

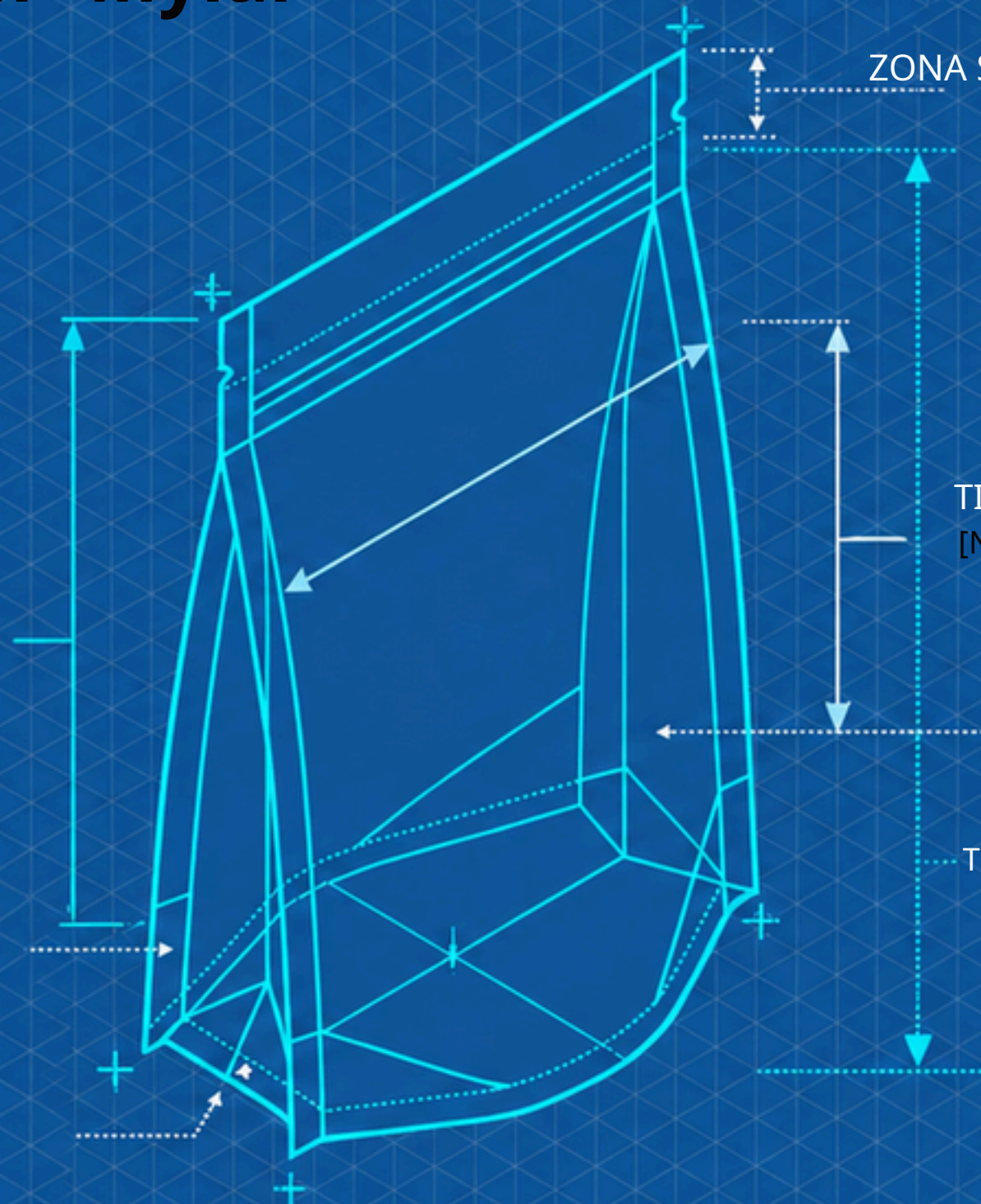
Menentukan Spesifikasi Pouch Fleksibel: Melampaui Istilah Umum "Mylar"

Panduan Pengadaan Teknis untuk
Manajer Rantai Pasok dan Merek

LEBAR:150.00MM
[TOL:+/-1.0MM]

SEGEL SISI:5.00MM
[UMUM]

SEGEL GUSSET BAWAH:



ZONA SEGEL PANAS:

TINGGI ISI:120.00 MM
[NOMINAL]

STRUKTUR MATERIAL:
PET/AL/LLDPE
[LAMINASI MULTI-LAPIS]

TINGGI TOTAL:210.00MM

REV DOK:1.0
STATUS:DISETUJUI
BAGIAN:PENGADAAN

“Mylar” menggambarkan tampilan, bukan spesifikasi.

**Saya perlu
10.000 Mylar**

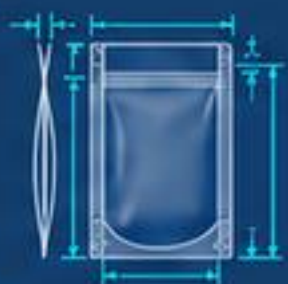


Dalam penggunaan pasar, "Mylar" biasanya merujuk pada kemasan fleksibel dengan tampilan film metalisasi atau berbasis poliester. Istilah ini sebagai singkatan spesifikasi teknis lengkap menyebabkan kegagalan pengadaan kritis. Komposisi material, fungsi penghalang, dan finishing sebenarnya harus direkayasa sesuai produk.



Menempatkan film fleksibel dalam lanskap kemasan

Matriks Posisi Substrat		Tampilan Metalik	Kekakuan Mandiri
Film Fleksibel Kustom (Mylar)	Material Dasar Film Fleksibel	Tinggi / Dapat Disesuaikan	Memerlukan produk/gusset
PE Datar Umum	Polietilena	Rendah / Tidak Ada	Datar
Pouch Kertas	Kertas	Tidak Ada	Bervariasi
Kaleng/Tabung Kaku	Logam	Tinggi	Kaku Secara Alami



Pouch fleksibel kustom menghadirkan struktur film dan tampilan metalik yang berbeda, sekaligus menghindari bobot serta volume tetap wadah kaku mandiri.

