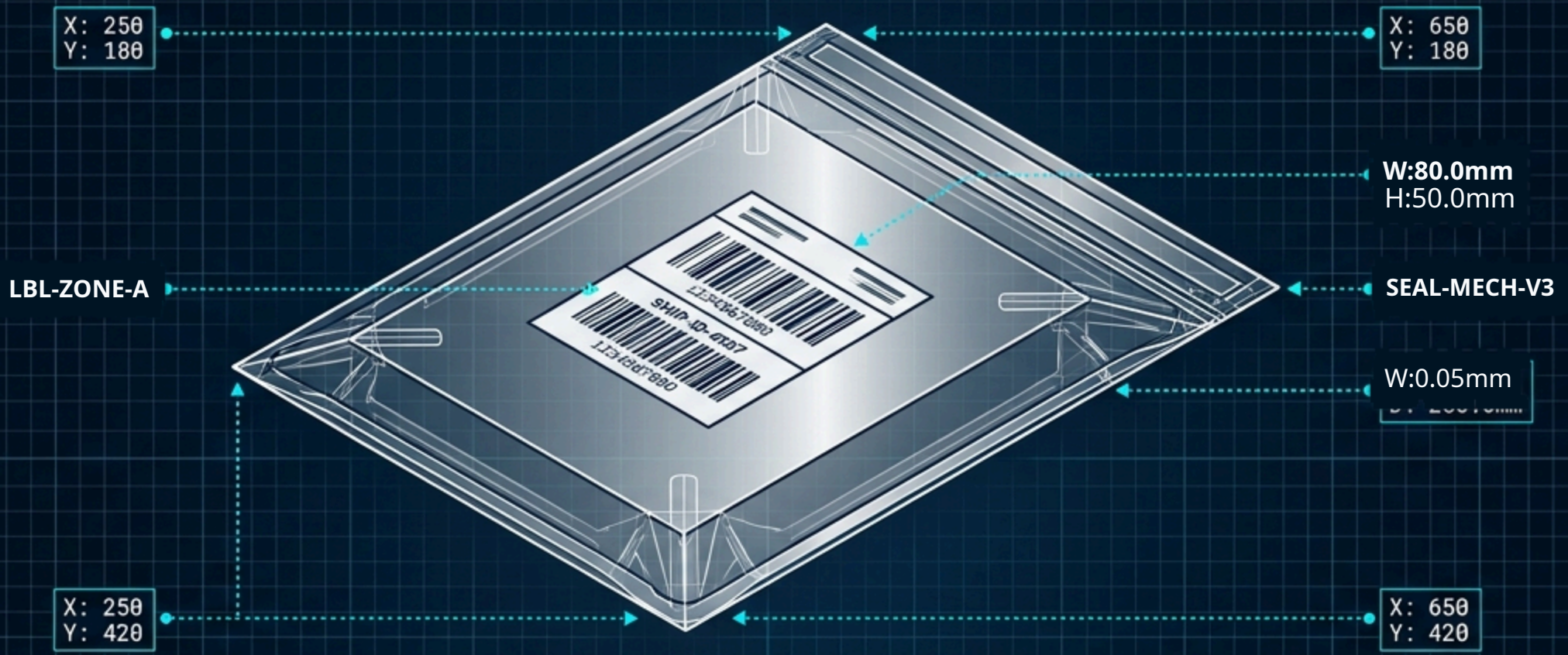




## Menentukan Spesifikasi Kantong Pengiriman Kustom

### Panduan Pembeli untuk Merancang Kemasan Pengiriman Fleksibel

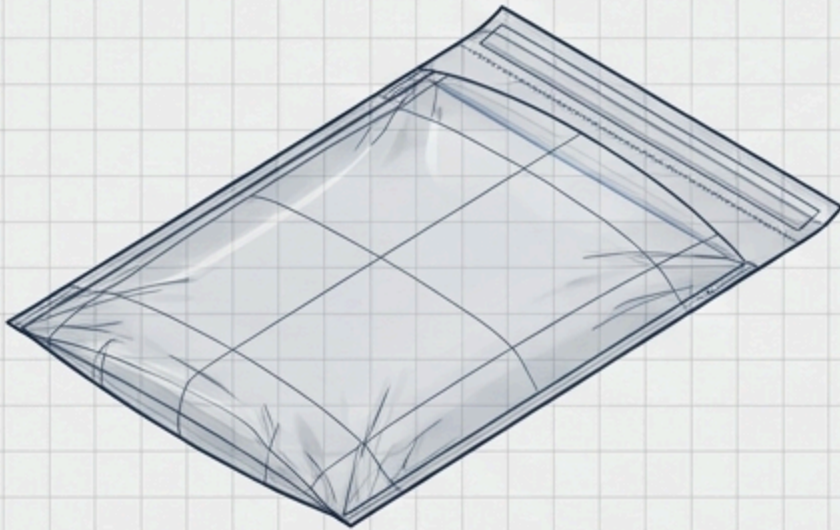
Menyelaraskan rute transit, mekanisme penutup, zona cetak, dan pemenuhan logistik untuk menghasilkan penawaran pemasok yang akurat dan dapat ditindaklanjuti.

|          |                                 |           |      |
|----------|---------------------------------|-----------|------|
| PROYEK:  | CETAK BIRU PENGIRIMAN FLEKSIBEL | REV:      | A.01 |
| TANGGAL: | 2024-10-26                      | 001-JUDUL |      |



# MENDEFINISIKAN KANTONG TRANSIT FLEKSIBEL

## KANTONG PENGIRIMAN FLEKSIBEL [FOKUS]



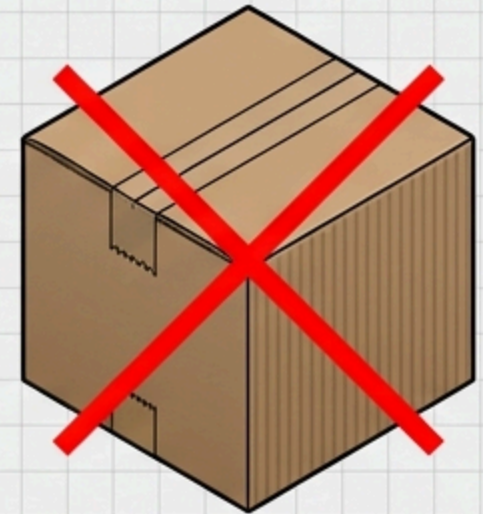
Kemasan luar yang ringan dan fleksibel yang dirancang khusus untuk pengiriman dan menampung barang selama transit.

