

W:148mm

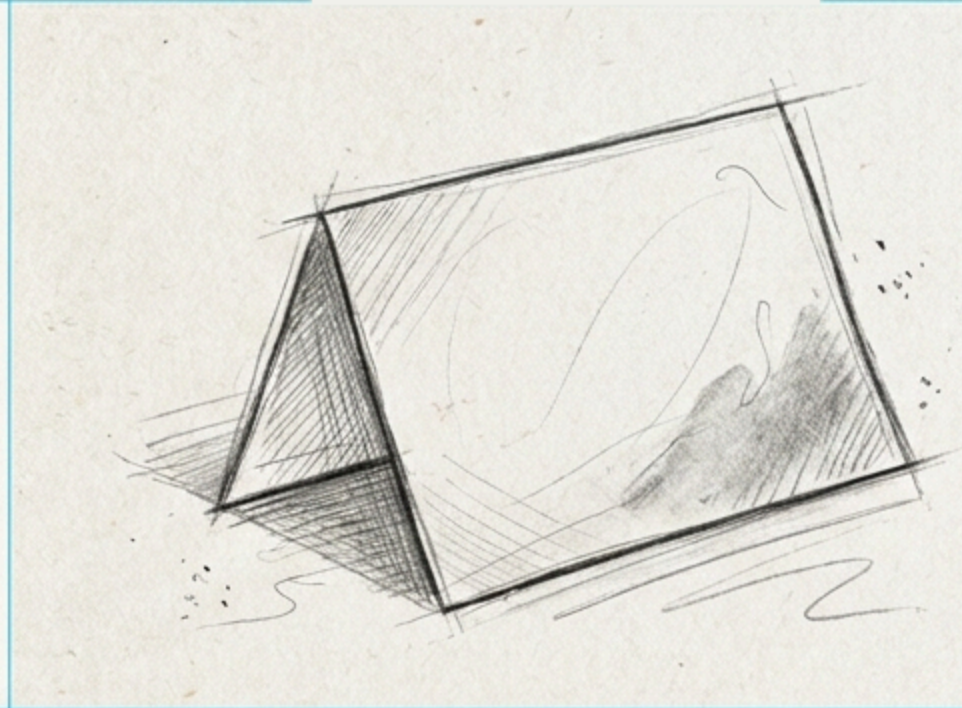
H:105mm

RFQ Sempurna

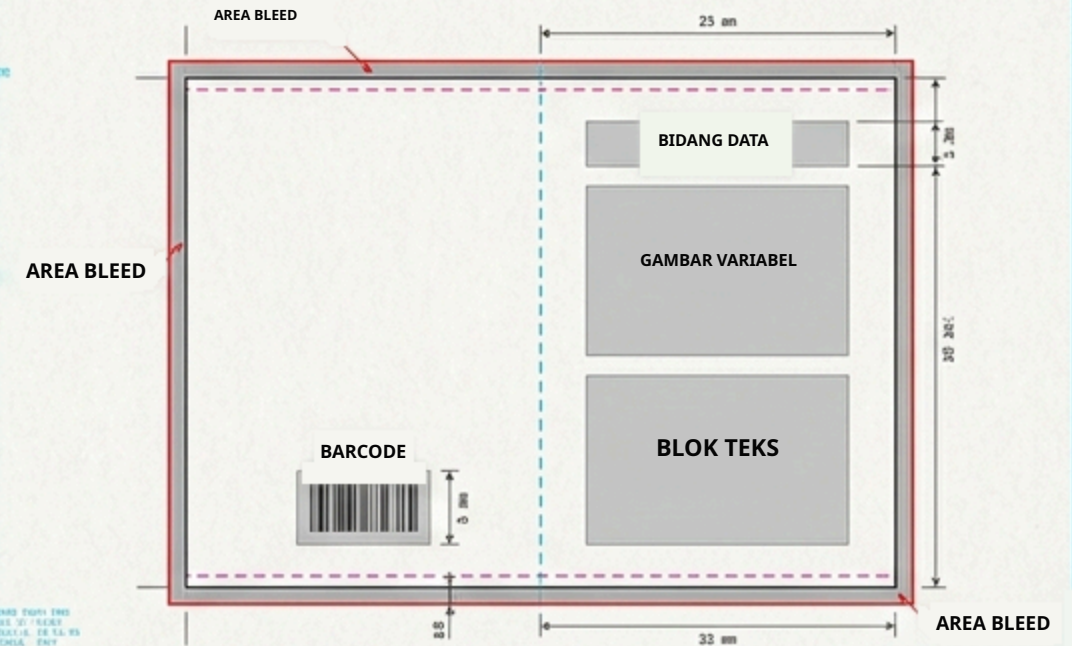
Panduan pembeli cetak untuk
pengadaan kartu kustom.

