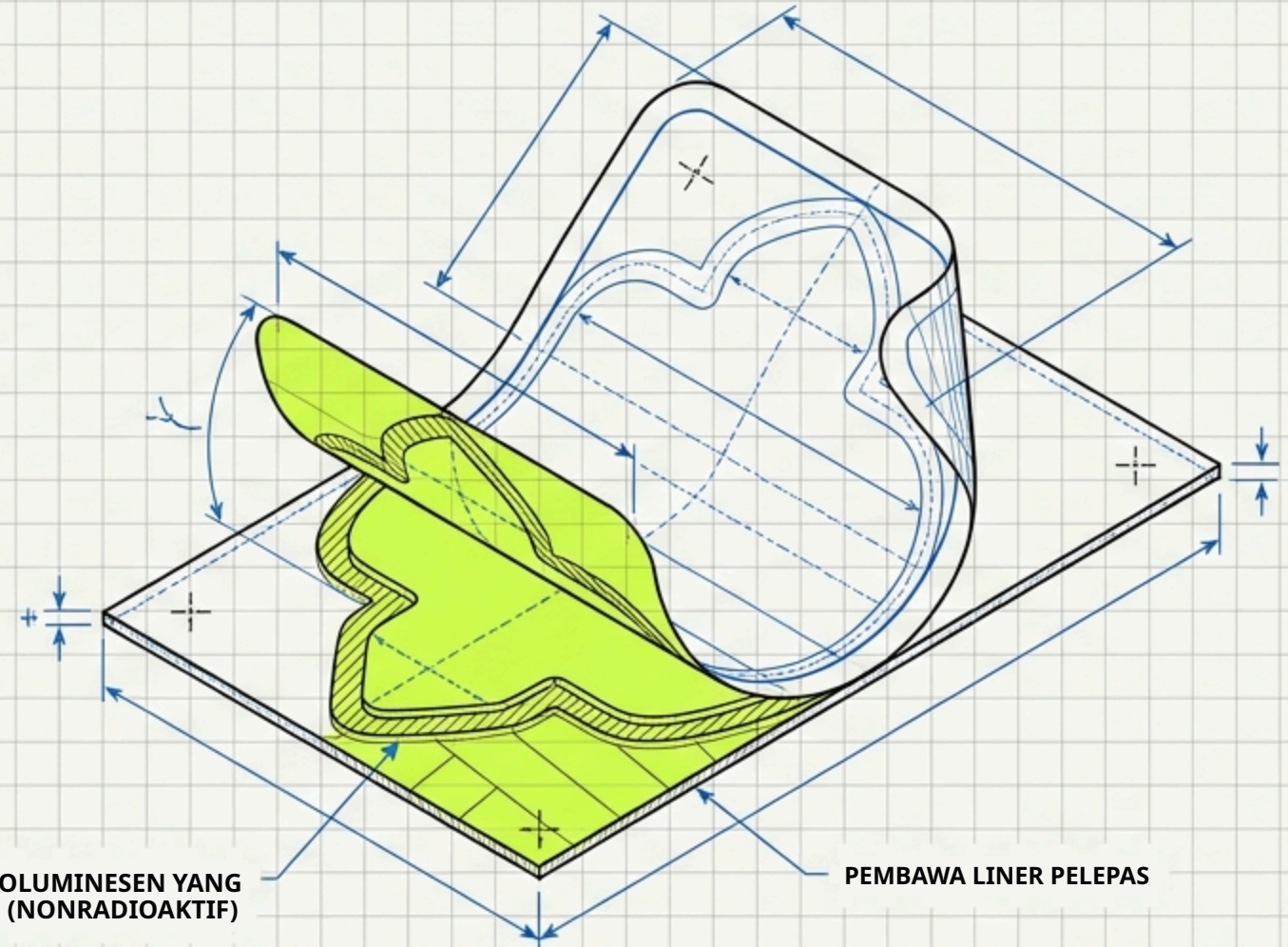


Divisi Stiker Kustom I Zigpac

Berpendar Kustom dalam Gelap

Panduan Strategis Pengadaan & Konfigurasi

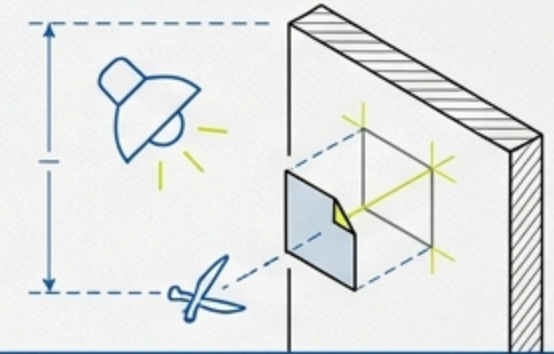


Mulai dari Lingkungan

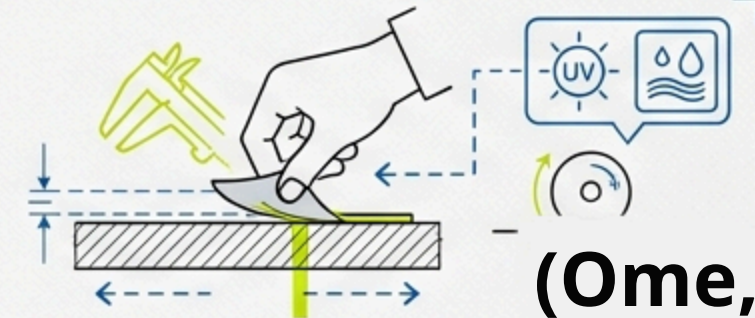
Pengadaan stiker kustom yang berhasil dimulai dengan menentukan konteks fisik yang tepat dari produk akhir.

Kasus Penggunaan Nyata

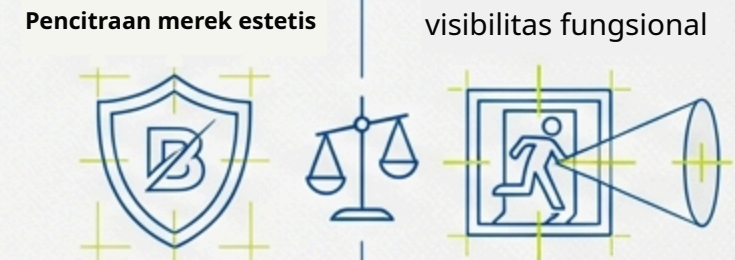
Di mana akan terlihat? Kondisi cahaya, jenis permukaan



Bagaimana akan ditangani? Gesekan, paparan, metode aplikasi



Apa fungsi utamanya? Pencitraan merek estetik dibandingkan visibilitas fungsional