## KANTONG PELINDUNG RITEL [PENGECUALIAN]



Harus dibedakan secara tegas dari tas belanja ritel, kantong pakaian, amplop kurir, mailer berlapis bantalan, dan kantong pengiriman pakai ulang.

## KEMASAN TRANSIT KAKU [PENGECUALIAN]



Berbeda dari karton kaku, kantong fleksibel polos mungkin tidak mampu melindungi sendiri barang rapuh, tajam, cair, atau yang sensitif terhadap tekanan.



**PERINGATAN KEPATUHAN: LABEL YANG MENGKLAIM “DAPAT DIDAUUR ULANG”, “DAPAT DIKOMPOSKAN”, ATAU “KEAMANAN” MEMERLUKAN SISTEM MATERIAL YANG DITETAPKAN DAN VERIFIKASI PEMBUANGAN SETEMPAT, BUKAN LENCA NA GRAFIS UMUM.**

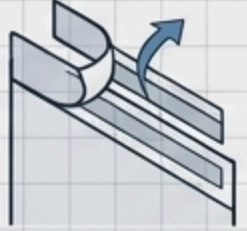
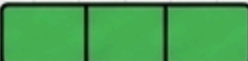
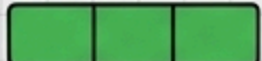
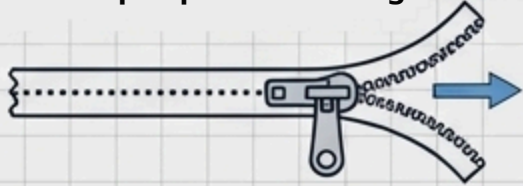
# FASE 1: PEMETAAN RISIKO TRANSIT & PENAHANAN



**PERINGATAN KEPATUHAN: LABEL YANG MENGKLAIM “DAPAT DIDAUUR ULANG”, “DAPAT DIKOMPOSKAN”, ATAU “KEAMANAN” MEMERLUKAN SISTEM MATERIAL YANG DITETAPKAN DAN VERIFIKASI PEMBUANGAN SETEMPAT, BUKAN LENCANA GRAFIS UMUM.**