Menerjemahkan maksud desain menjadi realitas teknis.

Maksud Kreatif



Realitas Teknis



Mendapatkan penawaran akurat dan proses cetak sempurna memerlukan lebih dari sekadar desain indah. Diperlukan komitmen teknis dan komersial tepat yang menyelaraskan tindakan penerima dengan spesifikasi fisik.

Menentukan batas fisik produk.

	Kartu Kustom (Target)	Barang Cetak Standar	Kartu Aman/Teregulasi
Format	Datar, lipat, rak, hadiah, sisipan	Selebaran, label, buklet, kemasan	Pembayaran, ID, kontrol akses
Fungsi Utama	Komunikasi merek, loyalitas, ucapan	Distribusi informasi volume tinggi	Transaksi keuangan, akses keamanan
Batasan Material	Kertas/karton premium, beragam finishing	Kertas berat standar, finishing fungsional	Plastik khusus, teknologi tertanam
Jalur Teknis	Mesin cetak komersial standar dengan finishing	Web kecepatan tinggi atau digital	Fasilitas aman khusus (memerlukan proses RFQ yang sepenuhnya terpisah)

PERINGATAN: Permintaan yang melibatkan pita magnetik, chip, atau fungsi keuangan teregulasi fungsionalitas tidak dapat diproses sebagai kartu kustom standar.

Tindakan penerima menentukan spesifikasi fisik.



Baca/Simpan

Bahan Disarankan:
Berat, premium rasa.

Implikasi Desain:
Hierarki visual tinggi.



Tulis

! Finishing Terlarang:
Lapisan kilap tinggi.

Implikasi Desain:
Diperlukan zona tulis khusus tanpa lapisan



Kirim

Bahan Disarankan:
Berat standar yang sesuai ketentuan pos.

Implikasi Desain:
Ruang terlindung diperlukan untuk alamat dan prangko.

