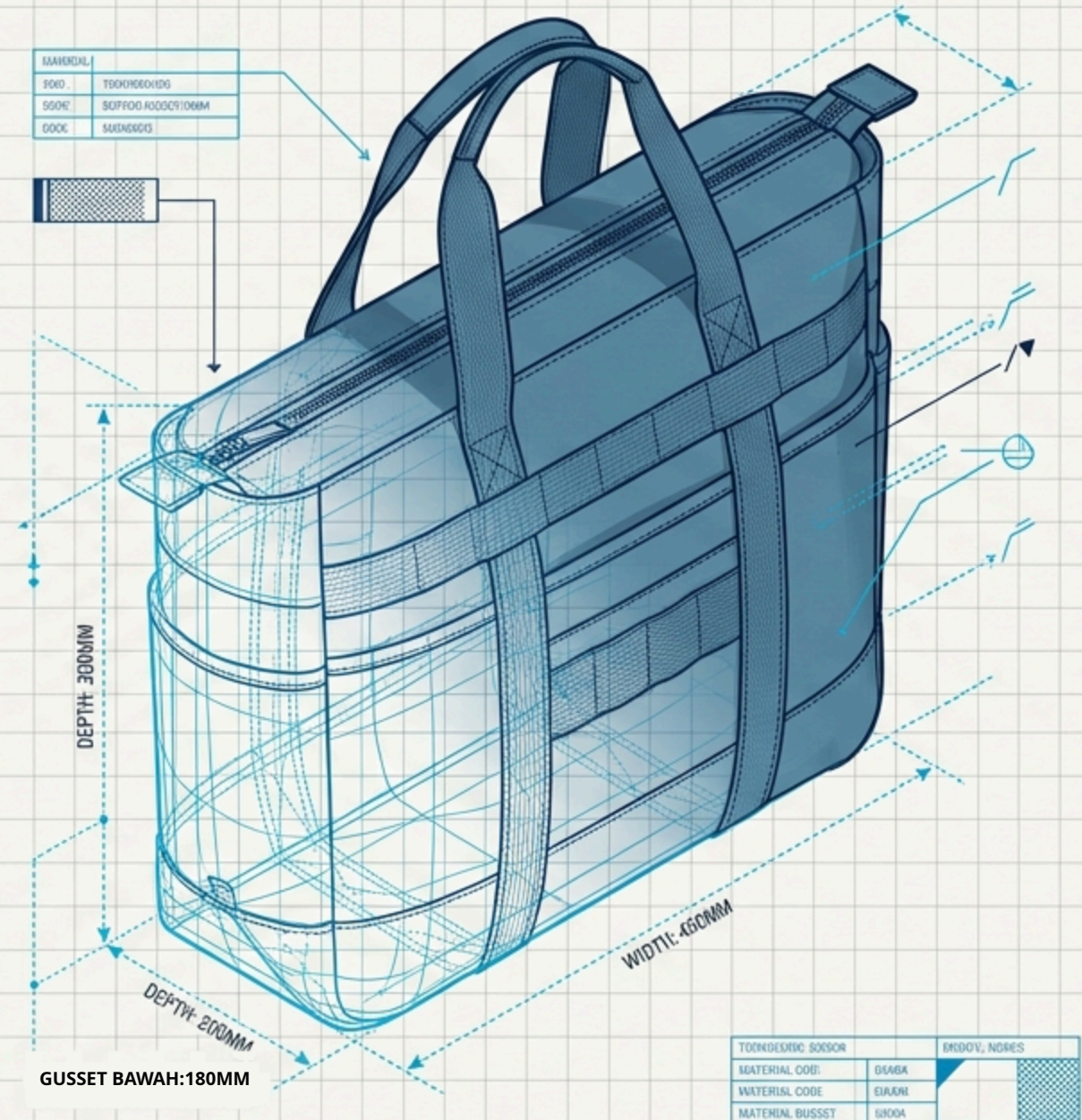


TAS NILON KUSTOM PANDUAN RFQ

Cetak biru teknis untuk menentukan konstruksi kain, fungsi, dan penanganan dalam produksi.