## FASE 2: ALUR KERJA PENUTUP & RETUR

|                                                                                                                            |  <b>Operasional<br/>Kecepatan<br/>Pemenuhan</b> |  <b>Pengalaman<br/>Pengguna<br/>Akhir</b> |  <b>Kesiapan<br/>Retur</b> |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Klep Segel Mandiri</b><br>             |                                                 |                                           |                            |
| <b>Klep Retur Dapat Disegel Ulang</b><br> |                                                 |                                           |                            |
| <b>Perekat Strip</b><br>                |                                               |                                         |                          |
| <b>Penutup Seperti Ritsleting</b><br>    |                                               |                                         |                          |

Alur kerja penutup harus dipilih sejak awal karena menciptakan persyaratan operasional pengemasan dan perjalanan retur pengguna akhir yang sepenuhnya berbeda.

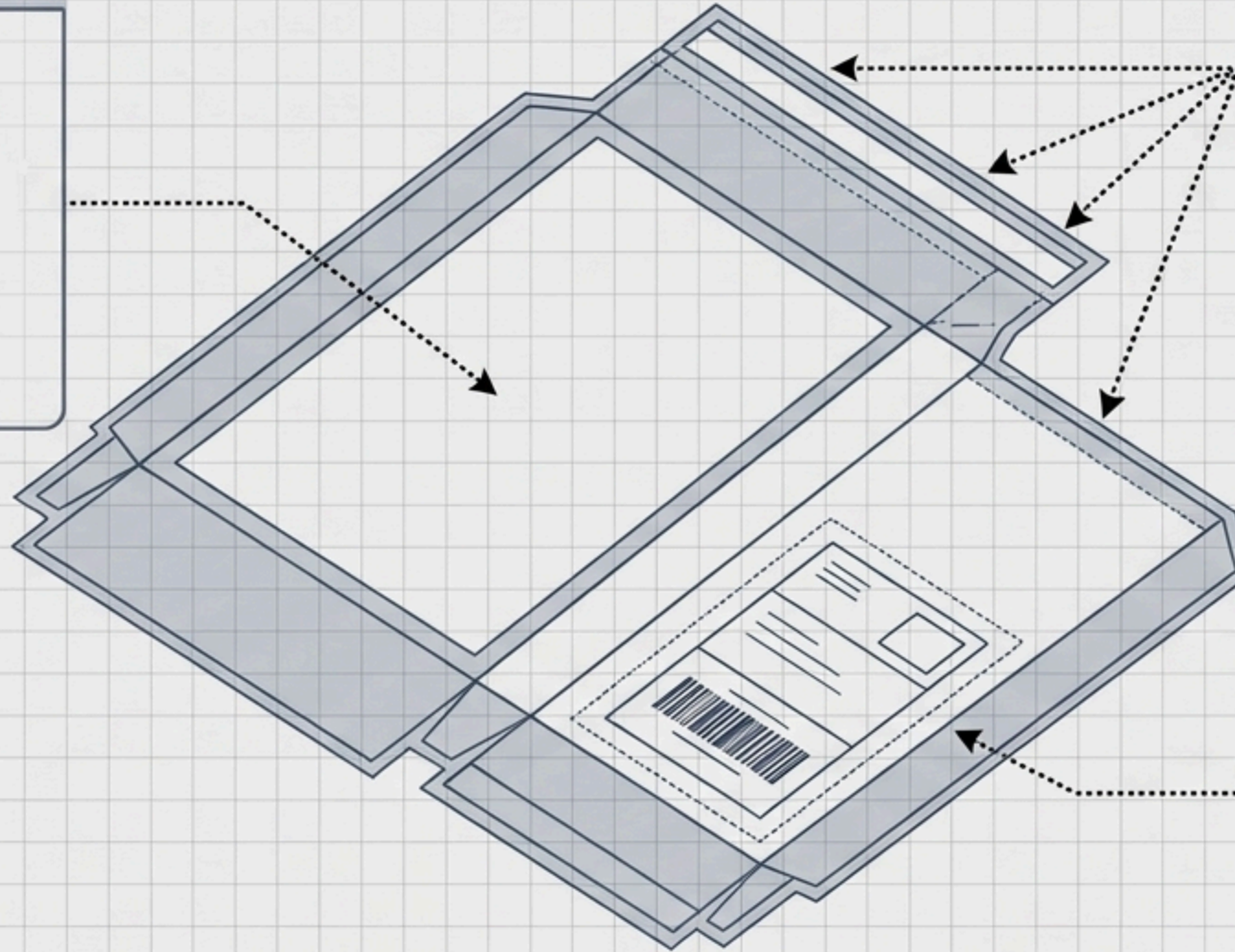


### Peringatan Bukti Perusakan:

Jangan pernah berasumsi penutup secara inheren "antirusak". Jika bukti perusakan diminta, tentukan dengan tegas bukti fisik yang harus diamati penerima dan cara menangani barang yang diretur.