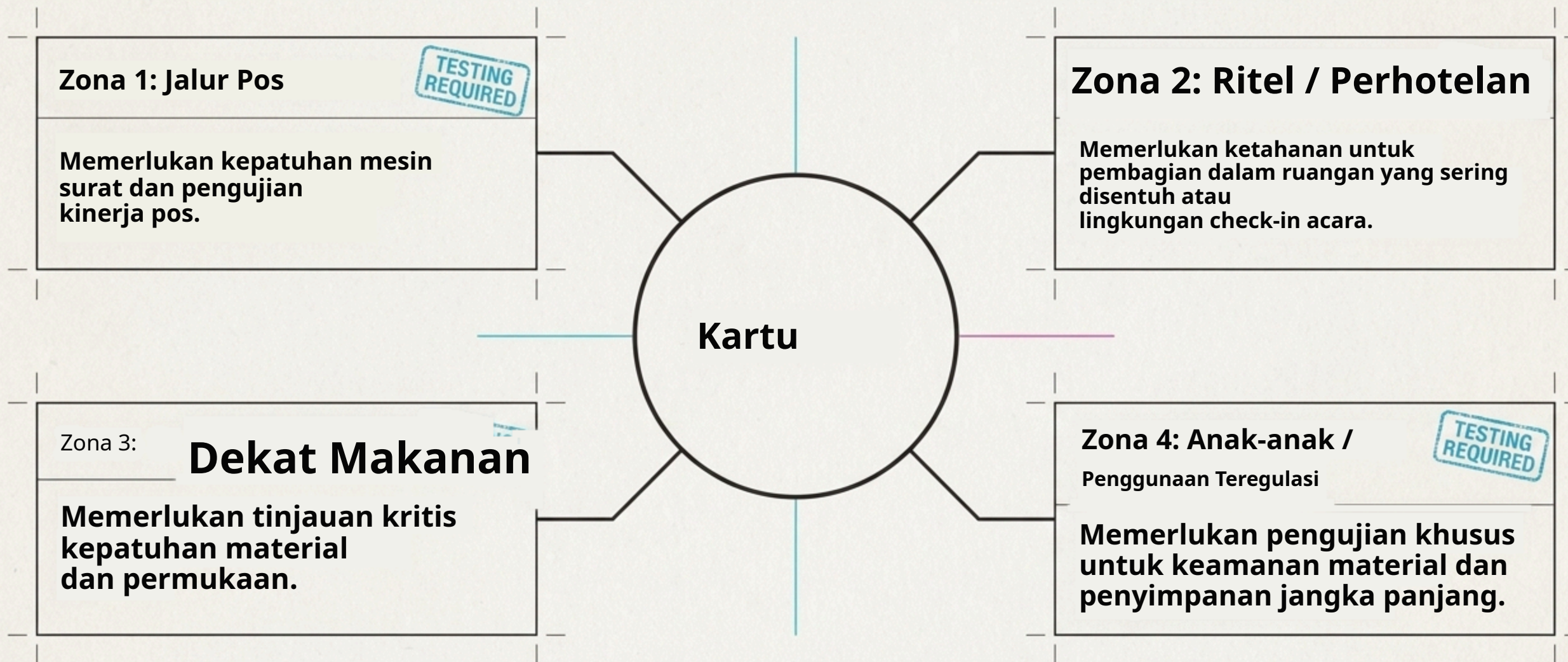


Pindai/Tukarkan

! Finishing Terlarang:
Foil atau spot-UV di atas area data.