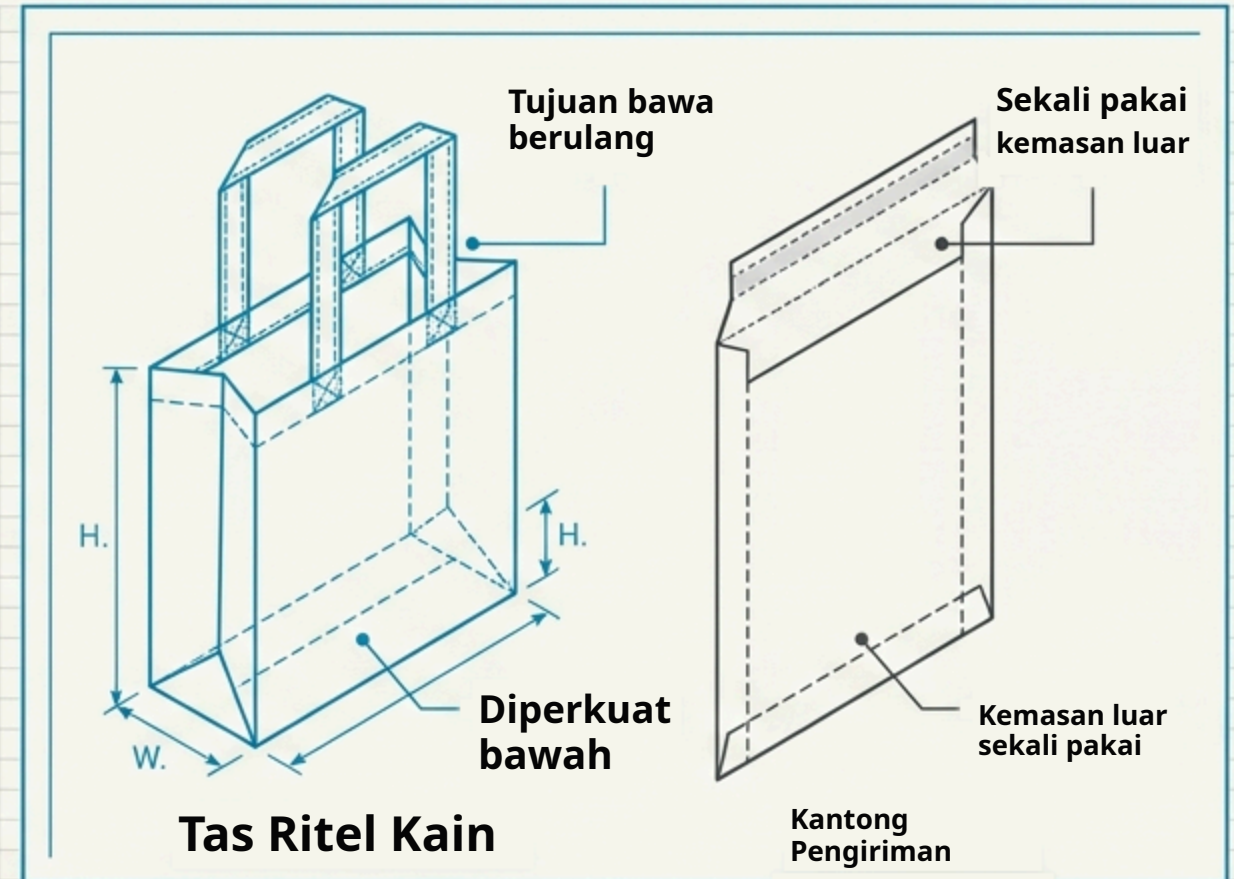
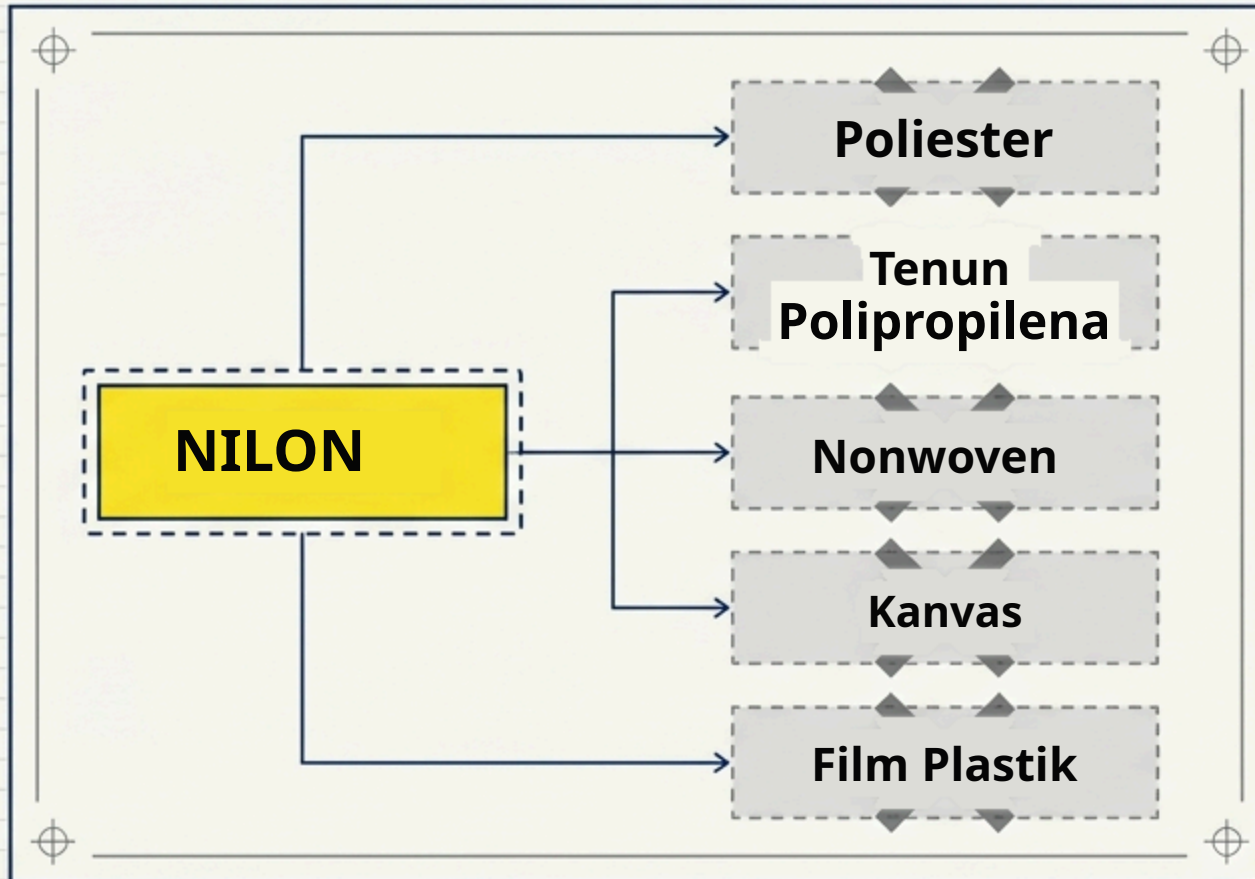
**STANDAR SPESIFIKASI:
DITERBITKAN DAN
DIVERIFIKASI**