Jangan pernah mengasumsikan performa penghalang hanya dari finishing visual

Kesenjangan Asumsi

Yang Anda Katakan

Saya perlu pouch Mylar.



Yang Sebenarnya Perlu Ditentukan

- ☐ Apakah kedap oksigen?
- ☐ Apakah tahan kelembapan?
- ☐ Apakah menghalangi cahaya?
- ☐ Apakah tahan tusukan?
- ☐ Apakah memerlukan sertifikasi kontak makanan?
- ☐ Haruskah tahan anak atau kedap bau?



PERINGATAN: Persyaratan permukaan, material, performa, atau kepatuhan kritis sepenuhnya terpisah dari istilah 'Mylar' dan memerlukan pengujian serta peninjauan sampel yang ketat.

Empat pilar spesifikasi pouch yang ketat

1

Produk Inti & Penyimpanan
Menentukan sifat fisik isi secara tepat.

2

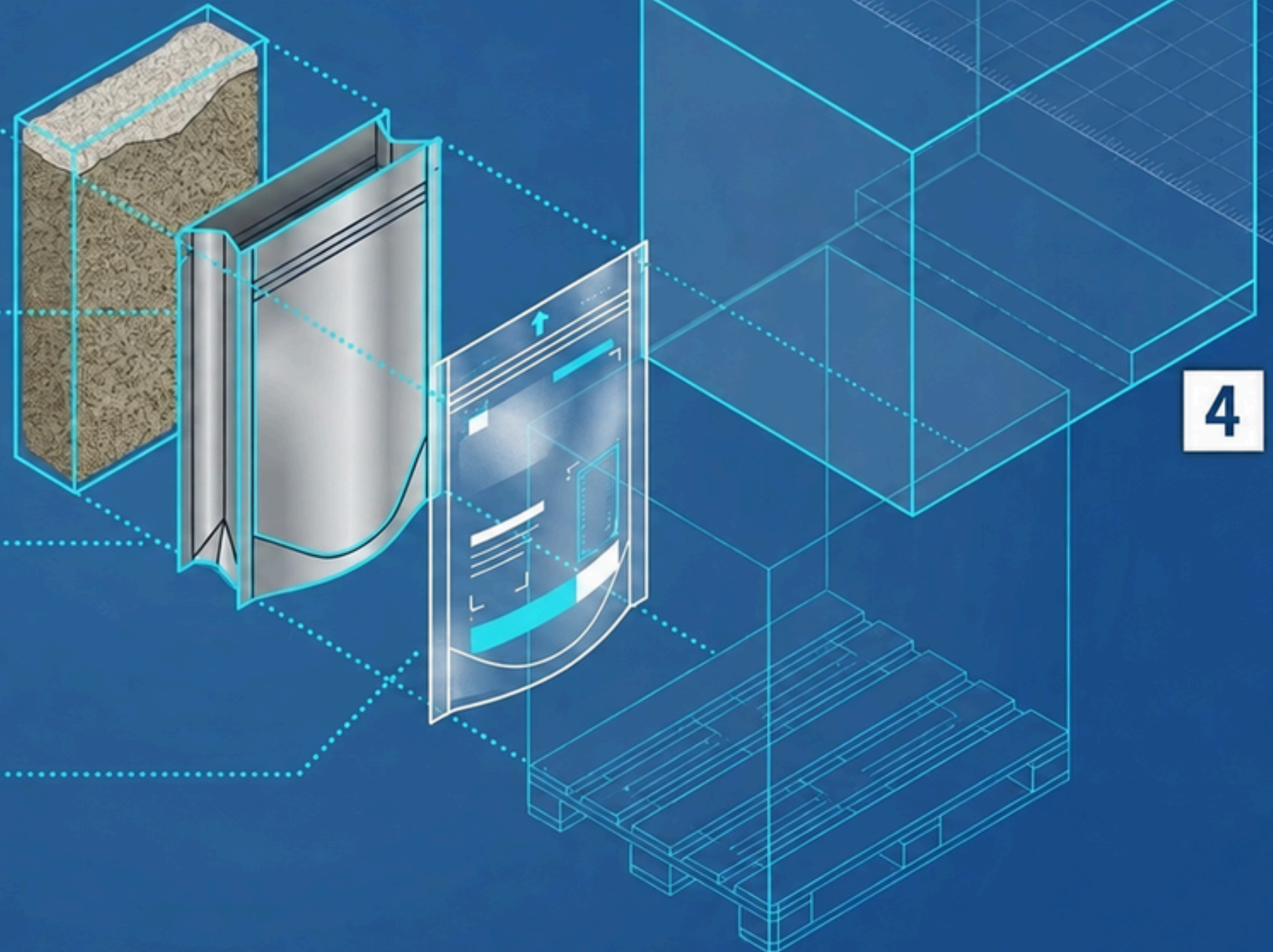
Bentuk & Mekanika
Profil, kestabilan, dan interaksi fisik.