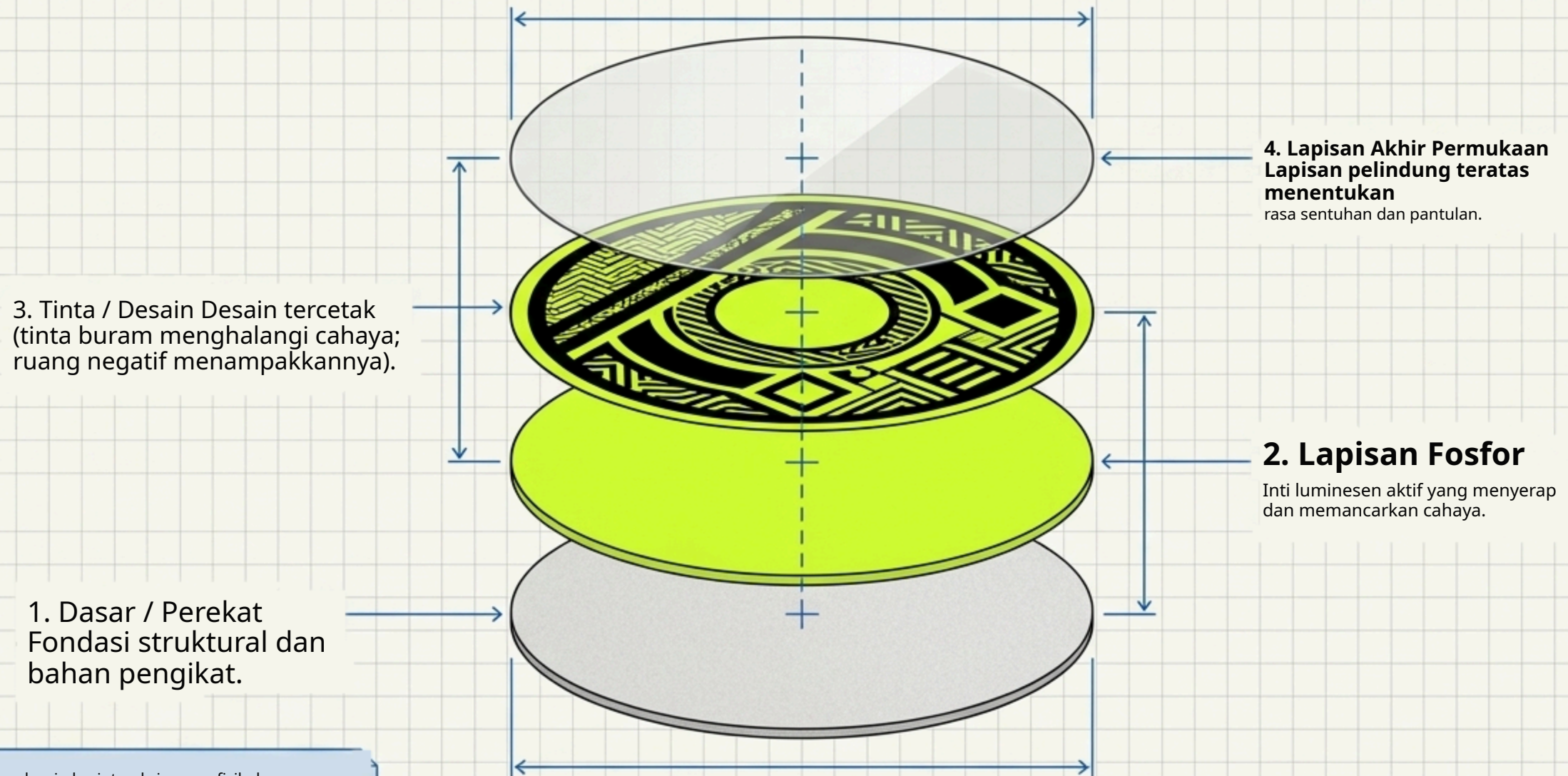
Aturan diagnosis: pastikan kasus penggunaan sebelum menetapkan bahan, struktur, atau spesifikasi.

Matriks Validasi Kategori

Pilih kategori berdasarkan jalur produksi utama dan fleksibilitas bentuk yang diperlukan.

	☒ Stiker Berpendar dalam Gelap Kustom	☒ Stiker Die Cut Kustom	☒ Label Gulung Kustom	☒ Stiker Transfer Kustom
Utama Kasus Penggunaan	Visibilitas fosforesen	Bentuk kustom & tepi presisi	Aplikasi cepat dalam volume besar	Desain mulus tanpa latar belakang
Format & Struktur	Satuan / Lembaran	Dipotong satu per satu	Gulungan kontinu	Format decal
Inti Pembeda	Memancarkan cahaya yang diserap	Pembentukan kontur presisi	Siap diaplikasikan mesin	Hanya menyisakan desain