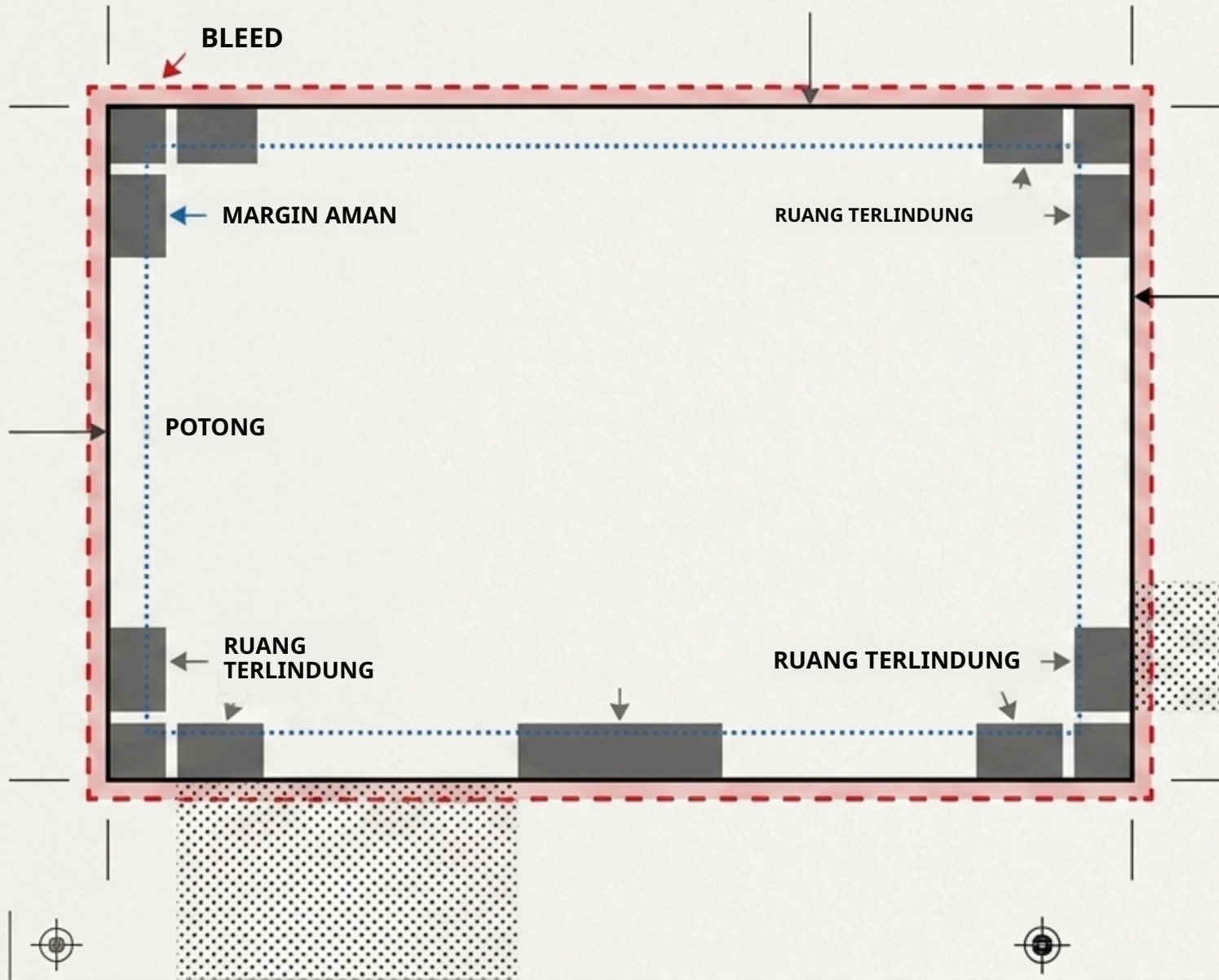
Implikasi Desain:
Zona terlindung kontras tinggi untuk QR/barcode.