'Nilon' adalah keluarga serat, bukan spesifikasi.

Tas nilon

model tote, serut, atau belanja lipat dapat memiliki nama serat yang sama tetapi memerlukan konstruksi, jahitan, dan penutup yang sangat berbeda. Menyebut 'nilon' tidak menentukan performa.

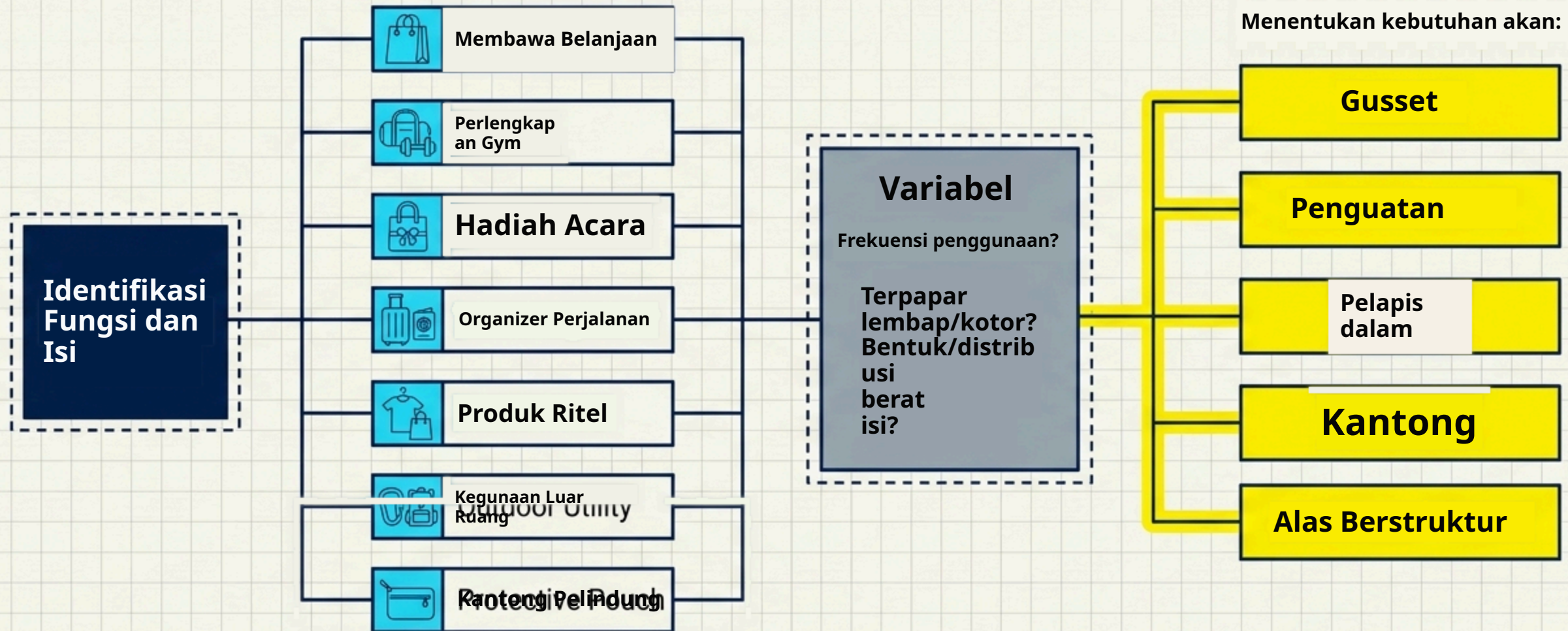


Perbedaan penting: Tas kain untuk dibawa berulang atau penggunaan ritel memerlukan spesifikasi struktural berbeda dari kantong pengiriman sekali pakai.

Kesenjangan Spesifikasi

Asumsi Pembeli	Kenyataan	Spesifikasi Wajib
"Ini nilon, jadi pasti kedap air."	Nilon tenun standar menyerap air melalui kain dan jahitan.	Tentukan konteks uji sebenarnya (mis. lapisan DWR, jahitan berperekat, atau perlakuan antiair). 
"Nilon pada dasarnya kuat."	Kekuatan bergantung pada kerapatan tenun, denier, dan distribusi beban.	Nyatakan bentuk beban, distribusi berat, dan persyaratan perilaku abrasi. 
"Tas akan terlipat kecil."	Lapisan tebal, pelapis dalam, atau ritsleting kaku merusak kemudahan pengemasan.	Nyatakan secara tegas apakah tas harus dilipat ke dalam dirinya atau tetap berstruktur. 

