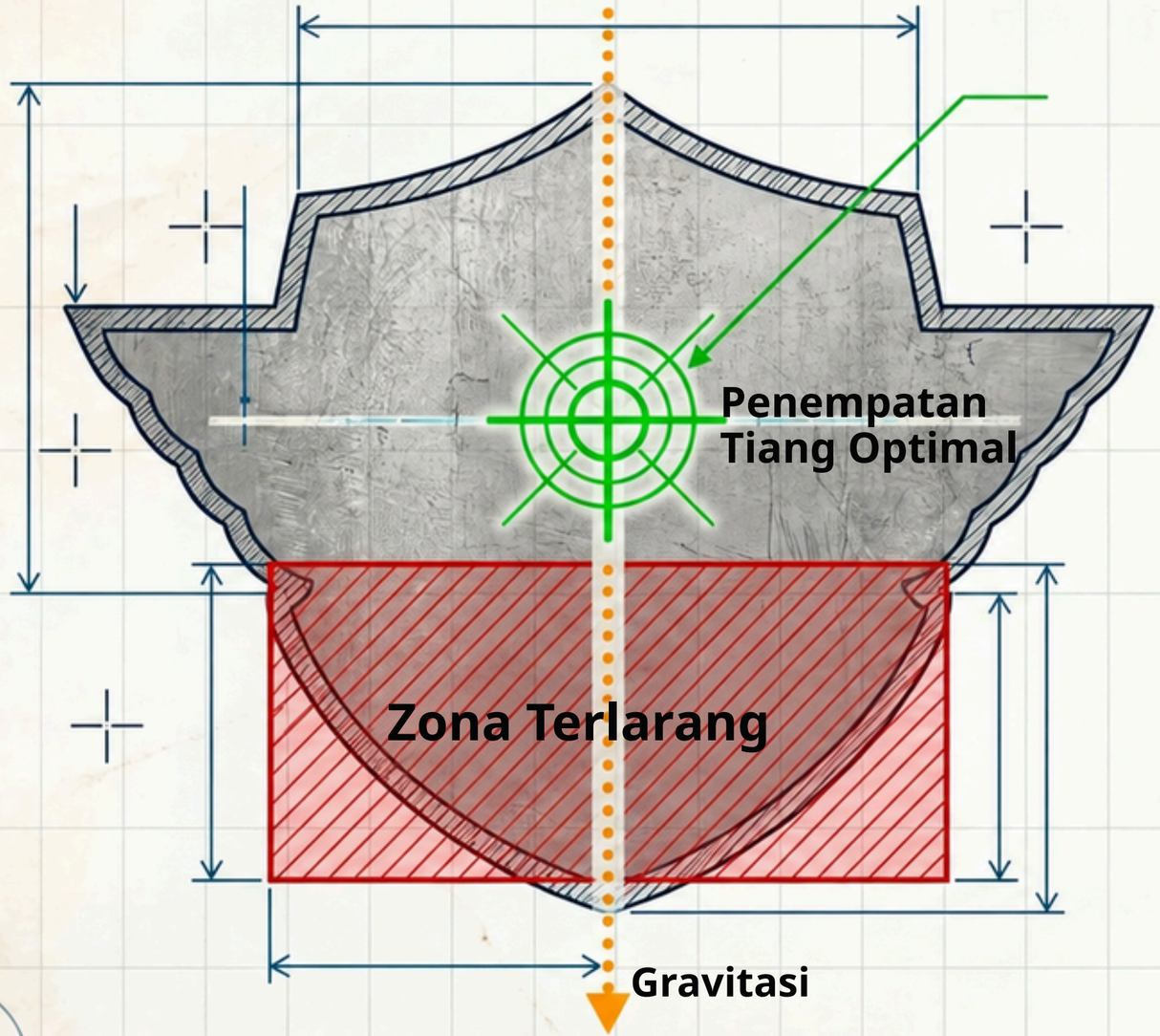
Garis Logam Terlihat:

Border tempat logam dasar tetap terbuka di antara warna.

Pohon Keputusan Pemasangan



Rekayasa Tampilan Belakang



Instruksi Inti:

Berikan instruksi tampilan belakang yang jelas untuk posisi pemasangan.

Pertimbangan Utama:

- Penyelarasan Vertikal: Pastikan penempatan tiang

mencegah pin berputar ke bawah akibat gravitasi.

- Zona Penghindaran: Tentukan jika fitting

harus menghindari area struktural tertentu.

-Bagian Belakang Discreet: Catat jika bagian belakang harus

tetap estetis dan tidak mencolok berdasarkan metode display.

