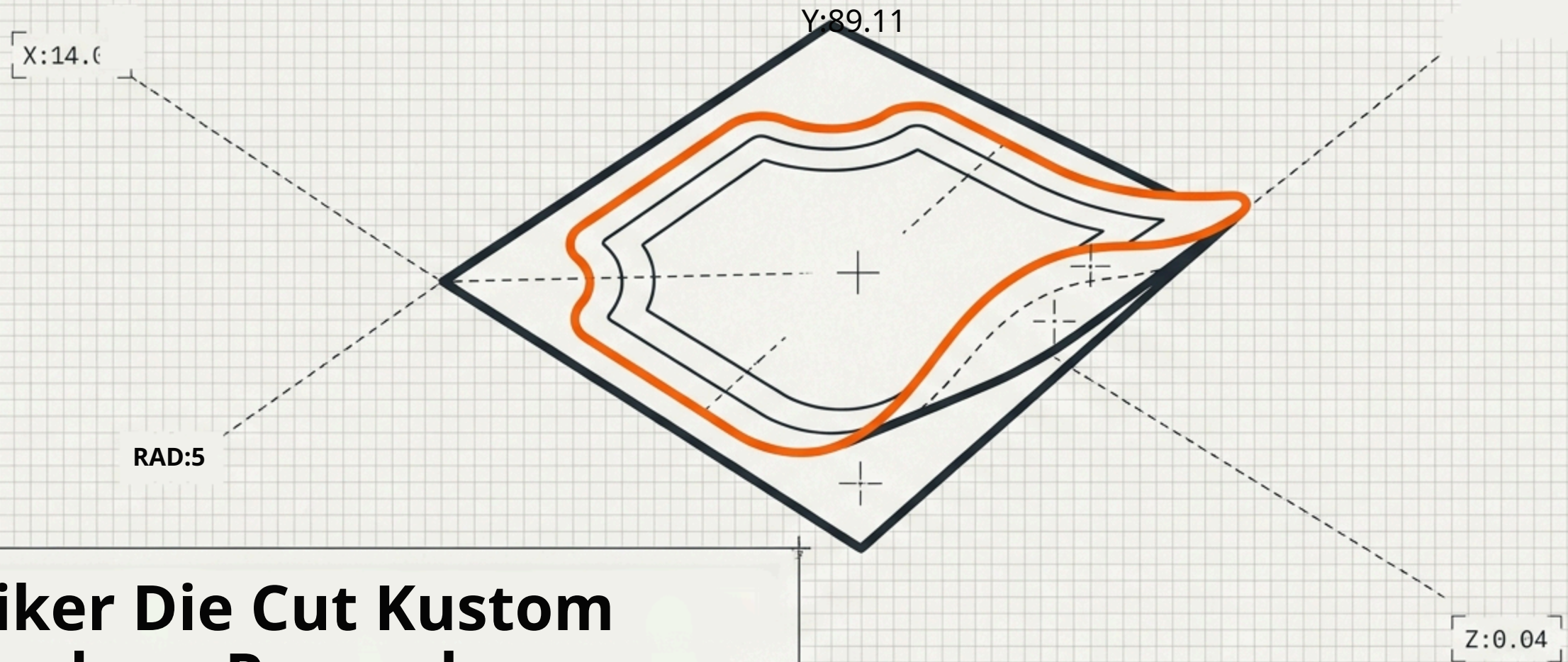




Stiker Die Cut Kustom Panduan Pengadaan

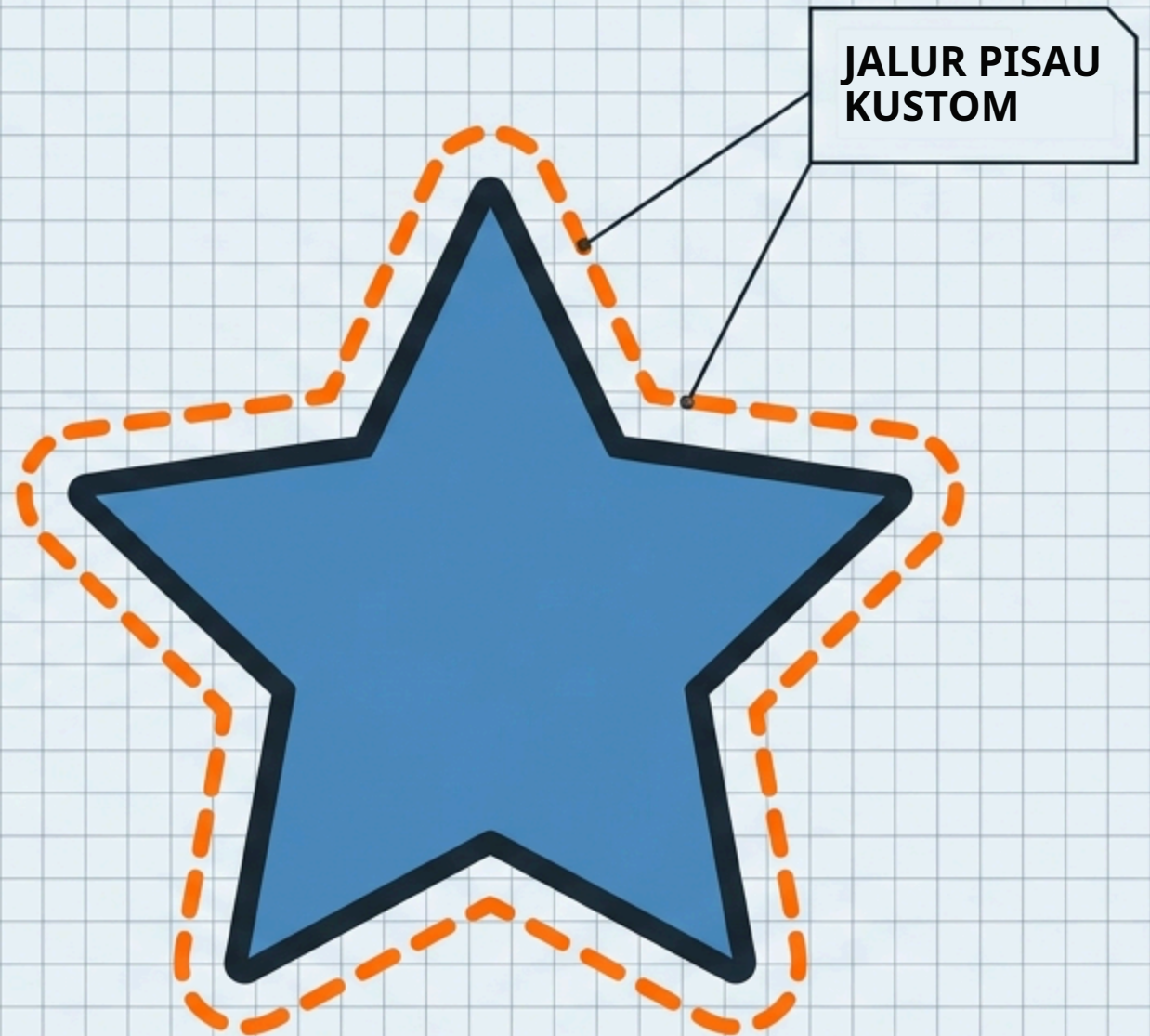
Diagnosis kategori penting dan
spesifikasi pra-penawaran.

Menentukan Kategori Die Cut

Stiker Die Cut Kustom menggunakan jalur produksi yang sangat khusus. Alih-alih bentuk geometris standar, ciri utamanya adalah garis potong kustom yang mengikuti secara presisi kontur desain Anda.



Sebelum menyelesaikan setiap desain digital, mulailah dari **realitas fisik**: di mana dan bagaimana produk ini akan dilihat, dipegang, dan ditempel?