3

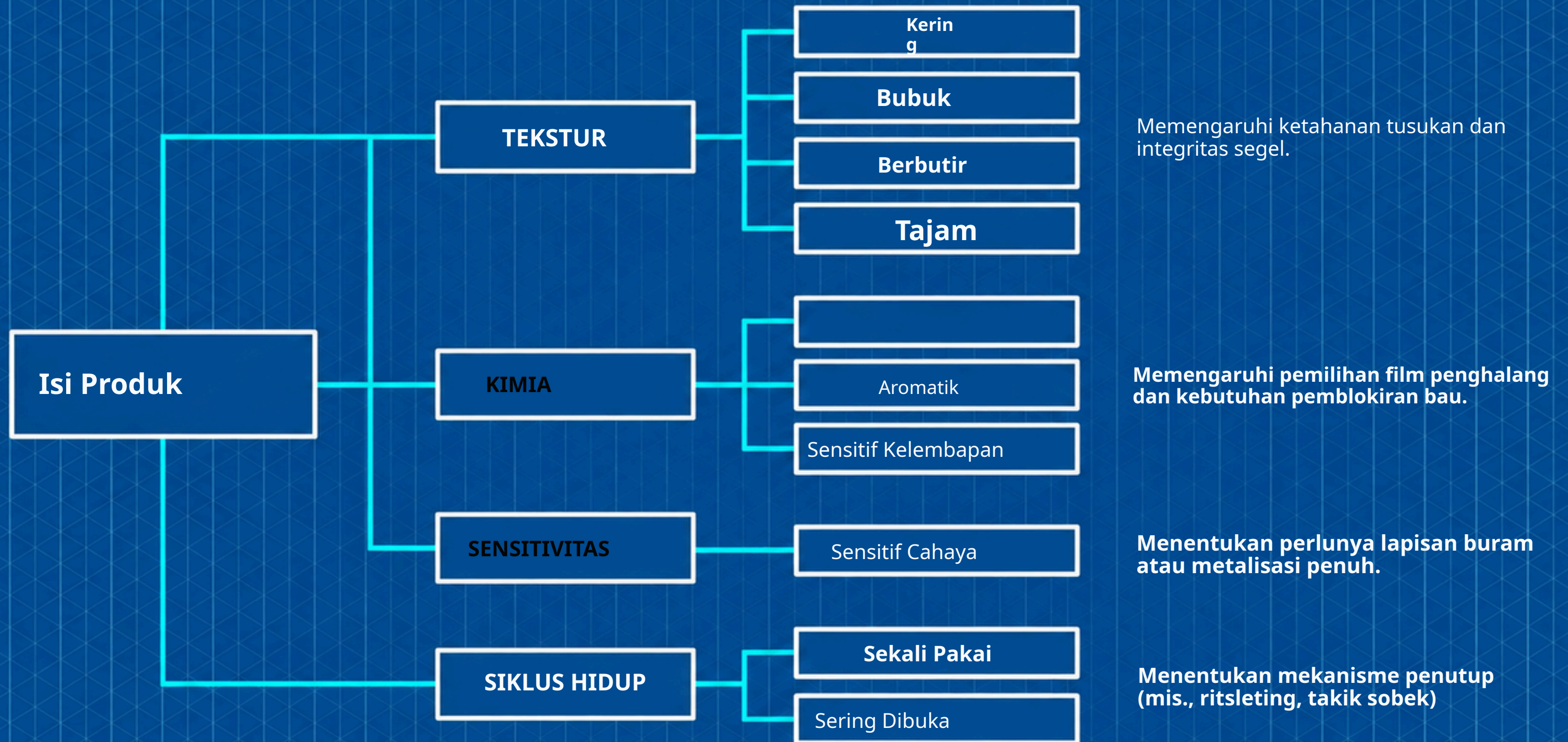
Permukaan & Artwork Maksud
visual, finishing, dan batasan pencetakan.

4

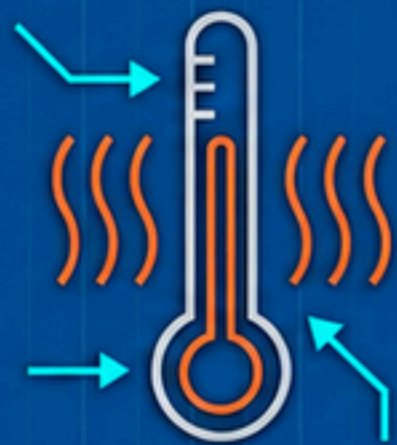
Logistik Makro Rute
pengemasan dan serah-terima co-packer.



Lapisan 1: Kondisi fisik produk menentukan substrat



Kondisi pemrosesan dan penyimpanan ekstrem harus segera diungkapkan



PEMROSESAN PANAS

Apakah Anda menggunakan mesin retort atau hot-fill?



PERALATAN VAKUM

Apakah pouch akan mengalami tekanan negatif?



MESIN OTOMATIS

Memerlukan koefisien gesekan tertentu pada film untuk pengisian berkecepatan tinggi.