Kepatuhan Kritis & Pengujian Kinerja



Kontak Kulit

Minta peninjauan jika material dimaksudkan untuk kontak langsung dengan kulit.



Keamanan Pemasangan

Uji fitting untuk penggunaan berdampak tinggi atau pakaian tebal.



Perilaku Lapisan

Tinjau finishing permukaan untuk ketahanan dan pencocokan warna merek yang tepat.



Penggunaan Magnet

Verifikasi kekuatan magnet melalui pengujian sampel jika menggunakan fitting tanpa tusukan.

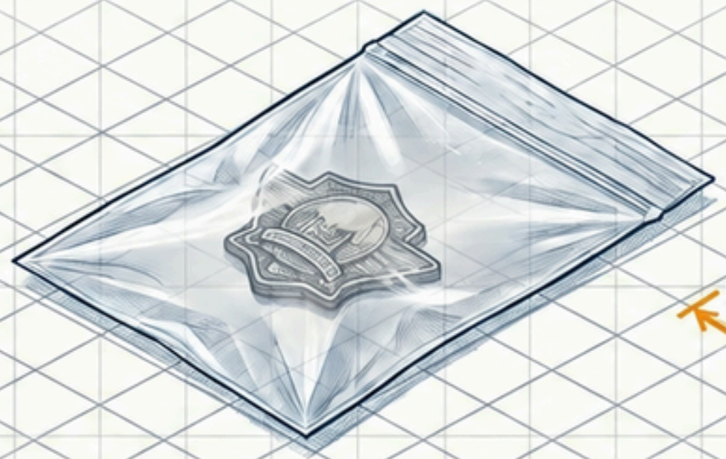
Persyaratan kritis terkait permukaan,material,kinerja,atau kepatuhan selalu memerlukan tinjauan sampel/pengujian.

Kanvas Presentasi & Pengemasan

Kemasan curah



Kantong individual



Set/label berkartu



Spesifikasi Kartu Penyangga Diperlukan:

-Karya & orientasi. -- Susunan & jarak lubang. - Informasi retail/kode batang.

Peringatan Transportasi:

Tentukan perlindungan untuk permukaan poles atau cetak dari kontak/gesekan selama transit.

Arsitektur Pesanan & Strategi Varian

Menentukan Kuantitas:

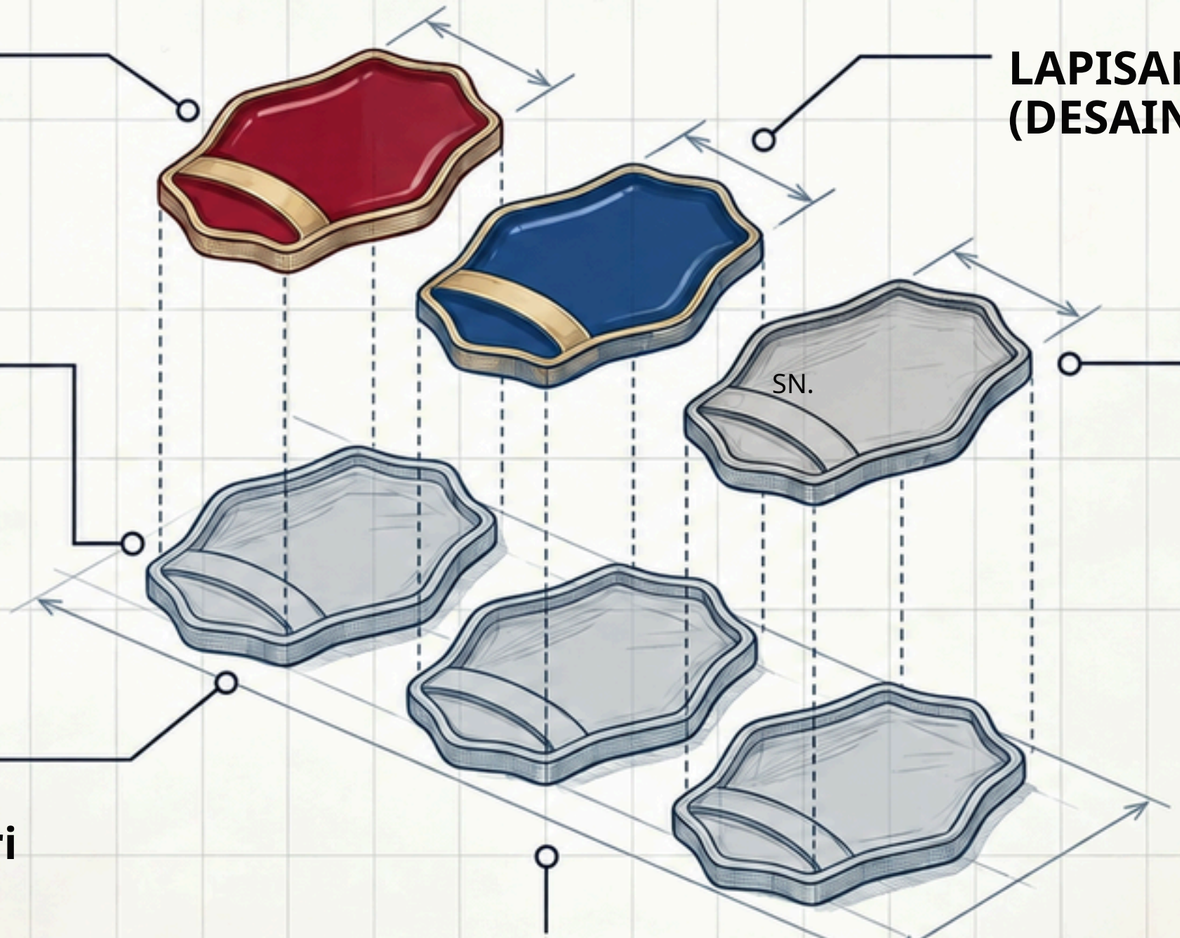
Berikan kuantitas secara spesifik berdasarkan desain karya.