## FASE 3: MEMETAKAN DESAIN KE GARIS PISAU FISIK

**Kanvas**  
Desain siap garis pisau  
dibandingkan  
layout usulan pemasok  
(berdasarkan secara ketat  
pada dimensi  
produk terkemas dan  
orientasi pilihan).



**Zona Pengecualian**  
Tepi bleed, area segel,  
gusset, area klep, dan  
zona wajib tanpa cetak.

**Integrasi Jasa Angkut**  
Penempatan label alamat,  
zona tenang kode batang  
wajib, teks hukum, dan  
area berisiko lecet tinggi.



**Peringatan Kontras:** Desain gelap atau terang yang sangat kontras secara langsung memengaruhi pemindaian label jasa angkut dan keterbacaan pada film fleksibel.



## FASE 4: KEPATUHAN &amp; PEMBUKTIAN MATERIAL

## ITEM TINJAUAN

-  - Opasitas privasi
-  - Batas bau
-  - Keamanan kontak pangan
-  - Persentase kandungan daur ulang
-  - Zat terlarang
-  - Persyaratan pembuangan yang tepat

## ATURAN "TANPA JAMINAN"

-  Jangan menjanjikan perlindungan, ketahanan terhadap kerusakan, kemampuan daur ulang, biodegradasi, ketahanan air, atau kompatibilitas otomatisasi tanpa validasi fisik.
-  - Jangan mengklaim sifat material, kapasitas, harga, jumlah minimum, atau waktu tunggu yang pasti sebelum tinjauan akhir.

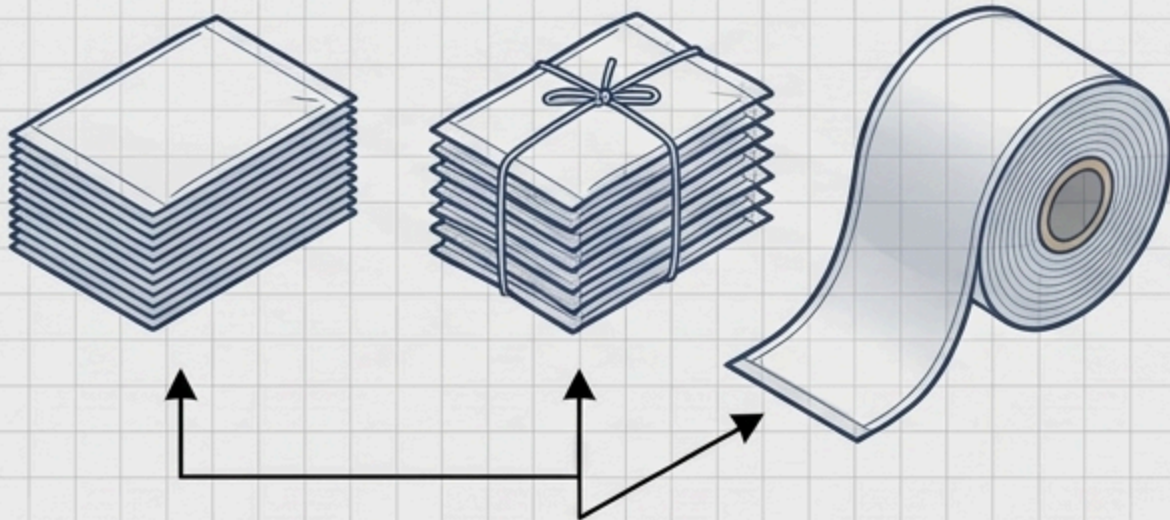
Persyaratan permukaan atau kepatuhan yang kritis memerlukan tinjauan sampel fisik/pengujian.



