Buku Catatan Kain Kustom

Buku Catatan:

Paket Teknis Pengadaan & Spesifikasi

Panduan struktural dan dekoratif untuk RFQ pengadaan, teknik, dan manufaktur.

Mendefinisikan kategori buku catatan kain yang sebenarnya

Buku Catatan Kain Kustom Asli

Menggunakan bahan tenun, rajut, felt, atau nonwoven sebagai permukaan yang terlihat.

Dapat dilaminasi ke papan, diberi bantalan, dijahit, atau dibuat sebagai selubung yang dapat dilepas.



Tujuan utama adalah sensasi tekstil yang nyata saat disentuh.

Tidak ada asumsi tentang perawatan atau kemampuan dicuci kecuali ditentukan.

Kertas Cetak & Bahan Sintetis

Kertas standar dicetak dengan pola tekstil atau kulit sintetis.

Tidak memiliki tenunan tekstil asli dan interaksi dengan material organik.

Sampul Lepas & Kantong

Sampul jurnal yang dapat digunakan kembali dengan sisipan yang dapat diganti atau kantong kain yang hanya berisi buku catatan standar.

Tidak direkayasa secara permanen ke blok buku.

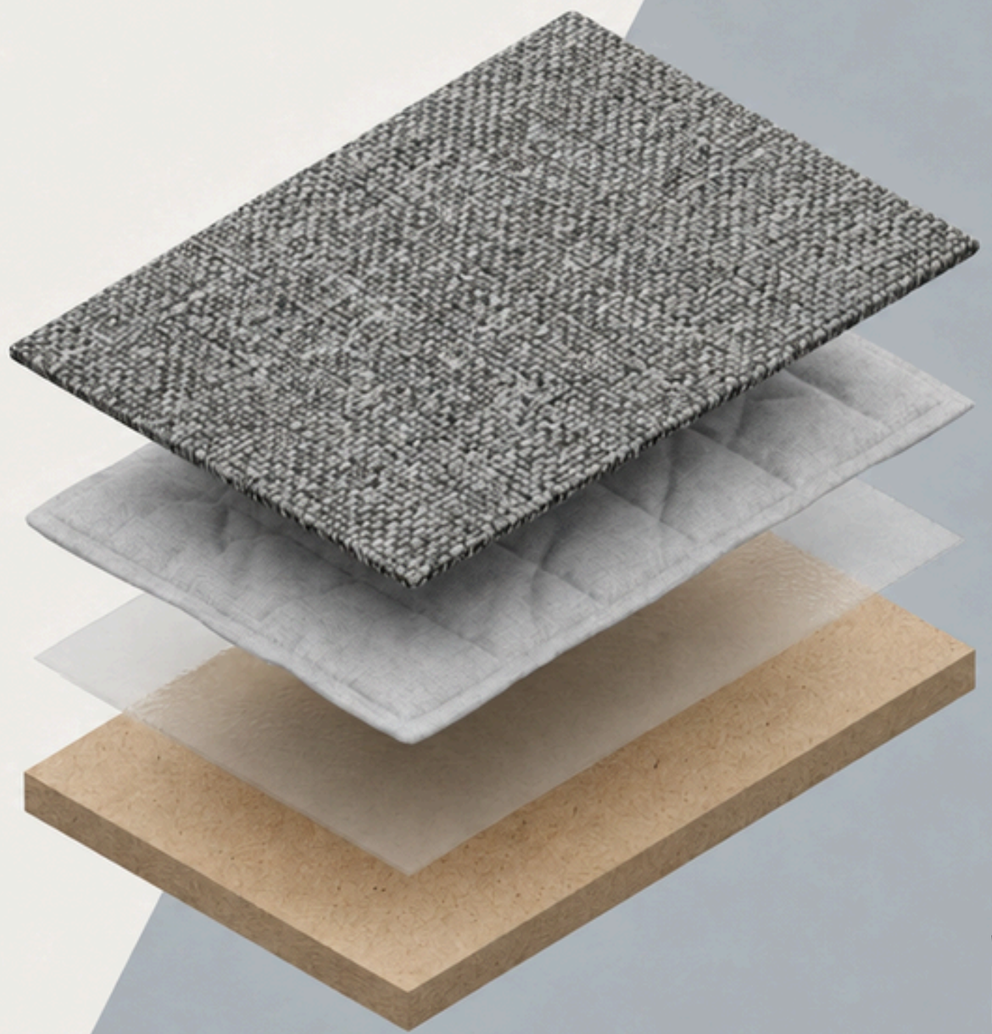
Membongkar arsitektur buku catatan kain

Selubung Kain (Permukaan tenun/rajut/felt/nonwoven)

Bantalan (Lapisan opsional untuk kelembutan)

Perekat (Agen pengikat)

Papan Kaku (Fondasi struktural)