Efisiensi Tooling:

Nyatakan apakah beberapa desain berbagi bentuk dasar (cetakan sama, isian warna berbeda).

Data Berurutan:

Identifikasi jika nomor seri atau informasi khusus anggota terlibat.



LAPISAN ISIAN/VARIAN (DESAIN UNIK)

Keterulangan:

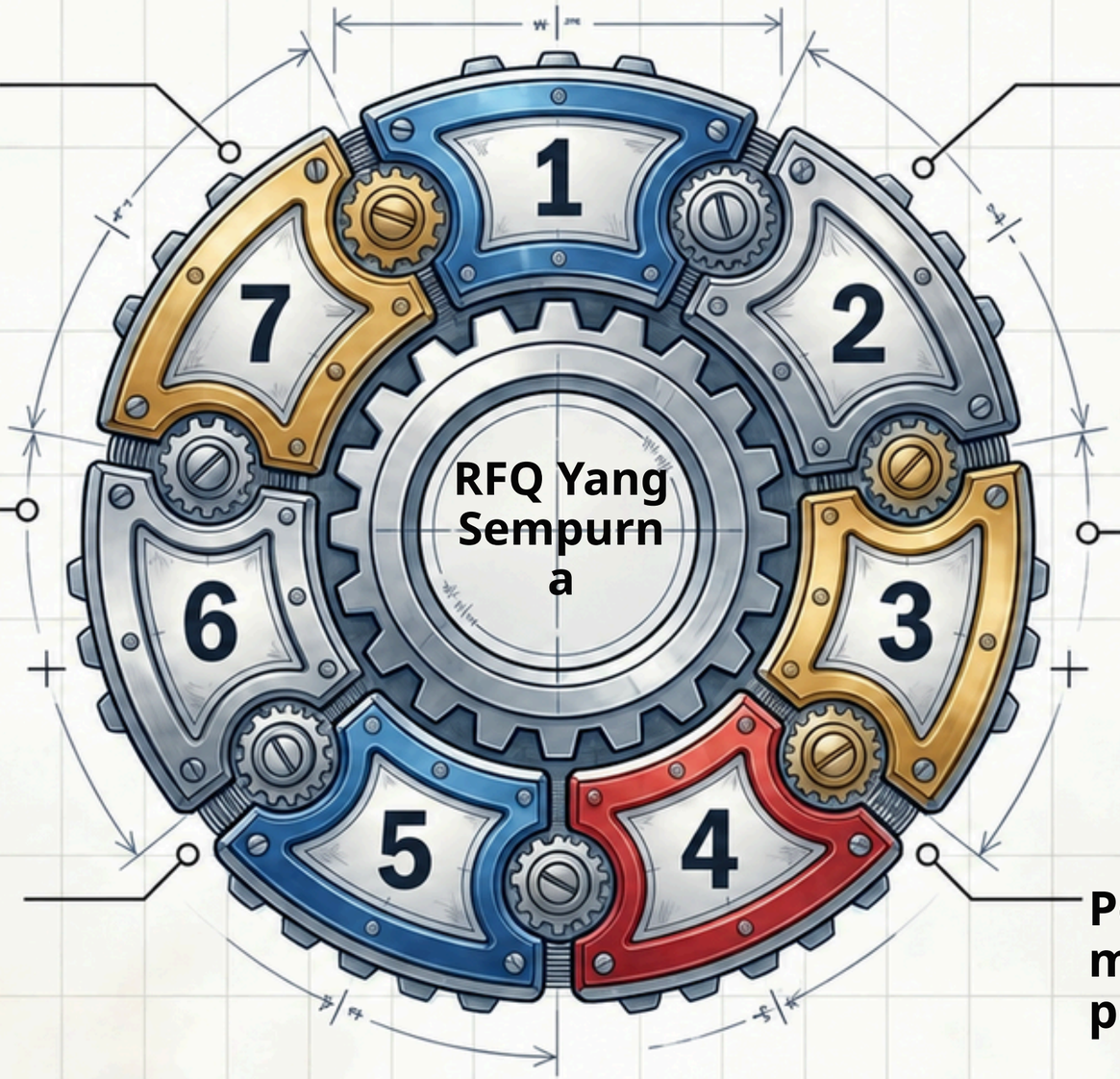
Jika untuk program penghargaan atau penjualan kembali, bahas secara eksplisit standar konsistensi untuk pesanan ulang dan di seluruh varian desain.