# FASE 5: INTEGRASI GUDANG & LOGISTIK PEMENUHAN

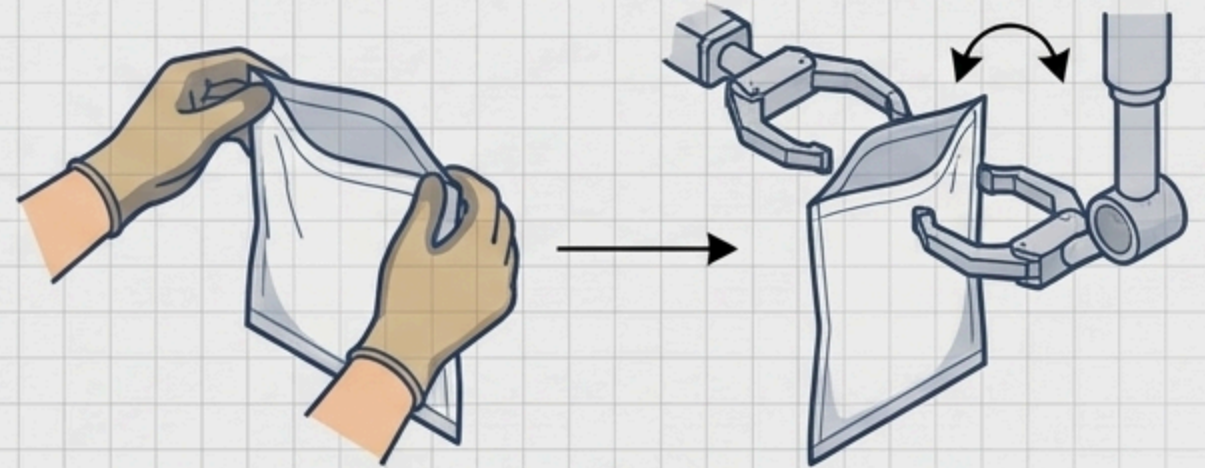
**METRIK VOLUME:** Tentukan jumlah per ukuran, versi desain, frekuensi pesanan, dan apakah desain akan digabungkan atau dipisahkan dalam karton.

## KONDISI PENYIMPANAN MASUK



Tumpukan datar, bundel, atau diumpankan dalam gulungan?  
Tentukan persyaratan label karton, batasan palet, dan batas ruang gudang.

## PEMENUHAN KELUAR



Bedakan pemrosesan kemasan manual dari mesin pemenuhan otomatis. Perilaku pembukaan dan pengumpanan adalah variabel kritis yang mengubah persyaratan struktural kantong.

# Kerangka RFQ 10 Poin Terpadu

**1**

## 1. Definisi Produk

- [1] Produk dan dimensi terkemas apa yang harus ditampung mailer?
- [2] Risiko pengiriman, penanganan, kelembapan, privasi, atau tusukan apa yang berlaku?
- [5] Apakah diperlukan bantalan atau lapisan pelindung internal terpisah?

**2**

## 2. Alur Kerja & Kegunaan

- [3] Apakah kantong untuk sekali kirim, retur, atau penggunaan berulang?
- [4] Alur kerja penutup dan retur khusus apa yang diperlukan?

**3**

## 3. Desain Grafis & Struktural

- [6] Di mana merek, label alamat, kode batang, dan teks hukum harus dicantumkan?
- [7] Format, orientasi, gusset, dan arah bukaan kantong apa yang dipilih?
- [8] Apakah klaim material, pembuangan, kepatuhan, atau kandungan daur ulang harus ditinjau?

**4**

## 4. Logistik & Validasi

- [9] Bagaimana kantong akan dikemas, disimpan, dan diumpankan ke proses pemenuhan?
- [10] Sampel dan pengujian transit khusus apa yang diperlukan sebelum komitmen?

**PERHATIAN****PERINGAT  
AN**



# Validasi Akhir & Komitmen Komersial



---

**Benang Merah: RFQ yang lengkap** berhasil menghubungkan dimensi produk terkemas dan risiko transit dengan jenis penutup, penempatan desain, dan alur kerja pemenuhan.

---

**Persyaratan Tindakan Berikutnya: Komitmen teknis dan komersial akhir** memerlukan penawaran resmi, persetujuan desain, dan tinjauan fisik material.

---

**Catatan Penutup: Tidak ada estimasi atau jaminan yang berlaku hingga validasi fisik dan pengujian transit selesai.**