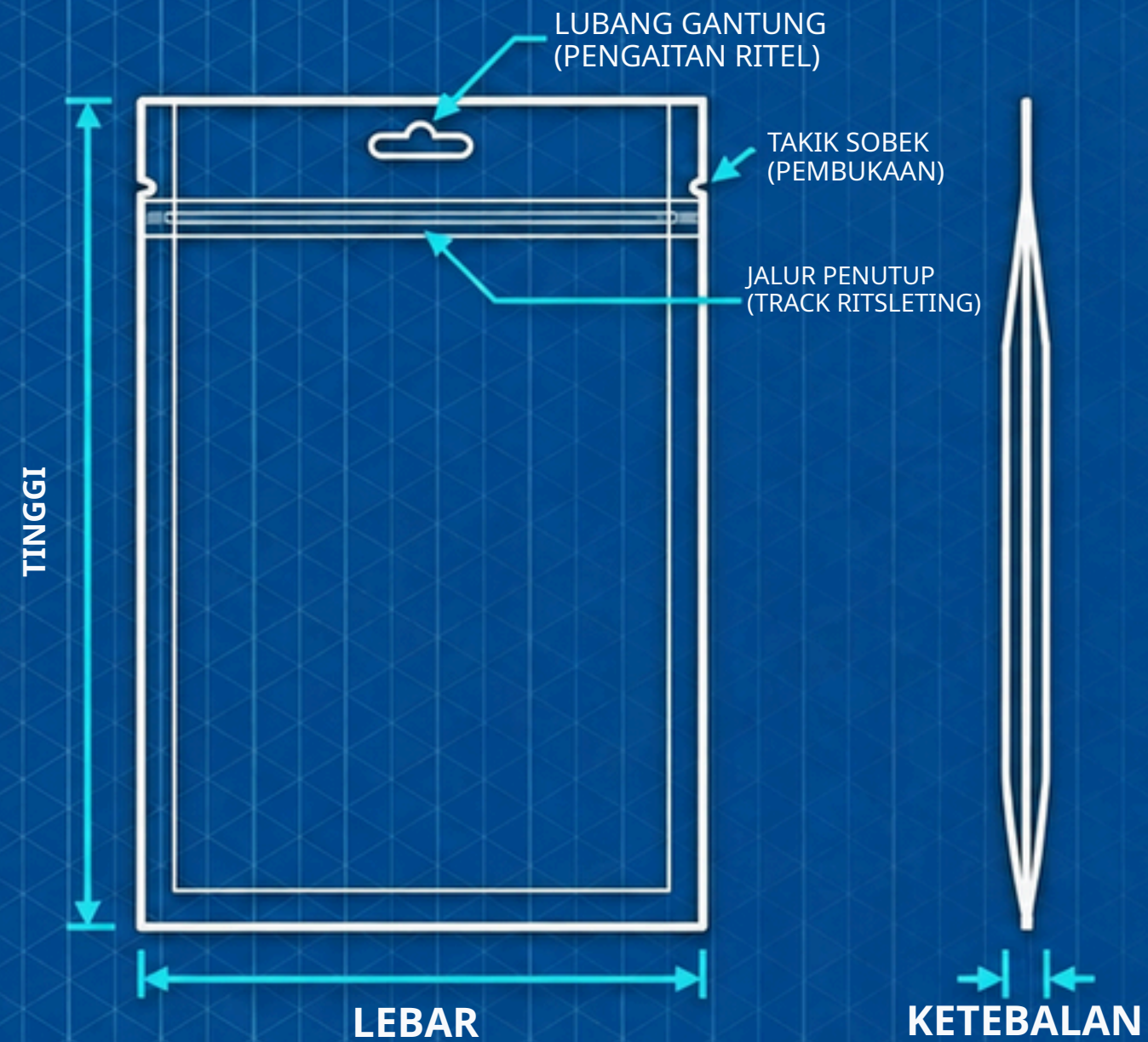
ISI TERATUR

Memerlukan ketahanan anak tersertifikasi atau kepatuhan regulasi ketat.

JANGAN MENGASUMSIKAN KOMPATIBILITAS DENGAN LINGKUNGAN EKSTREM BERDASARKAN NAMA POUCH. CANTUMKAN KONDISI INI SECARA EKSPLISIT DALAM RFQ ANDA.

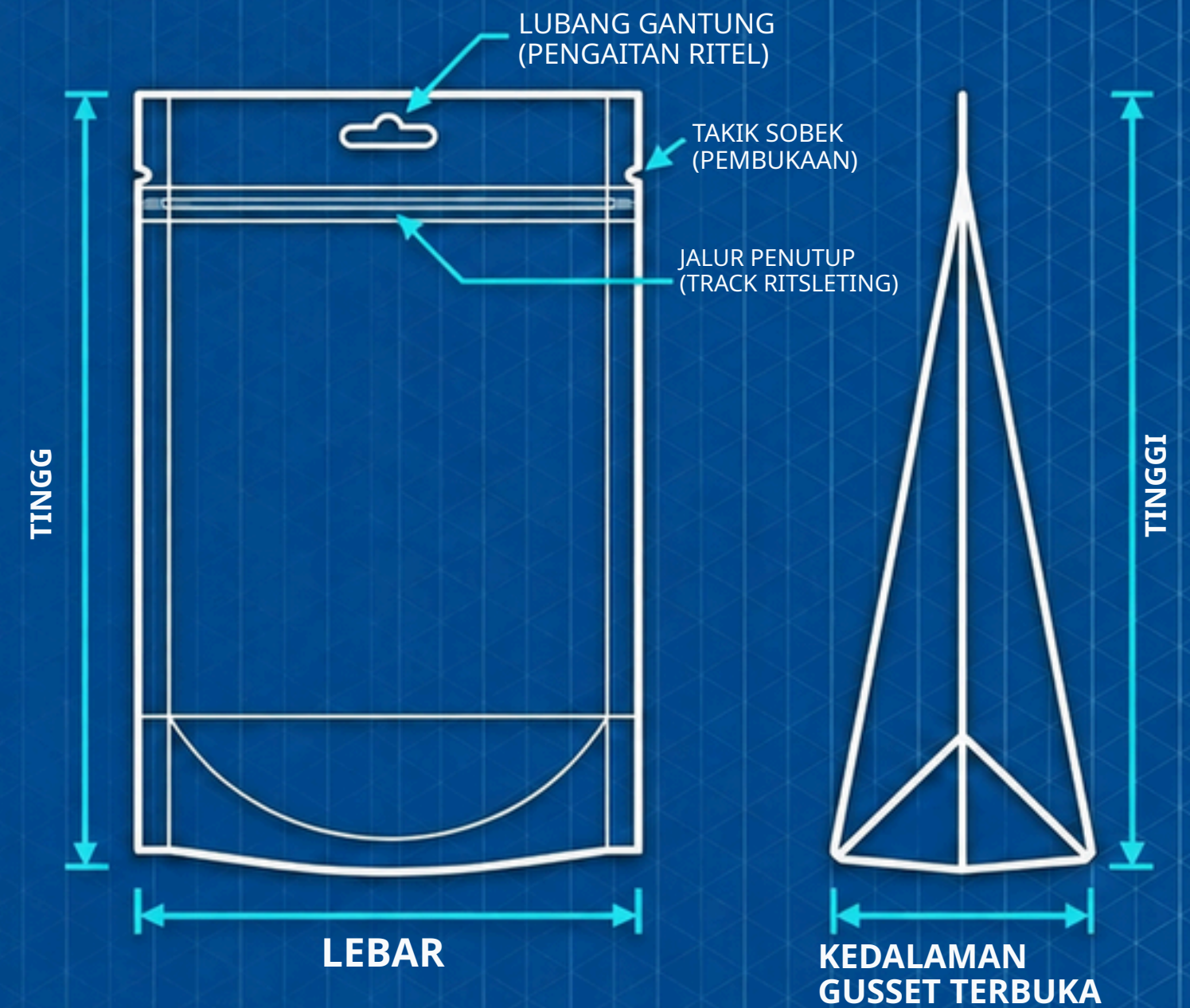
Lapisan 2: Tentukan profil struktur dan interaksi pengguna