Anatomi Luminesensi



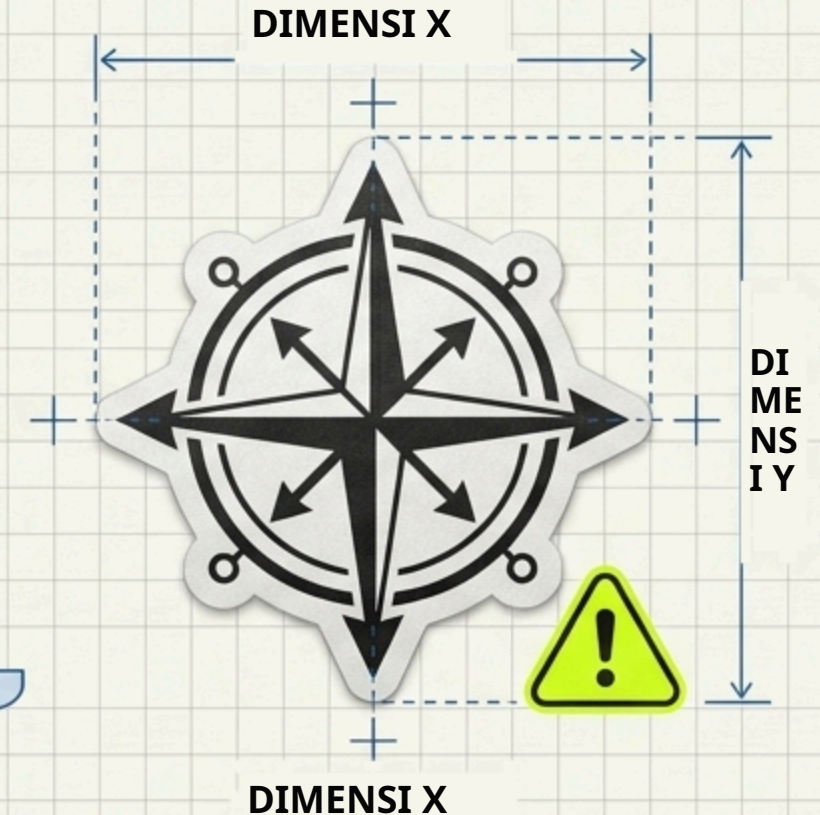
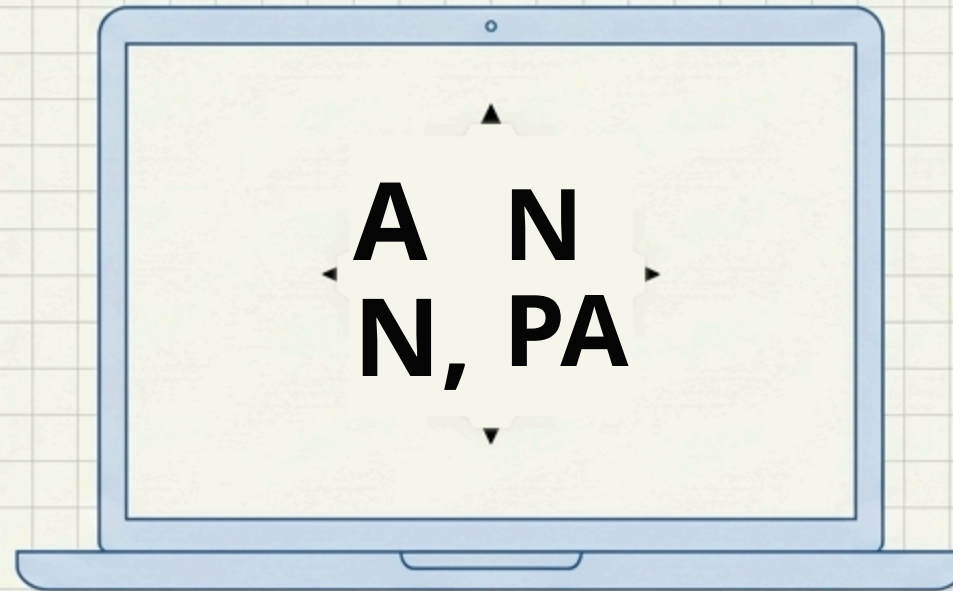
Catatan desain: desain berinteraksi secara fisik dengan lapisan fosfor. Kepadatan tinta menentukan visibilitas cahaya.

Parameter Desain & Ukuran

Target Ukuran Dimensi persis harus ditentukan. Ukuran menentukan luas permukaan yang tersedia untuk efek fosforesen.

File Desain File vektor atau referensi resolusi tinggi wajib tersedia.

Arah Bahan Pilih cara bahan dasar diselaraskan dengan kebutuhan struktural desain.