Tekanan lingkungan memerlukan kepatuhan aktif.



Nyatakan lingkungan secara eksplisit dalam RFQ. Jangan menjamin masa pakai atau sertifikasi tanpa tinjauan material.

Arsitektur tata letak siap cetak.



BLEED

Karya seni melewati garis potong untuk mengakomodasi variasi pemotongan.

POTONG

Ukuran jadi akhir kartu.

MARGIN AMAN

Batas yang menjauhkan elemen penting dari pisau.

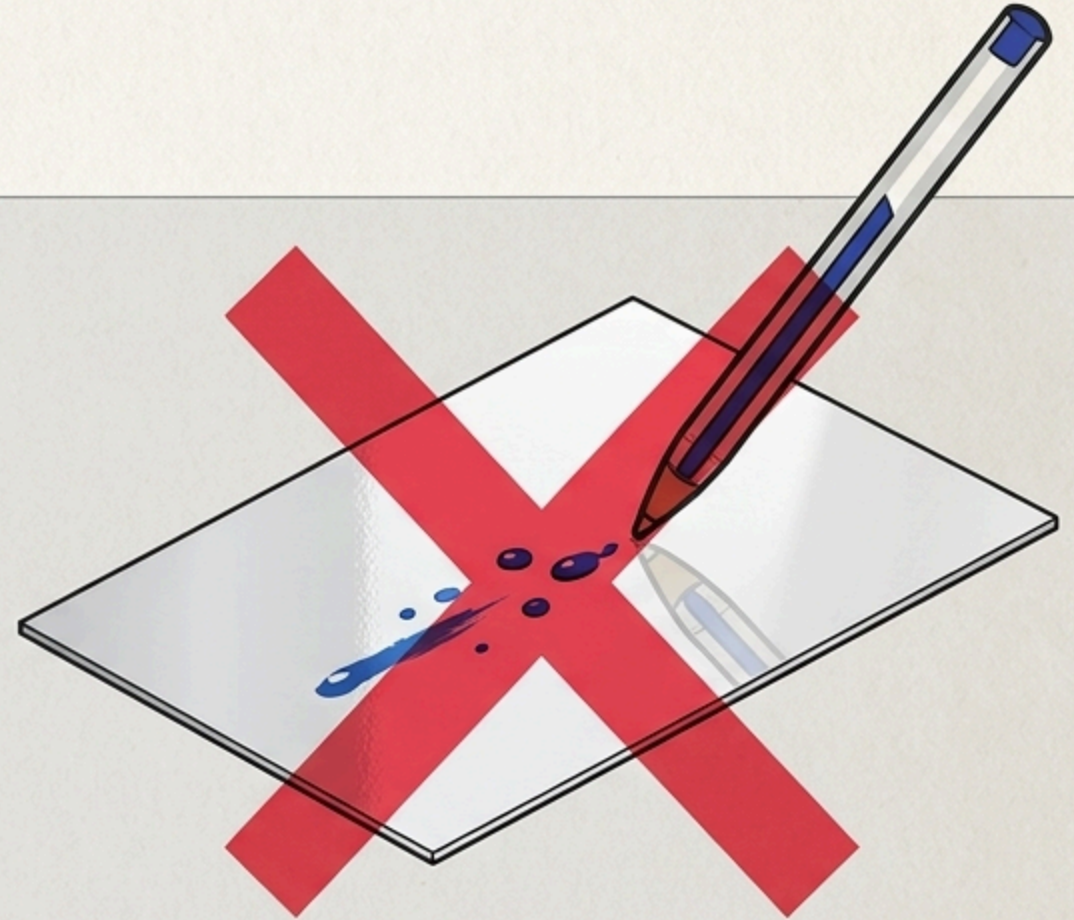
RUANG TERLINDUNG

Zona kosong wajib untuk teks hukum, barcode, dan kode QR guna memastikan kontras dan keterbacaan.

Finishing tanpa rencana merusak maksud desain.



Melipat melawan serat atau di atas cakupan tinta berat menimbulkan risiko retak tinggi.



Finishing khusus (kilap, foil) secara alami mengganggu tulisan tangan, pemindaian, atau persyaratan mesin surat.

Selalu minta strategi proof yang mencerminkan finishing aktual dan urutan panel lipatan.

Hierarki ketat karya seni data variabel.

Lapisan 3: Data Variabel

Tidak boleh tumpang tindih dengan finishing Lapisan 2.

Lapisan 2: Finishing Khusus
Harus diberikan sebagai lapisan file terpisah
yang berlabel jelas.

Lapisan 1: Karya Merek Statis

Memerlukan ukuran jadi, bleed, dan warna merek yang ditentukan.



Untuk kartu lipat,

seluruh struktur ini harus diberikan sebagai tata letak datar

dengan label jelas untuk panel depan, belakang, dan interior.

Pipeline data variabel



Checkpoint 1: File Bersih

Berikan data sempurna dan terstandardisasi.

Checkpoint 2: Arsitektur

Tentukan secara eksplisit **bidang, urutan, dan standar barcode.**

Checkpoint 3: Logika

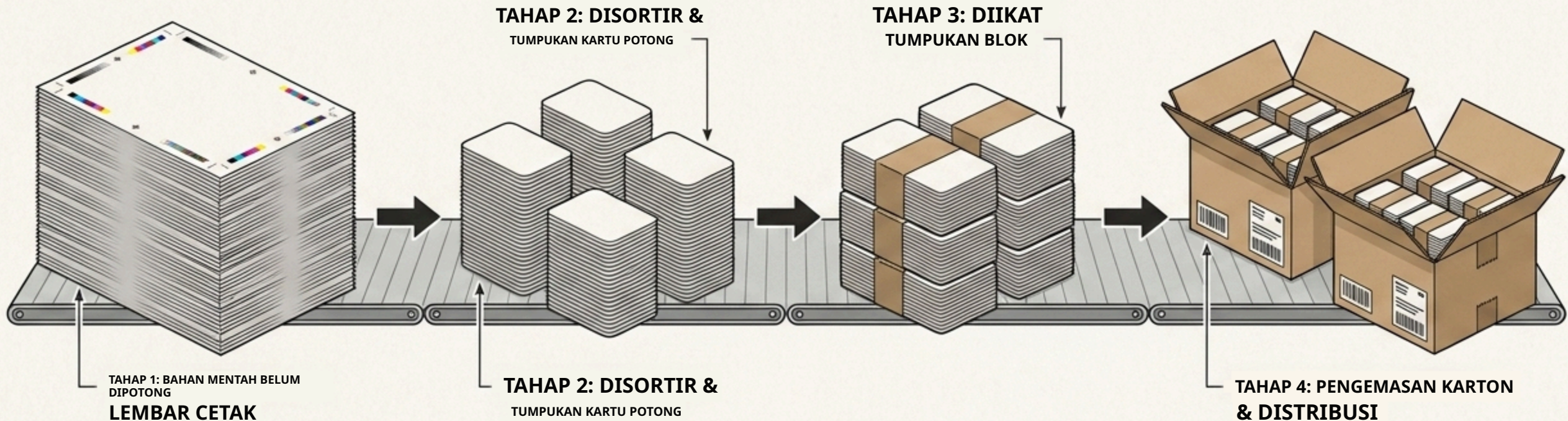
Tentukan aturan ketat penanganan **duplikat.**