Pouch Datar



Ideal untuk sampel, organisasi sekunder, atau diletakkan datar dalam kemasan langganan. Tidak memiliki posisi rak bawaan.

Pouch Bergusset



Memiliki lipatan bawah atau samping. Diperlukan untuk posisi rak dan kemasan display ritel utama.

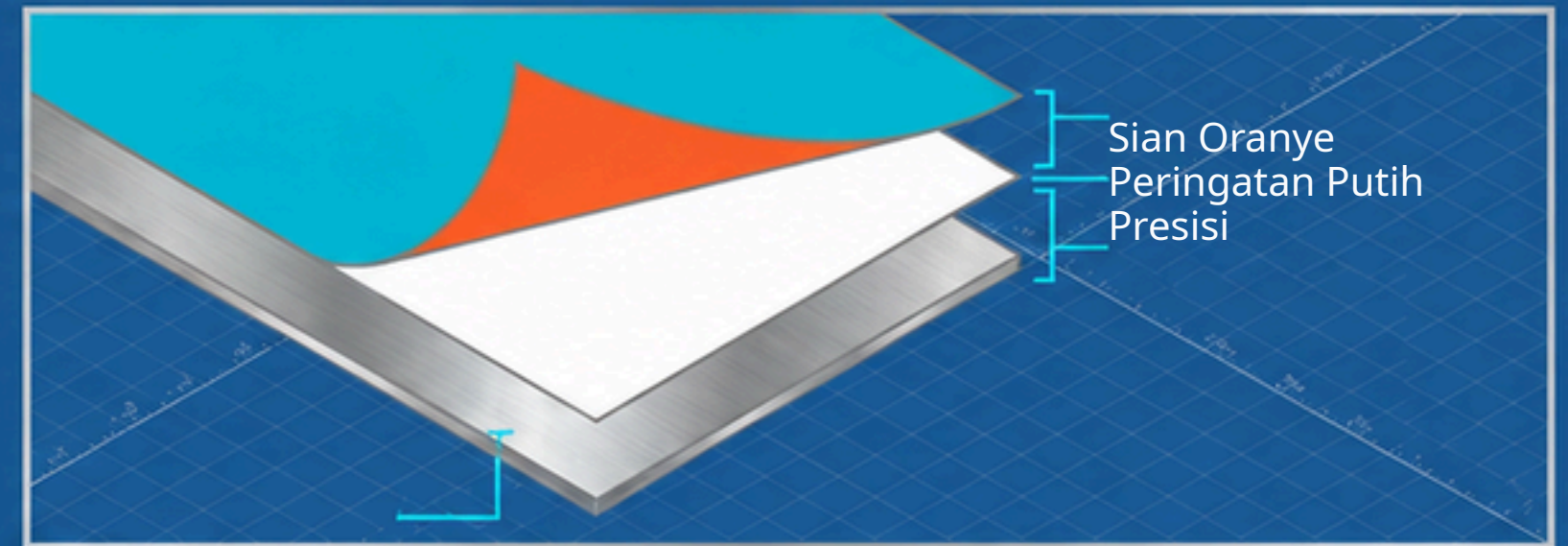
Lapisan 3: Tentukan maksud visual dan interaksi permukaan

Prioritas Reflektif



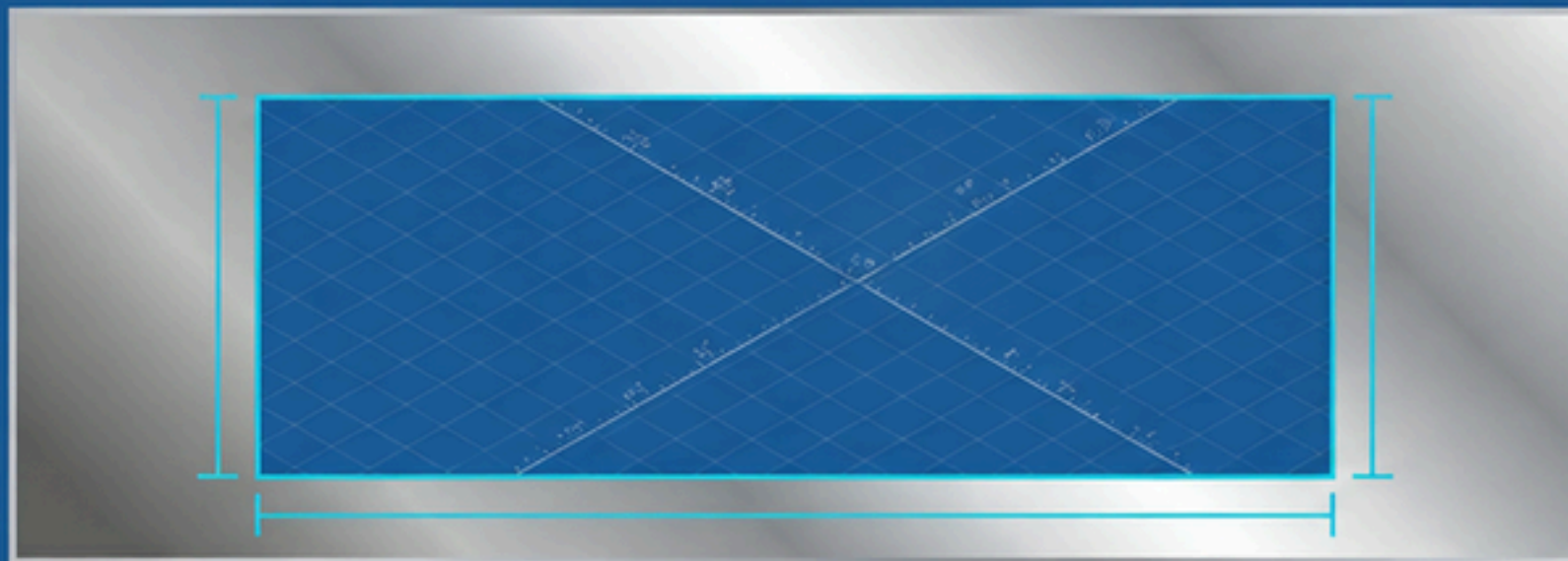
Memaksimalkan tampilan metalik reflektif polos dari substrat film.