Selubung Kain (Permukaan tenun/rajut/felt/nonwoven)

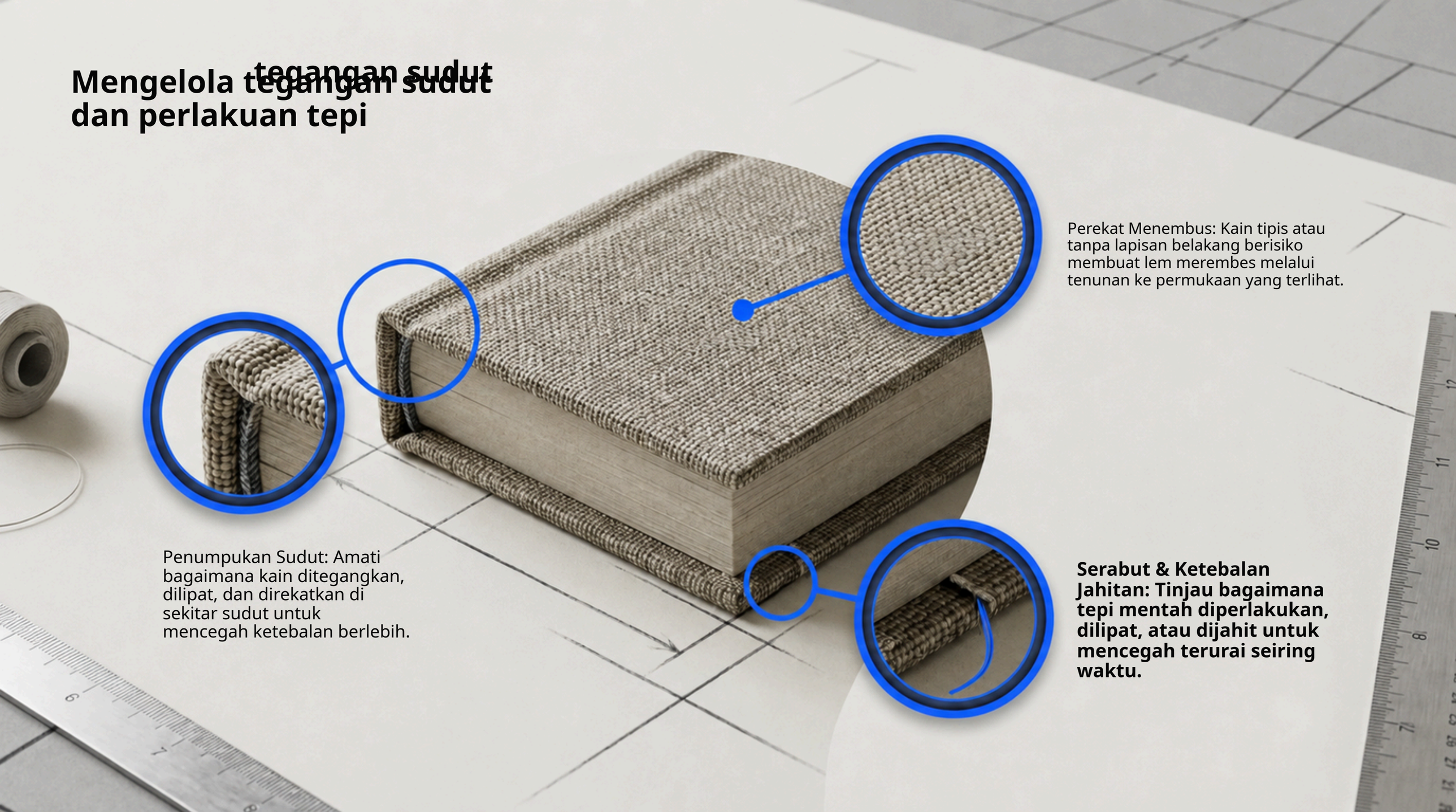
Bantalan (Lapisan opsional untuk kelembutan)

Perekat (Agen pengikat)

Papan Kaku (Fondasi struktural)

"Kain" saja merupakan spesifikasi yang tidak lengkap. Pembeli harus mendokumentasikan konstruksi yang diusulkan, termasuk serat, tenunan, berat, lapisan belakang, dan pelapis.

Mengelola tegangan sudut dan perlakuan tepi



Perekat Menembus: Kain tipis atau tanpa lapisan belakang berisiko membuat lem merembes melalui tenunan ke permukaan yang terlihat.