Fase 1: Konteks Lingkungan dan Geometri Beban



Fase 2: Anatomi, perangkat keras dan keselamatan

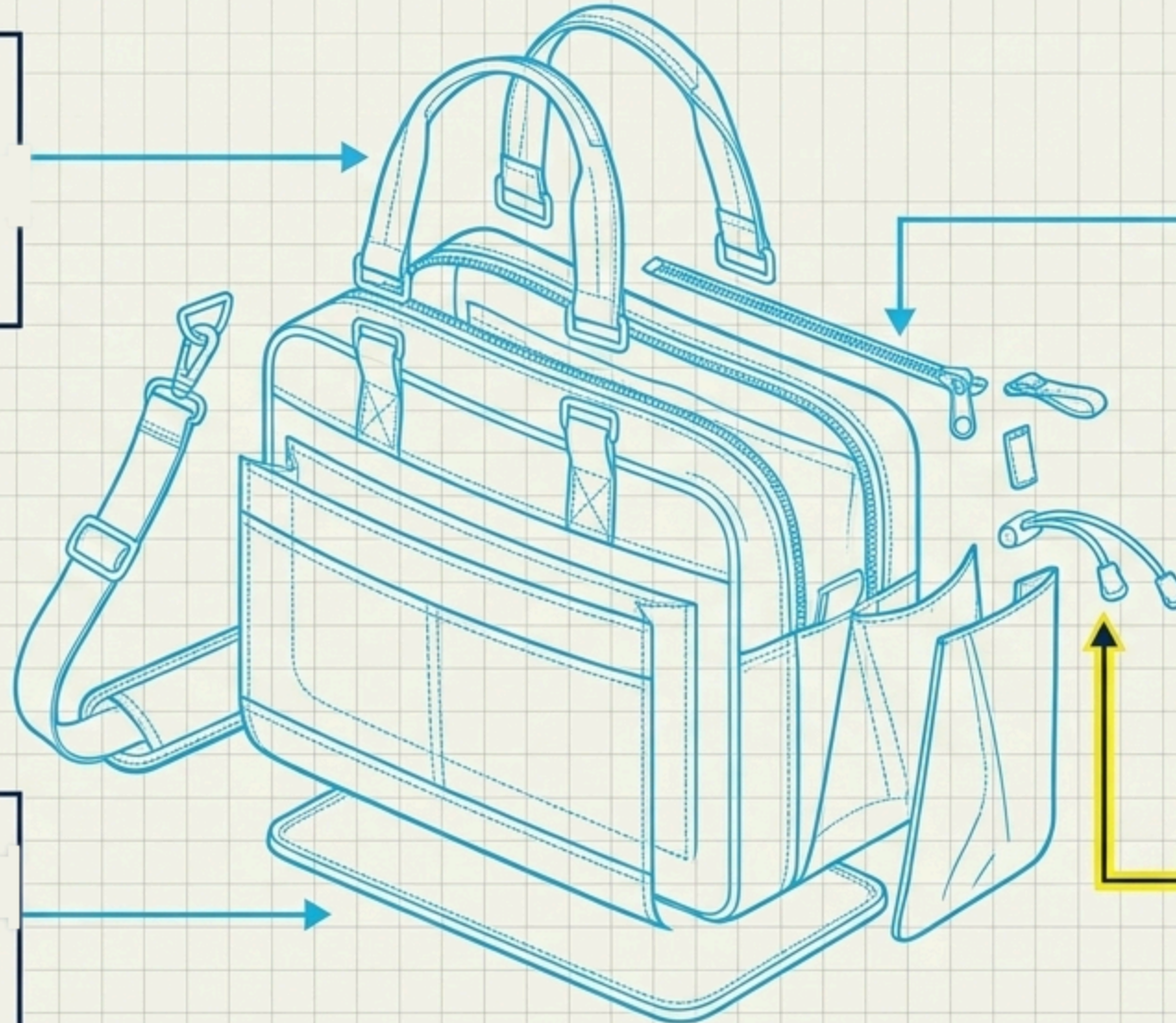
Pegangan/Tali: Pegangan pendek dibanding tali bahu menentukan postur membawa pengguna dan tegangan beban titik.

Alas dan Gusset: Alas datar dibanding gusset samping menentukan kapasitas volume dan tapak.

Penutup: Ritsleting, kancing tekan, velcro, bagian atas terbuka, atau tali serut memiliki implikasi produksi dan titik kegagalan mekanis yang berbeda.

Parameter Keselamatan:

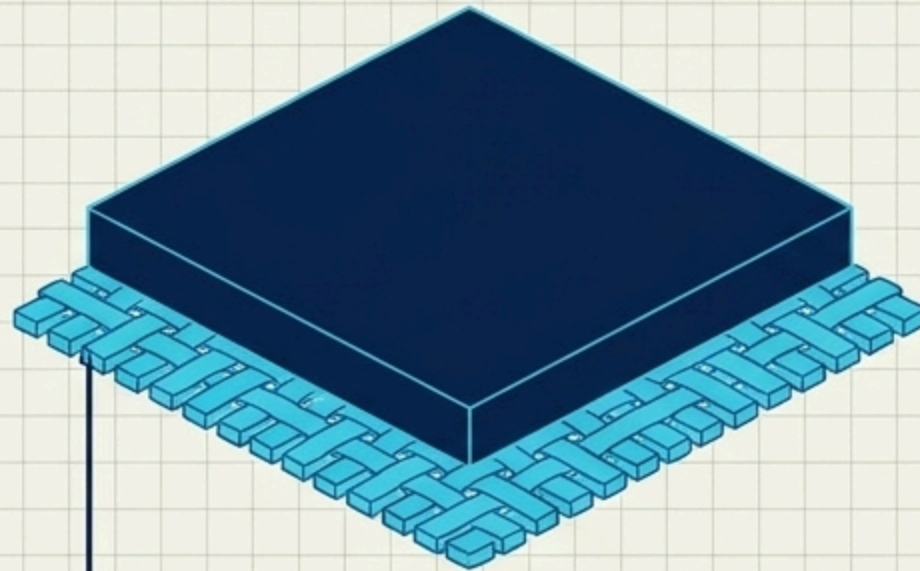
Pantau ujung tali, kemampuan lepas komponen kecil, dan gesekan/keausan terhadap pakaian sensitif.