Prioritas Akurasi Warna



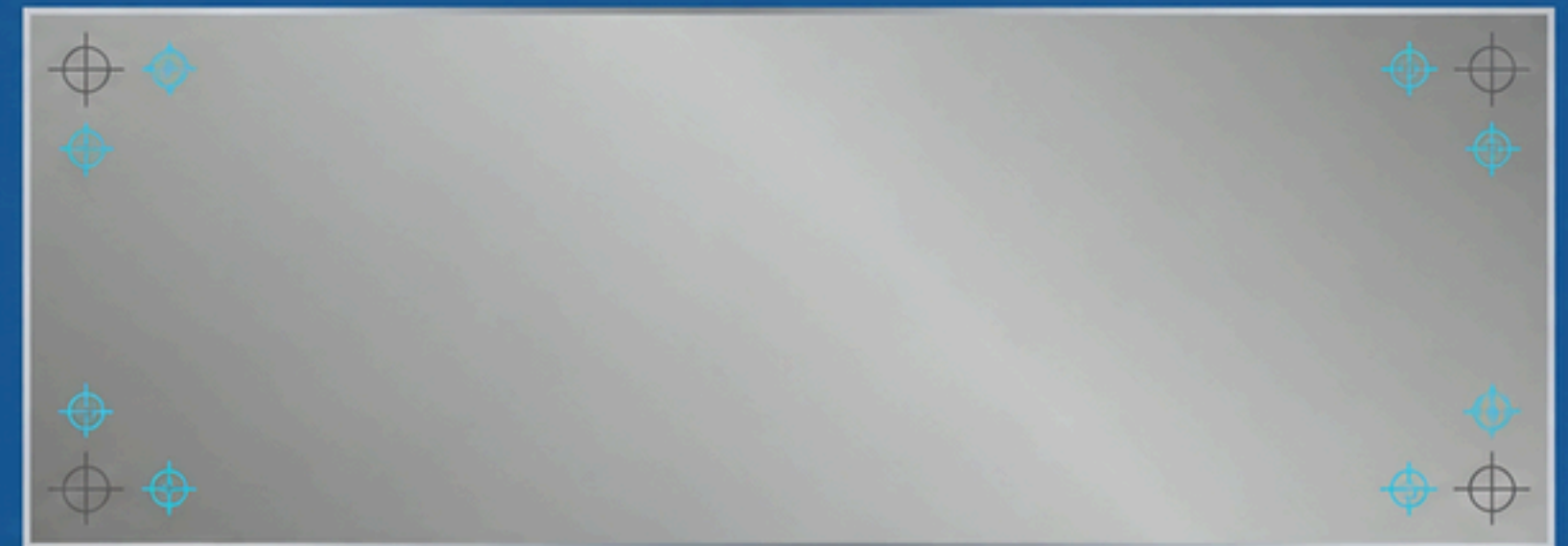
Memerlukan lapisan cetak dasar putih di bawah artwork agar warna merek tidak bergeser pada substrat perak.

Prioritas Visibilitas



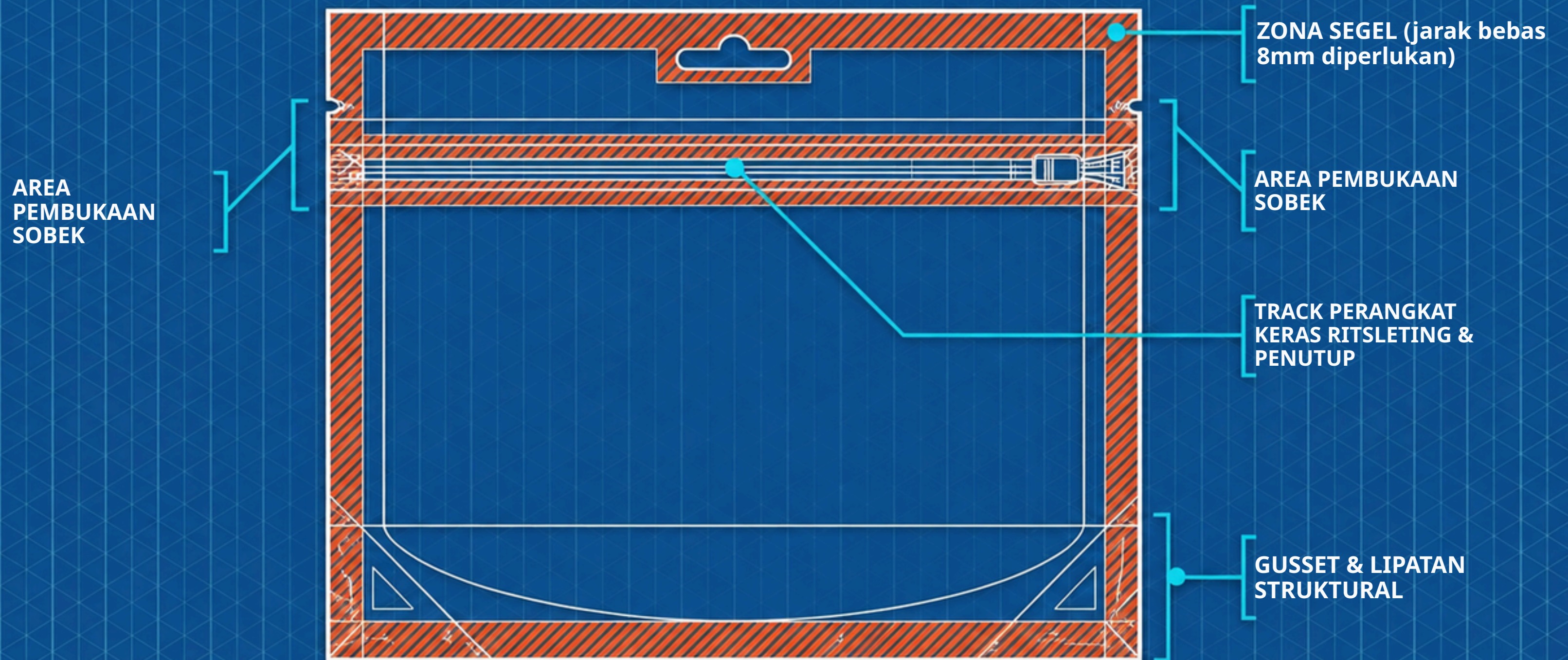
Memasukkan area jernih tanpa cetak (jendela) untuk menampilkan produk fisik.