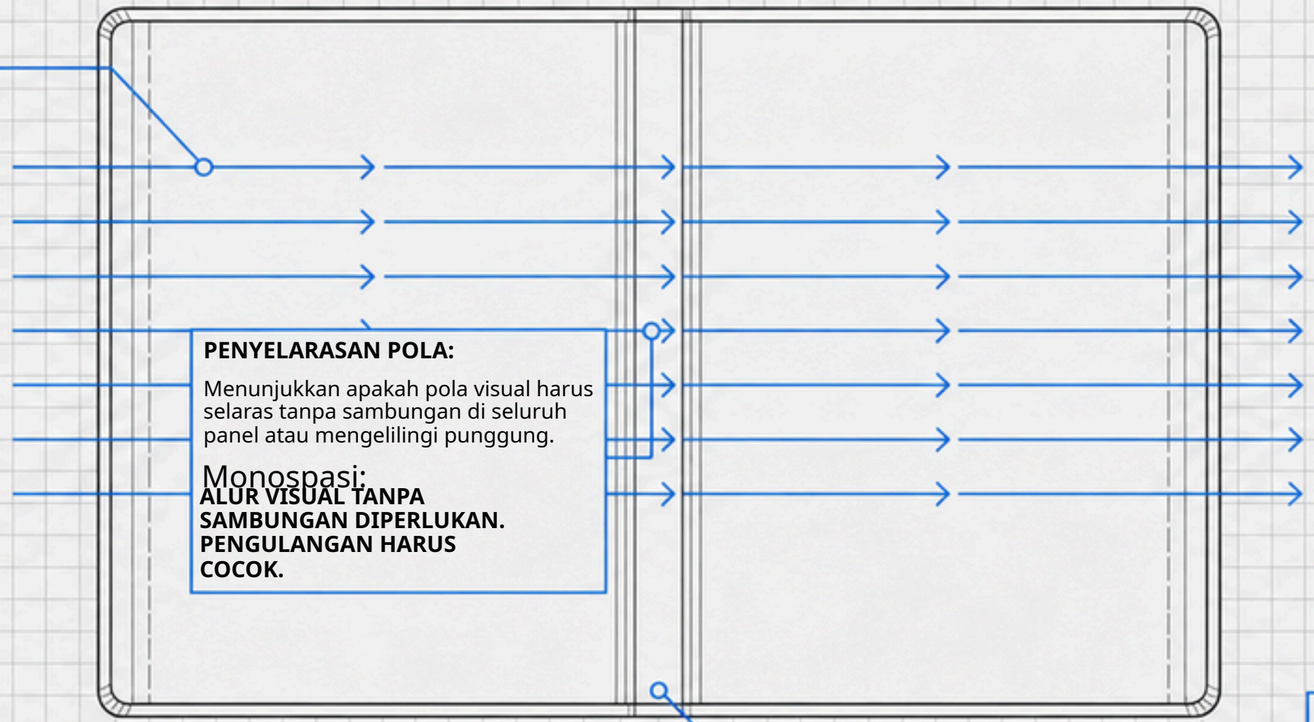
Penumpukan Sudut: Amati bagaimana kain ditegangkan, dilipat, dan direkatkan di sekitar sudut untuk mencegah ketebalan berlebih.

Serabut & Ketebalan Jahitan: Tinjau bagaimana tepi mentah diperlakukan, dilipat, atau dijahit untuk mencegah terurai seiring waktu.

Penyelarasan pola dan arah tenunan menentukan perilaku punggung

TENUNAN BERARAH:
Panah menunjukkan bagaimana arah serat kain harus bergerak saat buku dibuka rata untuk mencegah melengkung atau sobek akibat tegangan.

Monospasi:
LUNGSIN & PAKAN HARUS SELARAS SECARA HORIZONTAL. KESESUAIAN BUKAAN 360°.



PENYELARASAN POLA:
Menunjukkan apakah pola visual harus selaras tanpa sambungan di seluruh panel atau mengelilingi punggung.

Monospasi:
ALUR VISUAL TANPA SAMBUNGAN DIPERLUKAN. PENGULANGAN HARUS COCOK.

PERILAKU PEMBUKAAN:
Memerlukan tinjauan fisik untuk memastikan penjilidan memungkinkan konstruksi sampul yang ditentukan berfungsi tanpa merusak tekstil.

Monospasi:
UJI PEMBENTUKAN LIPATAN ENGSEL. PASTIKAN TIDAK ADA PEREGANGAN ATAU SOBEKAN KAIN.