Fase 3: Kimia Permukaan dan Aplikasi

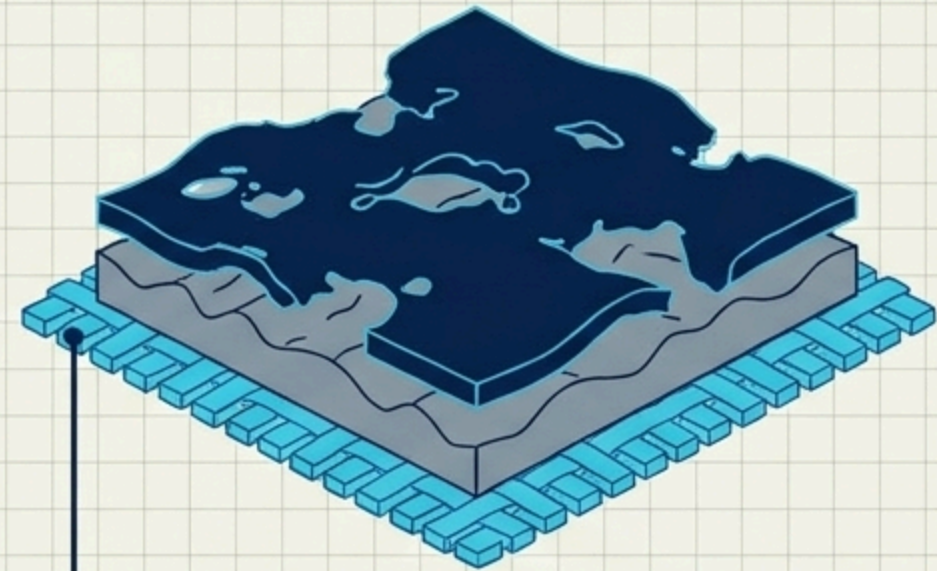
Tampilan dan kegunaan sering bersaing. Kain halus cocok untuk pencetakan detail beresolusi tinggi. Namun, perlakuan antiair atau finishing khusus mengubah tegangan permukaan.