Prioritas Teknis



Tampilan tanpa cetak yang murni fungsional, dengan varnish matte atau gloss untuk ketahanan operasional.

Persiapan artwork:Hormati zona struktural "Keep-Out"



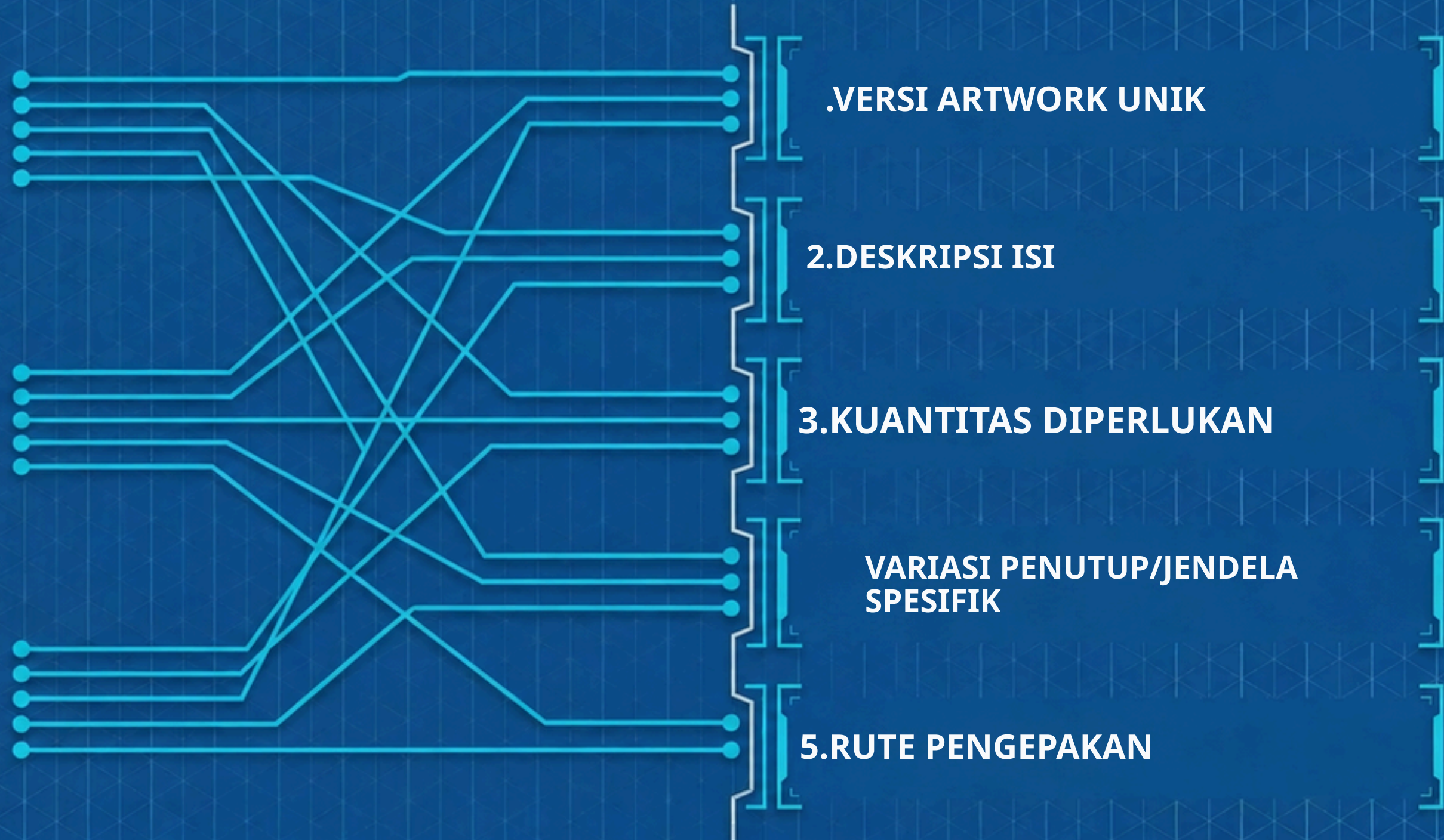
ATURAN: Jaga semua teks kritis, barcode, dan data variabel sepenuhnya bebas dari segel, perangkat keras, dan lipatan. Tentukan panel depan dan belakang yang berbeda serta area penerapan label yang diharapkan.