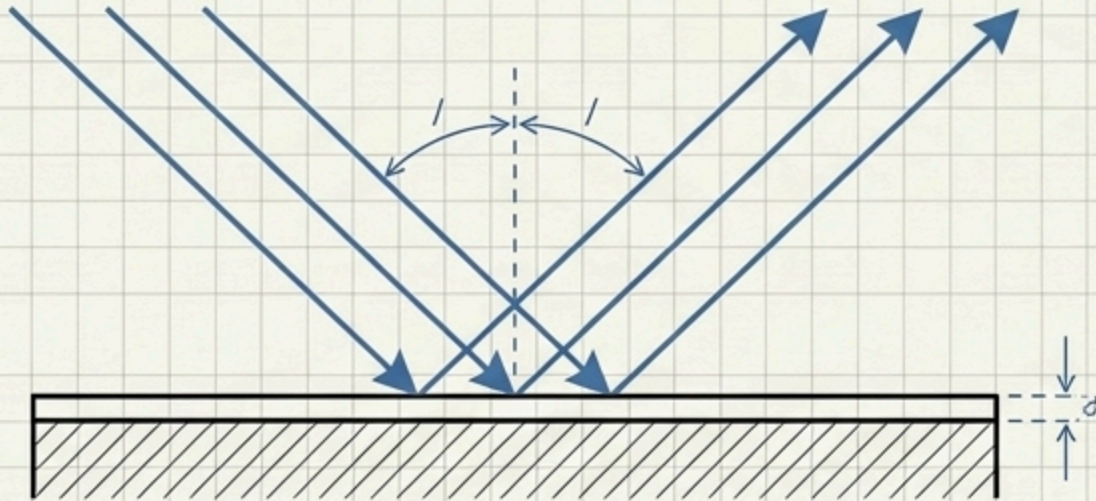


Peringatan: efek cahaya memerlukan penggunaan strategis ruang negatif dalam file desain agar lapisan dasar dapat memancarkan cahaya.

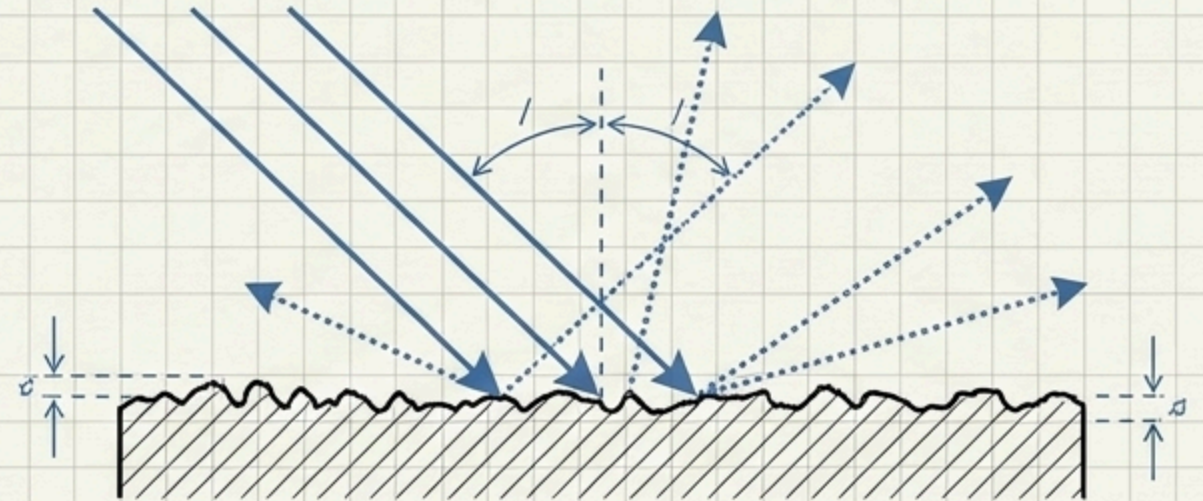
Pilihan Lapisan Akhir Permukaan

Lapisan akhir menentukan interaksi dan daya tahan.

Opsi A: Lapisan Akhir Glossy ·
Pantulan kuat, sentuhan licin,
kontras warna tajam.