Checkpoint 4: Keamanan

Terapkan kontrol privasi dan protokol transfer data yang aman.

Data variabel memerlukan persetujuan proof eksplisit sebelum mesin cetak berjalan.

Logistik tahap akhir dan konfigurasi pengepakan.



Pengelompokan 1 (Penyortiran)

Tentukan jumlah total, varian spesifik, versi bahasa, dan versi data. Sebutkan jika paket perlu penghitungan atau penyortiran.

Pengelompokan 2 (Penanganan)

Tentukan secara eksplisit pengiriman datar atau terlipat. Sebutkan ukuran pengikatan atau **persyaratan bungkus susut.**

Pengelompokan 3 (Distribusi)

Wajibkan spesifikasi label karton dan urutan penyisipan. Sebutkan apakah kampanye memerlukan pengiriman **bertahap atau rekonsiliasi ketat atas inventaris.**

Batasan dan penafian pra-pemeriksaan.

Tanpa tinjauan spesialis yang ditetapkan dan pengujian teknis eksplisit, RFQ standar tidak dapat menjamin:



[ERR_01] Kecocokan warna sempurna pada bahan yang berbeda.

[ERR_02] Kinerja pos tanpa gangguan atau kompatibilitas mesin surat.

[ERR_03] Kemampuan pindai atau tulis sempurna pada finishing yang belum diuji.

[ERR_04] Masa pakai tepat, sertifikasi regulasi, harga, jumlah, atau waktu tunggu.

Persamaan Kesiapan Penawaran.



Ka

(Kegagalan dalam satu kurung pun menghasilkan penawaran yang tidak akurat atau proses cetak gagal).

Checklist RFQ Sempurna [Strategi & Desain]

1. ☐ Apa format kartu dan tindakan penerima yang dimaksud? (Datar, dilipat, dikirim, disisipkan, dipajang, atau ditulis?)
2. ☐ Apa ukuran jadi, orientasi, urutan panel, dan perlakuan lipatan yang berlaku?
3. ☐ Apa nuansa bahan, lapisan, finishing, atau area tulis yang diinginkan?
4. ☐ Di mana kode, teks hukum, alamat, dan pesan utama harus tetap terbaca?
5. ☐ File karya, referensi warna, dan persetujuan proof apa yang akan diberikan?

Checklist RFQ Sempurna (Data & Logistik)

6. ☐ Apakah nama variabel, nomor seri, barcode, atau kode QR diperlukan?

7. ☐ Apakah ada persyaratan surat, privasi, kepatuhan, atau aksesibilitas?

8. ☐ Bagaimana varian harus dihitung, disortir, dan dikemas?