DINAMIKA ENGSEL & ARAH SERAT

Menentukan dasar tekstil dan standar kepatuhan

Kartu Spesifikasi Material

☑ Identitas: Komposisi serat, lapisan belakang, dan identifikasi hasil akhir.	
KOMPOSISI_SERAT:	[100% LINEN, ORGANIK] ☑
JENIS_LAPISAN_BELAKANG:	[TIDAK ADA] ☑
HASIL_AKHIR:	[MENTAH, TANPA PEWARNAAN] ☑
☑ Performa: Ketahanan warna, ketahanan abrasi, batas mudah terbakar.	
KETAHANAN_WARNA_CUCI:	[TINGKAT 4-5] ☑
KETAHANAN_ABRASI:	[20K SIKLUS] ☑
KEMUDAHAN_TERBAKAR:	[KELAS 1, CAL 117] ☑
☑ **Kepatuhan: Zat terbatas, kandungan daur ulang, regulasi pengadaan.**	
ZAT_TERBATAS:	[SESUAI REACH] ☑
KANDUNGAN_DAUR_ULANG:	☑
REGULASI_PENGADAAN:	[BERSERTIFIKAT GOTS] ☑

Jangan pernah mengasumsikan ketahanan warna, keberlanjutan, atau kinerja tanpa bukti dan pengujian yang telah ditinjau. Peninjauan sampel wajib untuk kepatuhan kritis.

Mengevaluasi teknik dekorasi berdasarkan sifat tekstil

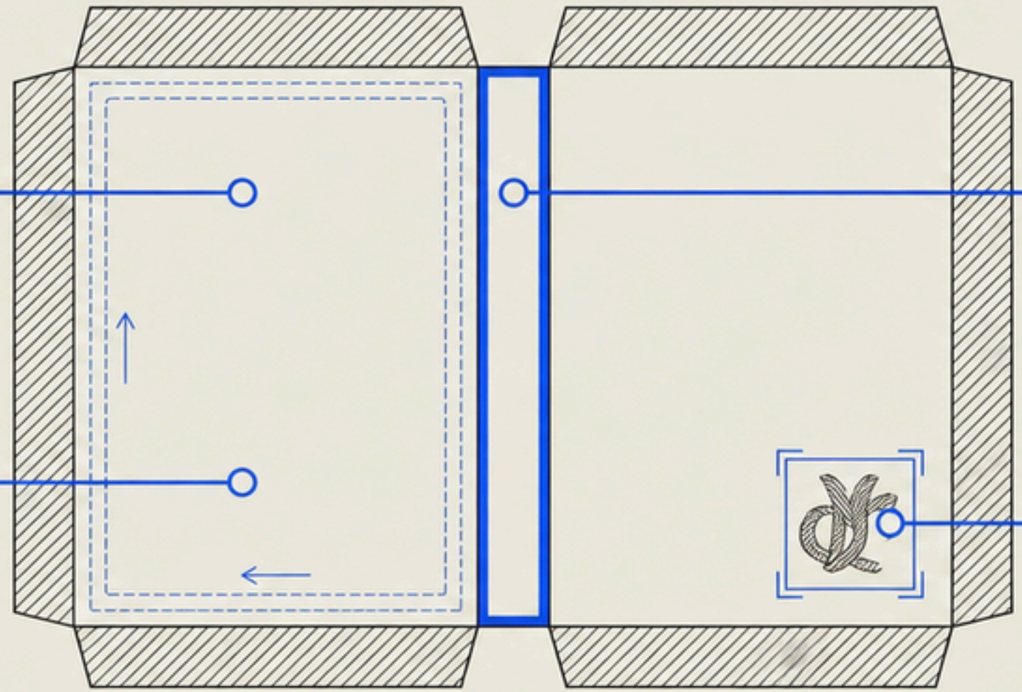
Matriks Kompatibilitas Dekorasi				
	Dampak pada Taktilitas (Sensasi Saat Disentuh)	Ketebalan/Volume Tambahan	Resolusi Detail Halus/Teks	Interaksi dengan Tekstur Kain/Daya Serap
Cetak Saring/Transfer				
Bordir				
Label/Tempelan Tenun				
Foil/Deboss (pada laminasi yang sesuai)				Memerlukan Lapisan Belakang Laminasi
Lencana Logam				

Wawasan Utama: Bordir dan tempelan menambah ketebalan; pencetakan berinteraksi langsung dengan tekstur dan daya serap; deboss memerlukan lapisan belakang laminasi khusus. Detail halus memerlukan tinjauan khusus proses.

Deboss memerlukan lapisan belakang laminasi khusus. Detail halus memerlukan tinjauan khusus proses.