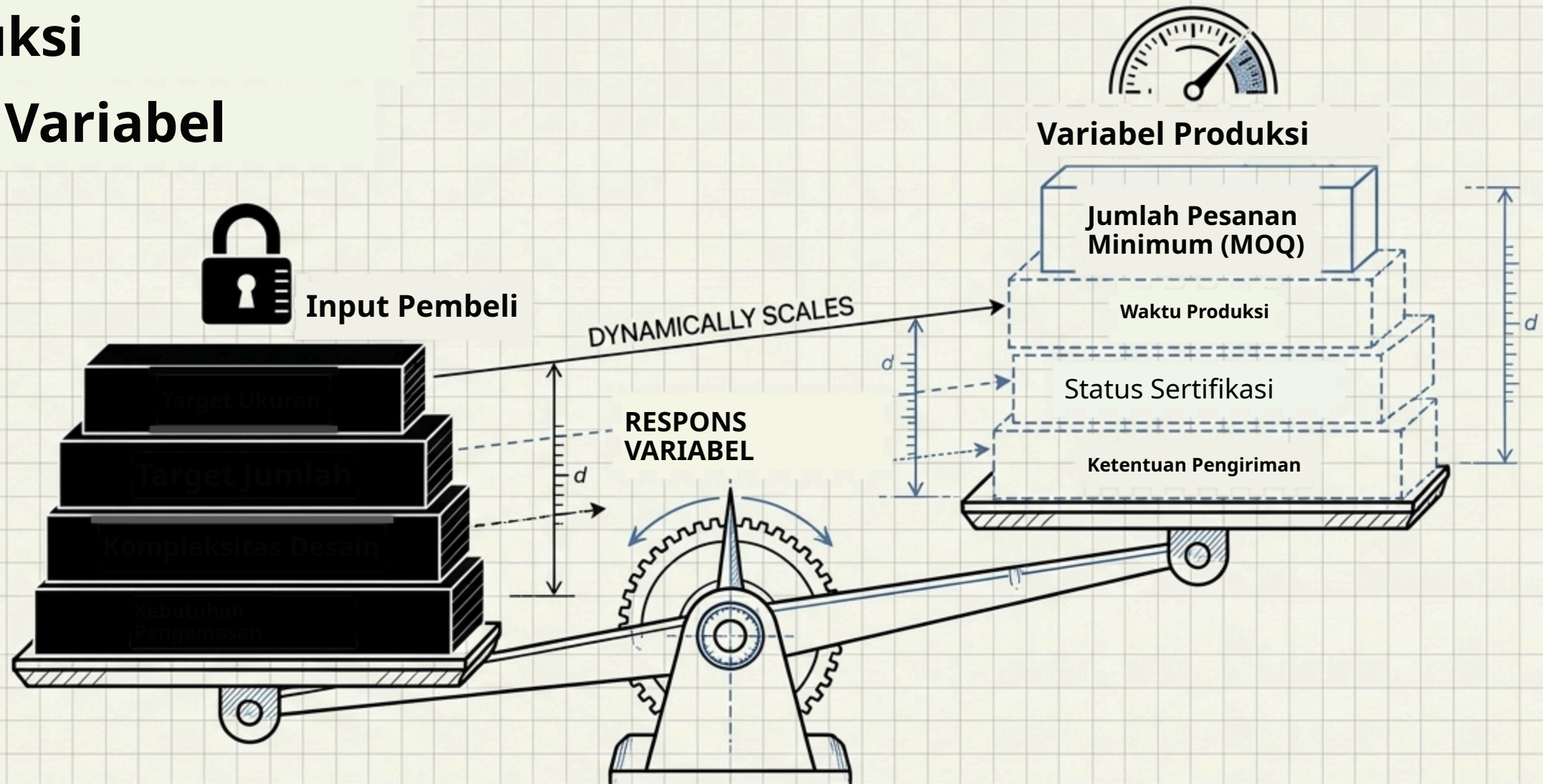
Opsi B: Lapisan Akhir Matte · Pantulan
cahaya menyebar, sentuhan halus,
kontras lembut.



Tindakan: pastikan preferensi lapisan akhir permukaan saat peninjauan spesifikasi awal.