Matriks Diagnosis Kategori

Verifikasi jalur produksi Anda. Bandingkan opsi Stiker Kustom terkait sebelum menetapkan kategori dan meminta penawaran.

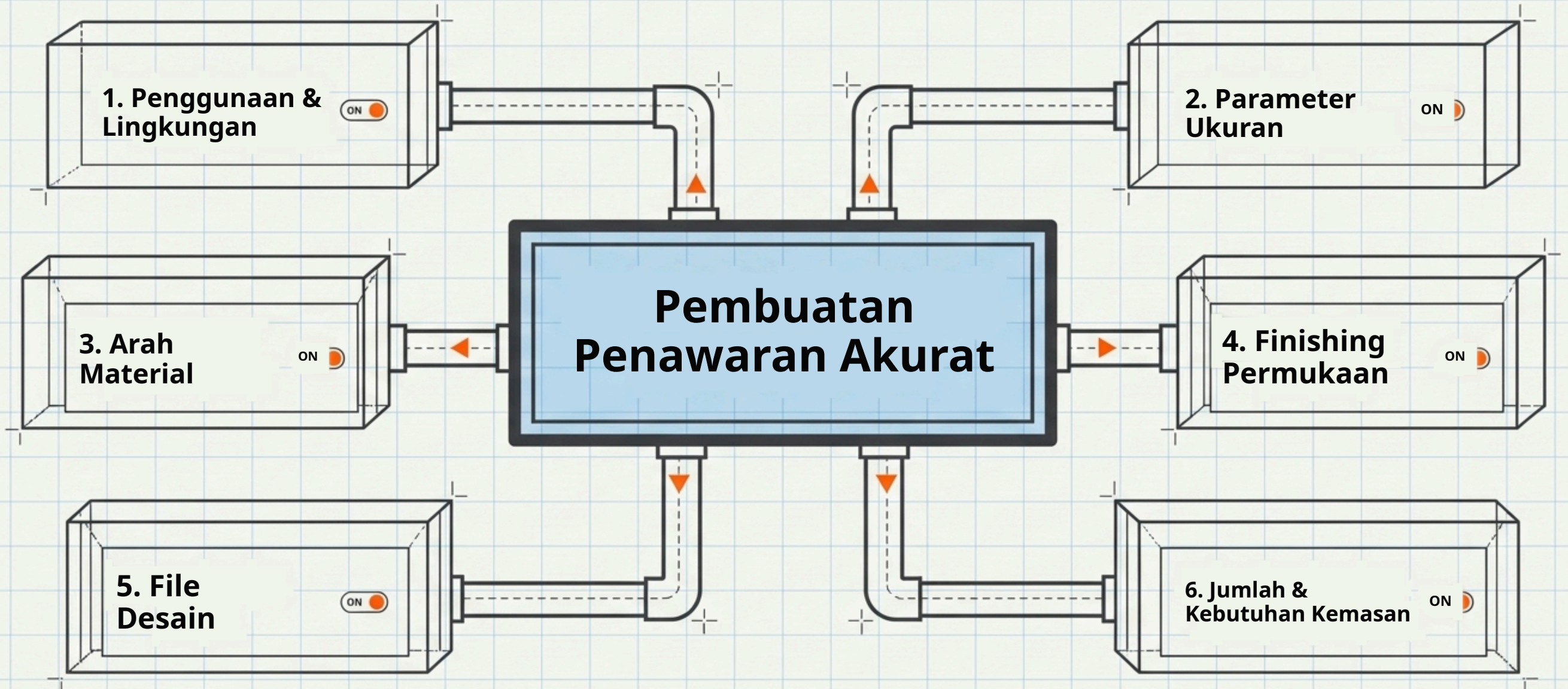
	Die Cut	Label Gulung	Transfer	Lembar Stiker
Bentuk Kustom Mandiri	✓	✗	✗	✗
Aplikasi Mesin Volume Tinggi	✗	✓	✗	✗
Stiker Terpisah (Tanpa Latar)	✗	✗	✓	✗
Koleksi Multi-Desain dalam Satu Halaman	✗	✗	✗	✓



Jika penggunaan Anda lebih sesuai dengan format gulung, transfer, atau lembar, ubah pilihan kategori sebelum menentukan spesifikasi.