Menyiapkan karya seni memerlukan format khusus proses

Daftar Periksa Pra-Penerbangan Dieline



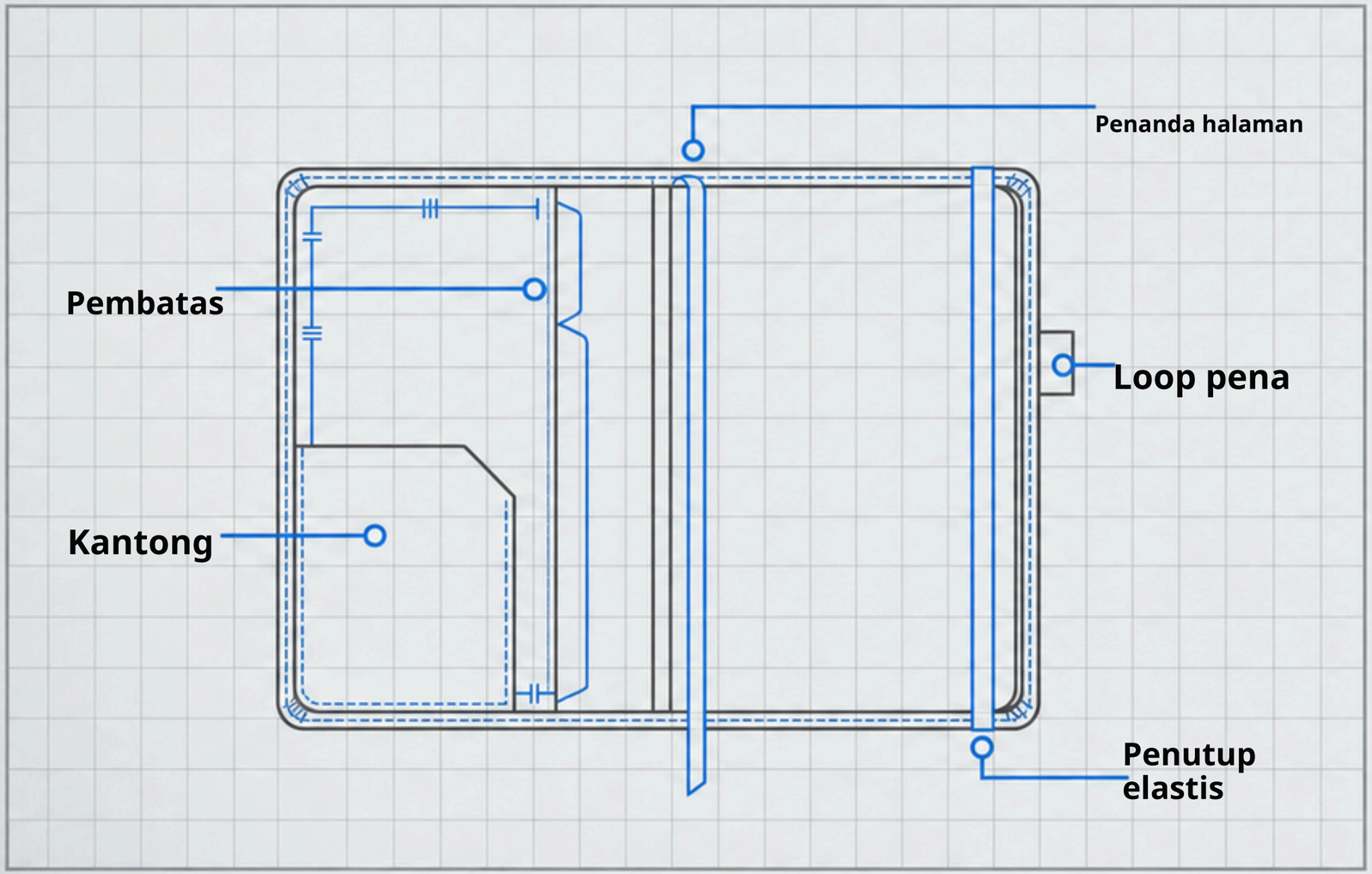
1. Pemisahan vektor: Berikan file terpisah untuk cetak, bordir, label, tempelan, potong, jahit, dan perangkat keras.

2. Akurasi dieline: Gunakan dieline yang telah ditinjau pemasok, yang menunjukkan selubung, lipatan, jahitan, punggung, dan engsel.

3. Zona aman: Tandai arah tenunan, penyelarasan pola, dan area aman.

4. Terjemahan bordir: Sederhanakan detail sesuai arahan setelah tinjauan jahitan; jangan mengasumsikan karya cetak berpindah tanpa perubahan.

Menentukan penomoran halaman interior dan aksesori fisik



DAFTAR MATERIAL:

Gaya penjilidan

Jumlah halaman

Jenis kertas bagian dalam & garis

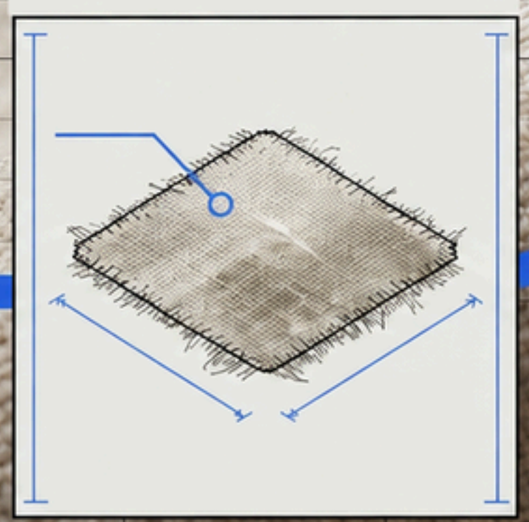
Penomoran halaman (Memerlukan peta penomoran halaman interior file yang eksplisit)