Memetakan parameter di berbagai SKU

SKU A



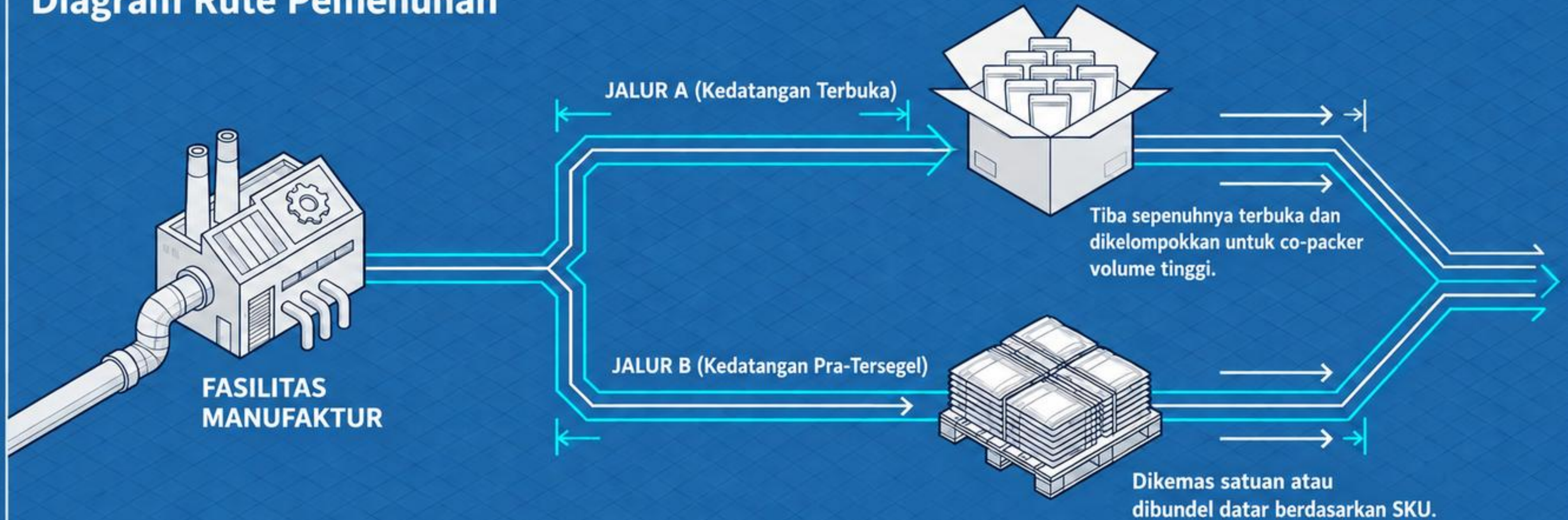
SKU C



Protokol Data Variabel: Nyatakan dengan jelas apakah data variabel (tanggal, kode lot) akan dicetak langsung pada film, ditempel melalui label berikutnya, atau ditambahkan setelah pengisian.

Lapisan 4: Menyelaraskan kondisi kedatangan dengan logistik pengepakan

Diagram Rute Pemenuhan



Mandat Logistik: Permintaan penawaran harus mencantumkan ukuran pouch, konfigurasi, dan versi artwork. Jika pouch jadi berisi produk sensitif, jelaskan siapa yang menanganinya

Komitmen akhir memerlukan validasi fisik.

Pesan Inti

Tidak ada komposisi material, tingkat penghalang, status kontak langsung, hasil masa simpan, atau sertifikasi keselamatan yang dijamin oleh penawaran awal atau finishing visual.

Item Tindakan:

Semua persyaratan permukaan, material, performa, atau kepatuhan kritis mewajibkan peninjauan sampel dan pengujian laboratorium yang ketat sebelum komitmen komersial final dibuat.



Blueprint RFQ Pouch Kustom

KUADRAN 1:INTI & PENYIMPANAN

Jelaskan isi, tujuan penyimpanan, metode pengisian, dan perilaku pembukaan.Tandai aroma, cahaya, kelembapan,oksigen,vakum,atau kondisi proses ekstrem.

ISTILAH:[AROMA][CAHAYA][KELEMBAPAN]
[OKSIGEN][VAKUM][KONDISI EKSTREM]

KUADRAN 2:BENTUK & MEKANIKA

Nyatakan dimensi target, profil pouch (datar vs.gusset), area segel yang diperlukan, dan konsep penutup fisik.

DIMENSI TARGET:[PXLXT]
PROFIL:[DATAR]/[GUSSET]
SEGEL:[SEGEL 3-SISI]/[SPOUT]
PENUTUP:[RITSLETING]/[TAKIK SOBEK]

KUADRAN 3:PERMUKAAN & ARTWORK

Tentukan arti 'Mylar' untuk proyek ini (tampilan,struktur,atau penghalang).Identifikasi jendela jernih,area metalik,kebutuhan cetak dasar putih, penempatan label,dan pemetaan SKU.

DEFINISI MYLAR:[TAMPILAN]/[STRUKTUR]/[PENGHALANG]
JENDELA JERNIH:[POSISI]
METALIK:[AREA]
CETAK DASAR PUTIH: [DIPERLUKAN]
PEMETAAN SKU:[DAFTAR]

KUADRAN 4:LOGISTIK & VALIDASI

Nyatakan kuantitas dan persyaratan pengepakan/pemenuhan secara tepat.Minta secara resmi sampel fisik dan tinjauan pengujian laboratorium untuk semua persyaratan kritis.

MANDAT VALIDASI:[SAMPEL FISIK]+
[TINJAUAN PENGUJIAN LABORATORIUM]UNTUK PERSYARATAN KRITIS.
KUANTITAS:[MOQ]
PENGEPAKAN:[CURAH]/[INDIVIDUAL]