Profil Kain Halus



Tanpa Lapisan: Adhesi Tinta Optimal

Profil Permukaan Bertekstur/Berlapis

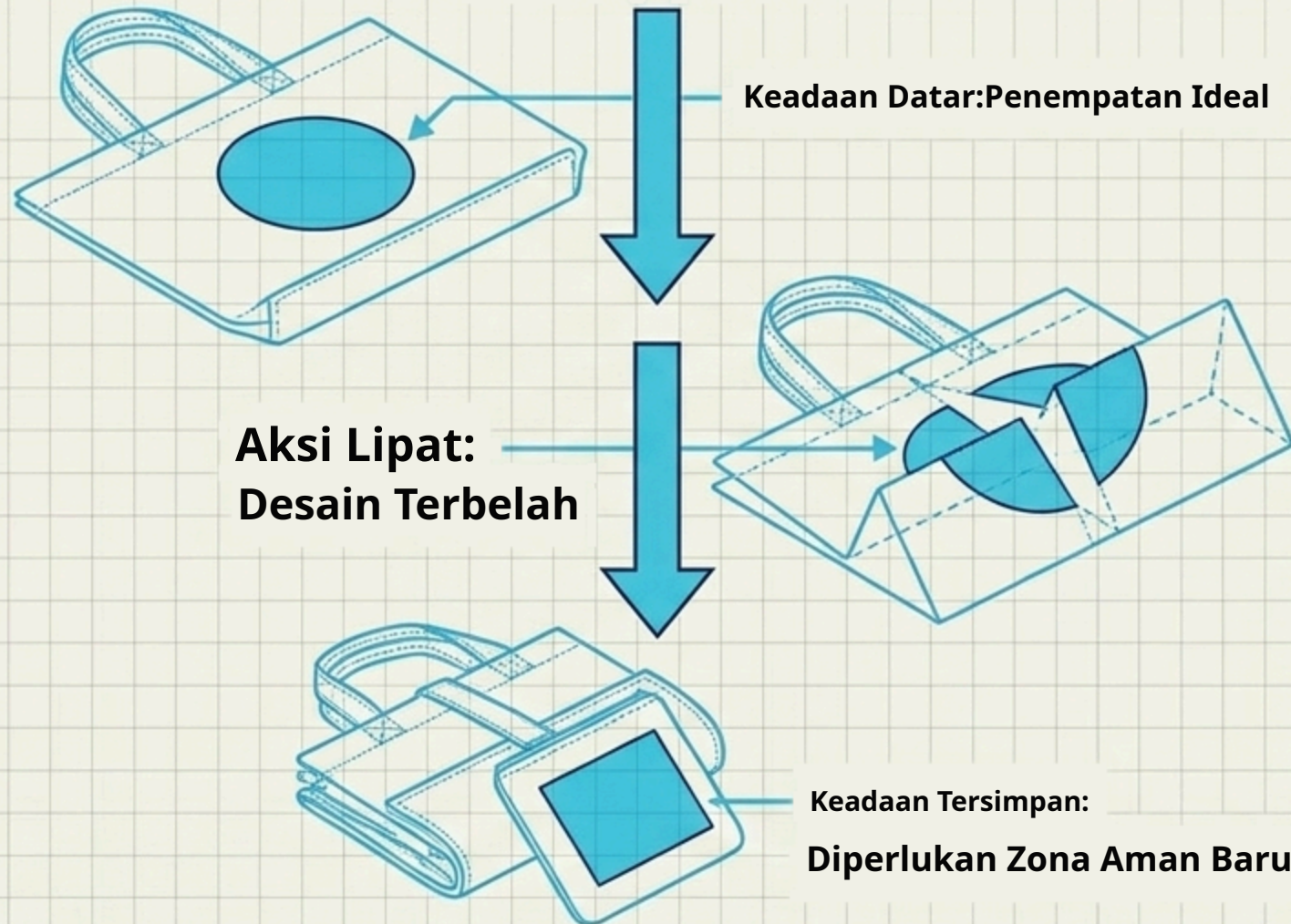


Berlapis: Risiko Kegagalan Adhesi

Aturan Praktis: Jika diminta lapisan atau finishing bertekstur, peninjauan kompatibilitas bahan dan cetak wajib dilakukan. Kepatuhan permukaan kritis memerlukan pemeriksaan sampel/pengujian untuk memverifikasi adhesi tinta.

Fase 4: Topologi Desain dan Batasan Ruang

Bukti Spasial



Berikan desain vektor, referensi warna, dan penempatan panel cetak yang tepat.