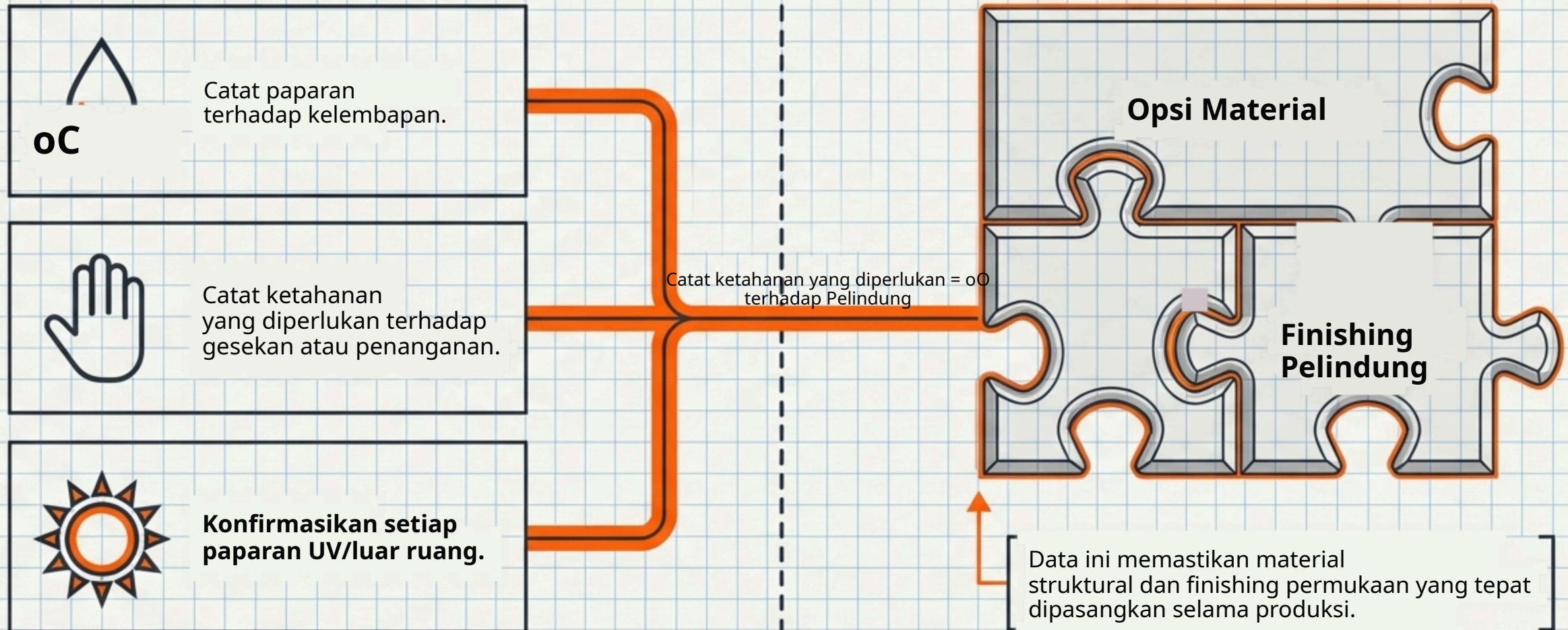
Pusat Konfigurasi Pra-Penawaran

Penawaran tidak dapat dibuat berdasarkan asumsi. Anda harus menentukan seluruh ekosistem spesifikasi ini sebelum masuk ke produksi.