TOOLING BERSAMA (BENTUK DASAR IDENTIK)

Formula RFQ 7 Poin

Kuantitas per desain dan format kartu/kemasan yang diperlukan?

Konstruksi wajah dan efek visual?



Pemasangan, permukaan,kontak kulit dan tinjauan kepatuhan?

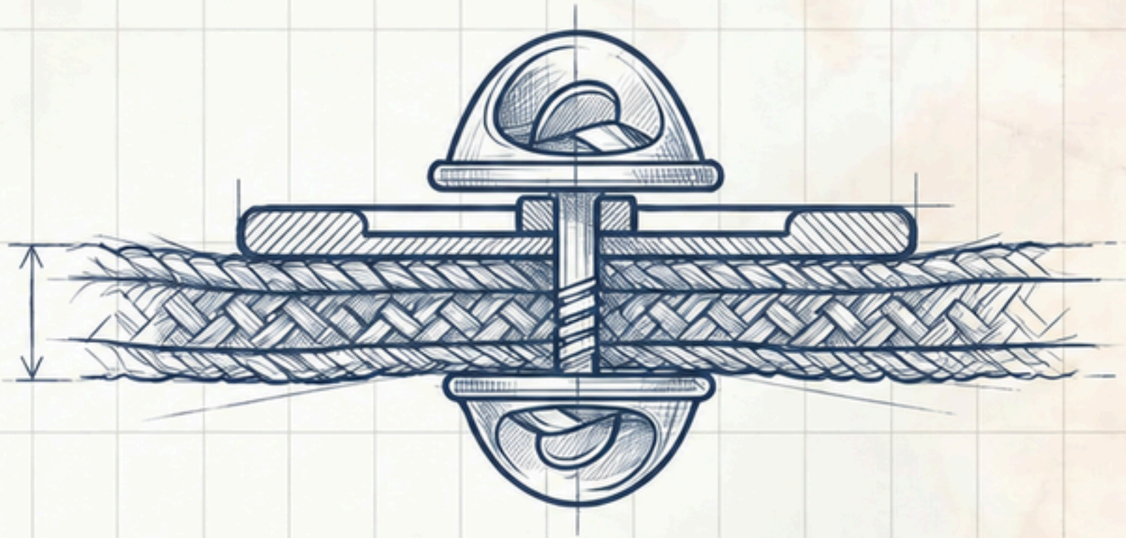
Outline, potongan, wilayah warna & fitting belakang?

Penyederhanaan teks, foto,gradien dan garis halus?

Pencocokan warna merek dan konsistensi pesanan ulang?

Konteks Menentukan

Konstruksi.



RFQ pin yang kuat menghubungkan skala karya, konstruksi wajah, pemasangan, dan pengemasan secara langsung dengan konteks pemakaian yang dituju.

Langkah Berikutnya: Komitmen teknis dan komersial akhir memerlukan

tinjauan penawaran, karya, dan material secara formal.

PENAFIAN: Ringkasan ini tidak mengonfirmasi ketersediaan pemasok untuk

gaya pin, attachment, material, finishing, rute produksi, harga, batas pesanan, waktu pengerjaan, atau sertifikasi. Jangan mengganti asumsi produk generik dengan persetujuan tertulis.