- Detail set aksesori

Memvalidasi tekstur dan konstruksi melalui pengambilan sampel fisik

Langkah 1:

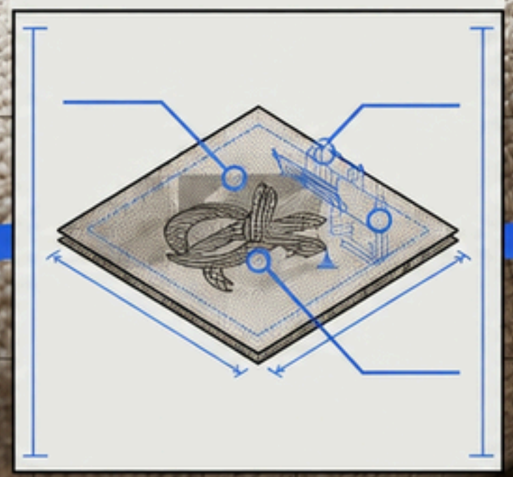
Sampel Kain



Setujui serat, rona, tekstur

Langkah 2: Dekorasi

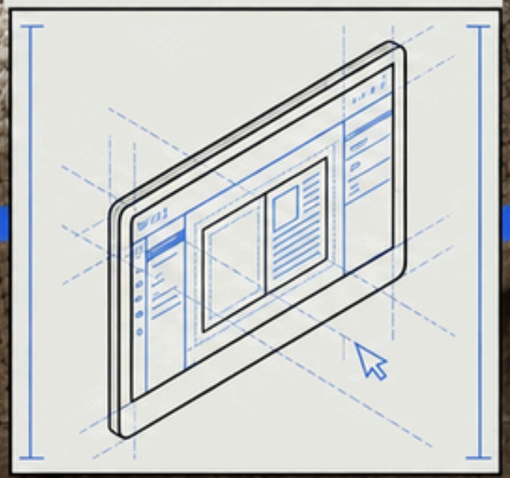
Strike-Off



Setujui interaksi cetak dan ketebalan bordir

Langkah 3:

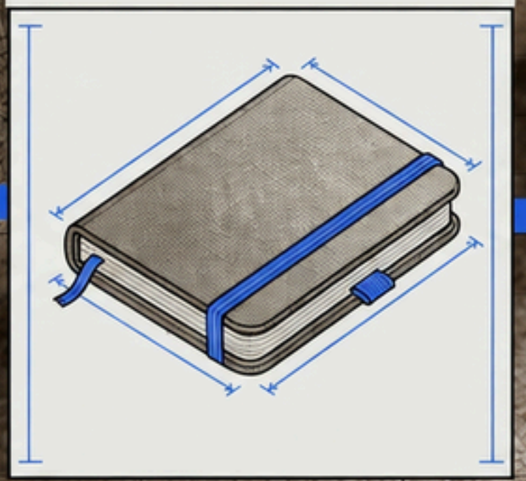
Bukti Digital



Setujui penomoran halaman interior dan pemisahan file

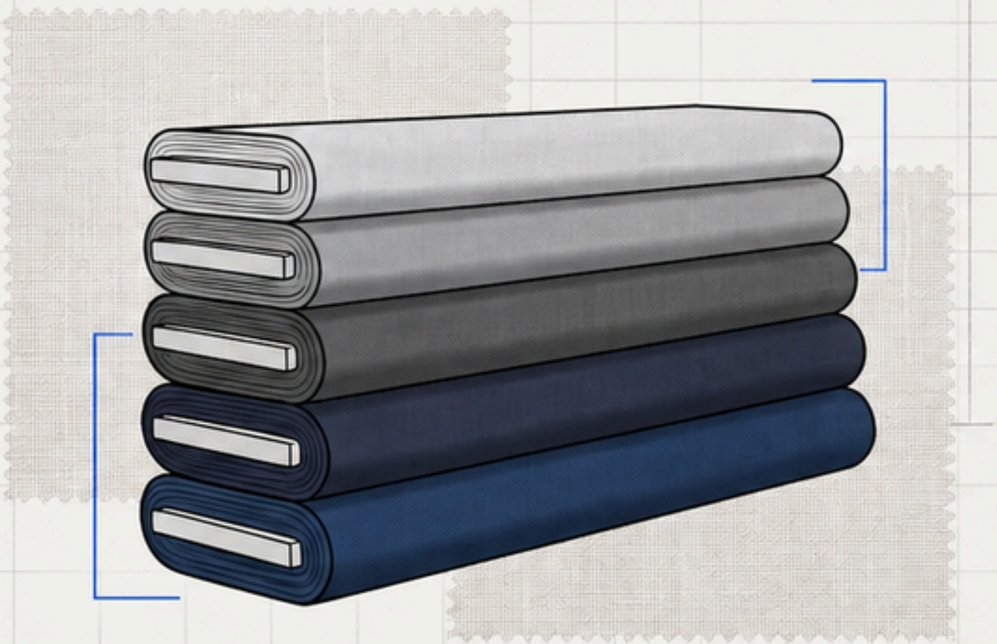
Langkah 4: Fisik

Sampel Konstruksi



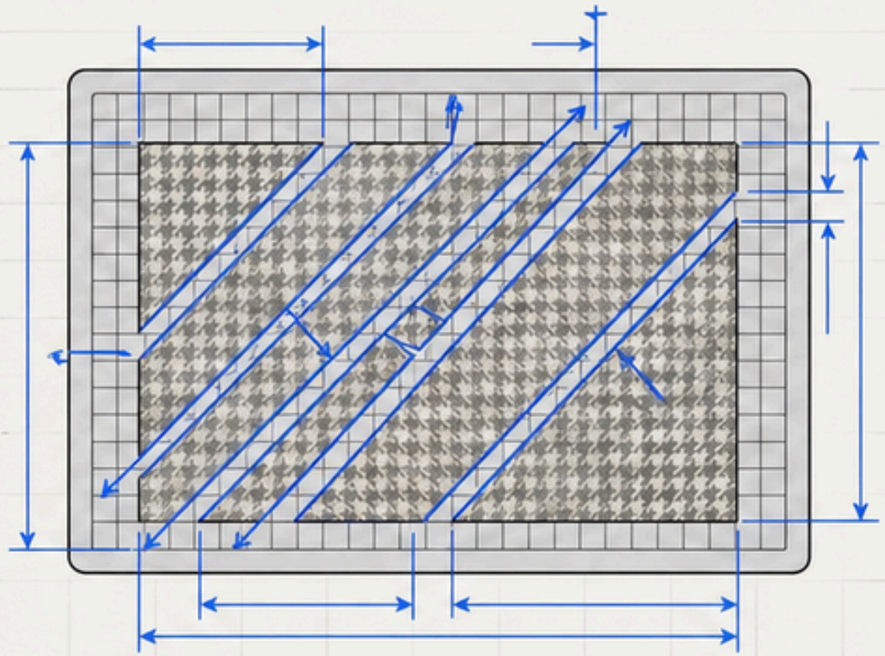
Wajib ketika tekstur, arah pola, registrasi, kualitas jahitan, atau perilaku pembukaan bersifat kritis

Penawaran harus memperhitungkan variabel material tingkat produksi



Tentukan rentang rona dan tekstur yang disetujui melalui referensi fisik untuk mengelola variasi gulungan tekstil atau lot pewarnaan.