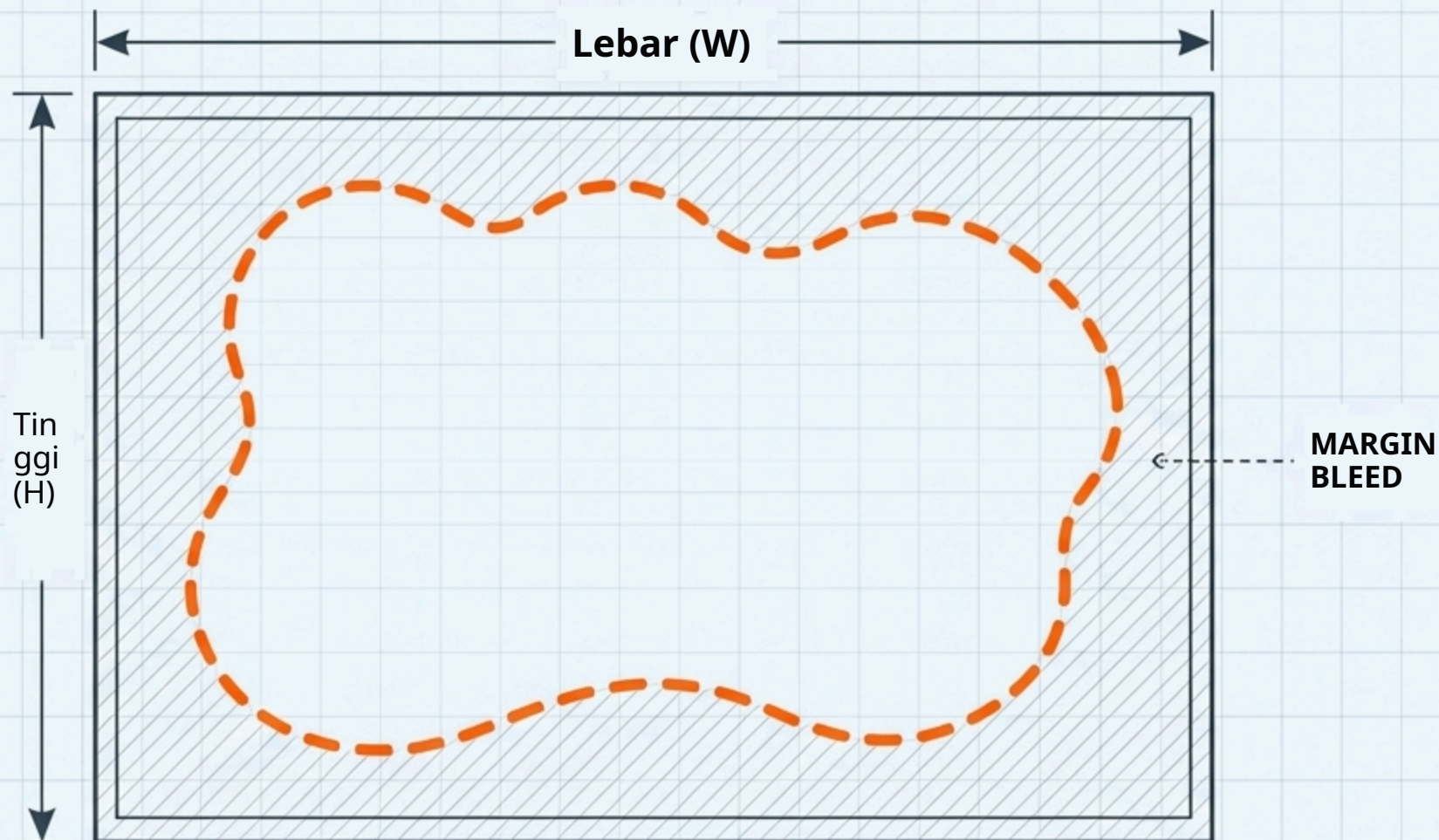
Menyelaraskan Material dengan Lingkungan

Jangan memilih material tanpa konteks. Arah material dan finishing permukaan harus sepenuhnya ditentukan oleh lingkungan nyata akhir stiker.



Menentukan Batas Fisik dan Digital

Presisi dimulai dari file digital Anda. Target ukuran fisik dan jalur potong struktural harus tercermin sempurna dalam referensi desain Anda.