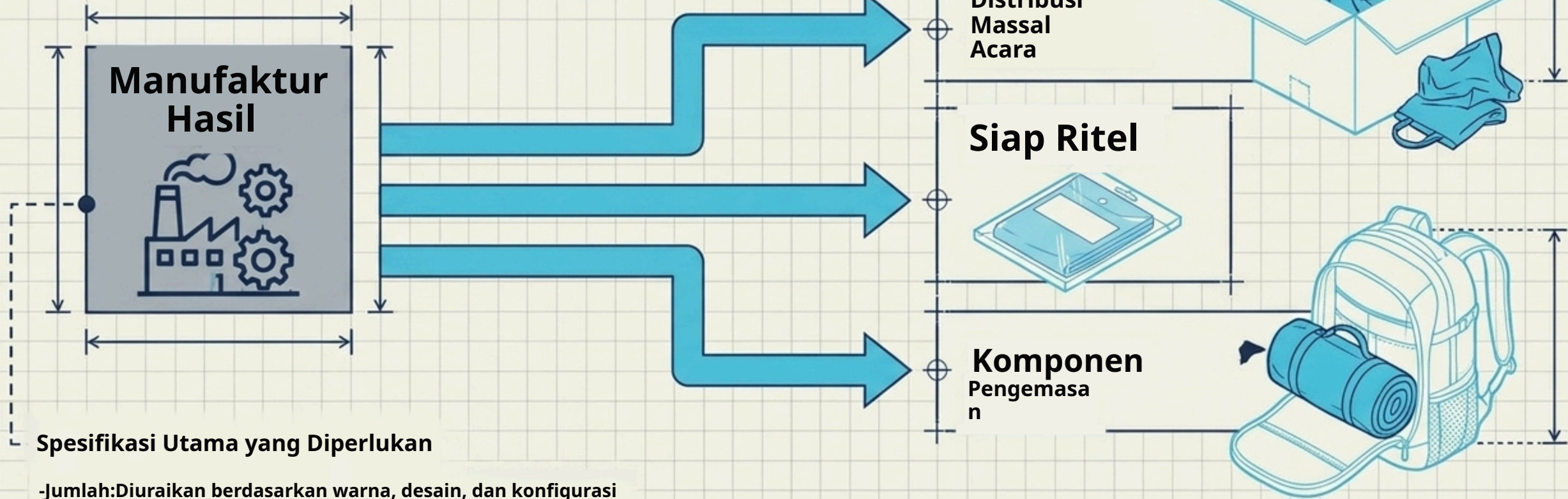
- Petakan penempatan secara ketat terhadap jahitan, garis lipatan, kantong, dan tali. Jika tas dilipat menjadi kantong, tentukan merek pada panel luar terakhir.

Identifikasi zona larangan cetak ketat: label perawatan

label kode batang, dan titik pemasangan.

Catatan: Jangan mengandalkan gambar referensi untuk berat kain, tenunan, atau konstruksi internal.

Fase 5: Konfigurasi dan Logistik



Spesifikasi Utama yang Diperlukan

- Jumlah: Diuraikan berdasarkan warna, desain, dan konfigurasi tas.
- Lipat dan Kemasan: Apakah barang memerlukan selongsong individual, sisipan struktural, atau pola lipatan tertentu?
- Lingkungan Distribusi: Apakah dibagikan di acara, dijual secara ritel, atau dikemas sebagai komponen dalam produk lain?



Peringatan Kontrol Kualitas: Metode pengemasan harus ditentukan secara tegas untuk mencegah lipatan yang tidak diinginkan, perpindahan warna, atau kerusakan akibat tekanan pada penutup dan permukaan cetak selama transit.

Kartu Penilaian RFQ Utama

Konteks dan Beban

- 1** Format tas dan penggunaan akhir apa yang diperlukan?
- 2** Apa isi, bentuk beban, dan lingkungan penggunaannya?

Konstruksi Fisik

- 3** Konstruksi kain, pelapis dalam, lapisan, atau finishing apa yang perlu ditinjau?
- 4** Detail gusset, alas, kantong, tali, dan penutup apa yang diperlukan?
- 5** Haruskah tas dilipat menjadi kantong atau tetap berstruktur?

Aplikasi dan Keselamatan

- 6** Di mana desain dapat ditempatkan tanpa melintasi jahitan/lipatan?
- 8** Pertimbangan keselamatan apa yang berlaku untuk tali, penutup, atau komponen kecil?

Validasi dan Pengiriman

- 7** Apakah diperlukan uji warna, adhesi cetak, kelembapan, atau abrasi?
- 9** Berapa konfigurasi dan pilihan warna yang diperlukan?
- 10** Persetujuan pengemasan dan penawaran khusus apa yang diperlukan?

Kepatuhan Dasar: Batasan Konten

Komitmen teknis dan komersial final memerlukan penawaran resmi, desain, dan peninjauan bahan. Jangan membuat asumsi hanya berdasarkan nama serat.

UNVERIFIED

-  JANGAN mengklaim kedap air, kekuatan, ketahanan warna, atau daya tahan luar ruang tanpa validasi pengujian.
-  JANGAN mengklaim kandungan daur ulang atau sertifikasi lingkungan tanpa dokumentasi terverifikasi.
-  JANGAN menjamin kapasitas, spesifikasi bahan yang tepat, harga, waktu tunggu, atau jumlah minimum hingga sampel fisik dan tinjauan teknis disetujui.