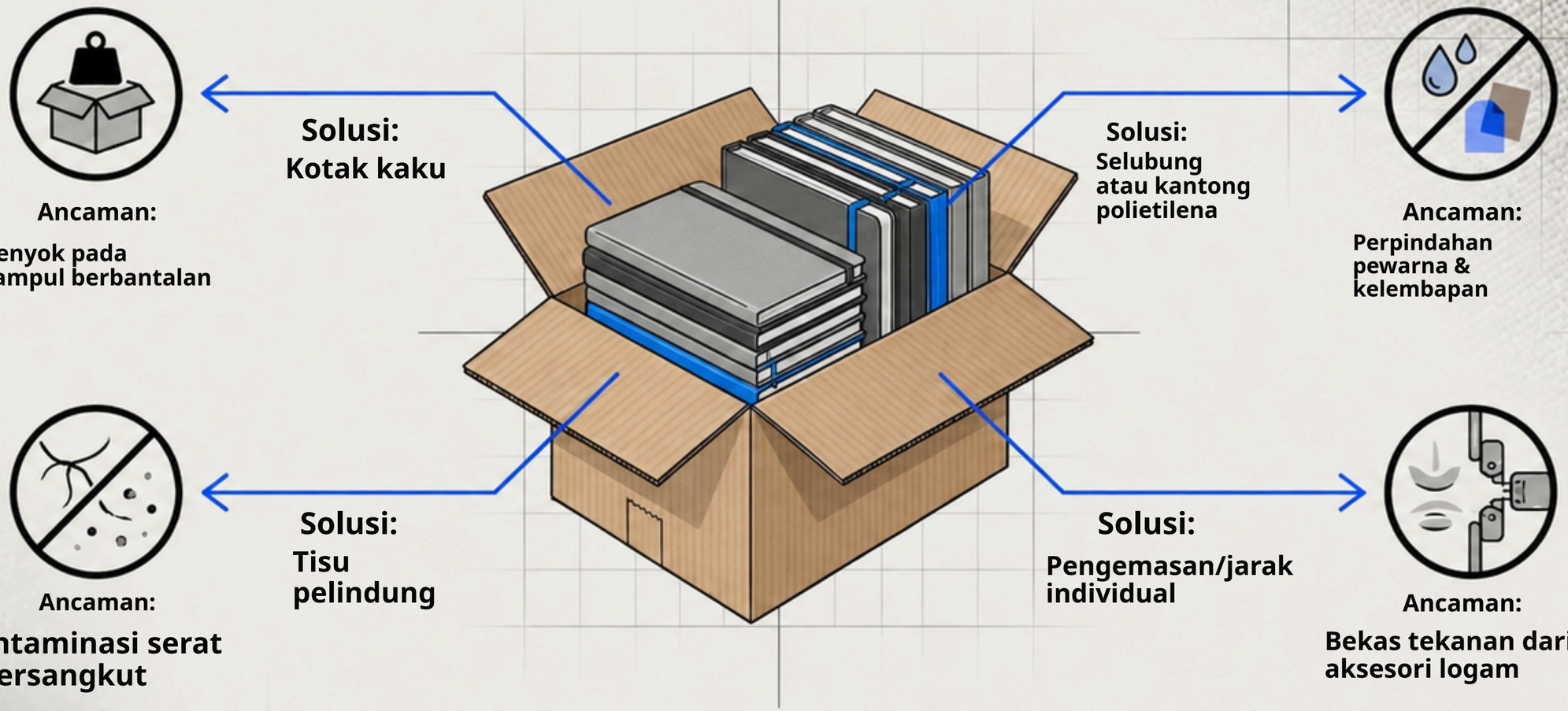
Menyesuaikan Paket Teknis



Tanyakan bagaimana arah pemotongan, pencocokan pengulangan, penyiapan bordir, dan perubahan versi akan memengaruhi penawaran akhir.

Nyatakan kuantitas secara eksplisit berdasarkan kain/warna, karya sampul, dekorasi, versi interior, dan set aksesori.

Strategi pengemasan harus mengurangi bahaya transit tertentu



Ancaman:
Penyok pada sampul berbantalan

Solusi:
Kotak kaku

Solusi:
Selubung atau kantong polietilena

Ancaman:
Perpindahan pewarna & kelembapan

Ancaman:
Kontaminasi serat & tersangkut

Solusi:
Tisu pelindung

Solusi:
Pengemasan/jarak individual

Ancaman:
Bekas tekanan dari aksesori logam

Spesifikasi logistik: Tentukan label, barcode,
variasi, tanda karton, dan tujuan akhir.

Benang Emas: Menyelaraskan RFQ 8 langkah

dengan siklus hidup produk

Sintesis Benang Emas

1. Format, kuantitas, tujuan, pengiriman.

2. Jenis konstruksi (selubung permanen, fleksibel, selubung lepas).

3. Serat kain, lapisan belakang, warna, hasil akhir.

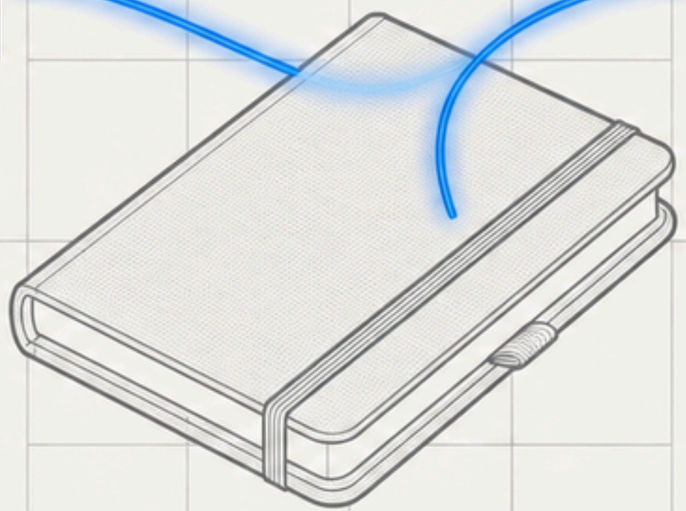
4. Penjilidan, jumlah halaman, kertas, aksesori.

5. Dieline sampul, file dekorasi, peta penomoran halaman.

6. Arah tenunan, penyelarasan, jahitan, area aman.

7. Swatch, strike-off, sampel, tinjauan pengujian.

8. Pengemasan individual, label, pemisahan versi, perlindungan karton.



Komitmen teknis dan komersial akhir memerlukan peninjauan penawaran, karya seni, dan material. Persetujuan harus mencakup referensi fisik taktil dan visual.