Produksi

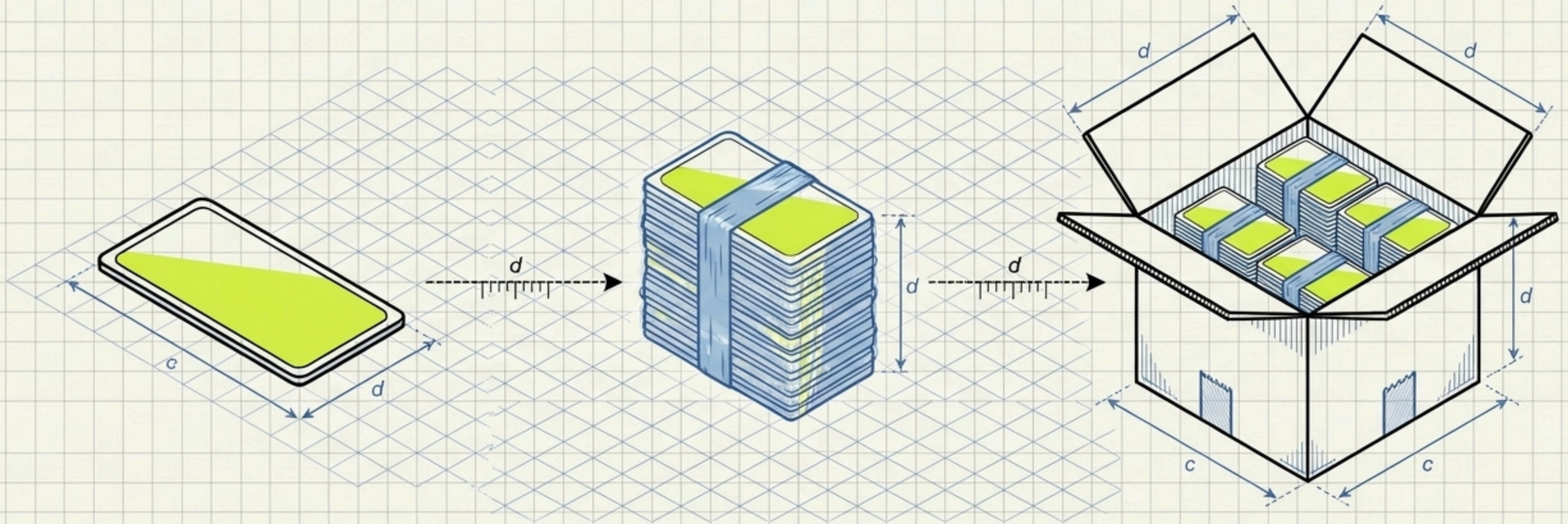
Skala Variabel



Aturan utama: jangan menganggap MOQ, waktu produksi, atau sertifikasi bersifat tetap. Faktor produksi ini sangat berubah-ubah dan menyesuaikan secara dinamis langsung berdasarkan spesifikasi kustom Anda.

Logistik Jumlah & Pengemasan

Catatan dampak: metode pengemasan khusus memerlukan penanganan logistik tersendiri, yang memengaruhi perhitungan penawaran akhir.