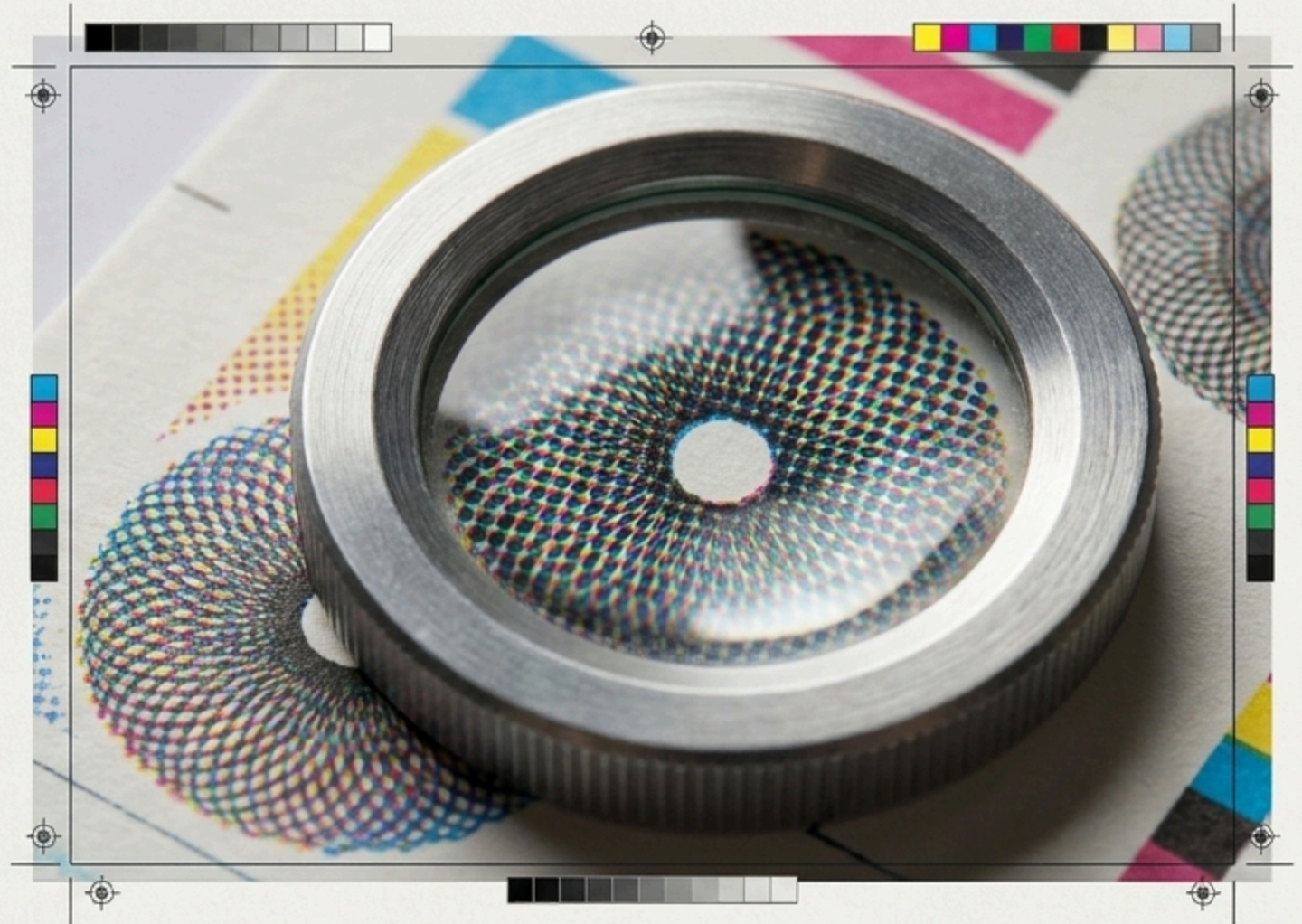
9. ☐ Apakah urutan penyisipan atau rekonsiliasi inventaris tertentu diperlukan?

10. ☐ Pengujian fisik dan pemindaian apa yang diperlukan sebelum rilis?

Proof Akhir.

Pertanyaan pencetakan kartu yang andal tidak menyisakan asumsi.

Pertanyaan itu mengidentifikasi format tepat, penggunaan penerima, struktur karya, batasan finishing, kebutuhan data variabel, dan urutan pengepakan.



Komitmen teknis dan komersial akhir memerlukan tinjauan penawaran, karya, dan material. Pastikan semua variabel dikunci sebelum dicetak.