Penentuan Ukuran

Konfirmasikan dimensi luar maksimum yang tepat (lebar x tinggi).



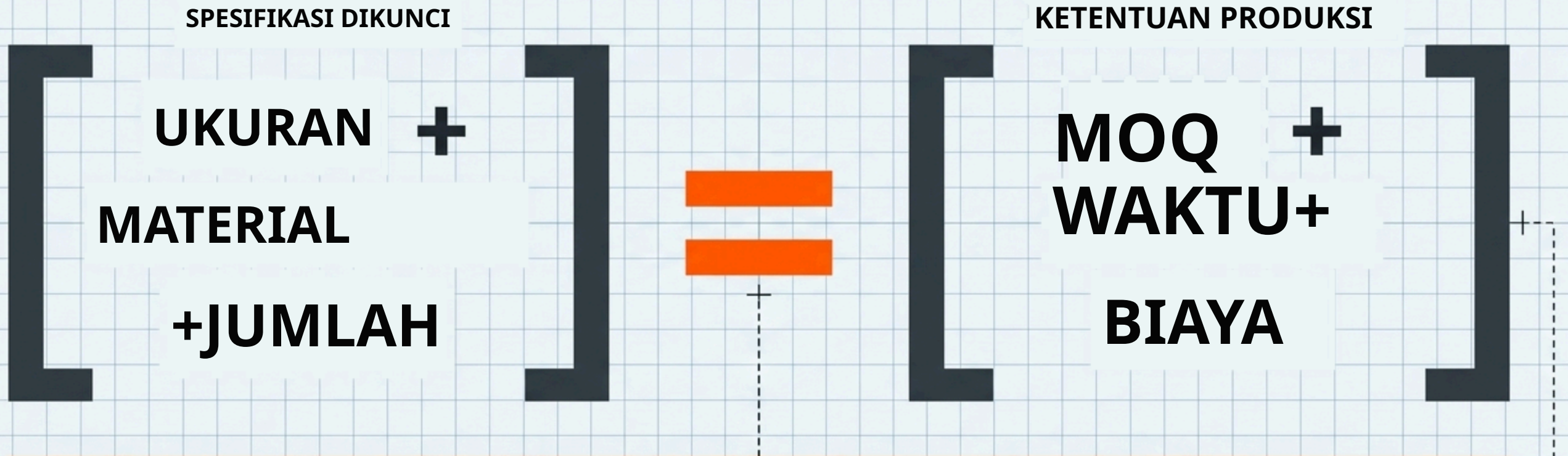
Struktur
Pastikan file desain Anda secara struktural mendukung batas die cut kustom.



Bleed
Perhitungkan toleransi produksi di luar garis potong.

Menghindari Asumsi Produksi Prematur

Jangan pernah mengasumsikan ketentuan produksi tetap sebelum spesifikasi ditetapkan.



Jumlah Pesanan Minimum (MOQ), waktu produksi, sertifikasi, dan ketentuan pengiriman sepenuhnya dinamis.

Detail operasional ini sepenuhnya bergantung pada kombinasi akhir desain, arah material, dan target jumlah. Detail tersebut tidak dapat dikonfirmasi sebelumnya.

Pemeriksaan Akhir Pra-Penawaran

Konfirmasikan 7 data ini untuk menghindari penundaan standar dan langsung menuju penetapan harga akurat serta tinjauan produksi.

- ☒ Penggunaan nyata telah ditentukan
- ☐ Kategori dikunci (Die Cut dikonfirmasi vs. Gulung/Lembar)
- ☐ Target ukuran tepat telah ditetapkan (W x H)
- ☐ Arah material & preferensi finishing telah dicatat
- ☐ File desain/referensi die cut siap
- ☐ Target jumlah ditetapkan
- ☐ Alur pengemasan dan kebutuhan pengiriman ditentukan

> Setelah lengkap, proyek Anda siap untuk ditinjau ahli.