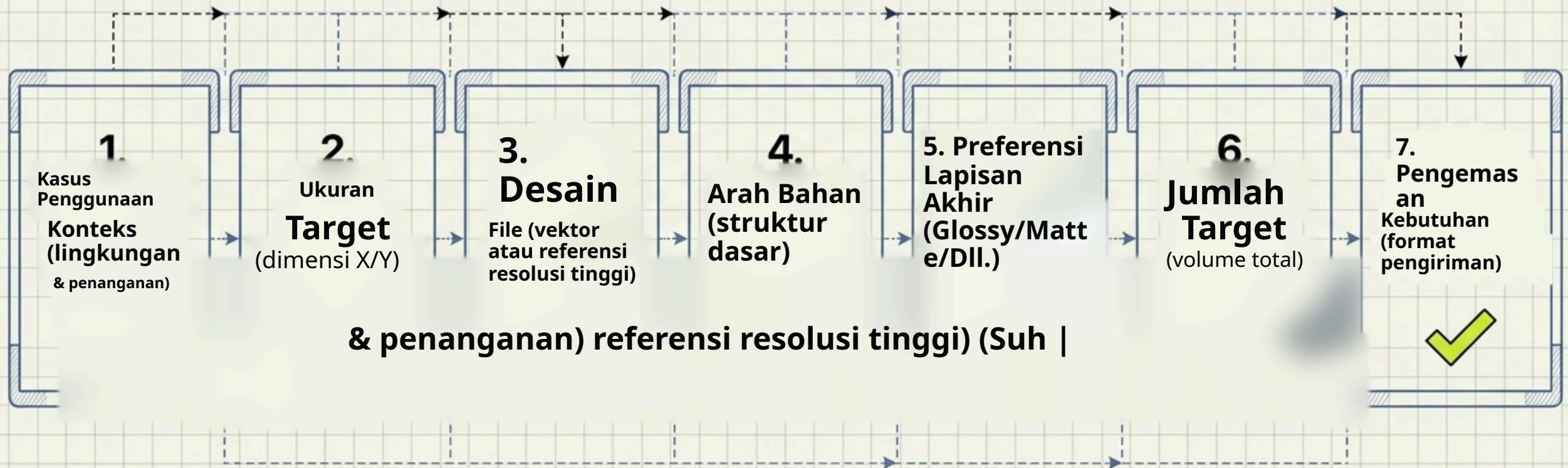


Bagian 1: Target Jumlah Tentukan volume unit yang tepat. Jumlah sangat memengaruhi jalur produksi dan keekonomian per unit.

Bagian 2: Kebutuhan Pengemasan
Tentukan cara produk akhir harus dikirim (misalnya ditumpuk curah, bundel berbalut susut, atau kantong ritel individual).

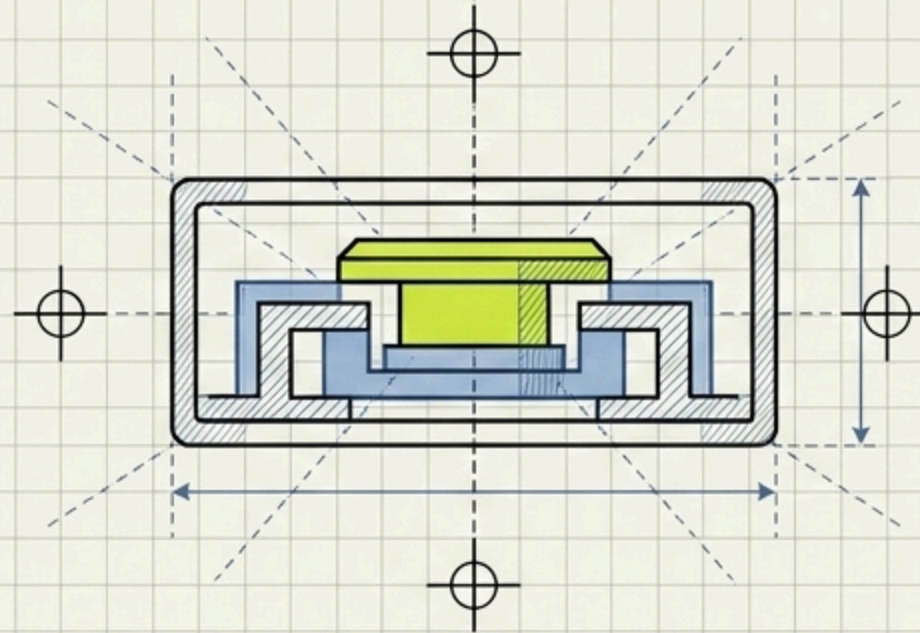
Cetak Biru Kesiapan RFQ

Yang harus disiapkan sebelum meminta penawaran.



Hanya setelah 7 unsur ini ditentukan, MOQ, waktu produksi, dan harga dapat dihitung secara akurat.

Respons Cepat



Harga Pabrik

Mulai Spesifikasi Anda

Setelah cetak biru selesai, hubungi spesialis produksi kami untuk meninjau konfigurasi stiker berpendar dalam gelap kustom Anda.

Bicara dengan Pakar

Chat melalui WhatsApp/Telegram/Messenger

sales_support@zigpac.com